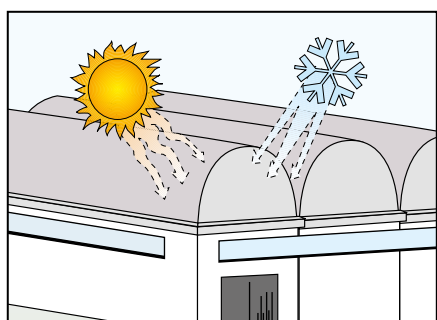


# THERMOBASE PUR THERMOBASE TEGOLA PUR



ISOLANTE TERMICO PREFABBRICATO IN ROTOLI COSTITUITO DA LISTELLI DI POLIURETANO ESPANSO LAMINATO IN CONTINUO ACCOPPIATI A MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE IN BITUME DISTILLATO POLIMERO IMPERMEABILIZZANTE

CONFERISCE CREDITI **LEED**



**COME ISOLARE LE COPERTURE A GEOMETRIA COMPLESSA, RIDURRE LE VARIAZIONI DIMENSIONALI DEGLI ISOLANTI TERMICI E VELOCIZZARE LE OPERAZIONI DI POSA ANCHE SU ISOLANTI SENSIBILI AL CALORE**

THERMOBASE riduce le operazioni di posa perché l'isolante in polistirolo espanso è già accoppiato ad una membrana impermeabile che lo protegge dalla fiamma di posa degli strati successivi. La particolare conformazione del prodotto lo rende estremamente flessibile, tale da poter essere avvolto in rotoli, e consente di rivestire superfici a geometria complessa, sia concave che convesse, più uniformemente di quanto si riesca a fare con i pannelli di dimensioni standard. Il frazionamento in listelli dell'isolante permette di ripartire le variazioni dimensionali, limitandone l'entità, ed evitando in tal modo di sollecitare il manto impermeabile sovrastante

## Descrizione

THERMOBASE PUR è prodotto in rotoli a partire da un pannello dello spessore voluto che viene tagliato in listelli larghi 50 mm, a spessore uniforme, a base di schiuma poliso, espansa senza l'impiego di CFC o HCFC, laminata in continuo fra due cartonfeltri bitumati nella versione **THERMOBASE PUR BI-PAPER** o fra due feltri di vetro nella versione **THERMOBASE PUR BIGLASS**.

I listelli vengono poi accoppiati a caldo ad una membrana impermeabilizzante a base di bitume distillato polimero che può essere armata con feltro di vetro, tipo V, o con tessuto non tessuto di poliestere antiritiro stabilizzato con fibra di vetro, tipo P.

Per consentire la sovrapposizione della membrana, questa dal lato lungo sborda per 8 cm ca. rispetto i listelli isolanti. **THERMOBASE PUR** è dotato di una elevata resistenza termica, è resistente alla compressione, è a base di schiuma ad alta densità e può essere applicato anche sotto terrazze pedonabili. La schiuma espansa di **THERMOBASE PUR** è resistente al calore, fino a +100°C, ed è in grado di sopportare per breve tempo punte di 250°C, lo fanno quindi preferire nella scelta degli isolanti da applicare a fiamma in condizioni disagiati di elevata pendenza o in situazioni assimilabili. Viene prodotto anche

un tipo specifico per l'isolamento sottotegola, **THERMOBASE TEGOLA PUR**, che è la versione studiata per risolvere i problemi di impermeabilizzazione ed isolamento termico sottotegola. La membrana impermeabile superiore che la riveste è armata con tessuto non tessuto in poliestere stabilizzato con fibre di vetro.

