



TESTUDO®



TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16 MINERAL TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16

MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE EN BITUME DISTILLÉ POLYMÈRE ÉLASTOPLASTOMÈRE À BASE DE BITUME DISTILLÉ, PLASTOMÈRES ET ÉLASTOMÈRES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

| CATEGORIE | CARACTERISTIQUES | | IMPACT ENVIRONNEMENTAL | | | | | | MODE D'EMPLOI | | | | | |
|-----------|------------------|-----------------|------------------------|-------------------------------|--------------------------|------------------------------|------------|---------------------|-----------------|-------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| EP | IMPERMÉABLE | Réaction au feu | ECO GREEN | ASBESTOS FREE SANS AMIANTE | TAR FREE SANS GOUDRON | CHLORINE FREE SANS CHLORE | RECYCLABLE | DÉCHETS INOFFENSIFS | SANS HUILE USEE | APPLICATION A LA FLAMME | APPLICATION A L'AIR CHAUD | APPLICATION AVEC CLOUS | APPLICATION AVEC COLLE A FROID | APPLICATION AVEC BITUME OXIDE FONDU |

* Uniquement pur membranes avec finition TEXFLAMINA

DESCRIPTION

Les membranes **TESTUDO** sont à base de bitume distillé sélectionné pour l'usage industriel, avec adjonction d'une teneur élevée en polymères élastomères et plastomères permettant d'obtenir un mélange à "inversion de phase" dont la phase continue est formée par le polymère dans lequel est dispersé le bitume, où les caractéristiques sont déterminées par la matrice polymère et non par le bitume, même si ce dernier en constitue l'ingrédient majoritaire.

Les performances du bitume sont donc augmentées, la durabilité et la résistance aux hautes et basses températures sont améliorées tandis que restent inchangées les qualités déjà excellentes d'adhérence et d'imperméabilité du bitume. L'armature est en "tissu non tissé" de polyester à fil continu spunbond à haut grammage impu-trescible, isotrope, thermofixé et caractérisé par une résistance mécanique élevée, un allongement considérable à la rupture, le tout associé à une excellente résistance au poinçonnement et aux lacerations.

Les membranes **TESTUDO** sont disponibles dans différentes épaisseurs, leur face supérieure est recouverte de talc fin sérigraphié, réparti de façon homogène, un traitement breveté qui permet un déroulement aisé des spires des rouleaux ainsi qu'un soudage rapide et sûr des jonctions et une excellente adhérence à l'asphalte routier étalé à chaud.

La version **MINERAL**, disponible dans différents grammages, présente une face supérieure auto-protégée avec des paillettes d'ardoise collées et pressées à chaud, à l'exception d'une bande

latérale de superposition sans ardoise et protégé par une pellicule thermofondante Flamina qui doit être fondue à la flamme pour souder la jonction.

La face inférieure est recouverte avec Flamina, un film plastique thermofusible, de plus elle est gaufrée tant pour obtenir la pré-tension et donc l'excellente rétraction du film que pour offrir à la flamme une plus grande surface et une pose plus sûre et plus rapide.

Lorsque la membrane est appliquée à sec ou par points, le gaufrage sert de diffuseur de vapeur.

DOMAINES D'UTILISATION

La durabilité de la résistance mécanique et de l'élasticité ainsi que la stabilité à haute et basse température des membranes **TESTUDO** permettent de les utiliser comme élément d'étanchéité, en mono ou multicouche, dans le domaine du bâtiment et du génie civil, pour des ouvrages neufs ou pour des réfections, et dans des situations climatiques présentant des écarts thermiques importants:

- Sur toutes les surfaces: tant à plat ou à la verticale et sur les surfaces courbes.
- Sur des plans de pose de différentes natures: plans de pose à base de ciment coulé sur place ou préfabriqués, sur des couvertures métalliques ou en bois, sur les isolants thermiques les plus utilisés dans le bâtiment.
- Pour les utilisations les plus diverses: terrasses, toits plats et inclinés, dessous de tuiles, fondations, y compris antisismiques, toits de parking, ouvrages hydrauliques et écologiques, tunnels, galeries, métros, ponts et planchers routiers, revêtements diélectriques et antiacides.



DESTINATIONS D'UTILISATION
DU MARQUAGE "CE" PREVUES
SUR LA BASE DES LIGNES
GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

• **Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente**

- TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16

• **Couche supérieure dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente**

- TESTUDO SP. POLYESTER 16 - 4 mm

- MIN. TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16

• **Monocouche apparente**

- TESTUDO SP. POLYESTER 16 - 4 mm

• **Monocouche sous protection lourde**

- TESTUDO SP. POLYESTER 16 - 4 mm

• **Sous protection lourde dans des systèmes multicouches**

- TESTUDO SP. POLYESTER 16 - 4 mm

EN 13969 - MEMBRANES BITUMINEUSES DESTINEES A EMPECHER LA REMONTEE D'HUMIDITE DU SOL

• **Membranes pour fondations**

- TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16

EN 13859-1 - MEMBRANES DESTINEES AU DESSOUS DE TUILES

- MIN. TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16

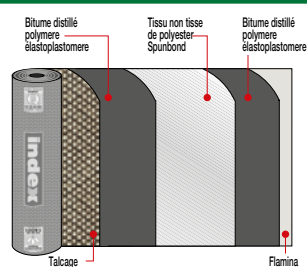
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | Norme de Référence | T | TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16 | | MINERAL TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16 | |
|---|--------------------|-----------|---------------------------------------|-----------------|--|-----------------------|
| | | | Tissu non tissé de polyester Spunbond | | Tissu non tissé de polyester Spunbond | |
| Armature | | | | | | |
| Epaisseur | EN 1849-1 | ±0,2 | 3 mm | 4 mm | - | - |
| Masse surfacique MINERAL | EN 1849-1 | ±15% | - | - | 4,0 kg/m ² | 4,5 kg/m ² |
| Dimension des rouleaux | EN 1848-1 | -1% | 1x10 m | 1x10 m | 1x10 m | 1x10 m |
| Imperméabilité | EN 1928 - B | ≥ | 60 kPa | 60 kPa | 60 kPa | 60 kPa |
| • après vieillissement | EN 1926-1928 | ≥ | 60 kPa | 60 kPa | 60 kPa | 60 kPa |
| Résistance au détachement des jonctions L/T | EN 12316-1 | -20 N | - | NPD | - | - |
| Résistance à la traction des jonctions L/T | EN 12317-1 | -20% | - | 650/500 N/50 mm | - | - |
| Force à la traction maximale L/T | EN 12311-1 | -20% | 750/600 N/50 mm | 750/600 N/50 mm | 750/600 N/50 mm | 750/600 N/50 mm |
| • après vieillissement | | | - | - | NPD | NPD |
| Allongement à la traction | EN 12311-1 | -15% V.A. | 50/50% | 50/50% | 50/50% | 50/50% |
| • après vieillissement | | | - | - | NPD | NPD |
| Résistance à l'impact dynamique | EN 12691 - A | | NPD | 1 000 mm | - | - |
| Résistance à l'impact statique | EN 12730 - A | | NPD | 15 kg | - | - |
| Résistance à la lacération au clou L/T | EN 12310-1 | -30% | 150/150 N | 150/150 N | 140/140 N | 140/140 N |
| Stabilité dimensionnelle | EN 1107-1 | ≤ | -0.5/+0.5% | -0.5/+0.5% | -0.3/+0.3% | -0.3/+0.3% |
| Flexibilité au froid | EN 1109 | ≤ | -15°C | -15°C | -15°C | -15°C |
| • après vieillissement | EN 1296-1109 | +15°C | - | -5°C | -5°C | -5°C |
| Rés. au glissement à temp. élevée | EN 1110 | ≥ | 120°C | 120°C | 120°C | 120°C |
| • après vieillissement | EN 1296-1110 | -10°C | - | 110°C | 110°C | 110°C |
| Rés. à la pénétration de l'eau | EN 1928 | | - | - | W1 | W1 |
| • après vieillissement | EN 1296-1928 | | - | - | W1 | W1 |
| Résistance aux UV | EN 1297 | | - | Essai réussi | - | - |
| Euroclasse de réaction au feu | EN 13501-1 | | E | E | E | E |
| Comportement au feu externe | EN 13501-5 | | F roof | F roof | F roof | F roof |
| Caractéristiques thermiques | | | | | | |
| Conductivité thermique | | | 0.2 W/mK | 0.2 W/mK | 0.2 W/mK | 0.2 W/mK |
| Capacité thermique | | | 3.90 KJ/K | 5.20 KJ/K | 4.80 KJ/K | 5.40 KJ/K |

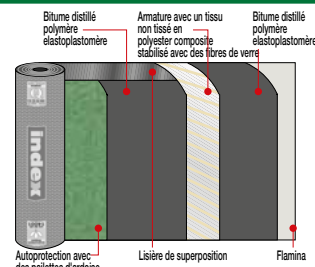
Conformes EN 13707 comme facteur de résistance au passage de la vapeur pour les membranes en bitume distillé polymère armé, où cela n'est pas déclaré, la valeur prise est de $\mu = 20 000$.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE

TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16



MINERAL TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 16



FINITIONS PRODUIT



GAUFRAGE. Le gaufrage sur la surface inférieure de la membrane revêtue du film Flamina permet une pose sûre et rapide; devenant lisse, sous l'effet de la flamme, il signale le point de fusion optimal et permet une rétraction plus rapide du film. Le gaufrage permet également une bonne diffusion de la vapeur; dans la pose en semi-indépendance et en indépendance, dans les points où il reste intact, il évite les cloques et gonflements.



TALCAGE. Le talcage de la face supérieure est effectué avec un procédé qui distribue uniformément le talc avec un dessin particulier, évitant les accumulations et les zones sans talc. Ce nouveau système permet un déroulement rapide du rouleau et une surface à l'aspect agréable.



AUTOPROTECTION MINERALE. Sur la face de la membrane destinée à rester apparente, une protection est collée à chaud, formée d'écaillés d'ardoise de différente couleur. Ce bouclier minéral protège la membrane contre le vieillissement provoqué par les rayons U.V.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tec.com@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés