



# PROMINENT ALU POLYESTER PROMINENT POLYESTER PROMINENT/V

MEMBRANA DE BARRERA DE VAPOR DE DRENAJE IMPERMEABILIZANTE DE BETÚN DESTILADO DE POLÍMERO ELASTOPLASTOMÉRICO ESPECIAL MULTIFUNCIÓN CON CARA SUPERIOR ALMOHADILLADA PARA EL ENCOLADO DE LOS AISLANTES TÉRMICOS.

CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CATEGORÍA	CARACTERÍSTICAS			IMPACTO MEDIOAMBIENTAL						MODO DE EMPLEO			
<b>EP S</b> ELASTOPLÁSTOMEROS ESPECIALES PARA APLICACIONES ESPECÍFICAS	IMPERMEABLE	BARRERA AL VAPOR	REACCIÓN AL FUEGO	ECO GREEN	ASBESTOS FREE	TAR FREE	CHLORINE FREE	ES RECICLABLE	DESECHO NO PELIGROSO	NO CONTIENE ACETES USADOS	APLICACIÓN CON LLAMA	APLICACIÓN CON AIRE CALIENTE	APLICACIÓN CON CLAVOS

## 1 PROBLEMA

TECHO	<input checked="" type="checkbox"/> Plano	<input checked="" type="checkbox"/> Inclinado
SOPORTE	<input checked="" type="checkbox"/> Hormigón	<input checked="" type="checkbox"/> Madera
	<input type="checkbox"/> Capa anterior	<input type="checkbox"/> Chapa grecada

## CÓMO ENCOLAR EL AISLAMIENTO TÉRMICO EN LA BARRERA DE VAPOR SIN USAR BETÚN OXIDADO FUNDIDO, ADHESIVOS EN FRÍO O FIJACIÓN MECÁNICA

No siempre se puede fijar la capa de aislamiento térmico con sistemas mecánicos, y el betún fundido, ya sea por motivos prácticos y de seguridad, se usa cada vez menos. Los adhesivos en frío tienen un tiempo de fraguado largo y contienen disolventes que se dispersan en el medio ambiente, por lo que muy a menudo los impermeabilizadores encolan los paneles aislantes regenerando con la llama la cara superior de la lámina de barrera de vapor. Con frecuencia la operación no surte efecto ya que la superficie de colocación es irregular o la membrana no tiene suficiente espesor bituminoso. Como consecuencia, la estratigrafía de cobertura con revestimiento visible puede deformarse fácilmente o volarse con el viento.

## 2 SOLUCIÓN

**PROMINENT** es la membrana de barrera de vapor que INDEX ha puesto a punto para resolver los problemas del impermeabilizador que debe encolar los paneles aislantes sin usar betún oxidado fundido, adhesivo en frío o fijación mecánica. La cola está incorporada en las almohadillas (>1 300 almohadillas/m<sup>2</sup>) presentes en la cara superior del **PROMINENT**. Se trata de un adhesivo termoplástico hot melt particular que se derrite rápidamente con el calor de la llama y se adhiere firmemente en los paneles aislantes que se presionan sobre el mismo. Con **PROMINENT** se eliminan los tiempos muertos y los riesgos de quemadura de la colocación con betún fundido, y se reducen los desechos, la contaminación y los tiempos de fraguado de las colas en frío. La cara superior de una membrana normal de barrera de vapor tiene un espesor de betún destilado libre que recubre el refuerzo, máximo de 1 a 1,5 mm, mientras que las almohadillas de **PROMINENT** sobresalen de 3 a 3,5 mm (2,5 mm aproximadamente para el tipo de 3 kg/m<sup>2</sup>) y se comportan como una cola aplicada con espátula dentada. Una vez que el adhesivo se ha ablandado con la

llama resulta más fácil bloquear el panel aislante y es más seguro ya que con un gran espesor se pueden absorber más fácilmente las irregularidades de la superficie de colocación nivelando con el calor de la llama las zonas salientes. **PROMINENT** cuenta con dos tiras de superposición longitudinales de 60 mm de ancho que, al realizar el solapamiento, determinan un espesor prácticamente igual entre la parte almohadilla y el solapamiento para evitar "el efecto columpio" de los paneles colocados a caballo del solapamiento. El alto punto de ablandamiento de las almohadillas de **PROMINENT**, de más de 140 °C, más alto que el de los betunes oxidantes normalmente usados para encolar los paneles aislantes, junto a la alta superficie de adhesión alcanzable, de alrededor del 40%, aseguran la colocación en cualquier inclinación. Con **PROMINENT** no se necesitan otros materiales; la cola y la barrera de vapor están incorporadas en un único producto. **PROMINENT ALU POLYESTER** es la membrana de alta resistencia a la difusión del vapor acuoso, reforzada con tejido no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio y lámina de aluminio de 12 micras que constituye una barrera absoluta al paso del vapor acuoso. **PROMINENT/V** está armada con fieltro de vidrio reforzado imputrescible. **PROMINENT POL-**

**CE** DESTINO DE USO DE MARCADO "CE" PREVISTOS SEGÚN LOS LINEAMIENTOS AISPEC-MBP

**EN 13970 - ESTRATOS BITUMINOSOS PARA EL CONTROL DEL VAPOR**

- PROMINENT ALU POLYESTER
- PROMINENT POLYESTER
- PROMINENT/V

**YESTER** está reforzada con tejido no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio, para las aplicaciones que requieren una resistencia mecánica superior a la versión reforzada con velo de vidrio. Las dos caras de la membrana están recubiertas con la película termofundible Flamina.

## CAMPOS DE USO

**PROMINENT** se usa como barrera de vapor de los paneles aislantes o de los aislantes acoplados en duelas tipo THERMOBASE que se pueden encolar encima regenerando mediante llama la cara superior de la membrana. Se preferirán los aislantes térmicos resistentes al calor y con una consistencia que garantice una adhesión segura y duradera. **PROMINENT/V** se utiliza en las coberturas de ambientes con humedad estándar, mientras que **PROMINENT ALU POLYESTER** debe usarse en las coberturas de ambientes muy húmedos como lavanderías, industrias textiles, etc., y edificios climatizados con una humedad

## VENTAJAS

- Se puede encolar fácilmente incluso en pendientes.
- Libres del volumen ocupado por la caldera.
- Se evitan quemaduras, humo y olores durante la aplicación.

relativa a 20 °C superior al 80%. **PROMINENT POLYESTER**, en vista de que es más resistente y se puede clavar, puede usarse en la cobertura de ambientes residenciales con forjado de madera para encolar encima con llama el THERMOBASE PUR TEGOLA, evitando la aplicación del estrato protector con llama del trablaje.

## MODALIDADES DE USO Y ADVERTENCIAS

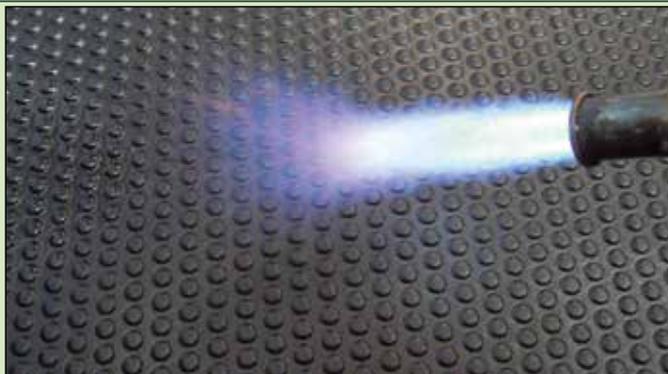
El **PROMINENT** se encola en la superficie de colocación en total adherencia con la llama, realizando el solapamiento y la soldadura de las telas a lo largo de las zonas predispuestas en la lámina. En el lado corto las láminas se empalman en lugar de realizar el solapamiento,

y se sueldan con llama sobre una tira de membrana, de 3 mm de espesor y 20 cm de ancho, que se encola previamente en la superficie de colocación. Sucesivamente, regenerando con la llama la cara superior de **PROMINENT**, se pueden encolar los paneles aislantes.

En el caso de la colocación en tablaes de madera, las láminas de **PROMINENT POLYESTER** se extienden en seco perpendicularmente a la línea del alero y como resistencia a la llama las superposiciones entre las telas se clavan cada 10 cm con clavos de cabeza ancha para tejas bituminosas y se clavan también cada 20 cm en dos filas paralelas equidistantes entre sí y desde los bordes de las telas. La unión de testa se realizará clavando, de la misma forma, sobre una tira de Tagliamuro de poliéster de 14

cm con los bordes de las membranas que se empalmarán simplemente y no se superpondrán. La mezcla de betún destilado de polímero del **PROMINENT POLYESTER** también contiene elastómeros por lo que es autosellante, y los agujeros de los clavos no dejan pasar el vapor y en las condiciones termohigrométricas normales de humedad, que pueden detectarse en un edificio residencial, para la estanqueidad al vapor de la barrera basta con realizar una simple superposición sin soldadura. En casos particularmente gravosos, la estanqueidad del solapamiento puede obtenerse aplicando en los bordes el pegamento bituminoso MASTI-POL antes del clavado.

