



HELASTO ROAD 250 HELASTO ROAD 150

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO
ELASTOMERICHE ARMATE, A BASE DI GOMMA TERMOPLASTICA SBS

Provincia Autonoma di Bolzano

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO	
ELASTOMERICHE	IMPERMEABILE	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA

Provincia Autonoma di Bolzano

• Riferimenti di capitolato. Conforme "MANUALE IMPERMEABILIZZAZIONE PONTI CON DOPPIE GUAINE BITUMINOSE" edito dalla Provincia Autonoma di Bolzano Scheda 11 rev. 0 - Servizio strade Rip. 12.0 - Servizio Ponti.

Descrizione

HELASTO ROAD sono membrane MBDP armate con "tessuto non tessuto" in poliestere da filo continuo Spunbond imputrescibile, isotropo, termofissato, caratterizzato da elevatissima resistenza meccanica, notevole allungamento a rottura, ottima resistenza al punzonamento e alla perforazione. Le membrane **HELASTO ROAD** sono costituite da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale additivato con un alto tenore di polimeri elastomerici SBS tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata dall'elastomero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario. Rispetto al bitume non modificato risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle basse e alte temperature e vengono incrementate le già ottime qualità di impermeabilità del bitume. La miscela in bitume-SBS infatti possiede delle doti eccezionali di elasticità, di adesività e di compatibilità con gli altri bitumi sia ossidati che modificati ed assicura una tenuta delle giunzioni durevole e tenace, con una resistenza alla spellatura che aumenta nel tempo, da 2 a 3 volte più elevata delle normali membrane a base di bitume modificato con polimeri. Rispetto ai rivestimenti non armati di basso spessore, l'elevatissima elasticità, anche a bassa temperatura, della miscela elastomerica unitamente alla resistenza meccanica dell'armatura in poliestere e all'elevato spessore che contraddistinguono la membrana **HELASTO ROAD**, le conferiscono una superiore resistenza alla fatica che le consente di assorbire i movimenti ciclici di apertura e chiusura delle fessure che dovessero formarsi nel piano di posa sul quale è incollata. Per questi motivi nel Manuale del Servizio Ponti e Strade della Provincia di Bolzano le membrane in bitume elastomerico SBS tipo **HELASTO ROAD** sono prescritte come primo strato di un sistema bistrato sulle quali poi si incollano le membrane in bitume plastomerico APP tipo TESTUDO ROAD 250 (vedi la relativa scheda tecnica).

HELASTO ROAD prodotto in diversi spessori, è rivestito su entrambe le facce con Flamina, un film plastico fusibile a fiamma di elevata retrazione che assicura una posa veloce e sicura.

Campi d'impiego

L'eccezionale resistenza alla fatica delle membrane **HELASTO ROAD**, dovuta all'elevatissima elasticità mantenuta nel tempo anche a bassa temperatura ne prescrivono l'uso nei casi di impermeabilizzazione più impegnativi; su piani di posa frazionati o che sono soggetti a fessurazioni e vibrazioni anche in climi particolarmente freddi e, le rendono idonee ad essere usate, sia per lavori nuovi che per rifacimenti, di opere di genio civile come:

- rivestimento impermeabile di impalcati stradali
- rivestimento impermeabile all'estradosso di gallerie artificiali e trincee a cielo aperto anche in presenza di falda freatica.

Le membrane **HELASTO ROAD** sono marcate CE conforme UNI EN 14695 per l'applicazione come primo strato di un sistema bistrato, sotto conglomerato bituminoso.

Modalità d'impiego

Provincia Autonoma di Bolzano

• Riferimenti di capitolato. Conforme "MANUALE IMPERMEABILIZZAZIONE PONTI CON DOPPIE GUAINE BITUMINOSE" edito dalla Provincia Autonoma di Bolzano Scheda 11 rev. 0 - Servizio strade Rip. 12.0 - Servizio Ponti.

citato in precedenza, l'impermeabilizzazione viene posata in 4 fasi successive:

A - Nel caso di: Pacchetto di membrane di 1ª Categoria, su primer epossidico o bituminoso

- Preparazione del supporto
- Stesa del primer
- 1° strato con membrana **HELASTO ROAD 250** spessore ≥ 4 mm
- 2° strato con membrana **TESTUDO ROAD 250** spessore ≥ 4 mm

B - Nel caso di: Pacchetto di membrane di 2ª Categoria, su primer bituminoso

- Preparazione del supporto
- Stesa del primer
- 1° strato con membrana **HELASTO ROAD 150** spessore ≥ 3 mm
- 2° strato con membrana **TESTUDO ROAD 250** spessore ≥ 4 mm

CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA SITEB

EN 14695 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI IMPALCATI DI PONTE DI CALCESTRUZZO E ALTRE SUPERFICI DI CALCESTRUZZO SOGGETTE A TRAFFICO

- Sotto conglomerato bituminoso
- HELASTO ROAD 250 *
- HELASTO ROAD 150 *

(*) come primo strato di un sistema bistrato sotto conglomerato bituminoso.

Successivamente verrà posato lo strato di binder. Le fasi di preparazione e collaudo del supporto come pure quelle di stesura e collaudo del primer saranno conformi le prescrizioni previste nel Manuale della Provincia di Bolzano. Dopo completa essiccazione del primer, i teli del primo strato, disposti parallelamente all'impalcato, verranno completamente e accuratamente incollati al piano di posa con la fiamma di un bruciatore a gas propano, e saranno previsti dei sormonti longitudinali di 10 cm e trasversali di 15 cm saldati a fiamma. I fogli del secondo strato verranno disposti nella stessa direzione ma sfalsati, a cavallo dei sormonti dello strato precedente, e vi verranno incollati in totale aderenza a fiamma con le stesse modalità indicate in precedenza. Il rivestimento delle parti emergenti, fino alla quota prevista dal capitolato di appalto, verrà eseguita, separatamente dal rivestimento generale dell'impalcato, con fogli di membrana incollati a fiamma sul supporto previamente verniciato con il primer fino a scendere per almeno 10 cm sul manto che riveste la parte piana.

CERTIFICAZIONI

BUREAU VERITAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	HELASTO ROAD 250		T	HELASTO ROAD 150
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond			Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond
Spessore	EN 1849-1	≥	4 mm	5 mm	≥	3 mm
Dimensioni rotoli	EN 1848-1		1x10 m	1x8 m	≥	1x10 m
Massa areica	EN 1849-1	≥	4 200 g/m ²	5 300 g/m ²	≥	3 100 g/m ²
Massa areica rinforzo in non tessuto di poliestere		≥	250 g/m ²	250 g/m ²	≥	150 g/m ²
Punto di rammollimento della miscela		≥	110°C	110°C	≥	110°C
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	500 kPa		≥	500 kPa
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20% (*)	1200/1000 N/50 mm		-20% (*)	650/500 N/50 mm
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	≥800/800	1300/1100 N/50 mm		≥500/400	750/600 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	±15% V.A.	50/50%		±15% V.A.	50/50%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A	≥	1500 mm		≥	1000 mm
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A	≥	30 kg		≥	15 kg
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	250/250 N		-30%	150/150 N
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	≤	0.50%		≤	0.50%
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-20°C		≤	-10°C
Res. allo scorrimento ad alte temp.	EN 1110	≥	100°C		≥	100°C
• dopo invecchiamento	EN 1296-1110	-10°C	90°C		-10°C	90°C

Caratteristiche specifiche per l'impermeabilizzazione sotto superfici soggette a traffico (EN 14695)

Impermeabilità dinamica	EN 14694	≥	500 kPa		≥	500 kPa
Comp. per condiz. termico	EN 14691	≥	80%		≥	80%
Res. dell'aderenza (1° strato)	EN 13596	≥	0.7 N/mm ²		≥	0.7 N/mm ²
Res. allo sforzo di taglio	EN 13653	≥	0.30 N/mm ²		≥	0.30 N/mm ²
Res. alla compattazione	EN 14692		Supera la prova			Supera la prova
Res. alla fessurazione - Tipo 1	EN 14224	≤	-20°C		≤	-20°C
Res. alla fessurazione - Tipo 3	EN 14224	≤	-20°C		≤	-20°C
Assorbimento d'acqua	EN 14223	≤	0.5%		≤	0.5%

(*) O rottura fuori dal giunto

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

FINITURE PRODOTTO

FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia
---	--	---	---	---	---

I dati esposti sono dati indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà