

ELASTOCENE POLIESTERE MINERAL ELASTOCENE POLIESTERE ELASTOCENE/ V ELASTOCENE POLIESTERE-GL

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOCOPOLIMERICHE, A BASE DI BITUME DISTILLATO, ELASTOMERI E COPOLIMERI POLIOLEFINICI METALLOCENE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO						
ELASTOMERICHE COPOLIMERI POLIOLEFINICI	IMPERMEABILE	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO

* Solo per membrane con finitura della faccia inferiore **TEXTFLAMINA**

Descrizione

Le membrane **ELASTOCENE** sono costituite da una nuova e particolare miscela di bitume distillato selezionato per l'uso industriale, elastomeri e copolimeri poliolefinici polimerizzati con catalizzatore metallocene. Flessibile a freddo e resistente al calore, rimane elastica a lungo e rispetto le comuni membrane bituminose, possiede una elevata adesività ed un'ottima flessibilità che consentono la realizzazione di giunzioni più forti e durevoli nel tempo. Le membrane del tipo **N** sono prodotte con armatura in feltro di vetro, stabile ed imputrescibile. Il tipo **POLIESTERE** con armatura composita in tessuto non tessuto di poliestere e fibra di vetro, elastica e resistente. È da 2 a 3 volte più stabile a caldo di una membrana armata con un normale tessuto non tessuto di poliestere. Il tipo **POLIESTERE-GL** è armato con una armatura composita di elevata grammatura. La faccia inferiore delle membrane **ELASTOCENE** è rivestita con **Flamina**, un film fusibile a fiamma, mentre la faccia superiore ha una finitura in **Textflamina**, la nuova finitura superficiale plurifunzionale della **INDEX**. La faccia superiore della versione **MINERAL** è invece autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e pressate a caldo. Solamente una striscia laterale di sovrapposizione priva di ardesia e protetta con una fascia di film **Flamina** che va fuso a fiamma per saldare la giunzione.

VANTAGGI

ELASTOCENE è la nuova gamma di membrane **INDEX** che risolvono i problemi dell'applicatore e del rivenditore:

- è elastica e resistente;
- può essere usata d'estate e d'inverno;
- d'estate non si lasciano impronte e i rotoli non si incollano;
- d'inverno i rotoli si svolgono facilmente;
- è pulita perché priva di sabbia e talco;
- gli armati in poliestere non si ritirano e non "sciabolano" a caldo perché dotati di armatura composita;
- è resistente all'invecchiamento e resta flessibile a lungo. Dopo 28 d ad 80°C la flessibilità è ancora di 0°C.
- è immediatamente verniciabile e le vernici durano di più, in tal senso, per evitare che nel tempo si manifestino distacchi e/o disuniformità della pittura applicata sulla parte centrale della membrana, dove il **Textflamina** rimane integro, e

quella stesa vicino ai sormonti, dove il **Textflamina** viene colpito dal riverbero della fiamma, si dovrà porre attenzione a limitare l'estensione del riverbero eventualmente impiegando il bruciatore a ciabatta che si infila sotto la sovrapposizione;

- le giunzioni sono più tenaci delle normali membrane bituminose e sono resistenti nel tempo. Dopo 28 d ad 80°C la forza di spellatura del giunto è ancora di 50 N/5 cm.

Campi d'impiego

Le diverse versioni di **ELASTOCENE** offrono la possibilità di risolvere i diversi problemi di impermeabilizzazione che si prospettano in edilizia.

Le membrane **ELASTOCENE** possono essere applicate, in combinazione tra loro, in multistrato per costituire manti impermeabili sicuri e durevoli.

ELASTOCENE POLIESTERE-GL può essere applicato anche in monostrato. Le membrane con faccia superiore in **Textflamina**, usate come barriera al vapore, rispetto le membrane con finitura in talco o sabbia, offrono il vantaggio di una tenace e durevole adesione degli adesivi per pannelli isolanti che vi vengono stesi sopra quali: bitume ossidato fuso; colle bituminose stese a freddo; adesivi poliuretani. Un manto bistrato, con almeno uno degli strati armato con composito poliestere-vetro, sarà la soluzione minima nel caso di posa su pannelli isolanti. Sotto pavimento o per manti interrati sarà da preferire la membrana tipo **POLIESTERE GL** con una resistenza al punzonamento superiore. L'ultimo strato di una manto a vista su isolamento termico sarà costituito dal tipo **MINERAL**.

La versione **MINERAL** è disponibile anche nella versione **MINERAL ELASTOCENE FIRESTOP POLIESTERE**, contiene additivi antifiama inorganici innocui distribuiti in tutto lo spessore della membrana testate su polistirene espanso sinterizzato, conforme la norma di comportamento al fuoco proveniente dall'esterno dei paesi Scandinavi, **Nord Test Method-Resistance to fire spread according to SS 02 48 24 - NT FIRE 006 assimilata come metodo europeo UNI ENV 1187/2**. Inoltre sono state classificate **B_{root}(t2)** conformi **UNI EN 13501-5** sia su substrato combustibile che su substrato incombustibile. I dati tecnici sono reperibili sulla specifica scheda tecnica.



DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
 - ELASTOCENE POLIESTERE
 - ELASTOCENE/ V
 - ELASTOCENE POLIESTERE-GL
- **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
 - MINERAL ELASTOCENE POLIESTERE
- **Monostrato sotto protezione pesante**
 - ELASTOCENE POLIESTERE-GL
- **Sotto protezione pesante in sistemi multistrato**
 - ELASTOCENE POLIESTERE
 - ELASTOCENE POLIESTERE-GL

EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

- **Membrane per fondazioni**
 - ELASTOCENE POLIESTERE
 - ELASTOCENE POLIESTERE-GL

Le membrane armate con feltro di vetro verranno usate in associazione con le membrane armate poliestere o in monostrato per costituire schermi al vapore. Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità e la stabilità sia in alta che bassa temperatura delle membrane **ELASTOCENE** consentono di impiegarle in edilizia come elementi di tenuta, sia per lavori nuovi che per rifacimenti in svariate tipologie:

- Su tutte le pendenze, sia in piano che in verticale e su superfici curve.
- Su piani di posa di diversa natura: piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia.
- Per le più disparate destinazioni d'uso: terrazze, tetti piani ed inclinati, fondazioni, tetti parcheggio sotto cappa in cls.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	ELASTOCENE POLIESTERE		MINERAL ELASTOCENE POLIESTERE		ELASTOCENE/V		ELASTOCENE POLIESTERE-GL
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere composito stab. con fibra di vetro		Tessuto non tessuto di poliestere composito stab. con fibra di vetro		Velo vetro		Tessuto non tessuto di poliestere composito stab. con fibra di vetro
Spessore	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	-	-	-	-	4 mm
Massa areica	EN 1849-1	±10%	-	-	-	-	3.0 kg/m ²	4.0 kg/m ²	-
Massa areica MINERAL	EN 1849-1	±10%	-	-	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²	-	-	-
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa
• dopo invecchiamento	EN 1926-1928	≥	60 kPa	60 kPa	-	-	-	-	60 kPa
Resistenza al distacco delle giunzioni L/T	EN 12316-1	-20 N	-	-	-	-	-	-	100 N/50 mm
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50 mm	350/250 N/50 mm	NPD	NPD	NPD	NPD	600/500 N/50 mm
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	300/200 N/50 mm	300/200 N/50 mm	800/700 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%	35/40%	35/40%	35/40%	2/2%	2/2%	40/40%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		NPD	1000 mm	-	-	-	-	1750 mm
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		NPD	10 kg	-	-	-	-	20 kg
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N	150/150 N	150/150 N	150/150 N	70/70 N	70/70 N	200/200 N
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%	-	-	-0.25/+0.10%
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C
• dopo invecchiamento	EN 1296-1109	+15°C	-	-	-15°C	-15°C	-	-	-15°C
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperature	EN 1110	≥	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	E	E	E	E	E	E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof

Caratteristiche termiche

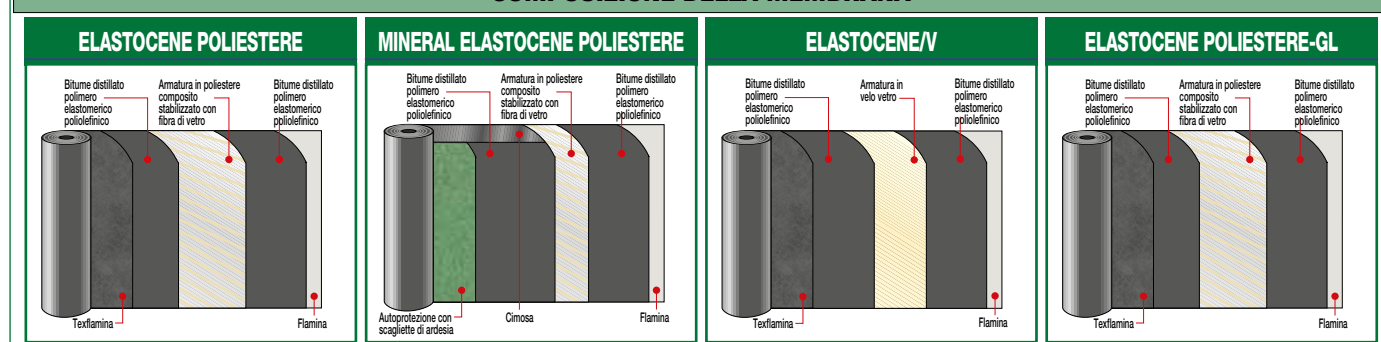
Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	5.20 KJ/K

Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore $\mu = 20$ 000.

La membrana esistente possono assumere una diversa colorazione a seconda del periodo di stoccaggio. In genere, per un periodo di 2-3 mesi, la membrana può assumere una colorazione giallastra. È un fenomeno fisico di questa tipologia di membrane che non può essere oggetto di reclamo. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi fra zone esposte e meno esposte della copertura per le tipologie colorate artificialmente.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



FINITURE PRODOTTO

FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.

TEXTILAMINA. Finitura protettiva superficiale plurifunzionale costituita da un tessuto non tessuto di fibra sintetica fusibile a fiamma, accoppiato sulla faccia superiore della membrana, evita l'incollaggio delle spire nel rotolo, agevola la peditonabilità al momento della posa, favorisce l'adesione di adesivi e pitture e ne prolunga la durata.

AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scagliette di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

<p>A SIKA COMPANY</p> <p>INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390</p>	<p>www.indexspa.it</p> <p>Informazioni Tecniche Commerciali: tecom@indexspa.it</p> <p>Amministrazione e Segreteria: index@indexspa.it</p> <p>Index Export Dept: index.export@indexspa.it</p>		<p>TOTAL QUALITY index</p>	<p>Environmental Management Systems index</p>	<p>socio del GBC Italia</p>
--	---	--	-----------------------------------	--	-----------------------------