### ADVERTENCIAS PARA LA COLOCACIÓN



La llama del quemador asume inicialmente un color azul claro.



Si se insiste con el llameado en la misma zona, el color de la llama pasará del azul claro al rojo-naranja: **la superficie está lista para acoger los paneles.**

Los paneles de aislante y los rollos de THERMOBASE desenrollados y acomodados en la superficie que acaba de llamearse se hacen adherir al PROMINENT mediante pisoteo por parte del operador (que deberá efectuar por toda la superficie del panel).



Aislantes térmicos en rollos (THERMOBASE)

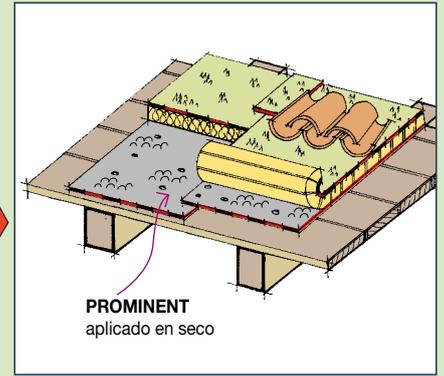
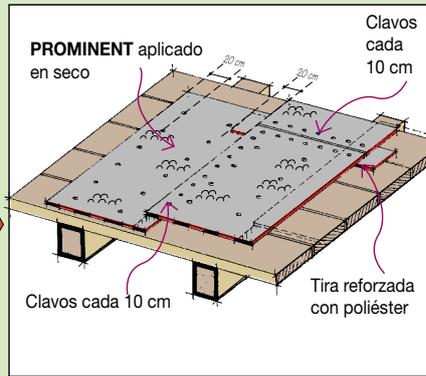


Aislantes térmicos en planchas



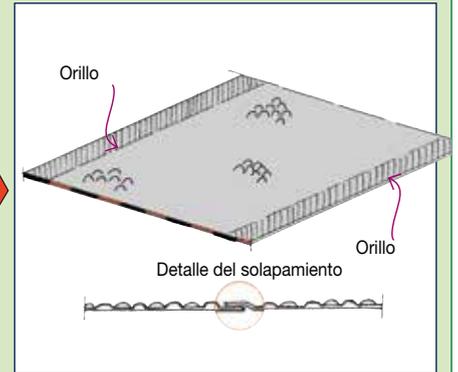
## DETALLES DE LA COLOCACIÓN

### COLOCACIÓN EN SECO. CLAVADO DE LAS UNIONES



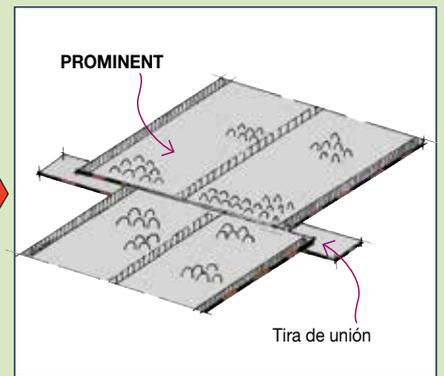
### SOLAPAMIENTOS LONGITUDINALES

Las tiras de superposición longitudinales determinan un espesor igual entre la zona almohadada y el solapamiento.



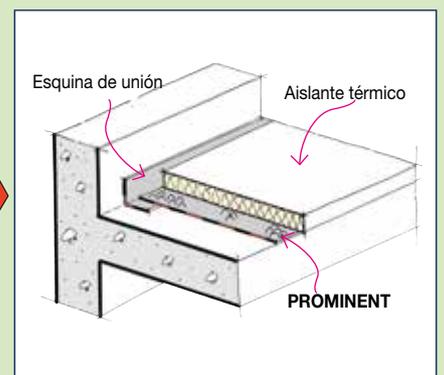
### SOLAPAMIENTOS DE TESTA

En el lado corto, las láminas se empalman y se sueldan en una tira de membrana (Defend 3, Nova V3) de 14 cm de ancho previamente soldada en el soporte.



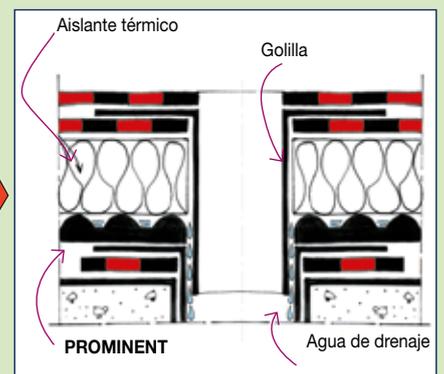
### RELIEVES

En los puntos de relieve se colocará en esquina y se encolará con llama una tira de membrana de 20 cm de altura (Defend 3, Nova V3). El PROMINENT se soldará totalmente sobre la superficie a partir del borde horizontal de la esquina.



### BARRERA AL VAPOR DE DRENAJE

Otra ventaja se obtiene instalando una segunda golilla colocada al nivel de la barrera de vapor PROMINENT; esto hará que, en caso de pérdidas del revestimiento, el agua de la infiltración pueda drenarse para dejar el aislante seco.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Normativa	T	PROMINENT ALU POLYESTER	PROMINENT POLYESTER	PROMINENT/V	
Refuerzo			Tejido no tejido de poliéster compuesto estab. con fibra de vidrio y lámina de aluminio (esp. 12 µ)	Tejido no tejido de poliéster con fibra de vidrio compuesto estabilizado	Velo de vidrio	
Masa del área	EN 1849-1	±10%	4 kg/m <sup>2</sup>	4 kg/m <sup>2</sup>	3 kg/m <sup>2</sup>	4 kg/m <sup>2</sup>
Dimensiones de los rollos	EN 1848-1	-1%	1.05x7.5 m	1.05x7.5 m	1.05x10 m	1.05x7.5 m
Impermeabilidad	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	
Resistencia a la tracción de las juntas L/T	EN 12317-1	-20%	250/120 N/50 mm	450/400 N/50 mm	300/200 N/50 mm	
Fuerza de tracción máxima L/T	EN 12311-1	-20%	250/120 N/50 mm	450/400 N/50 mm	300/200 N/50 mm	
Alargamiento de tracción L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	15/20%	40/40%	2/2%	
Resistencia al punzonado dinámico	EN 12691 - A		NPD	800 mm	NPD	
Resistencia a la laceración con el clavo L/T	EN 12310-1	-30%	100/100 N	150/150 N	70/70 N	
Flexibilidad en frío	EN 1109	≤	-15°C (*)	-15°C (*)	-15°C (*)	
Permeabilidad al vapor de agua • después del envejecimiento	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	μ = 1 500 000 NPD	μ = 100 000 NPD	μ = 100 000 NPD	
Euroclase de reacción al fuego	EN 13501-1		E	E	E	
Comportamiento al fuego externo	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	
Características específicas de resistencia a la elevación del viento (EN 16002)						
con poliuretano	EN 16002		Δ <sub>adm</sub> = 10 000 N/m <sup>2</sup>	Δ <sub>adm</sub> = 10 000 N/m <sup>2</sup>	Δ <sub>adm</sub> = 10 000 N/m <sup>2</sup>	
Características térmicas						
Conductividad térmica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacidad térmica			5.20 KJ/K·m <sup>2</sup>	5.20 KJ/K·m <sup>2</sup>	3.90 KJ/K·m <sup>2</sup>	5.20 KJ/K·m <sup>2</sup>

(\*) Flexibilidad en frío de la membrana antes del almohadillado.

y la utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

### COMPOSICIÓN DE LA MEMBRANA

PROMINENT ALU POLYESTER	PROMINENT POLYESTER	PROMINENT/V

### ACABADOS DEL PRODUCTO

**FLAMINA.** Película plástica protectora que evita el encolado de las espiras en el rollo y que, al retraerse con la acción de la llama en el momento de la colocación, señala el punto de fusión óptimo para encolar la membrana al soporte y sobre los solapamientos, y cuando no se calienta, actúa como capa de deslizamiento.

**FLAMINA SOBRE CARA ALMOHADILLADA.**

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

<p>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390</p>	<p>Internet: <a href="http://www.index-spa.com">www.index-spa.com</a> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> Index Export Dept. <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a></p>				
--	--	--	--	--	--