

ROLLBASE POLYESTER-V ROLLBASE HOLLAND POLYESTER

MEMBRANE BITUME-POLYMÈRE DISTILLÉ ÉLASTOPLASTOMÈRE SPÉCIALE POUR LA FORMATION D'UNE COUCHE DE BASE POUVANT ÊTRE CLOUÉE POUR LA DIFFUSION DE L'HUMIDITÉ SUR DES SURFACES EN BOIS OU ENVELOPPÉE DANS D'ANCIENS REVÊTEMENTS SUR DES TOITS EN TÔLE ONDULÉE

CONFERER DES AVANTAGES LEED



* Uniquement pur ROLLBASE POLIESTERE-

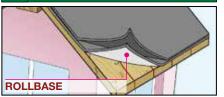
COMMENT IMPERMÉABILISER UN TOIT EN BOIS OU UN ANCIEN REVÊTEMENT SUR TÔLE ONDULÉE SANS PROVOQUER LE POURRISSEMENT DU BOIS OU LA ROUILLE DE LA TÔLE

Les membranes collées sur des toits en bois peuvent en provoquer le pourrissement car elles emprisonnent l'humidité.

Des problèmes similaires peuvent également se produire dans le cas de rénovations de revêtements imperméables sur tôle ondulée.

ET COMMENT FAIRE LORSQU'IL N'EST PAS POSSIBLE D'UTILISER LA FLAMME ?

2 SOLUTION



INDEX a résolu le problème avec ROLLBASE POLISTERE/V et ROLLBASE HOLLAND POLIES-TERE qui sont des membranes bitume-polymère distillé ayant en commun le fait de présenter sur la face inférieure un tissu non tissé de polyester nu qui crée un micro-interstice entre la membrane et le plan de pose par lequel la vapeur d'eau peut facilement se propager. Le tissu non tissé en absorbant l'humidité sur les surfaces en bois offre l'effet bénéfique de les garder au sec. Les membranes se collent sur les deux à la flamme. Sur la version ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE, il est possible également de coller à froid les membranes autocollantes de la gamme SELFTENE sans utiliser la flamme. ROLLBASE POLIESTERE/V se compose d'une armature en voile de verre qui est enduite avec un composé de bitumepolymère puis, sur la face inférieure, un tissu non tissé de polyester qui reste apparent est couplé à chaud, tandis que la face supérieure est protégée par un film thermofusible Flamina. L'accouplement est solide et dure dans le temps. L'armature inorganique confère à la feuille d'excellentes qualités de stabilité dans les dimensions tandis que le tissu non tissé confère la résistance mécanique nécessaire pour résister aux efforts de lacération et au poinçonnement. ROLL-BASE POLIESTERE/V est équipé d'une lisière pour la superposition des toiles. ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE est formé d'une armature en « tissu non tissé » de polyester à fil continu Spunbond, résistante et imputrescible, avec la face supérieure enduite de bitume-polymère élastoplastomère.

Une innovation récente permet désormais la production d'un nouveau traitement de surface de ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE. Sur la face supérieure de la membrane, un film spécial est fondu pour former une peau polymère solidement ancrée qui permet l'adhérence tenace et permanente tant de la membrane collée à la flamme que des membranes SELFTENE collées à froid par autocollage. La face inférieure, constituée d'un tissu non tissé apparent, ROLLBASE HOLLAND n'a pas de lisière. ROLLBASE peut être cloué et constitue une base solide d'ancrage pour les couches successives.

DOMAINES D'UTILISATION

ROLLBASE est particulièrement indiqué pour les toits exposés au vent, surtout lors des rénovations de toits en tôle ondulée où une fixation mécanique est nécessaire ainsi qu'un vide pour l'humidité emprisonnée dans l'ancien revêtement. Il est également cloué sur les toits en bois où il constitue une base solide sur laquelle coller le revêtement imperméable et les maintient au sec. Éviter la soudure à la flamme des chevauchements sur les plans de pose en bois. Il faudra donc clouer les chevauchements tous les 10 cm avec des clous à tête large (1 cm). Lorsque la flamme ne doit pas être utilisée, il est également possible d'utiliser la nouvelle version de ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE qui sera cloué à

AVANTAGES

- La face inférieure est absorbante et retient l'humidité en maintenant le bois sec.
- Le tissu non tissé de la face inférieure est résistant à la lacération et garantit la bonne tenue du clouage.
- ROLLBASE HOLLAND POLIESTERE élargit la plage d'utilisation des membranes autocollantes, qui sont maintenant compatibles avec SELFTENE.



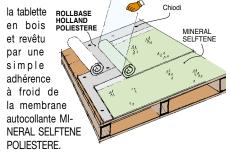
DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

- Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
- ROLLBASE HOLLAND POLYESTER
- ROLLBASE POLYESTER/V

EN 13970 - COUCHES BITUMINEUSES POUR LE CONTROLE DE LA VAPEUR

- ROLLBASE POLYESTER/V



Cette même technique peut servir également lors de la reconstruction et dans les situations où il n'est pas possible d'utiliser une flamme nue. **ROLLBASE** peut être appliqué à sec comme couche de fluage sur les toitures plates lestées avec du gravier et sur les terrasses piétonnes. Il peut être collé par points avec bitume fondu ou des colles froides et le collage est beaucoup plus fort et plus durable que celui obtenu entre le bitume oxydé et les membranes à base de bitume polymère distillé.





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	Norme de Référence	т	ROLLBASE Polyester/V	ROLLBASE HOLLAND POLYESTER
Reinforcement			Voile de verre couplé à un tissu non tissé polyester apparent	Tissu non tissé de polyester à fil continu Spunbond apparent
Masse surfacique	EN 1849-1	±0,2	2.0 kg/m ²	0.9 kg/m ²
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1.05×10 m	1×20 m
Imperméabilité après vieillissement	EN 1928 - B EN 1926-1928	2	60 kPa 60 kPa	60 kPa -
Resistenza al distacco des jonctions L/T	EN 12316-1	-20 N	NPD	NPD
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	700/400 N 50 mm	700/400 N 50 mm
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	50/20%	40/40%
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 – A		NPD	-
Résistance à l'impact statique	EN 12730 - A		NPD	-
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	120/120 N	150/150 N
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	− 10°C	-10°C
Résistance au glissement à température élevée	EN 1110	2	100°C	120°C
Transmission de la vapeur aqueuse • après vieillissement	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	μ 100 000 NPD	- -
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		F	F
Comportement au feu externe	EN 13501-5		Froof	Froof

Test d'adhérence

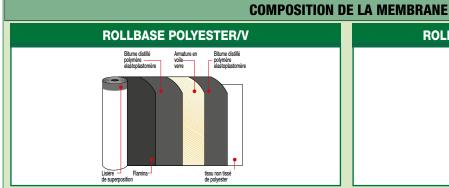
• Force d'écroutage de ROLLBASE collé sur un ciment renforcé à la fibre

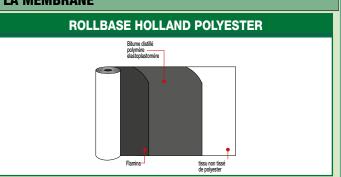
• Force d'écroutage SELFTENE sur ROLLBASE HOLLAND

SELFTENE collé à froid sur **NEUF** APRÈS 30 JOURS À 70°C ROLLBASE HOLLANDE POL. 55.0 N/5 cm (7) 65.0 N/5 cm (7)

• Force d'écroutage de membrane standard talquée et collée sur ciment renforcé à la fibre (1), 33,7 N/5 cm - délaminage entre la membrane et la colle ou le bitume ; (2), 28,0 N/5 cm - pelage de la colle ou du bitume du support ; (9), 36,0 N/5 cm - délaminage entre la membrane et la colle ou le bitume ; (4), 30,6 N/5 cm - délaminage entre la membrane et la colle ou le bitume. (5) Pelage de la colle ou du bitume du support. (6) - Décohésion de MASTIPOL. (7) - Décohésion de la couche de base.

Conformément à la norme EN 13707, le coefficient de résistance à la diffusion de la vapeur pour les feuilles armées à base de bitume distillé polymère peut, s'il n'est pas déclaré, prendre la valeur µ = 20 000.





FINITIONS PRODUIT



FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rou-leau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de tusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.



TISSU NON TISSÉ POLYESTER Finition textile qui absorbe l'humidité de la condensation en gardant les surfaces en bois sèches.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÈMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAT TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •



Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it

Index Export Dept.

index.export@indexspa.it







