

RESISTO FLUID ANCHOR

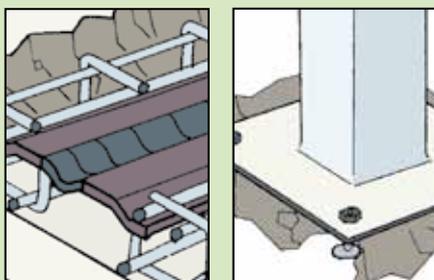


ARGAMASA EXPANSIVA PARA COLADAS DE ALTA RESISTENCIA PARA ANCLAJES SOBRE CONCRETO

	IMPACTO AMBIENTAL	MODO DE EMPLEO	ADVERTENCIAS
	ECO GREEN	MEZCLAR MECÁNICAMENTE	GUARDAR EN UN LUGAR SECO

PROBLEMA

ANCLAR MÁQUINAS Y REFORZAR ESTRUCTURAS DE CONCRETO



Para los trabajos particularmente delicados, como el anclaje de máquinas pesadas, empotrados, refuerzos de recalces, etc., se requieren argamasas para coladas con elevadas características de deslizamiento y resistencia que garanticen el perfecto relleno de todos los intersticios y una fuerte adhesión al soporte y a las eventuales armaduras de hierro.

SOLUCIÓN

RESISTO FLUID ANCHOR es un polvo premezclado listo para uso a base de aglutinantes hidráulicos de alta resistencia, cargas seleccionadas, agentes expansivos y aditivos varios. La argamasa obtenida con el agregado de un poco de agua es de consistencia fluida, no permite la segregación de los inertes y posee un elevado poder adhesivo tanto sobre el hierro como sobre el concreto. La presencia de agentes expansivos idóneos crea una contracción compensada tanto en la fase plástica como en la fase endurecida, con el desarrollo de altas resistencias a la flexión y compresión incluso después de un breve período de uso. RESISTO FLUID ANCHOR no contiene agregados metálicos, cloruros, polvos de aluminio ni cementos aluminosos. Su gran capacidad de deslizamiento y la expansión controlada garantizan la perfecta adhesión y el relleno de intersticios.



SECTORES DE EMPLEO

RESISTO FLUID ANCHOR se utiliza en las operaciones de anclaje de máquinas-herramientas, carpintería metálica, empotrados, relleno de juntas rígidas, refuerzo de recalces.

VENTAJAS

- Elevada fluidez y deslizamiento para el relleno veloz de cavidades.
- Óptima adhesión al hierro y al concreto.
- Elevada resistencia mecánica y a las sollicitaciones dinámicas.
- Baja relación agua/cemento para obtener un producto completamente impermeable.
- Ausencia de contracción (elimina la posibilidad de agrietamiento o cuarteado).
- Ausencia de bleeding (afloramiento de agua).

MODO DE EMPLEO

• PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes de concreto deben estar limpios para garantizar una óptima adhesión de la argamasa RESISTO FLUID ANCHOR. Por lo tanto, es necesario eliminar las partes no adheridas y sin consistencia mediante cincelado, cepillado, hidrolavado. En general, se deben eliminar rastros de aceite, desmoldantes, óxido y suciedad. El hierro descubierto se deberá limpiar y pasivar con lechada de STRATO 4900 y cemento. Mojar la subcapa hasta la saturación evitando los velos de agua que eventualmente se eliminarán con aire comprimido o con una esponja.

• PREPARACIÓN DE LA PASTA

El producto está listo para uso; sólo se debe agregar la cantidad justa de agua. Medianamente son necesarios alrededor de 3,2 litros de agua para 25 kg de argamasa RESISTO FLUID ANCHOR. Se aconseja mezclar en hormigonera (1) colocando primero 2/3 del

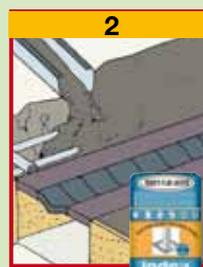
agua necesaria, luego agregar gradualmente el producto seco, y por último el agua restante. Se mezcla como máximo 5 minutos hasta obtener una pasta uniforme y sin grumos. Las cantidades pequeñas de argamasa se deberán mezclar exclusivamente con taladro mecánico y evitar la preparación con cuchara de albañil. Durante la mezcla se debe evitar el excesivo englobamiento del aire.

• APLICACIÓN

Se vierte RESISTO FLUID ANCHOR con flujo continuo de un solo lado para favorecer la salida del aire (2). Para facilitar estas operaciones durante la colocación de una plancha metálica, se pueden realizar

agujeros adicionales en el metal. Por su particular fluidez, no es necesario someter el chorro a vibraciones mecánicas, sino simplemente deslizar hacia adelante y atrás varillas de hierro para facilitar el deslizamiento de la argamasa incluso en zonas particularmente difíciles de alcanzar. Se recomienda proteger la parte colada durante 24 horas como mínimo mojándola con paños de yute húmedos. Se recomienda

(continúa)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RESISTO FLUID ANCHOR

Clase y tipo (EN 1504-3)	R4 / CC
Aspecto polvo	
Color	gris
Granulometría	0-3 mm
Agua de empaste	13%
Densidad aparente del polvo	1,4 kg/litro
Densidad aparente de la argamasa fresca (EN 1015-6)	2,1 kg/litro
Esparcimiento de la pasta (EN 13395-1)	280-300 mm (sin sacudidas)
Expansión en fase plástica	≥0,4%
Duración de la pasta (*)	aprox. 1 hora
Compatibilidad térmica Parte 1 - hielo-deshielo (EN 13687-1)	≥2,0 MPa
Módulo elástico a compresión (EN 13412)	≥20 GPa
Absorción de agua por capilaridad (EN 13057)	≤ 0,5 kg/m ² •h ^{0,5}
Resistencia al deslizamiento de las varillas de acero (EN 1881)	<0,6 mm
Fuerza de adherencia (EN 1542)	≥2 MPa
Resistencia a la compresión (EN 12190)	
• después de 1 día	35 N/mm ²
• después de 7 día	62 N/mm ²
• después de 28 día	80 N/mm ²
Resistencia a la flexión (EN 196/1)	
• después de 1 día	7 N/mm ²
• después de 7 día	9 N/mm ²
• después de 28 día	12 N/mm ²
Contenido de ión cloruro (EN 1015-17)	≤0,05%
Resistencia a la carbonatación (EN 13295)	Especificación superada
Reacción al fuego (EN 13501-1)	clase A1
Espesor mínimo de aplicación	10 mm
Espesor máximo por estrato	50-100 mm (con 30% de grava)
Aplicación	manual
Temperatura de aplicación	min +5°C ÷ max +35°C
Conservación en el envase original en lugar seco	12 meses

Condiciones de prueba: temperatura 23±2° C, 50±5% U.R. y velocidad del aire en el área de prueba <0,2 m/s.

(*) Los tiempos indicados son mayores o menores con la disminución o el aumento de la temperatura.

Conforme a los principios generales definidos en la norma EN 1504-9 - Principios de evaluación de uso de productos y sistemas.

(segue)

detener máquinas en movimiento que se encuentren en las cercanías porque podrían causar vibraciones comprometedoras en la fase de endurecimiento de la argamasa durante aproximadamente 24 horas.

Para las cavidades que se deben rellenar con espesores superiores a 10 cm, agregar 30% del peso de grava (3-8 mm).

Espesor máximo aconsejado: 10 cm.

CONSUMO

2,1 kg/litro.

ADVERTENCIAS PARA LA APLICACIÓN

- No exponer el material al sol en los períodos de calor.
- Usar agua fría en el verano y a aproximadamente 20° C en el invierno.

- Temperatura mínima de aplicación: +5° C.
- No agregar agua cuando la pasta comienza a endurecerse.
- No agregar otros materiales a RESISTO FLUID ANCHOR como cementos o aditivos.
- En los períodos de calor, mantener húmeda la superficie de la argamasa colocada durante 24 horas como mínimo.
- Guardar en un lugar seco.

NORMAS DE SEGURIDAD

- Durante la mezcla, proteger las vías respiratorias con máscaras idóneas.
- Proteger las manos y los ojos con guantes y gafas.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua.

PACKAGING

RESISTO FLUID ANCHOR

- Saco de 25 kg.

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA MAYORES INFORMACIONES O EMPLEOS ESPECIALES DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

index
Construction Systems and Products

Internet: www.indexspa.it
e-mail Inform. Tecniche Commerciali: tecom@indexspa.it
e-mail Amministrazione e Segreteria: index@indexspa.it
e-mail Index Export Dept.: index.export@indexspa.it

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 - Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390



lavorosicuro