

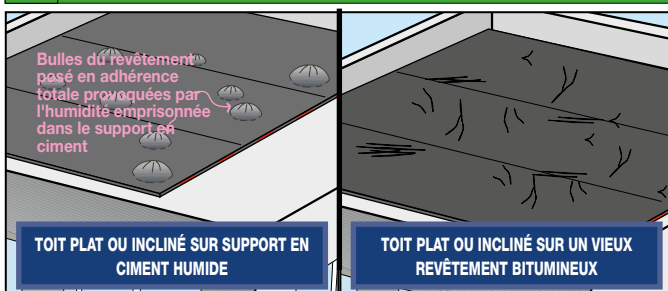
VAPORDIFFUSER/V

MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ EN BITUME DISTILLÉ POLYMÈRE ÉLASTOMÈRE SPÉCIALE AVEC FACE INFÉRIEURE DOTÉE DE « CLOUS DE BITUME » DE GROSSE ÉPAISSEUR POUR LA DIFFUSION DE L'HUMIDITÉ DE SURFACES EN CIMENT HUMIDES OU DE VIEUX REVÊTEMENTS IMPERMÉABLES EN BITUME OU POUR L'ISOLATION DU REVÊTEMENT IMPERMÉABLE DES MOUVEMENTS DES PANNEAUX ISOLANTS

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI			
ELASTOPLASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES	IMPERMEABLE	FEUILLE DRAINANTE	REACTION AU FEU	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DECHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD	APPLICATION AVEC CLOUS

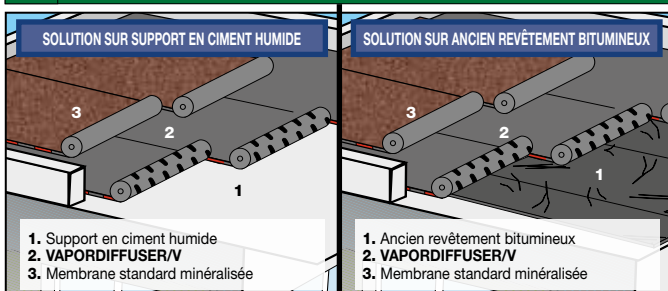
1 PROBLEME



COMMENT DRAINER L'HUMIDITÉ DANS LA RÉFECTION D'UN VIEUX REVÊTEMENT IMPERMÉABLE OU SUR DES SURFACES EN CIMENT IRRÉGULIÈRES MÊME DANS DES ZONES INCLINÉES ET EXPOSÉES AU VENT

L'adhérence totale d'un revêtement imperméable sur des supports humides en ciment ou composés d'anciens revêtements bitumineux détériorés peut causer la formation de bulles qui, au fil du temps, peuvent influencer sur l'étanchéité du revêtement. L'adhérence en semi-indépendance à travers des écrans percés sur des supports irréguliers souvent n'est pas efficace et l'on risque de coller insuffisamment le revêtement imperméable qui s'envole dès le premier orage. La pose en semi-indépendance est utilisée également pour distribuer et, par conséquent, atténuer les contraintes mécaniques du support.

2 SOLUTION



déterminer une zone d'adhérence d'environ 40% de la surface d'appui.

La surface d'adhérence est supérieure à celle qu'il est possible de réaliser avec les feuilles percées (pas plus de 20%) et, contrairement à ces dernières, les clous de bitume adhèrent tous grâce à leur

CE DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - FEUILLES BITUMEUSES ARMÉES POUR L'ÉTANCHÉITÉ DE TOITURE

- Sous-couche ou couche intermédiaire dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente - VAPORDIFFUSER/V

VAPORDIFFUSER/V est une feuille conçue par INDEX pour résoudre le problème de la diffusion de la vapeur tout en garantissant une excellente adhérence dans le temps même sur les surfaces irrégulières.

La face inférieure de **VAPORDIFFUSER/V** est dotée d'une série de bulles de bitume de grosse épaisseur qui la recouvrent sur environ 35%, à l'exclusion d'une bande latérale de chevauchement lisse.

Les bulles dépassent de la feuille sur 3,5-4 mm et, une fois chauffées à la flamme, elles constituent un ensemble de clous de bitume collants de grosse épaisseur qui absorbent les irrégularités du plan de pose sur lequel ils se fixent solidement.

La feuille repose sur la surface par le biais des saillies bitumineuses en créant, entre cette même surface et le plan de pose, un espace et une série de canaux de diffusion de l'humidité au volume élevé et de grande efficacité, nettement supérieurs à ceux qu'il est possible d'obtenir au moyen des écrans percés traditionnels.

