

ROLLBASE POLIESTERE-V ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE

MEMBRANA BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOPLASTOMERICA SPECIALE PER LA FORMAZIONE DI UNO STRATO DI BASE CHIODABILE PER LA DIFFUSIONE DELL'UMIDITÀ SU SUPERFICI IN LEGNO O DI QUELLA INTRAPPOLATA DA VECCHI MANTI SU COPERTURE IN LAMIERA GRECATA

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO					
ELASTOPLASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI	STRATO ACCESSORIO MULTIFUNZIONALE E IMPERMEABILE	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLII USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO

* Solo per ROLLBASE POLIESTERE-V



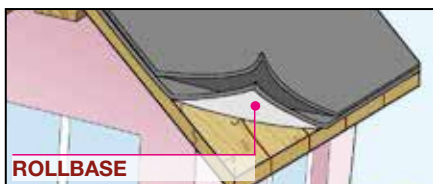
COME IMPERMEABILIZZARE UN TETTO IN LEGNO O UN VECCHIO MANTO SU LAMIERA GRECATA SENZA CAUSARE IL MARCIMENTO DEL LEGNO O LA CORROSIONE DELLA LAMIERA

Le membrane incollate sui tetti in legno possono causarne il marcimento perché ne intrappolano l'umidità.

Problematiche simili possono avvenire anche nel caso di rifacimenti di manti impermeabili su lamiera grecata.

E COME FARE QUANDO NON SI VUOLE USARE LA FIAMMA?

Descrizione



INDEX ha risolto il problema con ROLLBASE POLIESTERE/V e ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE che sono membrane bitume distillato polimero accomunate dal fatto di presentare sulla faccia inferiore un tessuto non tessuto di poliestere nudo che crea una micro-intercapedine fra membrana e piano di posa attraverso la quale può diffondere con facilità il vapor acqueo. Il tessuto non tessuto, assorbendo l'umidità sulle superfici in legno, ha poi il benefico effetto di mantenerle più asciutte. Su entrambe si incollano le membrane a fiamma. Sulla versione ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE è possibile anche incollare a freddo le membrane autoadesive della gamma SELFTENE senza usare la fiamma. ROLLBASE POLIESTERE/V è costituito da una armatura in feltro di vetro che viene spalmata con una miscela bitume distillato polimero e successivamente, sulla faccia inferiore, viene accoppiato a caldo a un non tessuto di poliestere che rimane a vista, mentre la faccia superiore è protetta dal film termofusibile Flamina. L'accoppiamento è tenace e durevole nel tempo. L'armatura inorganica conferisce al foglio ottime doti di stabilità dimensionale mentre il non tessuto conferisce la resistenza meccanica necessaria per resistere agli sforzi di lacerazione e punzonamento. ROLLBASE POLIESTERE/V è dotato di cimosa per la sovrapposizione dei teli. ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE invece è formato da una armatura in "tessuto non tessuto" di poliestere da filo continuo Spunbond, resistente ed impudrescibile, con la faccia superiore spalmata con una miscela bitume-polimero elastoplastomerica.

Una recente innovazione consente ora la produzione di un nuovo trattamento superficiale di ROLLBASE HOLLANDPOLIESTERE. Sulla faccia superiore della membrana viene fuso un film speciale che forma una pelle polimerica saldamente ancorata che consente l'adesione tenace e permanente sia della membrana incollata a fiamma sia delle membrane SELFTENE incollate a freddo per autoadesione. La faccia inferiore è costituita dal tessuto non tessuto a vista, ROLLBASE HOLLAND è privo di cimosa. ROLLBASE è chiodabile e costituisce una solida base di ancoraggio per gli strati successivi.

Campi d'impiego

ROLLBASE è particolarmente indicato per le coperture esposte all'azione del vento, principalmente nei rifacimenti su tetti in lamiera grecata dove è necessario un fissaggio meccanico e una intercapedine di diffusione per l'umidità intrappolata nel vecchio manto. Viene chiodato anche sui tetti in legno dove costituisce una solida base su cui incollare il manto impermeabile e li mantiene asciutti. Su piani di posa in legno è da evitare la saldatura a fiamma delle sovrapposizioni, si procederà invece con una chiodatura dei sormonti ogni 10 cm con chiodi a testa larga (1 cm). Dove non è consentito l'uso della fiamma in alternativa si può usare la nuova versione di ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE che verrà chiodata al

Vantaggi

- La faccia inferiore è assorbente e trattiene l'umidità mantenendo asciutto il legno.
- Il tessuto non tessuto della faccia inferiore è resistente alla lacerazione e garantisce la tenuta della chiodatura.
- ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE amplia il campo di impiego delle membrane autoadesive essendo ora compatibile con SELFTENE.

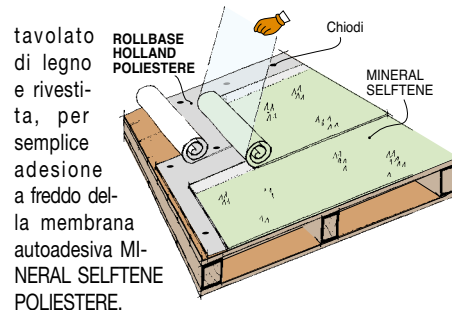
CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE
- ROLLBASE POLIESTERE/V

EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE

- ROLLBASE POLIESTERE/V



La stessa tecnica può essere usata nei rifacimenti e in tutte quelle situazioni dove non è possibile l'uso di fiamma libera. ROLLBASE può essere steso a secco come strato di scorrimento nelle coperture piane zavorrate con ghiaia e nelle terrazze pedonabili. Può essere incollato per punti con bitume fuso o con adesivi a freddo e l'incollaggio è molto più tenace e durevole di quello ottenuto fra bitume ossidato e membrane a base di bitume distillato polimero.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	ROLLBASE POLIESTERE/V	ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE
Armatura			Feltro di vetro accoppiato ad un tessuto non tessuto di poliestere a vista	Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond a vista
Peso	EN 1849-1	±0,2	2.0 kg/m ²	0.9 kg/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1.05x10 m	1x20 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa
• dopo invecchiamento	EN 1926-1928	≥	60 kPa	-
Resistenza al distacco delle giunzioni	EN 12316-1	-20 N	NPD	NPD
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	700/400 N 50 mm	700/400 N 50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	50/20%	40/40%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		NPD	-
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		NPD	-
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	120/120 N	150/150 N
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-10°C	-10°C
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperature	EN 1110	≥	100°C	120°C
Permeabilità al vapore acqueo	EN 1931	-20%	μ 100 000	-
• dopo invecchiamento	EN 1296-1931	-20%	NPD	-
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		F	F
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	F roof

Test di adesione

- Forza di spellatura di ROLLBASE incollato su cemento fibrinforzato

	NUOVO	DOPO 7 GIORNI A 80°C
ROLLBASE incollato con bitume ossidato	94.5 N/5 cm (*)	111.7 N/5 cm (*) (¶)
ROLLBASE incollato con adesivo bituminoso a freddo MASTIPOL	55.6 N/5 cm (*) (¶)	83.8 N/5 cm (*) (¶)

- Forza di spellatura SELFTENE su ROLLBASE HOLLAND

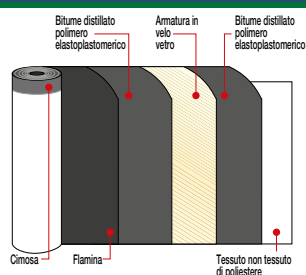
	NUOVO	DOPO 30 GIORNI A 70°C
SELFTENE incollato a freddo su ROLLBASE HOLLAND POL.	65.0 N/5 cm (¶)	55.0 N/5 cm (¶)

- Forza di spellatura di membrana standard talcata incollata su cemento fibrinforzato: (*) 33.7 N/5 cm - delaminazione fra membrana e adesivo o bitume; (¶) 28.0 N/5 cm - distacco dell'adesivo o del bitume dal supporto; (¶) 36.0 N/5 cm - delaminazione fra membrana e adesivo o bitume; (¶) 30.6 N/5 cm - delaminazione fra membrana e adesivo o bitume.
- (¶) Distacco dell'adesivo o del bitume dal supporto. (¶) Decoesione di MASTIPOL. (¶) Decoesione dello strato di base.

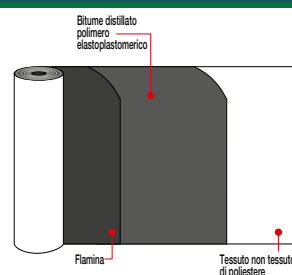
Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore $\mu = 20 000$.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

ROLLBASE POLIESTERE/V



ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE



FINITURE PRODOTTO



FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



TESSUTO NON TESSUTO DI POLIESTERE. Finitura tessile che assorbe l'umidità di condensa mantenendo asciutte le superfici lignee.

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index

A SIKA COMPANY

INDEX Construction Systems and Products S.p.A.

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

www.indexspa.it

Informazioni Tecniche Commerciali tec@indexspa.it

Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it

Index Export Dept. index.export@indexspa.it



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà