

Marquage
CE
Norme de référence:
EN998-1

DECORFINE 500 DECORFINE 900

REVÊTEMENT DÉCORATIF TRANSPIRANT, HYDROFUGE, À BASE DE CHAUX ET DE LIANTS HYDRAULIQUES, POUR FINITIONS INTERNES ET EXTERNES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS	
 TRANSPIRANT	 ECO GREEN	 RECYCLABLE	 MELANGER MECANIQUEMENT	 APPLICATION A L'AIDE D'UNE SPATULE INOX	 STOCKAGE: DANS UN LIEU SEC

PROBLÈME

REVÊTEMENT ET DÉCORATION DE FAÇADE AVEC DES PRODUITS QUI RESPIRENT



SOLUTION

Les enduits déshumidifiants nécessitent des finitions qui respectent cette caractéristique importante et permettent une application facile et minéralogiquement compatible. Les finitions doivent respecter les solutions esthétiques plus anciennes et naturelles.

DECORFINE 500 et **900** sont prémélangés en poudre à base de chaux hydratée, liants hydrauliques, granulats minéraux surfinés et sélectionnés, et additifs améliorant l'ouvrabilité. Les granulométries maximales sont respectivement de 0,5 et 1 mm. La formulation spéciale garantit une transpirabilité maximale à la vapeur d'eau associée à la résistance à l'eau comme hydrofuge après durcissement. **DECORFINE 500** et **900** possèdent une excellente ouvrabilité leur permettant d'être également utilisés sur de grandes surfaces et garantissent une excellente adhérence aux différents types de support. Ils garantissent surtout l'élimination de la vapeur d'eau à l'extérieur en donnant ainsi à la maçonnerie une transpirabilité indispensable afin de préserver les lieux sujets aux problèmes causés par l'humidité.



DOMAINES D'UTILISATION

Les revêtements **DECORFINE** sont particulièrement indiqués comme solution esthétique lorsqu'il est nécessaire de maintenir l'équilibre hygrométrique des maçonneries avec un revêtement à grande capacité de transpiration et un aspect naturel dans la composition et de la couleur.

Grâce à l'utilisation de pigments minéraux surfinés, on obtient une finition agréable pour **DECORFINE 500** et **900** en mesure de satisfaire toutes les exigences esthétiques autant dans la restauration d'intérêt historique que dans le moderne. Les « clairs-obscur » et les glacis que l'on obtient par talochage, grâce à la composition naturelle, donnent à la finition un aspect de grand prestige dans des cadres historiques.

AVANTAGES

- Empêche le transport des sels hygroscopiques.
- Simple d'utilisation.
- Ne diminue pas la transpiration.
- Ne crée pas de pellicule anti-vapeur.
- Pénétration élevée même sur les matériaux extrêmement compacts.

MODALITÉS DE POSE

• PREPARATION DU SUPPORT

Les supports, comme enduits ou surfaces en béton, doivent être sans agents de décoffrage, parties effritées, efflorescences salines, poussières ou saletés en tout genre. Les surfaces enduites doivent être talochées et régulières pour une application plus facile. Durant l'été, il est nécessaire de mouiller les supports afin d'éviter de travailler sur des parois exposées au soleil durant les heures les plus chaudes. Si nécessaire, prévoir une couche de primer pour uniformiser le fond.

• PREPARATION DU MELANGE

DECORFINE 500 et **900** doivent être exclusivement mélangés avec la quantité adéquate d'eau propre (voir tableau). Le mélange s'effectue en bétonnière ou avec mélangeurs à hélice, pendant

3 minutes au maximum, en évitant d'englober de l'air (1).

• APPLICATION

L'étalement s'effectue à l'aide d'une spatule inox, en lissant l'épaisseur de façon uniforme (2). La finition de **DECORFINE 500** s'effectue à la taloche en éponge.

La finition de **DECORFINE 900** s'effectue en général à la taloche en plastique lisse.

• CONSOMMATION

DECORFINE 900: environ 2-2,5 kg/m².

DECORFINE 500: environ 2,5-3 kg/m².

(Continue)

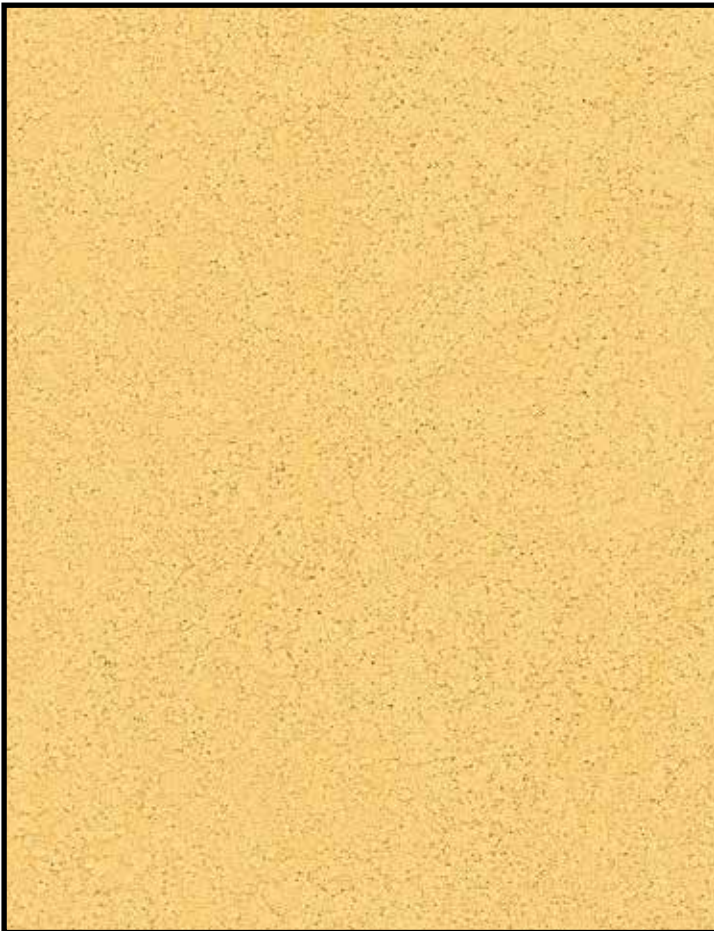


GRANULOMETRIE



DECORFINE 500

Granulométrie maximale 0,5 mm



DECORFINE 900

Granulométrie maximale 1 mm

TABLEAU DES COULEURS DISPONIBLES



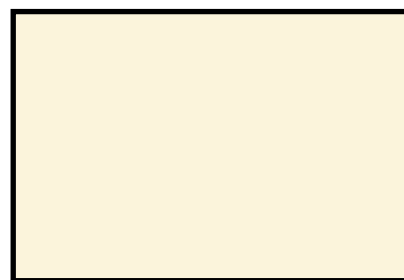
BLANC

101



GRIS CARNIA

202



JAUNE IVOIRE

303



JAUNE ARENARIA

304



JAUNE FLORENCE

305



JAUNE SIENNE

306



JAUNNE ROME

307



JAUNNE SOLEIL

308



ORANGE TERRE

409



ORANGE VENISE

410



ORANGE VERONE

411



ROSE PECHE

512



ROSE PORTUGAL

513



VIEUX ROSE

514



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	DECORFINE 500	DECORFINE900
Aspect		Poudre	Poudre
Couleur		15 couleurs	15 couleurs
Granulométrie	EN 1015-6	1.50 ± 0.05 kg/L	1.75 ± 0.05 kg/L
Masse volumique apparente		0÷0.5 mm	0÷1.0 mm
Eau de gâchage		20%	19%
Stockage dans l'emballage d'origine et dans un endroit sec		12 mois	12 mois
Caractéristiques du mélange et maniabilité			
Masse volumique du mélange		1.75 ± 0.05 kg/L	1.90 ± 0.05 kg/L
Température d'application		+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C
Epaisseur d'application minimale		1 mm	1 mm
Epaisseur maximale d'application par couche		2 mm	2 mm
Application		manuel	manuel
Caractéristiques de performance		Performances du produit	Performances du produit
Classe e tipologia	EN 998-1	CR	CR
Résistance à la compression - après 28 jours	EN 1015-11	13 N/mm ² - classe IV	13 N/mm ² - classe IV
Résistance à la flexion - après 28 jours	EN 1015-11	4 N/mm ²	4 N/mm ²
Adhérence au support	EN 1015-12	≥1.0 N/mm ² - FP: B	≥1.0 N/mm ² - FP: B
Absorption de l'eau par capillarité	EN 1015-18	w < 0.2 kg/m ² ·h ^{0.5} - W2	w < 0.2 kg/m ² ·h ^{0.5} - W2
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau	EN 1015-19	μ = 15	μ = 15
Conductivité thermique λ _{10,dry}	EN 1745 A.12	0,76 W/mK (Valeur tableau)	0,76 W/mK (Valeur tableau)
Durabilité	EN 998-1	5.3.2 respecter	5.3.2 respecter
Résistance thermique - Température de pose		-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C
Réaction au feu	EN 13501-1	A1	A1
Produits dangereux	EN 998-1	Conforme note en ZA.1	Conforme note en ZA.1

Conditions de test : température 23±2°C, 50±5% H.R. et mouvement d'air dans l'espace de test <0,2 m/s. **Les données peuvent varier en fonction des conditions : température, humidité, ventilation, capacité d'absorption du fond.**

Conforme aux principes généraux définis dans la norme **EN 998-1** - Principes d'évaluation de l'utilisation des produits et des systèmes.

(Suit)

• PRECAUTIONS

- Utiliser de l'eau froide en été et une eau à 20°C en hiver.
- Température d'application comprise entre +5°C et +35°C.
- Ne pas ajouter de liants, de matériaux inertes ni d'additifs.
- Mouiller les surfaces en cas de températures élevées en évitant de mouiller le produit après l'étalement.
- Ne pas ajouter d'eau quand la pâte commence à prendre.

- Eviter les forts écarts thermiques lors de la phase de durcissement de l'enduit.
- Les dosages excessifs d'eau dans la pâte diminuent les caractéristiques de résistance des produits et peuvent causer des efflorescences blanchâtres de carbonate de chaux insoluble.
- En cas d'applications sur des supports aux caractéristiques diverses d'absorption, comme les vieux enduits rapiécés, uniformiser la prise par l'étalement d'une couche de PRIMER FIX.

- Protéger du gel, d'un séchage trop rapide et des précipitations atmosphériques durant le délai naturel de prise. Pour éviter les problèmes liés aux précipitations atmosphériques, il est conseillé d'imprégner les façades après l'application des finitions colorées, avec un hydrofuge IDROCOAT.
- Conserver les emballages d'origine fermés au sec et les protéger contre le gel et les températures élevées.

REFERENCES



PACKAGING

Sac de 25 kg.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it



et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclarons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'approprier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés