

VIS POLYESTER VIS/V

MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ EN BITUME DISTILLE POLYMÈRE
PLASTOMÈRE ARMÉE, A BASE DE BITUME DISTILLE ET PLASTOMÈRES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE		CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI		
PLASTOMÈRES	IMPERMÉABLE	RÉACTION AU FEU	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DÉCHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD	APPLICATION AVEC CLOUS	

DESCRIPTION

Les membranes **VIS** sont constituées de bitume distillé et sélectionné pour un usage industriel avec adjonction de polymères plastomères polyoléfinés permettant d'obtenir un alliage à « inversion de phase ». La phase continue est composée d'un polymère dans lequel est finement dispersé le bitume, où les caractéristiques sont déterminées par la matrice polymère et non pas par le bitume, même si ce dernier est l'ingrédient majoritaire.

Les prestations du bitume, en termes de durabilité et de résistance aux basses et hautes températures, sont par conséquent accrues tout en conservant inaltérées les qualités optimales au niveau de l'adhérence et de l'imperméabilité du bitume.

VIS est fabriquée dans différents grammages avec armatures en un voile de verre et en tissu non tissé de polyester stabilisé.

VIS POLYESTER est armé avec un composite en « tissu non tissé » de polyester imputrescible stabilisé avec de la fibre de verre, ayant une grande résistance mécanique et élasticité. Il est doté d'une stabilité dimensionnelle optimale à chaud dans le but de réduire les problèmes de courbure des feuilles et de retrait des jonctions bout à bout car il est 2 à 3 fois plus stable des armatures normales en tissu non tissé de polyester.

VIS/V sont armées avec du un voile de verre renforcé longitudinalement, imputrescible et de stabilité dimensionnelle élevée.

Les face supérieure des membranes **VIS** est recouverte de talc fin sérigraphié réparti de façon homogène, un traitement breveté qui permet un déroulement simple des spires des rouleaux ainsi qu'un soudage rapide et sûr des jonctions. La face inférieure des membranes est recouverte de Flamina, un film plastique thermofusible, et est gaufrée tant pour obtenir la pré-tension et donc l'excellente rétraction du film, que pour offrir à la flamme une plus grande surface et une pose plus sûre et plus rapide. Lorsque la membrane est appliquée à sec ou par points, le gaufrage sert de diffuseur de vapeur.

DOMAINES D'UTILISATION

Les caractéristiques durables de résistance mécanique et d'élasticité, ainsi que la stabilité aux basses et aux hautes températures de la membrane **VIS POLYESTER**, permettent de les employer comme sous-couches pour d'autres membranes de bitume distillé polymère pour les nouveaux ouvrages ou pour les réfections :

- Sur toutes les surfaces, à l'horizontal comme à la verticale et sur des surfaces courbes.
- Sur des surfaces de pose de différentes natures: surfaces de pose à base de ciments coulés sur place ou préfabriqués, sur les couvertures en bois, sur les isolants thermiques les plus utilisés dans le bâtiment;

CE

DESTINATIONS D'UTILISATION
DU MARQUAGE "CE" PREVUES
SUR LA BASE DES LIGNES
GUIDE AISPEC-MBP

**EN 13707 - FEUILLES BITUMINEUSES
ARMÉES POUR L'ÉTANCHÉITÉ
DE TOITURE**

- Sous-couche ou couche intermédiaire dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
- VIS POLYESTER
- VIS/V

**EN 13969 - FEUILLES BITUMINEUSES
EMPÊCHANT LES REMONTÉES
D'HUMIDITÉ DU SOL**

- Feuilles pour fondations
- VIS POLYESTER

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

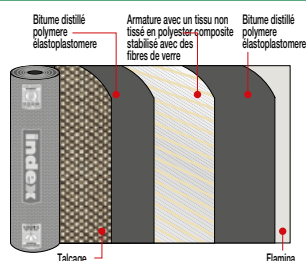
	Norme de Référence	T	VIS POLYESTER				VIS/V		
			Tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre				Fibre de verre		
Armature									
Épaisseur	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	-	-	-	-	-
Masse surfacique MINERAL	EN 1849-1	±10%	-	-	3 kg/m ²	4 kg/m ²	2 kg/m ²	3 kg/m ²	4 kg/m ²
Dimensions des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Imperméabilité • après vieillissement	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥			60 kPa	60 kPa	60 kPa	-	-
Résistance à la traction des jonctions L/T	EN 12317-1	-20%			350/250 N/50mm		350/250 N/50mm		
Force à la traction Maximale L/T • après vieillissement	EN 12311-1	-20%			400/300 N/50 mm		300/200 N/50 mm		
Allongement à la traction L/T • après vieillissement	EN 12311-1	-15% V.A.			35/40%		2/2%		
Résistance au poinçonnement dynamique	EN 12691 - A				700 mm		-		
Résistance au poinçonnement statique	EN 12730 - A				10 kg		-		
Résistance à la déchirure au clou L/T	EN 12310-1	-30%			140/140 N		70/70 N		
Flexibilité à froid	EN 1109	≤			0°C		0°C		
Rés. au glissement à temp. élevée • après vieillissement	EN 1110 EN 1296-1928	≥			110°C 100°C		110°C 100°C		
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1				E		E		
Comportement au feu externe	EN 13501-5				F roof		F roof		
Caractéristiques thermiques									
Conductivité thermique			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacité thermique			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	3.60 KJ/K	4.80 KJ/K	2.40 KJ/K	3.60 KJ/K	4.80 KJ/K

Conformément à la norme EN 13707, le coefficient de résistance à la diffusion de la vapeur pour les feuilles armées à base de bitume distillé polymère peut, s'il n'est pas déclaré, prendre la valeur $\mu = 20\ 000$.

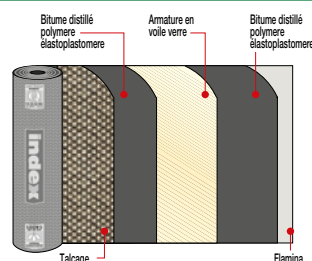
et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE

VIS POLYESTER



VIS/V



FINITIONS PRODUIT



GAUFRAGE. Le gaufrage sur la surface inférieure de la membrane revêtue du film Flamina permet une pose sûre et rapide; devenant lisse, sous l'effet de la flamme, il signale le point de fusion optimal et permet une rétraction plus rapide du film. Le gaufrage permet également une bonne diffusion de la vapeur; dans la pose en semi-indépendance et en indépendance, dans les points où il reste intact, il évite les cloques et gonflements.



TALCAGE. Le talcage de la face supérieure est effectué avec un procédé qui distribue uniformément le talc avec un dessin particulier, évitant les accumulations et les zones sans talc. Ce nouveau système permet un déroulement rapide du rouleau et une surface à l'aspect agréable.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés