



FUGOPOX COLOR AB

ESTUCO SELLADOR CERAMIZADO DE GRAN FACILIDAD DE LIMPIEZA, ANTIBACTERIANO, IMPERMEABLE, ANTIMANCHAS PARA RELLENO DE JUNTAS DE ELEVADA RESISTENCIA QUÍMICA DE 2 A 20 MM. SIN ADITIVOS COLORANTES

CARACTERÍSTICAS			IMPACTO AMBIENTAL	MODO DE EMPLEO		ADVERTENCIAS GENERALES
IMPERMEABLE	BICOMPONENTE	A BASE DE AGUA		MEZCLAR MECÁNICAMENTE	APLICACIÓN CON ESPÁTULA EN CAUCHO	PROTEGER DEL HIELO

PROBLEMA

ESTUCADO DE JUNTAS EXPUESTAS A AGRESIONES QUÍMICAS



SOLUCIÓN

Las juntas de superficies expuestas a sustancias químicas requieren un sellador muy resistente capaz de soportar contactos prolongados con sustancias químicamente agresivas.

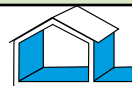
FUGOPOX COLOR AB es un sellador bicomponente epoxídico, cargado con arenas y aditivos particulares que le confieren una elevada laborabilidad y adherencia a diferentes soportes.

Después de la colocación, endurece por reacción química; el producto endurecido posee excelentes propiedades de resistencia mecánica y química. Gracias a la perfecta laborabilidad se puede aplicar también en orientación vertical.

La composición especial sin aditivos colorantes permite una limpieza fácil y rápida.

SECTORES DE EMPLEO

FUGOPOX COLOR AB se utiliza en interiores y exteriores, sobre pisos o paredes, en todas las situaciones donde se requiere una resistencia a la agresión química ácida o en las elaboraciones alimentarias. Los principales campos de uso son laboratorios, restaurantes, baños, centros deportivos, pisos industriales, piscinas, cubas de depuradores, piso y paredes antiácido de queserías, industrias alimentarias, hospitales, etc. **FUGOPOX COLOR AB** también se puede utilizar como adhesivo y como sellador de juntas.



Pisos y revestimientos interiores y exteriores

VENTAJAS

- Óptima resistencia a los agentes químicos.
- Amplio campo de uso para cualquier tipo de baldosa.
- Óptima adherencia a diferentes soportes y revestimientos.
- Colores estables y uniformes.
- Fácil aplicación y limpieza.



RESISTENCIA QUÍMICA DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS CON FUGAS TRATADOS CON FUGOPOX AB

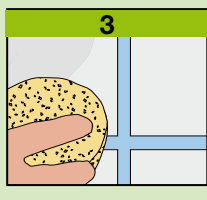
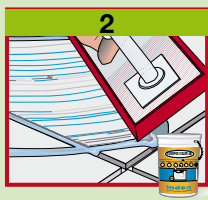
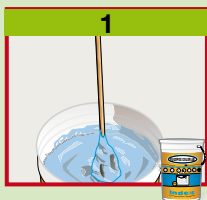
Nombre	Concentración continua a 20° C	Contacto continuo a 20° C	Contacto temporal a 20° C	Nombre	Concentración continua a 20° C	Contacto continuo a 20° C	Contacto temporal a 20° C	Nombre	Concentración continua a 20° C	Contacto continuo a 20° C	Contacto temporal a 20° C	Nombre	Concentración continua a 20° C	Contacto continuo a 20° C	Contacto temporal a 20° C
• Alcalis y soluciones saturadas				Potasio permanganato de potasio	10%	-	(+)	Ácido láctico	2.5%	+	+	Aceite de oliva	-	+	+
Solución de amoníaco	25%	+	+	Potasa cáustica	50%	+	+	Ácido láctico	5%	(+)	+	• Solventes	-	-	-
Soda cáustica	50%	+	+	Agua oxigenada	1%	+	+	Ácido láctico	10%	-	(+)	Alcohol etílico	-	(+)	+
Solución de hipoclorito:				Agua oxigenada	10%	+	+	Ácido nítrico	25%	+	+	Acetona	-	-	-
Cloro activo	6.4 g/l	(+)	+	Agua oxigenada	25%	(+)	+	Ácido oleico puro	-	-	-	Glicol etileno	-	+	+
Cloro activo	162 g/l	-	-	Bisulfito de sodio	10%	+	+	Ácido fosfórico	50%	+	+	Glicerina	+	+	+
• Soluciones saturadas a +20° C				• Ácidos				Ácido fosfórico	75%	-	(+)	Percloroetileno	-	(+)	+
Sodio hiposulfito		+	+	Ácido acético	2.5%	+	+	Ácido sulfúrico	1.5%	+	+	Tricloroetano	-	-	-
Cloruro de calcio		+	+	Ácido acético	5%	(+)	+	Ácido sulfúrico	50%	+	+	Tricloroetileno	-	-	-
Cloruro de hierro		+	+	Ácido acético	10%	-	-	Ácido tartárico	10%	+	+	Cloruro de metileno	-	-	-
Cloruro de sodio		+	+	Ácido clorhídrico	37%	+	+	Ácido oxálico	10%	+	+	Tolulol	-	-	(+)
Cromato de sodio		+	+	Ácido clorhídrico	20%	-	-	• Aceites y combustibles				Benceno	-	(+)	+
Sulfato de aluminio		+	+	Ácido cítrico	10%	-	-	Gasolina		+	+	Xilol	-	-	-
Azúcar		+	+	Ácido fórmico	2.5%	+	+	Petróleo		+	+				
Potasio permanganato	5%	(+)	+	Ácido fórmico	10%	-	-	Gasóleo		+	+				

LEYENDA: + Óptima resistencia (+) Buena resistencia - Escasa resistencia

MODALIDADES DE USO

• PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte se debe limpiar con detenimiento para eliminar sustancias extrañas como aceites, ce-



mento o polvo. Debe estar seco para garantizar un buen fraguado del producto.