Durant le surfacage à la flamme, la zone d'appui des bulles augmente légèrement jusqu'à

grosse épaisseur. Avec les feuilles percées, les zones risquant de ne pas adhérer sont si vastes qu'elles compromettent la résistance au vent. Les bulles de la feuille **VAPORDIFFUSER/V** sont plus fines que les trous des feuilles percées, ce qui permet une distribution plus uniforme de l'adhérence et des contraintes mécaniques provenant du plan de pose. **VAPORDIFFUSER/V** est dotée d'une grosse épaisseur d'à peu près 5 mm même après la pose et, par rapport à une feuille percée dont l'épaisseur ne dépasse pas 1,5 mm, le revêtement imperméable est plus isolé des mouvements du plan de pose. En outre, **la surface d'adhérence plus élevée permet la pose de VAPORDIFFUSER/V sur des inclinaisons**

AVANTAGES

- Par rapport aux feuilles percées, elle garantit une résistance plus élevée au vent.
- Le vide pour la diffusion est supérieur.
- Peut s'appliquer sans clous sur des toits à inclinaison plus élevée.

sons supérieures, jusqu'à 40%, sans fixation mécanique. **VAPORDIFFUSER/V** est armée avec un feutre de verre renforcé et imputrescible, et revêtue aussi bien sur la face inférieure que sur la face supérieure d'un film plastique thermofusible Flamina.

DOMAINES D'UTILISATION

VAPORDIFFUSER/V est utilisée dans de nouveaux travaux tout comme pour les réfections, sur les surfaces humides sujettes à la formation de bulles sur le revêtement imperméable. Dans le cas de pose directe sur béton d'un revêtement apparent ou dans le cas d'une réfection sur un ancien revêtement bitumineux qui peut retenir encore de l'humidité. L'élimination de la vapeur d'eau s'effectue à travers des aérateurs qui peuvent facilement être branchés à la membrane **VAPORDIFFUSER/V**. **VAPORDIFFUSER/V** peut également être utilisée sur les supports tels que certains types de panneaux isolants susceptibles de mouvements qui endommageraient le revêtement imperméable.

(Continue)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	VAPORDIFFUSER/V
Armature			voile de verre
Masse surfacique	EN 1849-1	±10%	4 kg/m ²
Dimensions des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x7,5 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa
Force maximale en traction L/T	EN 12311-1	-20%	300/200 N/50mm
Allongement à la force maximale L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	2/2%
Résistance à la déchirure au clou L/T	EN 12310-1	-30%	70/70 N
Flexibilité à froid	EN 1109	≤	-10°C (*)
Résistance au fluage à température élevée	EN 1110	≥	110°C
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E
Comportement au feu extérieur	EN 13501-5		F roof

Caractéristiques thermiques

Conductibilité thermique	0,2 W/mK
Capacité thermique	5,20 KJ/kg K

Conformément à la norme EN 13707, le coefficient de résistance à la diffusion de la vapeur pour les feuilles armées à base de bitume distillé polymère peut, s'il n'est pas déclaré, prendre la valeur $\mu = 20\ 000$.
(*) Souplesse à froid de la feuille avant le bossage.

(Suit)

MODALITES DE POSE ET PRECAUTIONS

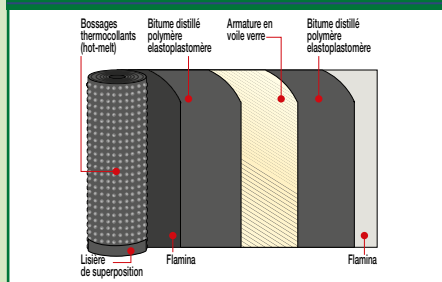
Le collage de VAPORDIFFUSER/V sur le plan de pose est effectué à la flamme, y compris les superpositions qui, dans le sens longitudinal du rouleau, sont déjà préparées, tandis que dans le sens transversal les feuilles doivent être mises

bout à bout et non pas superposées.

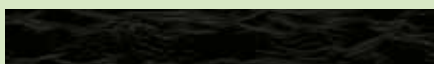
Il faudra ensuite rétablir la continuité en colant à cheval des superpositions d'extrémité de plusieurs feuilles une bande de membrane lisse, d'une épaisseur de 3 mm et d'une largeur de 20 cm.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE

VAPORDIFFUSER/V



FINITIONS PRODUIT



FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rouleau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.



FLAMINA SUR FACE A BOSSAGES.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés