

FUGOCOLOR MAXI

GEGEN ZERSETZENDE SALZE UND MECHANISCH HOCH RESISTENTE
EINKOMPONENTEN-ZEMENTFUGENMASSE ZUM AUSFUGEN VON
STEINBÖDEN UND FLIESEN (5-25 mm)

VERGIBT *LEED*-PUNKTE

MERKMALE		UMWELTBELASTUNG		ANWENDUNG		HINWEISE
EINKOMPONENTIG	VEHIKEL WASSER	ECO GREEN	RECYCLBAR	MIT RÜHRWERK ANRÜHREN	MIT GUMMITRAUFEL AUFTRAGEN	TROCKEN LAGERN

AUFGABENSTELLUNG

**VERPUTZEN VON PFLASTER-
ODER WERKSTEINBÖDEN
MIT AUSSERST
WIDERSTANDSFÄHIGEM
MÖRTEL IN DEN
EXPOSITIONSKLASSEN XF3
UND XF4 GEMÄSS UNI EN 206-1**



PRODUKTBESCHREIBUNG

FUGOCOLOR MAXI ist ein vorgemischter Mörtel in Pulverform auf Basis von ausgewählten, äußerst widerstandsfähigen, inerten Zementen mit einer Körnungslinie von bis zu 2 mm und besonderen Zusatzstoffen.

Die besondere Zusammensetzung ermöglicht einen halbflüssigen Mörtel, der einfach aufgetragen werden kann und eine hohe Widerstandsfähigkeit (C > 50) gegenüber den Expositionsklassen für Frost/Tau und zersetzenden Salzen gemäß der Norm UNI EN 206-1, Klasse XF4, aufweist.



ANWENDUNGSBEREICHE

FUGOCOLOR MAXI wird zum Verputzen von Pflaster-, Werkstein-, Kies-, Pflasterböden usw. aus Steinmaterialien auf Plätzen, Gehsteigen, Parkplätzen oder stark befahrenen Straßen verwendet.

VORTEILE

- Kurze Entwicklungszeiten der mechanischen Widerstände
- Kein Schwind
- Rasches Auftragen
- Hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber Salzen und Frost-/Tauzyklen

ANWENDUNG

Vor dem Auftragen den Boden nassen, ohne dass sich Wasser staut.

FUGOCOLOR MAXI wird nur mit Wasser, je nach gewünschter Konsistenz in einem Verhältnis von etwa 3,5 bis 4 Liter pro Sack gemischt. Der Mörtel kann unter Anwendung von Mischanlagen wie Betonmischer, Schneckenmischer oder, bei kleinen Mengen, mit einem Bohrer angemischt werden.

Das Gemisch innerhalb von 30/40 Minuten (je nach Temperatur) nach der Anmischung mit Wasser auftragen, dabei darauf achten, dass die Fugen zwischen den Steinen mit entsprechenden Hartgummispachteln gut ausgefüllt werden.

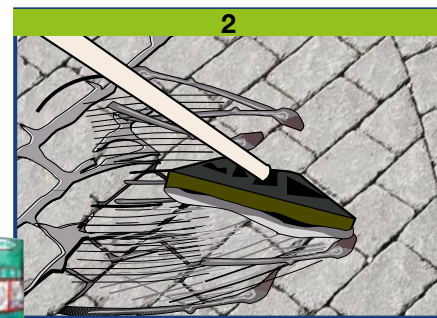
VERBRAUCH

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 17 = \text{Ergiebigkeit (kg/m}^2\text{)}$$

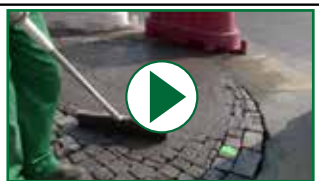
A = Länge der Fliese (cm)
B = Breite der Fliese (cm)
C = Stärke der Fliese (cm)
D = Breite der Fuge (cm)

• HINWEISE

- Ein zu hoher Wasseranteil im Gemisch verringert die mechanische Festigkeit, erhöht den Schwind und kann weißliche Ausblühungen von unlöslichem Kalziumkarbonat und Farbveränderungen verursachen.
- Bei Temperaturen unter +5°C nicht verwenden.
- Bei Anwendungen im Außenbereich mit hohen Temperaturen ist die schnelle Trocknung zu vermeiden.
- Die Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
- Trocken lagern.



Video zur Verlegung anzeigen:



TECHNISCHE DATEN

		Vorschriften	FUGOCOLOR MAXI		
Aussehen			Pulver		
Farbe			Hellgrau	Grau	Anthrazit
Rohdichte		EN 1015-6	1.70 ± 0.10 kg/L		
Körnung			0-2 mm		
Anmischwasser			16% ± 1%		
Lagerung in Originalverpackung an trockenem Ort			24 Monate		
Gemischeigenschaften und Verarbeitbarkeit					
Rohdichte des Gemisches			2.00 ± 0.10 kg/L		
Verarbeitungstemperatur			+5°C ÷ +35°C		
Topfzeit (*)			1 ora		
Wartezeit bis - zur Begehbarkeit (erste Aushärtung) (*)			12 ÷ 24 Stunden		
Wartezeit bis - zur Befahrbarkeit (*)			7 Tagen		
Wartezeit bis - zur vollständigen Aushärtung (*)			28 Tagen		
Mindestauftragsdicke			1 cm		
Maximale Auftragsdicke			8 cm		
Leistungseigenschaften		Vorschriften	Produktleistungen		
Klasse und Typ		EN 13888	CT-C60-F9		
Klasse und Typ		UNI-EN 206-1	XF4		
			Frostbeständig und resistent gegen zersetzende Salze		
Druckfestigkeit – nach 28 Tagen		EN 13892-2	≥60 N/mm ²		
Biegefestigkeit – nach 28 Tagen		EN 13892-2	≥9.0 N/mm ²		
Abriebfestigkeit		EN 13892-3	A3 - 3 cm ³ /50 cm ²		
Wärmeleitfähigkeit λ _{1,0, dry}		EN 12808-4	1.32 W/mK (Tabellenwert)		
Thermische Widerstandsfähigkeit – Betriebstemperatur			-30°C ÷ +90°C		
Euroklasse Brandverhalten		EN 13501-1	A1		

Prüfbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% R.F. und Luftgeschwindigkeit im Prüfbereich <0,2 m/s. Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Saugfähigkeit des Untergrunds.

(*) Die angegebenen Zeiten können sich bei abnehmender oder zunehmender Temperatur verlängern oder verkürzen.

Entspricht den in der Norm **EN 13813** festgelegten allgemeinen Grundsätzen – Bewertungsgrundsätze für den Gebrauch von Produkten und Systemen.

REFERENZEN

2014 - Bodenbelag aus Stein (UD)



2017 - Besichtigung



2013 - Bodenbelag aus Stein (RE)



2017 - Besichtigung



2017 - Kreisverkehr aus Steinwürfeln (VR)



VERPACKUNGSFORM

25 kg-Säcke.

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Index Exportabteilung
index.export@indexspa.it



schaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglichkeiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir keinerlei Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.

Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unangekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patschläge und technischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Eigen-