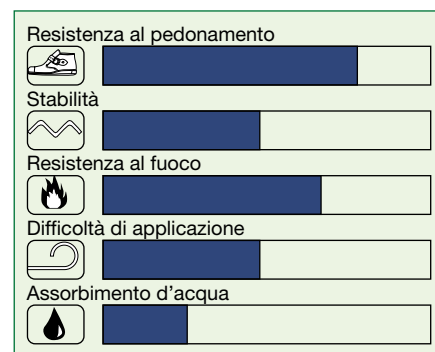
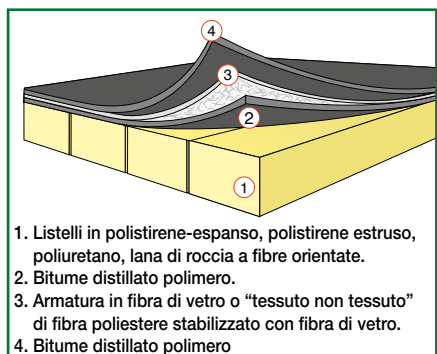
La faccia a vista della membrana è cosparsa di scagliette di ardesia incollate a caldo ad una temperatura di 180°C mentre una fascia laterale di 8 cm è priva di ardesia per favorire la saldatura della cimosa di sovrapposizione di norma prevista su di un lato dell'isolante termico. Nel caso di prodotto privo di aletta di sormonto, due fasce laterali di 8 cm della membrana saranno prive di ardesia per facilitare, anche in questo caso, la saldatura della striscia di collegamento.

Il cospargimento minerale serve come superficie antisdrucchiolo e permette l'ancoraggio della malta cementizia nel caso di posa diretta delle tegole sull'isolante.

## Campi d'impiego

**THERMOBASE pur** viene usato per isolare le coperture piane ed inclinate, concave e convesse con o senza protezione pesante e va sempre ricoperto da almeno uno strato di membrana mentre la versione **THERMOBASE TEGOLA PUR** viene impiegata da sola per isolare ed impermeabilizzare le coperture a falda ricoperte da coppi o tegole che possono essere appoggiati direttamente sulla superficie minerale della membrana che lo riveste. Una volta ottenuta la continuità impermeabile saldando a fiamma le cimose, si ottiene immediatamente una superficie impermeabile e resistente che mette al riparo l'opera dal pericolo di pioggia improvvisa e sul tipo TEGOLA consente la posa dello

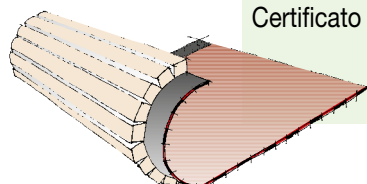
strato di tegole anche in tempi brevissimi. **THERMOBASE TEGOLA PUR** assicura un efficace isolamento termico e una protezione impermeabile sicura anche nel caso di tegole spostate o rotte. Per i sistemi di applicazione rimandiamo il lettore alla consultazione della nostra documentazione tecnica specifica (Capitolato tecnico "Sottotegola").



## CERTIFICAZIONE

**"Güteschutzgemeinschaft hartschaum"**

Certificato di conformità alla EN 13165



**index**

A SIKA COMPANY



2<sup>a</sup> DIVISIONE  
1<sup>a</sup> LINEA

## CARATTERISTICHE TECNICHE

		THERMOBASE PUR					
Destinazioni d'uso		- per tutte le destinazioni -					
Codice di designazione	<b>EN 13164</b>	PUR EN13165-T(2)-DS(TH)2-CS(10/Y)150-TR40					
Res. a compressione al 10% di compressione	<b>EN 826</b>	≥150 KPa [ CS(10/Y)150 ]					
Stabilità dimensionale 48 h a 23°C a 90% U.R.	<b>EN 1604</b>	DS(TH)2					
Resistenza a flessione	<b>EN 12089</b>	-					
Resistenza trazione perpendicolare delle facce		≥40 KPa [ TR40 ]					
Conducibilità termica $\lambda_D$	<b>EN 12667</b>	0,028 W/mK					
Spessore <b>T(2)</b> (mm)		30	40	50	60 (*)		
Resistenza termica $R_D$ (m²K/W)		1,05	1,40	1,80	2,15		
Capacità termica (KJ/K·m²)		1.34	1.79	2.24	2.69		
Assorbimento d'acqua a lungo periodo	<b>EN 12087</b>	<2%					
Trasmissione del vapore	<b>EN 12086</b>	$\mu = 100$					
Reazione al fuoco	<b>EN 13501-1</b>	Euroclasse F					

Caratteristiche specifiche della membrana bitume distillato polimero

Impermeabilità	<b>EN 1928-B</b>	60 kPa						
Permeabilità al vapore	<b>EN 1931</b>	$\mu = 20\ 000$						
Conducibilità termica		0.2 W/mK						
Tipo		<b>V2</b>	<b>V3</b>	<b>P3</b>	<b>P4</b>	<b>MIN P3,5</b>	<b>MIN P4,0</b>	<b>MIN P4,5</b>
Capacità termica (KJ/K·m²)		2.60	3.90	3.90	5.20	4.20	4.80	5.40

Indice di isolamento acustico. Indice di assorbimento acustico. Indice di trasmissione del rumore di impatto. Durabilità della reazione al fuoco, della resistenza termica, della resistenza a compressione. **NPĐ**

**(\*) disponibile solo nella versione con finitura in velo vetro bitumato.**

Tutte le versioni di THERMOBASE possono essere richieste senza cimosa laterale e vengono quindi fornite con una banda di sormonto in membrana bitume distillato polimero dello stesso tipo del rivestimento dell'isolante, in rotoli da 0,14x10 metri.

### CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO/RECUPERATO/SOTTOPRODOTTO AI FINI DEI C.A.M.

Prodotto conforme ai requisiti previsti nel paragrafo "2.4.2.9 Isolanti termici ed acustici" del Decreto 11 ottobre 2017 (Criteri Ambientali Minimi).

- In base al Regolamento Particolare ICMQ per la certificazione di prodotto relativa a prodotti per le costruzioni con percentuale dichiarata di materiale riciclato/recuperato/sottoprodotto - CP DOC 262
- UNI EN ISO 14021:2016 "Etichette e dichiarazioni ambientali - Asserzioni ambientali auto-dichiarate (etichettatura ambientale di Tipo II)"
- Contenuto di riciclato ≥ 10%

## Modalità d'impiego

**THERMOBASE PUR** può essere incollato sulla barriera al vapore con il sistema tradizionale, su di una spalmatura di bitume ossidato fuso o con l'adesivo bituminoso a freddo MASTICOLL o, più convenientemente, con la posa innovativa a fiamma sulle barriere al vapore multifunzionali TECTENE BV STRIP e PROMINENT, quest'ultima va preferita specie sui tetti in pendenza.

**THERMOBASE TEGOLA PUR** viene incollato a fiamma preferibilmente sulla barriera al vapore PROMINENT.

Il pannello **THERMOBASE PUR BIPAPER** può anche essere incollato a freddo sulla barriera al vapore biadesiva SELFTENE BV BIADESIVO oppure fissato meccanicamente

(maggiori informazioni sulla posa dei materiali isolanti sono reperibili nelle documentazioni tecniche INDEX). Dopo aver fissato l'isolante al piano di posa ed aver accuratamente accostato gli elementi, si incollano a fiamma le cimose di sovrapposizione. Successivamente, il secondo strato del manto impermeabile verrà incollato a fiamma posandolo a cavallo delle linee di sigillatura.



Associati ANIT

I dati forniti da questa pubblicazione, frutto di prove di laboratorio o rilevazioni di cantiere, non garantiscono la ripetitività dei risultati per sistemi equivalenti

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

<p><b>INDEX Construction Systems and Products S.p.A.</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390</p>	<p><b>www.indexspa.it</b></p> <p>Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a></p> <p>Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a></p> <p>Index Export Dept. <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a></p>		<p>UNI EN ISO 9001</p>	<p>UNI EN ISO 14001</p>	<p>socio del GBC Italia</p>	
	<p>A SIKA COMPANY</p>					