



A+
COV

FUGOCOLOR 0-4 FUGOCOLOR 2-12 FUGOCOLOR 4-15

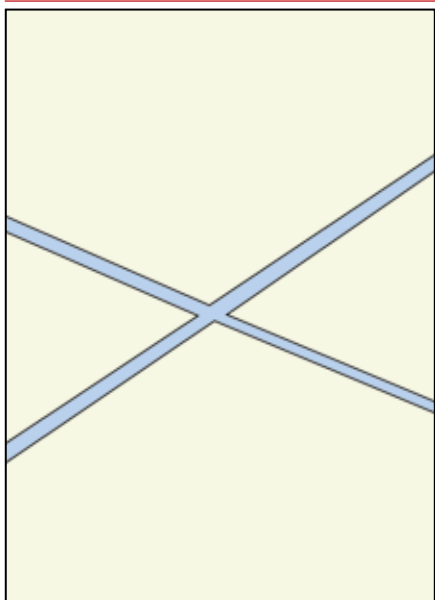
MASTIC MONOCOMPOSANT AU CIMENT
POUR LE REMPLISSAGE DES JOINTS ENTRE LES CARREAUX

CONFERER DES AVANTAGES *LEED*

CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL		MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS	
MONOCOMPOSANT	VEHICULE EAU	ECO GREEN	RECYCLABLE	MELANGER MECANIQUEMENT	APPLIQUER AU SPATULE EN CAOUTCHOUC	STOCKAGE: DANS UN LIEU SEC	

PROBLÈME

COLMATAGE DES JOINTS



SOLUTION

FUGOCOLOR est un mastic en poudres à base de ciment, d'agrégats sélectionnés, de résines synthétiques en poudre et d'additifs spéciaux qui améliorent l'utilisation et l'adhésion.

FUGOCOLOR est disponible dans une vaste gamme de couleurs et granulométrie, pour satisfaire toutes les exigences esthétiques



AVANTAGES

- Il offre une excellente adhésion aux différents types de supports.
- Il offre une excellente résistance à l'humidité.
- FUGOCOLOR est disponible dans une vaste gamme de couleurs pour satisfaire toutes les exigences esthétiques.
- FUGOCOLOR présente un retrait contrôlé pour éviter les fissures.

DOMAINES D'UTILISATION

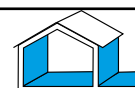
FUGOCOLOR est utilisé pour faire les joints entre les carreaux en intérieur ou extérieur au sol ou sur les murs.

FUGOCOLOR permet de réaliser des joints à très haute résistance sans problème de fissures.

FUGOCOLOR 0-4, à granulométrie fine est utilisé pour les joints jusqu'à 4 mm.

FUGOCOLOR 2-12, à granulométrie moyenne est utilisé pour les joints de 2 à 12 mm.

FUGOCOLOR 4-15, à granulométrie grosse, est utilisé pour les joints de 4 à 15 mm.



Soils et revêtements d'intérieurs et extérieurs

MODALITÉS DE POSE

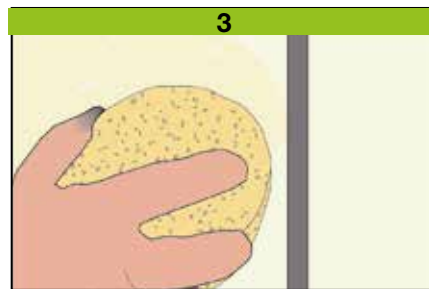
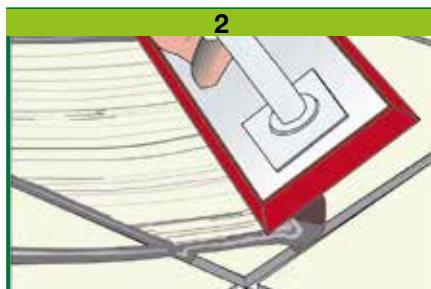
Les joints des carreaux doivent être légèrement humidifiés avant l'application de FUGOCOLOR en prenant soin de ne pas créer de stagnations d'eau. Mélanger le FUGOCOLOR avec de l'eau propre en versant lentement la poudre jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Il est conseillé d'utiliser un agitateur mécanique (1) à basse vitesse.

La quantité d'eau utilisée pour le gâchage est conseillée comme suit:

- pour le FUGOCOLOR 0-4 environ 30% (7,5 litres/sac);
- pour le FUGOCOLOR 2-12 environ 24% (6 litres/sac);
- pour le FUGOCOLOR 4-15 environ 18% (4,5 litres/sac).

Répartir la pâte dans les joints en pressant avec une spatule en caoutchouc dur (2). Lorsque la pâte devient opaque, passer à l'opération de nettoyage à l'aide d'une rotolaveuse à feutres abrasives type Scotch-Brite ou, plus simplement, avec une éponge humide (3).

(Continue)



(Suit)

Prêter une attention particulière au moment du nettoyage, il ne doit être effectué ni trop tôt lorsque la pâte est encore fraîche ni trop tard lorsqu'elle a durci.

En cas de nettoyage difficile, il est possible d'utiliser EXTRACLEAN, produit nettoyant acide pour revêtements céramiques, en attendant au moins 10 jours après la pose du **FUGOCOLOR**.

CONSUMMATION

En kg/m² pour 1 mm de joint.

FORMAT DU CARREAU (cm)	CONSUMMATION (kg/m ²)
2x2 (*)	0,64
5x5 (*)	0,26
10x10	0,32
10x20	0,24
12x24	0,20
15x15	0,21
20x20	0,16
20x30	0,13
30x30	0,10
40x40	0,08
50x50	0,07

Consommation indicatives pour des céramiques de 1 cm d'épaisseur. (*) Céramiques de 4 mm d'épaisseur

Les consommations sont indicatives uniquement pour certains formats de céramique. La formule exacte pour le calcul de la consommation de n'importe quel format est reportée ci-dessous.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{consommation (kg/m}^2\text{)}$$

A = Longueur carreau (mm)
B = Largeur carreau (mm)
C = Épaisseur carreau (mm)
D = Largeur joint (mm)

• AVERTISSEMENT

- Des dosages excessifs d'eau de gâchage diminuent la résistance mécanique, augmentent le retrait et peuvent provoquer des efflorescences blanchâtres de carbonate de calcium insolubles ainsi que des variations de couleur.
- Ne pas utiliser avec des températures inférieures à +5°C.
- En cas d'applications à l'extérieur avec des températures élevées, éviter le séchage rapide du mastic.
- Nettoyer les outils avec de l'eau immédiatement après utilisation.
- Protéger les carreaux en terre cuite avec un film de cire avant le jointoiement.
- En présence de carreaux polis ou des émaux microporeux, faire un essai sur une petite partie pour vérifier le nettoyage.
- Stocker dans un endroit sec.

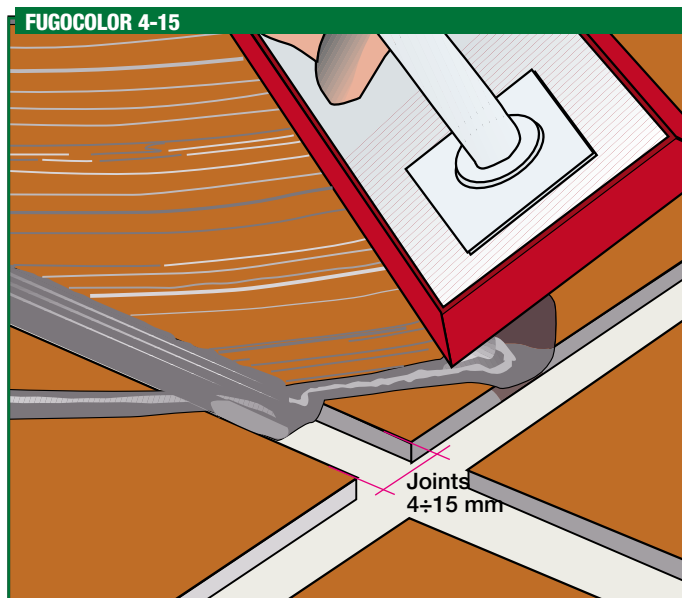
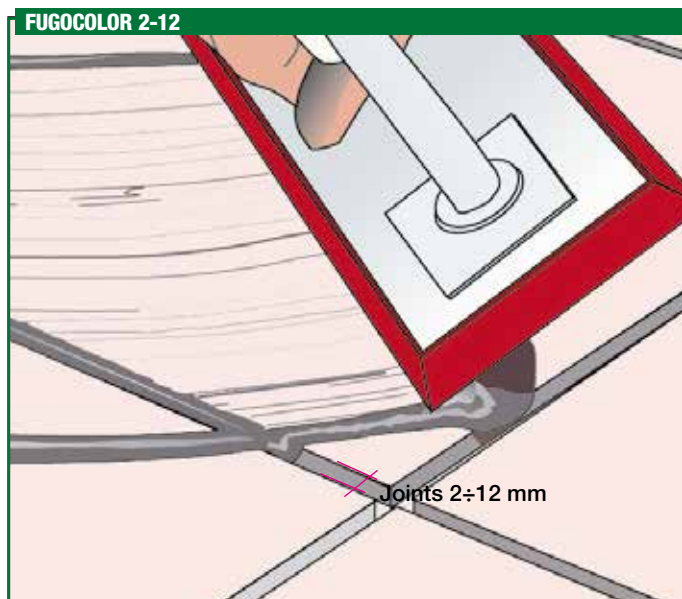
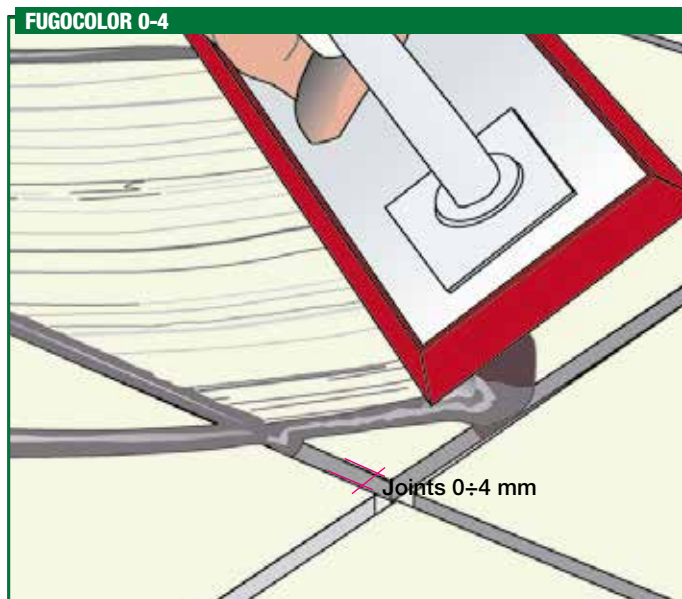



TABLEAU DES COLORIS

FUGOCOLOR 0-4

• Blanc		• Beige	
• Silver		• Beige clair	
• Gris Perle		• Marron	
• Manhattan		• Tête de Maure	
• Gris		• Jaune Ivoire	
• Anthracite		• Rose	
• Noir		• Céleste	
• Jasmin		• Azalée	
• Bahama Beige		• Vert olive	
		• Bleu clair	

FUGOCOLOR 2-12

• Blanc		• Jasmin	
• Gris Perle		• Beige	
• Gris		• Manhattan	
• Anthracite		• Marron	
• Tête de Maure		• Cotto	
• Noir			

FUGOCOLOR 4-15

• Blanc	
• Gris Perle	
• Gris	
• Anthracite	
• Noir	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	FUGOCOLOR 0-4	FUGOCOLOR 2-12	FUGOCOLOR 4-15
Aspect		Poudre	Poudre	Poudre
Couleur		Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
Masse volumique apparente	EN 1015-6	1.40 ± 0.10 kg/L	1.40 ± 0.10 kg/L	1.40 ± 0.10 kg/L
Eau de gâchage		30% ± 1%	24% ± 1%	18% ± 1%
Stockage en lieu sec dans les emballages d'origine		24 mois	24 mois	24 mois
Caractéristiques du mélange et mode d'emploi				
Masse volumique du mélange		1.90 ± 0.10 kg/L	1.90 ± 0.10 kg/L	1.90 ± 0.10 kg/L
Température d'application		+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C
Temps d'utilisation du gâchage (*)		>1 heure	>1 heure	>1 heure
Temps d'attente - pour joint au sol après la pose du revêtement avec de la colle (*)		24 heures	24 heures	24 heures
Temps d'attente - pour joint au sol après la pose du revêtement avec un enduit (*)		10 jours	10 jours	10 jours
Temps d'attente - pour joint vertical après la pose du revêtement mural avec de la colle (*)		8 heures	8 heures	8 heures
Temps d'attente - pour joint vertical après la pose du revêtement mural avec un enduit (*)		3 jours	3 jours	3 jours
Temps d'attente - pour le passage (durcissement initial) (*)		24 heures	24 heures	24 heures
Temps d'attente - pour le durcissement final (*)		14 jours	14 jours	14 jours
Épaisseur minimum d'application		1 mm	2 mm	2 mm
Épaisseur maximum d'application		4 mm	12 mm	12 mm
Descriptions des performances	Norme	Performances	Performances	Performances
Classe et typologie	EN 13888	CG2AW	CG2AW	CG2AW
Résistance à la compression - après 28 jours	EN 12808-3	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²
Résistance à la compression - après des cycles de gel-dégel	EN 12808-3	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²
Résistance à la flexion - après 28 jours	EN 12808-3	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²
Résistance à la flexion - après des cycles de gel-dégel	EN 12808-3	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²	≥2.5 N/mm ²
Résistance à l'abrasion	EN 12808-2	≤1 000 mm ³	≤1 000 mm ³	≤1 000 mm ³
Retrait linéaire	EN 12808-4	≤3 mm/m	≤3 mm/m	≤3 mm/m
Absorption d'eau - après 30 minutes	EN 12808-5	≤2 g	≤2 g	≤2 g
Absorption d'eau - après 240 minutes	EN 12808-5	≤5 g	≤5 g	≤5 g
Résistance thermique - Température d'exercice		-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne **EN 13888** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

EMBALLAGE

FUGOCOLOR 0-4

Sachets de 5 kg en emballage de 5 sachets

FUGOCOLOR 2-12

Sacs de 25 kg

Sachets de 5 kg en emballage de 5 sachets

FUGOCOLOR 4-15

Sacs de 25 kg

Bidon de 5 kg

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it

