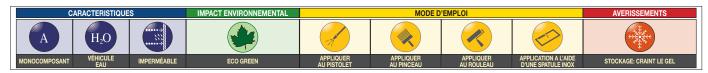


# **IDROBIT**

IMPERMEABILISANT LIQUIDE ELASTOMERE BITUMINEUX
MONOCOMPOSANT A L'EAU, PRÊT À L'EMPLOI,
ADHÉRENCE ET ÉLASTICITÉ ÉLEVÉES,
ADAPTE AUX INTERVENTIONS D'IMPERMEABILISATION
ET DE REPARATION D'ANCIENS REVETEMENTS BITUMINEUX

## CONFERER DES AVANTAGES LEED



# PROBLÈME

#### IMPERMÉABILISER: FONDATIONS, REGARDS, SALLES DE BAINS, TERRASSES, BALCONS ET DALLES AVEC DES ÉLÉMENTS DIFFICILES À REALISER



# SOLUTION

**IDROBIT** est une pâte bitumineuse semi-épaisse noire en solution aqueuse prête à l'emploi, composée d'un mélange de résines synthétiques particulières et de bitumes spéciaux.

La pâte bitumineuse ainsi obtenue se caractérise après séchage par une excellente élasticité, adhérence au support et imperméabilité.



# DOMAINES D'UTILISATION

**IDROBIT** est utilisé pour réaliser des imperméabilisations tant à la verticale qu'à l'horizontale sur des

surfaces en béton, bois, céramique, des isolants et des membranes bitumineuses. Il est utilisé pour imperméabiliser les dalles de béton, les fondations, les éléments difficiles à réaliser sur les toits ou les terrasses, les salles de



bains, etc.; pour la réparation de revêtements bitumineux et/ou la réalisation d'imperméabilisation en général.

Grandes surfaces. En cas de surfaces supérieures à 50 m² ou de supports sollicités, il est conseillé d'armer le produit avec RINFOTEX EXTRA (armature en tissu non tissé de polyester revêtu; s'étale et s'intègre à l'imperméabilisation pour obtenir de meilleures caractéristiques de résistance

de l'imperméabilisation), en noyant l'armature dans une première couche abondante encore fraiche. Les dépassements de l'armature doivent être de 10 cm.

### **AVANTAGES**

- Produit atoxique.
- Excellente adhérence au support.
- Excellente résistance à l'eau.
- Excellente élasticité.

# **MODALITÉS DE POSE**

## • PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Les surfaces en béton doivent être sèches, parfaitement propres et sans poussière, huile, graisse, parties détachées et friables ou faiblement fixées, résidus de ciment, chaux, enduit ni peintures.

Vérifier la planéité de la sous-couche, les prestations mécaniques, la consistance de la surface, la présence de pentes appropriées et l'humidité résiduelle.

Les supports humides (humidité >3%) doivent être traités avec l'apprêt PRIMERBLOCK AB, qui a une fonction de pare-vapeur, afin d'éviter les décrochements et les boursouflures, pour une consommation d'environ 1,5 kg/m², ou avec POLIDUR PRIMER pour une consommation de 300 ml/m². Les parties détériorées doivent être restaurées au

Les parties détériorées doivent être restaurées au moyen de mortiers appropriés, de sorte à obtenir une surface uniforme et compacte. En cas de superposition sur d'anciens sols, vérifier sa

fixation; les éventuels carreaux sur le point de se détacher doivent être enlevés, et la cavité bouchée à l'aide du mortier au ciment rapide. En cas de surfaces friables, appliquer l'apprêt à base d'eau PRIMER FIX à raison d'environ 300g/m². Les

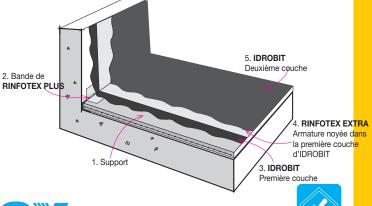
surfaces doivent être parfaitement propres et sèches, sans poussière, huile ni partie incohérente.

IDROBIT s'applique au pinceau, à la brosse, au rouleau ou par pulvérisation à l'aide d'un outil airless muni d'un filtre adapté, et tel quel, ou dilué avec un maximum de 5% d'eau.

#### CONSOMMATION

La consommation théorique est de 1 kg/m² pour une pellicule sèche de 0,7 mm.

