



INDECOLOR

SCHUTZ- UND DEKORANSTRICH AUF WASSERBASIS FÜR BITUMENABDICHTUNGEN

INDECOLOR COOL REFLEX

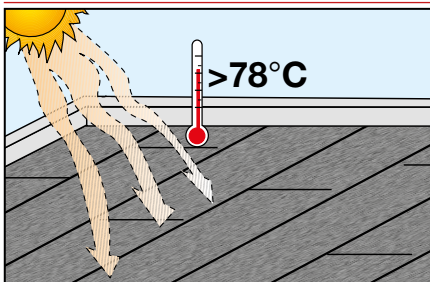
SCHUTZ-; DEKOR- UND REFLEXIONSANSTRICH AUF WASSERBASIS MIT HOHER SOLARREFLEXION FÜR BITUMENABDICHTUNGEN

VERGIBT **LEED**-PUNKTE

MERKMALE		UMWELTBELASTUNG	ANWENDUNG				HINWEISE
A	H₂O						
EINKOMPONENTIG	VEHIKEL WASSER	ECO GREEN	MIT RÜHRWERK ANRÜHREN	AUFSPRITZEN	MIT STREICHPINSEL AUFTRAGEN	MIT ROLLE AUFTRAGEN	VOR FROST SCHÜTZEN

AUFGABENSTELLUNG

DIE POLYMERBITUMENBAHNEN VOR DEM VERFALL DURCH UV-STRAHLUNG SCHÜTZEN UND DIE THERMISCHE ISOLIERUNG VON GEBÄUDEN VERBESSERN



Die mit Bitumenabdichtungen oder Polymerbitumenbahnen ausgeführten Abdichtungen schützen. Darüber hinaus haben mehr als 90 % der Dächer eine dunkle Farbe. Bei Sonneneinstrahlung erwärmen sich die Dachflächen auf Temperaturen von ca. 80°C, die sich negativ auf die Lebensdauer der Dachabdichtungen auswirken.

OBERFLÄCHENVERARBEITUNG	MAX. TEMP.
Graue mit Schiefersplitt abgestreute Dichtungsbahn	72°C
Lackierte Dichtungsbahn mit INDECOLOR GRIGIO (RAL 7004)	67°C
Gestrichene Dichtungsbahn mit INDECOLOR COOL REFLEX - GRAU (RAL 7004)	56°C
Gestrichene Dichtungsbahn mit INDECOLOR COOL REFLEX - WEISS	48°C

PRODUKTBSCHREIBUNG

INDECOLOR ist ein Einkomponentenanstrich auf Basis einer Dispersion von Harzen in Wasser. Nach dem Trocknen bildet INDECOLOR einen elastischen und dauerhaften Film, der perfekt an Polymerbitumenbahnen anhaftet. INDECOLOR COOL REFLEX ist eine Einkomponenten-Farbanstrich auf Wasserbasis für Bitumenabdichtungen, der neben einer hervorragenden Haftung auch eine hohe UV-Reflexivität und IR-Emissivität aufweist.

ANWENDUNGSBEREICHE

INDECOLOR eignet sich für den Schutz von gepuderten, mit Sand und mit Schiefer abgestreuten Polymerbitumenbahnen, von warm verlegten Bitumenabdichtungen mit Oxidationsbitumen und kalt verlegten Bitumenabdichtungen mit stabilisierten Bitumenemulsionen. INDECOLOR COOL REFLEX enthält Spezialzusätze, die die Temperaturen sowohl an der Oberfläche als auch im Gebäude selbst im Vergleich zu INDECOLOR und sonstigen herkömmlichen Farbanstrichen (siehe Tabelle) deutlich reduzieren, was eine hohe Energieersparnis durch geringeren Einsatz der

REFLEXION	
Schwarze bituminöse Dichtungsbahn	<0.10
Dichtungsbahn mit Aluminiumanstrich	0.40-0.45
Bituminöse Dichtungsbahn mit INDECOLOR COOL REFLEX	0.40-0.45
mit INDECOLOR COOL REFLEX weiß	0.72
EMISSIONSÄT	
Schwarze bituminöse Dichtungsbahn	<0.80
Dichtungsbahn mit Aluminiumanstrich	<0.60
Bituminöse Dichtungsbahn mit INDECOLOR COOL REFLEX	>0.80
mit INDECOLOR COOL REFLEX weiß	0.90