• PREPARACIÓN DE LA PASTA

Mezclar las partes **A** y **B** en las dosis ya preparadas con un agitador mecánico hasta obtener una mezcla adecuada (1).

• APLICACIÓN

Aplicar **FUGOPOX CO-**

LOR AB con espátula de goma dura (2). El tiempo de laborabilidad depende de la temperatura de aplicación, a 20 °C es de aproximadamente 40 minutos. La transitabilidad es posible después de alrededor de 15 horas. Con temperaturas más bajas, es necesario esperar algunos días. La limpieza de las superficies se debe realizar rápidamente con una esponja mojada (3), para superficies grandes (pisos) se aconseja un cepillo giratorio con fieltro. Si se produjera un retardo en la limpieza del soporte y

(continúa)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componente	Estándar	FUGOPOX COLOR AB	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspecto		Pasta densa	Líquido denso
Densidad aparente		1.60 ± 0.10 kg/L	1.00 ± 0.10 kg/L
Conservación en el envase original		24 meses	24 meses
Proporción de la mezcla		4.5	0.5
Clase y tipo	EN 13888	RG	
Aspecto		Pasta densa	
Color		12 colores disponibles - ver tabla	
Densidad aparente de la argamasa fresca	EN 1015-6	1.60 ± 0.10 kg/L	
Duración de la mezcla en buen estado (*)		≥45 minutos	
Temperatura de aplicación		+5°C ÷ +35°C	
Espesor mínimo de aplicación		1 mm	
Espesor máximo de aplicación		20 mm	
Tiempo de espera - para la transitabilidad (endurecimiento inicial) (*)		15 horas	
Tiempo de espera - para el endurecimiento final (*)		5 giorni	
Adherencia al hormigón (arenado)		>2.5 N/mm ²	(rotura del soporte)
Resistencia a la compresión - después de 24 horas		>5 N/mm ²	
Resistencia a la compresión - después de 14 días	EN 12808-3	≥45 N/mm ²	
Resistencia a la flexión - después de 24 horas		>2 N/mm ²	
Resistencia a la flexión - después de 14 días	EN 12808-3	≥30 N/mm ²	
Resistencia térmica - Temperatura de uso		-30°C ÷ +100°C	
Resistencia a la abrasión	EN 12808-2	≤250 mm ³	
Resistencia química		ver tabla	(mínimo después de 4 días)
Módulo elástico secante a compresión		10 000 ÷ 11 000 N/mm ²	
Retracción lineal	EN 12808-4	≤1.5 mm/m	
Absorción de agua - después de 240 min.	EN 12808-5	≤0.1 g	

Condiciones de prueba: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. y velocidad del aire en el área de prueba <0,2 m/s. Pueden variar en función de las condiciones específicas del obrador: temperatura, ventilación, absorción de la subcapa y del material colocado.

(*) Los tiempos indicados son mayores o menores con la disminución o el aumento de la temperatura.

Conforme a los principios generales definidos en la norma **EN 13888** - Principios de evaluación de uso de productos y sistemas.

(sigue)

se hubiese producido el fraguado del producto, se deberá utilizar agua con 10% de CLEANPOX. Con el producto ya endurecido la limpieza es posible con el uso del limpiador para epoxidicos CLEANPOX.

• ADVERTENCIAS

- No usar sobre juntas de dilatación o sujetas a movimiento.

- Limpiar los revestimientos antes del fraguado del producto y las herramientas inmediatamente después del uso.
- En el caso de baldosas con superficies pulidas o esmaltes microporosos, realizar una prueba preliminar en una pequeña porción para verificar la facilidad de limpieza.

CONSUMO

FORMATO BALDOSA (cm)	2x2 (*)	5x5 (*)	10x10	10x20	12x24	15x15	20x20	20x30	30x30	40x40	50x50
CONSUMO (kg/m ²)	0,64	0,26	0,32	0,24	0,20	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07

en kg/m² para 1 mm de junta. Consumos indicativos para cerámicas de 1 cm de espesor (*) Cerámicas de 4 mm de espesor.

Los consumos son indicativos sólo para algunos formatos de cerámica. A continuación se indica la fórmula exacta para el cálculo del consumo de cualquier formato.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{consumo (kg/m}^2\text{)}$$

A = Largo baldosa (mm)
B = Ancho baldosa (mm)
C = Espesor baldosa (mm)
D = Ancho junta (mm)

TABLA DE COLORES DISPONIBLES

• Blanco hielo	
• Gris Claro	
• Gris	
• Antracita	
• Travertino	
• Marfil	
• Arena	
• Marrón	
• Celeste	
• Azul	
• Verde	
• Rojo coral	

Los colores indicados en esta tabla tienen un valor meramente indicativo.

PRESENTACIÓN

FUGOPOX COLOR AB

- Cubo de 5 kg (4,5+0,5)

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