4èmè DIVISION





Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production acuelle, et peuvent des le mordifiées et adualisées par NDPZ à tout moment, sans préaise et le sa disposition. Les conseils et les riformations textuments, sans trafaiset et sa disposition, Les conseils et les riformations textures fournis représentient nos melleures commaissances concernant les propriétées fournis représentient nos melleures commaissances concernant les propriétées.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	Norme de Référence	IDROBIT
Aspect		pâtes denses
Couleur		Noir
Masse volumique	EN 2811-1	$1.30 \pm 0.10 \text{ kg/}\ell$
Stockage en lieu sec dans les emballages d'origine		12 mois
Caractéristiques du mélange et maniabilité		
Température d'application		+5°C ÷ +35°C
Épaisseur maximum d'application		2 mm (en 2 couches)
Temps d'attente - de séchage au toucher (*)		4 heures
Temps d'attente - de séchage complet (*)		4 jours
Temps d'attente - pour l'application entre chaque couche (*)		24 heures
Temps d'attente - pour recouvrir avec des céramiques ou de la peinture (*)		4 jours
Classe des adhésifs pour la pose de céramiques		C2S1-C2S2, conformément à EN 12004:2007+A1:2012
Application		manuelle ou pistolet
Caractéristiques de performance	Norme de Référence	Performances du produit
Classe et typologie	EN 1504-2	C PI-MC-IR
mperméabilité à l'eau	EN 14891	>250 KPa - imperméable
Flexibilité à froid	UNI 1109	–20°C
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN 7783	5 m ≤ Sd <50 m - classe II
Lien d'adhérence	EN 1542	≥1.0 MPa
Adhérence à la traction initiale - après 28 jours	EN 14891	≥1.0 N/mm²
Adhérence à la traction - après immersion dans l'eau	EN 14891	≥0.5 N/mm²
Adhérence à la traction - après immersion dans une eau basique	EN 14891	≥0.5 N/mm²
Adhérence à la traction - après immersion dans une eau chlorée	EN 14891	≥0.5 N/mm²
Adhérence à la traction - après action de la chaleur	EN 14891	≥0.5 N/mm²
Adhérence à la traction - après des cycles de gel-dégel	EN 14891	≥0.5 N/mm²
Adhérence à la traction - sur l'acier		≥1.0 N/mm²
Adhérence à la traction - sur le bois		≥1.0 N/mm²
Adhérence - sur membranes bitumineuses (pelage)	EN 12316-1	≥35.0 N
Allongement à la rupture	NFT 46002	>1 000%
Allongement à la rupture - avec armature RINFOTEX EXTRA	EN 12311-1	60±10%
Crack bridging ability a +20°C	EN 14891	>20 mm
Charge de rupture	NFT 46002	9±1 kg/cm²
Charge de rupture - avec armature RINFOTEX EXTRA	EN 12311-1	600 N
Absorption capillaire à l'eau	EN 1062-3	$w < 0.01 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0.5}$
Perméabilité au CO₂	EN 1062-6	Sd >50 m
Substances dangereuses	EN 1504-2	Conforme Réf. note ZA.1

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.

(\*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température. Conformément à la norme européenne EN 1504-9 - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

(Suit)

#### PRECAUTIONS

- Produit non adapté pour l'application sur des réservoirs en béton contenant de l'eau potable.
- Sur IDROBIT il est possible de poser des carreaux à l'aide de colles classés C2S2.
- Entre deux couches, attendre le séchage complet de la couche située au-dessous.
- Température minimum d'application +5°C.
- Ne pas appliquer dans des conditions atmosphériques défavorables, la couche encore humide peut être dégradée par l'eau de pluie ou détériorée par le gel.
- Éviter les conditions extrêmes de chaleur et de froid durant l'application.
- Traiter la surface sèche avec une couche de PRIMER FIX pour éliminer les parties collantes, surtout pendant l'été.
- Pour l'application sur les membranes, vérifier

la finition de la surface avant la pose. Surface ardoisée, sablée: un nettoyage suffit; pellicule brillante Flamina: flammer la surface; Texflamina: doit être neuf; surface talquée: nettoyer à l'aide d'un diluant ou d'eau et de savon.

• IDROBIT doit être conservé dans un lieu frais, à une température non inférieure à +5°C et protégé contre les rayons du soleil. Le produit craint le gel. Une fois gelé, il n'est plus utilisable.

# **EMBALLAGE**

#### **IDROBIT**

20 kg Bidon de • Bidon de 5 kg



Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it

Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Dépt. export Index index.export@indexspa.it











T.F. - 1.000 - 10/2014fra-5/2014tra-