Klimatisierung der Gebäude bedeutet. Die hohe Reflexivität kann im Vergleich zu einer dunklen Fläche die absorbierte Wärme durch Sonneneinstrahlung deutlich reduzieren; daraus folgt eine bedeutende Reduzierung der Temperatur und dementsprechend hohe Energieersparnis durch geringeren Einsatz der Klimatisierung im Gebäude. Darüber hinaus unterstützt die hohe Emissivität die Dissipation der gespeicherten Wärme in den Nachtstunden. Es werden zudem Temperaturen erreicht, die mit denen von Anstrichen auf Aluminiumbasis vergleichbar sind, die im Allgemeinen für die Dekoration von Bitumendachabdichtungen verwendet werden. Beim Einsatz auf Schiefermembranen schützt und fixiert der Anstrich den Kies auf der Oberfläche selbst, verhindert also die Ablösung und verlängert somit die Lebensdauer.

INDEX DES REFLEXIONSVERMÖGENS

INDECOLOR COOL REFLEX

Farbe WEISS SRI 89

Farbe GRAU SRI 51

(andere Farben) SRI ≥ 29

VORTEILE

- Schützt die Polymerbitumenbahnen wirksam vor UV-Strahlungen.
- Gute Haftung und Elastizität.
- Das flüssige Produkt ist ungiftig und nicht entflammbar.
- Leichte Verarbeitbarkeit
- INDECOLOR COOL REFLEX reduziert die Oberflächentemperatur und verbessert somit die Wärmedämmung und die Energieersparnis.
- INDECOLOR COOL REFLEX ermöglicht den Erhalt von LEED Credits durch Reduzierung von Wärmeinseln und erhöht den Wirkungsgrad von Photovoltaikpaneelen.

ANWENDUNG

•VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die Oberflächen müssen sauber, trocken sowie frei von Schmutz und Anstrichresten sein. Sie sind außerdem mit Wasser zu reinigen, um den wasserlöslichen, rötlichen Staub und eventuelle Ablösungen der Talkumierung zu entfernen. Auf neue talkumierte und besandete Dichtungsbahnen muss die Grundierung PREPAINT nach den Anweisungen im Datenblatt aufgetragen werden. PREPAINT ist ein Verfestigungs- und Abdichtungsmittel um auch nicht ausgehärtete Polymerbitumenbahnen anzustreichen.

•AUFTRAG

Für den ersten Auftrag die Farbe mit Wasser verdünnen (ca. 10%); die zweite Schicht wird nach mindestens 6 Stunden bzw. wenn der erste Auftrag vollkommen trocken ist, aufgetragen. Die Verdünnung hängt jedoch von der Art des Untergrunds und den Umgebungsbedingungen ab. Es wird empfohlen, zwei Schichten quer zueinander

aufzutragen. Das Produkt kann mit Pinsel, Rolle, Streichbürste oder Spritzgerät aufgetragen werden. Die Flächen müssen auf jeden Fall ein ausreichendes Gefälle haben, damit das Niederschlagswasser ablaufen kann. INDECOLOR und INDECOLOR COOL REFLEX

PRÜFBERICHT



Prüfbericht des Reflexionsvermögens
Fachbereich Maschinenbau und Ingenieurbau
Universität Modena und Reggio Emilia

sind nicht für ebene Flächen mit länger vorhandenem Rückstauwasser geeignet. Länger stehendes Wasser verschlechtert nicht nur die Haftung des Anstrichs, sondern führt auch zu Schmutzansammlungen und somit zu einer Verschlechterung des Reflexionsvermögens und der Leistung von Photovoltaikpaneelen.

Zum Erhalt eines hohen Reflexionsvermögens und somit eines optimalen Wirkungsgrads sollten die Flächen regelmäßig inspiziert und bei Bedarf mit Hochdruckreiniger gereinigt werden.

Für den Auftrag auf Blechdächern eine Schicht Haftgrundierung JOINT DECK nach den Anweisungen im technischen Datenblatt aufbringen. Für den Auftrag auf Dachziegeln und Pfannen eine erste Schicht des zu 30 % mit Wasser verdünnten Produkts als verfestigende Abdichtung auftragen. Bei besonders porösen und sandenden Flächen die Acryl-Grundierung PRIMER FIX oder BETON

(Fortsetzung folgt)

TECHNISCHE DATEN

	Vorschriften	INDECOLOR		INDECOLOR COOL REFLEX		
		Flüssig		Flüssig		
Aussehen						
Farbe		Grau Rot Grün Braun	Kupfer	Weiß	Grau	Rot Grün
Rohdichte des Gemischs	EN 2811-1	1.60 ± 0.10 kg/L	1.15 ± 0.05 kg/L	1.60 ± 0.10 kg/L		
Festkörpergehalt – bei 130 °C	UNI EN ISO 3251	69 ± 3%	25 ± 3%	69 ± 3%		
Viskosität Brookfield	Int. Methode	12 500 ± 2 500 cps	–	15 000 ± 5 000 cps		
Lagerung in Originalgebinden an trockenem Ort, vor Eis geschützt		12 Monate		12 Monate		
Verarbeitungseigenschaften						
Auftragsdicke		0.2 ÷ 0.4 mm (zwei Mäntel)		0.2 ÷ 0.4 mm (zwei Mäntel)		
Wartezeit - bis zur Hautbildung (*)		ca. 2 ÷ 4 Stunden		ca. 2 ÷ 4 Stunden		
Wartezeit - bis zur klebfreien Erhärtung (*)		ca. 4 Stunden		ca. 4 Stunden		
Wartezeit - bis zum nächsten Materialauftrag (*)		mindestens 6 Stunden		mindestens 6 Stunden		
Wartezeit – für eine vollständige Trocknung (*)		ca. 12 ÷ 24 Stunden		ca. 12 ÷ 24 Stunden		
Verarbeitungstemperatur		+5°C ÷ +35°C		+5°C ÷ +35°C		
Auftrag		manuelles oder spritz-auftragen		manuelles oder spritz-auftragen		
Leistungseigenschaften						
	Standard	Produktleistung		Produktleistung		
Solarreflexion	ASTM E-903	–		0.72 (**)	0.44 (**)	0.40 ÷ 0.45
IR-Emissivität	ASTM C-1371	–		0.90 (**)	0.92 (**)	>0.80
SRI (Solar Reflectance Index)	ASTM E-1380	–		89 (**)	51 (**)	>29
Temperatursenkung – auf grauer beschiefelter Dichtungsbahn (72°C)	Int. Methode	–		>20°C	>15°C	>10°C
Künstliche Bewitterung Q.UV Test	EOTA TR 010	Keine sichtbare Veränderung		Keine sichtbare Veränderung		
Wärmewiderstand - Servicetemperatur		–30°C ÷ +90°C		–30°C ÷ +90°C		

Prüfbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% R.F. und Luftgeschwindigkeit im Prüfbereich <0.2 m/s. Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Saugfähigkeit des Untergrunds. (*) Die angegebenen Zeiten können sich bei abnehmender oder zunehmender Temperatur verlängern oder verkürzen. (**) Prüfbericht - Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Civile (Abteilung für Maschinen- und Bauingenieurwissenschaften), Universität Modena und Reggio Emilia.

Grau RAL 7004 - Rot RAL 3009 - Grün RAL 6025 - Braun RAL 8016 - Weiß RAL 9010

(Fortsetzung)

PRIMER S nach den Anweisungen in den jeweiligen technischen Datenblättern aufbringen.

• VERBRAUCH

Der Verbrauch hängt von der Art und Porosität des Untergrunds ab. Bei Anwendung auf alten Dichtungsbahnen mit glatter Oberfläche beträgt der Verbrauch 200-300 g/m² pro Schicht, bei beschieferten Dichtungsbahnen 350-450 g/m² pro Schicht. Der Verbrauch von INDECOLOR in der Farbe KUPFER wird um 30% größer sein.

