

ELASTONE

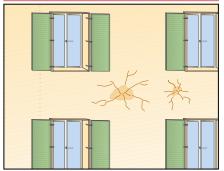
REVÊTEMENT DE FOND RENFORCÉ DE FIBRES, ÉLASTIQUE, À BASE DE SILOXANE

CONFERER DES AVANTAGES *LEED*

CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL		MODE D'EMPLOI				AVERISSEMENTS
H,o		3					***************************************
VÉHICULE EAU	ECO GREEN	RECYCLABLE	MELANGER MECANIQUEMENT	APPLIQUER AU PINCEAU	APPLIQUER AU ROULEAU	APPLICATION A L'AIDE D'UNE SPATULE	STOCKAGE: CRAINT LE GEL

PROBLÈME

COUVRIR LES FISSURES ET LES CRAQUELURES DE FAÇADES ET D'ANCIENS MURS MANTEAUX



Les surfaces de paroi en béton, en maçonnerie et les revêtements étanches, s'ils sont mal réalisés ou fortement sollicités, peuvent présenter des problèmes de fissuration, de différentes tailles, qui provoquent des infiltrations, des détachements, des halos et des noircissement. Pour résoudre ce problème, il faut utiliser un revêtement élastomère perméable à l'air qui peut couvrir les fissures et garantir la protection du support face aux sollicitations.

SOLUTION

ELASTONE est un revêtement de fond de remplissage à granulométrie sélectionnée, renforcé par des fibres élastomères, à base de siloxane, à l'adhérence, l'élasticité et la respirabilité élevée.

DOMAINES D'UTILISATION

ELASTONE est utilisé pour revêtir les parois de tout genre et des systèmes de revêtement étanche avec des problèmes de fissures.

L'adhésion élevée, l'élasticité et la respirabilité le rendent idéal comme enduit de lissage sur les anciens revêtements en plastique, ou sur les surfaces en béton, les enduits et les plâtres de divers types.

Il peut également être utilisé comme fond de remplissage et couvrant, afin d'uniformiser l'apparence du support et de conférer le dit « effet de plâtre », avant la prochaine peinture.



AVANTAGES

- Monocomposant.
- Prêt à l'emploi.
- Se fixe sur tous les types de support.
- Il est couvrable.
- Il est élastique.
- Il est perméable à l'air.

MODALITÉS DE POSE

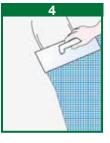
• PREPARATION DU SUPPORT

En cas de bétons ou d'anciens enduits qui s'éffrittent, il convient toujours, après nettoyage, d'appliquer une couche de PRIMER FIX pour fixer les parties poudreuses (1). Les éventuelles parties en cours de décrochage devront toujours être éliminées et réparées à l'aide de mortiers appropriés. En cas de manteaux thermiques réalisés à l'aide de panneaux isolants, toujours vérifier la stabilité des panneaux et,









le cas échéant, les stabiliser à l'aide de chevilles de fixation supplémentaires.

APPLICATION

ELASTONE est prêt à l'emploi et doit être mélangé de nouveau pour garantit l'homogénéité. Le produit restant peut être conservé plusieurs mois, en fonction des conditons climatiques, dans les emballages bien fermés. L'enduit de lissage **ELASTONE** est posé à l'aide d'une spatule dentée

avec double dent de l'épaisseur désirée (2) puis repassé avec une spatule inox lisse (3). Dans le cas de craquelures supérieures à 0,1 mm, le lissage devra être armé en noyant dans la première couche d'enduit de lissage une armature de renfort en fibre de verre RETINVETRO PER RASANTI (4) (le grillage doit être écrasé avec une spatule lisse sur la nouvelle couche d'enduit ELASTONE et superposé dans les joints pendant au moins 10 cm). Pour les surfaces peu sollicitées et avec des fissures de 0.1 mm maximum, le produit peut être appliqué au pinceau ou au rouleau en une ou plusieurs couches, jusqu'à une épaisseur de 0.3 mm maximum.

• CONSOMMATION

- Sans armature :
- application au rouleau ou au pinceau 700 g/m².
- Avec armature :

application à la spatule : 1,5 - 3 kg/m².

(Continue)







CARACTERISTIQUES TECHNIQUES						
	Norme de Référence	ELASTONE				
Aspect		pâtes				
Couleur		Blanc				
Masse volumique	EN 2811-1	1.60 ± 0.10 kg/L				
Granulométrie maximum		0.3 mm				
Stockage dans les emballages d'origine dans un endroit sec à l'abri du gel		12 mois				
Mode d'emploi						
Épaisseur minimum d'application		0.5 mm				
Épaisseur maximum d'application		3 mm				
Temps d'attente - pour le séchage complet (*)		minimum 24 heures				
Température d'application		+5 °C ÷ +35 °C				
Application		Manuelle				
Descriptions des performances	Norme	Performances				
Classe et type	EN 1504-2	C PI-MC-IR				
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN 7783	Sd <5 m - class I				
Essai d'adhérence	EN 1542	≥1.0 MPa				
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	w<0,1 kg/m²⋅h0.5				
Perméabilité au CO ₂	EN 1062-6	Sd >50 m				
Résistance à la fissuration	EN 1062-7	classe A4 > 1.25 mm				
Résistance thermique - Température d'exercice		-40°C ÷ +90°C				
Réaction au feu	EN 13501-1	E				
Substances dangereuses	EN 1504-2	Conforme Réf. note ZA.1				

Conditions d'essai: température 23±2 °C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne EN 1504-9 - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

(Suit)

RÉCOMMANDATION

- · Garder les conteneurs fermés avant utilisation.
- Bien mélanger le produit avant l'utilisation.
- Appliquer à des températures comprises entre +5 °C et 35 °C.
- Ne pas appliquer en cas d'humidité élevée ou de risque de pluie alors que la pellicule est en cours de séchage.
- Éviter les conditions extrêmes de chaleur et froid durant l'application.
- N'ajouter aucun autre matériau tel que résines, granulats, additifs, etc.
- Ne pas appliquer sur des surfaces sales ou poussiéreuses.
- Nettoyer les outils à l'eau et les surfaces revêtues avec un chiffon humide juste après la pose.
- Craint le gel, conserver à des températures supérieures à +5 °C. Le produit n'est plus récupérable s'il gèle.
- · Conserver les emballages à l'abri du soleil et des sources de chaleur.

EMBALLAGE

Seau de 20 kg

POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÈMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAT TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •



Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italia - C.P.67

index@indexspa.it E-mail Dépt. export Index index.export@indexspa.it

Internet: www.index-spa.com











10/2017fra-9/201