

# HELASTOPOL POLIESTERE MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOMERICHE, A BASE DI GOMMA TERMOPLASTICA STIROLO-BUTADIENE RADIALE E POLIOLEFINE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

| CATEGORIA   | CARATTERISTICHE   | IMPATTO AMBIENTALE  |   |   |   |   |  | MODALITÀ D'IMPIEGO  |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|
|  |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ELASTOMERICHE   | IMPERMEABILE<br>REAZIONE AL FUOCO   | ECO GREEN   | NON CONTIENE AMIANTO  | NON CONTIENE CATRAME  | NON CONTIENE CLORO  | RICICLABILE   | RIFIUTO NON PERICOLOSO   | NON CONTIENE OLI USATI  | APPLICAZIONE A FIAMMA   | APPLICAZIONE AD ARIA CALDA  | APPLICAZIONE CON CHIODI   | APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO   | APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO   |

\* Solo per membrane con finitura della faccia inferiore **TEXFLAMINA**

## Descrizione

**HELASTOPOL POLIESTERE** e **MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE** sono membrane impermeabilizzanti bitume distillato polimero elastomeriche con armatura composita imputrescibile in "tessuto non tessuto" di poliestere stabilizzato con fibra di vetro che garantisce una stabilità dimensionale a caldo da due a tre volte più elevata di quella raggiungibile da un normale "tessuto non tessuto" di poliestere.

La miscela delle membrane **HELASTOPOL POLIESTERE** è a base di bitume distillato e gomma termoplastica ad "inversione di fase", dove l'elastomero costituisce la matrice polimerica continua e il bitume la fase dispersa.

La gomma termoplastica costituita da un copolimero a blocchi stirolo-butadiene radiale (SBS), conferisce alla miscela elevate doti di elasticità e flessibilità a bassa temperatura.

Le poliolefine sono aggiunte alla miscela in bitume-SBS per incrementare la resistenza al calore e la rigidità al fine di conferire alla membrana una più agevole manualità di posa durante la stagione estiva pur conservando gran parte delle eccezionali doti di elasticità del compound gomma-bitume.

Entrambe le facce di **HELASTOPOL POLIESTERE** sono rivestite dal film termofusibile **Flamina**, che garantisce una saldatura delle giunzioni ed un'adesione al piano di posa veloce e sicura. **MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE** è prodotta con la faccia superiore autoprotetta da scagliette di ardesia e con la faccia

inferiore rivestita dal film **Flamina** succitato.

Le membrane **MINERAL** sono dotate di una striscia laterale di sovrapposizione nera, priva di ardesia.

## Campi d'impiego

Le membrane **HELASTOPOL** possiedono una grande versatilità di impiego e data l'elevata elasticità che mantengono anche a bassa temperatura, possono essere impiegate anche in climi freddi dove le membrane bituminose tradizionali non possono essere applicate.

I sistemi di impermeabilizzazione a base di membrane **HELASTOPOL** si applicano su coperture sia piane che inclinate, con elementi portanti cementizi o in laterocemento sia monolitici che prefabbricati, su lamiera grecata, su strutture in legno e su tensostrutture. Possono essere impiegati sia su elementi termoisolanti che nel tetto alla rovescia. Possono essere lasciati a vista (tipo: **MINERAL**) o sotto protezione pesante in ghiaia o pavimentazioni.

La versione **MINERAL** è disponibile anche nella versione **MINERAL HELASTOPOL FIRESTOP POLIESTERE**, contiene additivi antifiama inorganici innocui distribuiti in tutto lo spessore della membrana testate su polistirene espanso sinterizzato, conforme la norma di comportamento al fuoco proveniente dall'esterno dei paesi Scandinavi, **Nord Test Method-Resistance to fire spread according to SS 02 48 24 - NT FIRE 006 assimilata come metodo**



**CE** DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

**EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE**

- **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**  
- HELASTOPOL POLIESTERE
- **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**  
- MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE
- **Sotto protezione pesante in sistemi multistrato**  
- HELASTOPOL POLIESTERE

**EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO**

- **Membrane per fondazioni**  
- HELASTOPOL POLIESTERE

europeo **UNI ENV 1187/2**. Inoltre sono state classificate **B<sub>roof(t2)</sub>** conformi **UNI EN 13501-5** sia su substrato combustibile che su substrato incombustibile. I dati tecnici sono reperibili sulla specifica scheda tecnica.

Le membrane **HELASTOPOL** possono essere usate nei rifacimenti poiché sono compatibili con i vecchi manti bituminosi.

**index**

A SIKA COMPANY



1ª DIVISIONE

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|  | Normativa                   | T          | HELASTOPOL POLIESTERE   |        |                       | MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE   |                       |                       |
|--|-----------------------------|------------|---|--------|-----------------------|---|-----------------------|-----------------------|
|  |                             |            | Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro |        |                       | Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro |                       |                       |
| Armatura   |                             |            |   |        |                       |   |                       |                       |
| Spessore   | EN 1849-1                   | ±0,2       | 3 mm  | 4 mm   | -                     | -   | -                     | -                     |
| Massa areica                                       | EN 1849-1                   | ±10%       | -   | -      | 4.0 kg/m <sup>2</sup> | -   | -                     | -                     |
| Massa areica MINERAL                               | EN 1849-1                   | ±10%       | -   | -      | -                     | 3.5 kg/m <sup>2</sup>   | 4.0 kg/m <sup>2</sup> | 4.5 kg/m <sup>2</sup> |
| Dimensioni rotoli                                  | EN 1848-1                   | -1%        | 1x10 m  | 1x10 m | 1x10 m                | 1x10 m  | 1x10 m                | 1x10 m                |
| Impermeabilità<br>• dopo invecchiamento            | EN 1928 - B<br>EN 1926-1928 | ≥          |   |        | 60 kPa<br>60 kPa      |   |                       | 60 kPa<br>60 kPa      |
| Resistenza a trazione delle giunzioni L/T          | EN 12317-1                  | -20%       |   |        | 350/250 N/50 mm       |   |                       | -                     |
| Forza a trazione massima L/T                       | EN 12311-1                  | -20%       |   |        | 400/300 N/50 mm       |   |                       | 400/300 N/50 mm       |
| Allungamento a trazione L/T                        | EN 12311-1                  | -15% V.A.  |   |        | 35/40%                |   |                       | 40/40%                |
| Resistenza al punzonamento dinamico                | EN 12691 - A                |            |   |        | 1 000 mm              |   |                       | -                     |
| Resistenza al punzonamento statico                 | EN 12730 - A                |            |   |        | 10 kg                 |   |                       | -                     |
| Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T      | EN 12310-1                  | -30%       |   |        | 120/120 N             |   |                       | 120/120 N             |
| Stabilità dimensionale L/T                         | EN 1107-1                   | ≤          |   |        | NPD                   |   |                       | -0.25/+0.10%          |
| Flessibilità a freddo<br>• dopo invecchiamento     | EN 1109<br>EN 1296-1109     | ≤<br>+15°C |   |        | -15°C<br>NPD          |   |                       | -15°C<br>-15°C        |
| Resistenza allo scorrimento ad elevata temperature | EN 1110                     | ≥          |   |        | 100°C                 |   |                       | 100°C                 |
| Euroclasse di reazione al fuoco                    | EN 13501-1                  |            |   |        | E                     |   |                       | E                     |
| Comportamento al fuoco esterno                     | EN 13501-5                  |            |   |        | F roof                |   |                       | F roof                |

### Caratteristiche termiche

|                      |  |  |           |           |           |           |           |           |
|----------------------|--|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Conduttività termica |  |  | 0.2 W/mK  | 0.2 W/mK  | 0.2 W/mK  | 0.2 W/mK  | 0.2 W/mK  | 0.2 W/mK  |
| Capacità termica     |  |  | 3.90 KJ/K | 5.20 KJ/K | 5.20 KJ/K | 4.20 KJ/K | 4.80 KJ/K | 5.40 KJ/K |

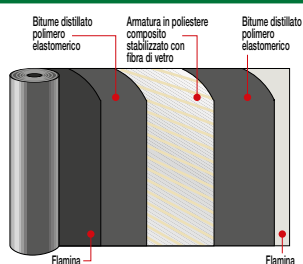
Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore  $\mu = 20\ 000$ .

La membrana ereditata presso, assume una diversa colorazione a seconda del periodo di stoccaggio. In genere, nel periodo di 12-23 mesi, la membrana può assumere una colorazione più scura rispetto all'originale. È un fenomeno fisico di questa tipologia di membrane che non può essere oggetto di reclamo. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi fra zone esposte e meno esposte della copertura per le tipologie colorate artificialmente.

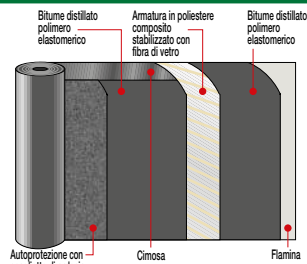
e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità, l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

## COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

### HELASTOPOL POLIESTERE



### MINERAL HELASTOPOL POLIESTERE



## FINITURE PRODOTTO



**FLAMINA.** Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



**AUTOPROTEZIONE MINERALE.** Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**

A SIKA COMPANY

**INDEX Construction Systems and Products S.p.A.**  
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

**www.indexspa.it**

Informazioni Tecniche Commerciali [tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)

Amministrazione e Segreteria [index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)

Index Export Dept. [index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite sotto la nostra migliore conoscenza riguardo le proprietà