• HINWEISE

- Nur auf Oberflächen mit einem regulären Wasserabfluss auftragen; nicht auf Oberflächen mit Rückstauwasser anwenden.
- Nicht auf nassen oder feuchten Flächen auftragen.
- Nicht für Becken, Keller oder Kanäle verwenden, die starkem Wassergegendruck oder Druckwasser ausgesetzt sind.
- Nicht zum Abdichten von Flächen oder Behältern verwenden, die für trinkbare Flüssigkeiten oder Trinkwasser vorgesehen sind oder mit Lösemitteln oder Mineralölen in Berührung kommen können.
- Die Gebinde vor Gebrauch geschlossen halten.
- Bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C verarbeiten.

Eine Anwendung unter temperaturkritischen Bedingungen (extreme Hitze und Kälte) vermeiden. Nicht auftragen, wenn die Temperatur während der Trocknung des Farbfilms unter +5°C sinken kann. Nicht auf heiße Untergründe auftragen, da der Filmbildungsprozess dadurch übermäßig beschleunigt wird, wodurch die Kohäsion des Anstrichs und seine Haftung am Untergrund negativ beeinträchtigt werden können.

- Nicht bei hoher Feuchtigkeit oder bevorstehendem Regen anwenden, da sonst der Film schlecht trocknet.
- Den zweiten Auftrag erst nach vollständiger Trocknung der ersten Schicht vornehmen.
- Das Produkt ist nicht trittfest und deshalb nur während der regelmäßigen Wartungen begebar.
- Neu aufgetragene Bitumenbahnen weisen häufig durch Kohlenwasserstoff erzeugte Ausblühungen an der Oberfläche auf, die eine gute Haftung des Farbanstrichs problematisch machen. Es wird empfohlen, das Produkt erst 6 Monate nach dem Verlegen der Abdichtungen aufzutragen. Nach diesem Zeitraum verschwinden in der Regel solche Ausblühungen. Nicht immer genügt es jedoch, einfach nur eine Wartezeit einzuhalten. Empfehlenswert sind vorherige praktische Tests der Oberfläche. Mit einem Klebeband kann die Schmutzmenge und die

eventuelle Haftung beurteilt werden (die Tests sind im „Leitfaden für die Dachabdichtung“ beschrieben). Falls die Oberfläche verschmutzt ist, muss sie abgebürstet und mit Wasser gereinigt werden. Auf neuen talkumierten und besandeten Bahnen, wo die Aushärtung nicht abgewartet werden kann oder Talkumierungsreste und/oder Ausschwitzungen an der Oberfläche vorhanden sind, muss die Grundierung PREPAINT nach den Anweisungen im Datenblatt aufgetragen werden. - Bahnen mit beschiefelter Beschichtung können direkt nach dem Verlegen auch ohne Auftragen des Verfestigungsmittels nach gründlicher Reinigung der Oberfläche angestrichen werden. - Bahnen mit textiler (Textflamina) Beschichtung müssen direkt nach dem Verlegen angestrichen werden.

- Wird das Produkt auf Polymerbitumenbahnen aufgetragen, die auf Dämmpaketen verlegt sind, kann es mit der Zeit zu kleinen Rissbildungen an der Oberfläche kommen. Das Dichtvermögen wird jedoch dadurch nicht beeinträchtigt.
- Nach Gebrauch die Geräte mit Wasser reinigen. Angetrocknetes Produkt kann mit Terpentin oder heißem Wasser entfernt werden.
- Nicht frostbeständig. Bei Temperaturen über +5°C lagern.

VERPACKUNGSFORM

INDECOLOR

- Eimer zu 20 kg
- Eimer zu 10 kg
- Eimer zu 5 kg

INDECOLOR - Farbe Kupfer

- Eimer zu 20 kg

INDECOLOR COOL REFLEX

- Eimer zu 20 kg

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKUNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

 Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390	Internet: www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Index Exportabteilung index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unangekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patschläge und technischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Eigenschaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglichkeiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir keinerlei Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.					