

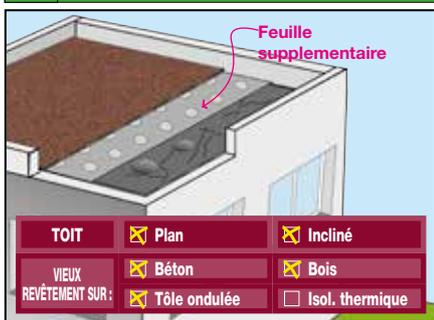
TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLYESTER MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER

MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE THERMOCOLLANTE EN BITUME
POLYMÈRE ÉLASTOPLASTOMÈRE À BASE DE BITUME DISTILLÉ,
PLASTOMÈRE ET ÉLASTOMÈRE POUR LA REFECTION
EN SEMI-INDEPENDANCE.
LA FACE INFÉRIEURE ENDUITE AVEC DES BANDES THERMOCOLLANTES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES				IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI		
EP S													
ELASTOPLASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES	IMPERMEABLE	SUPERADHESIF	REACTION AU FEU	Reazione al fuoco	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS Goudron	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DECHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION AVEC CLOUS

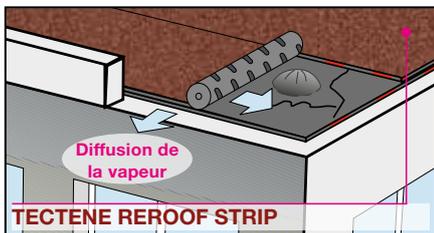
1 PROBLÈME



COMMENT ÉVITER LES BULLES ET LA PROPAGATION DE FENTES DURANT LA REFECTION D'UN ANCIEN REVÊTEMENT IMPERMEABLE HUMIDE EN ÉCONOMISANT LA POSE D'ÉCRANS PERFORÉS OU D'AUTRES FEUILLES POUR LA SEMI-INDEPENDANCE

Les anciens revêtements bitumineux peuvent retenir de l'humidité et subir des variations dimensionnelles à proximité des fentes qui ont provoqué son défoncement. Dans ce cas, l'intervention de réfection doit être collée par points, en semi-indépendance, afin de favoriser l'écoulement de la vapeur d'eau et éviter autant la formation de bulles que la propagation des fentes de l'ancien au nouveau revêtement imperméable. L'application par points à flamme des membranes normales ne garantit pas la distribution homogène de la liaison et ne détermine pas un micro-interstice suffisant à la diffusion de la vapeur. Le risque est de trop coller en favorisant la formation de bulles ou bien de ne pas assez coller en laissant que le nouveau revêtement soit emporté par le vent. Afin de résoudre le problème, on préconise l'utilisation de feuilles supplémentaires, d'écrans perforés ou bien, plus efficaces et sûres, de feuilles spéciales ayant la face inférieure bosselée ou à bandes adhésives.

2 SOLUTION



L'utilisation de la membrane **TECTENE REROOF STRIP EP** évite l'utilisation de feuilles spéciales supplémentaires car la face inférieure est enduite de bandes d'un nouveau composé élastomérique thermocollant activable avec la chaleur qui provoque une adhérence en semi-indépendance tenace, sûre et durable. La surface de contact est d'environ 40%, considérablement supérieure à celle des écrans percés, qui ne dépasse pas 20%. Garantit une résistance au vent considérablement supérieure, grâce autant à une plus grande surface d'adhérence qu'à une plus grande adhésivité. La résistance au vent des bandes thermocollantes a été vérifiée conformément au test TR 005 prévu par les lignes guide pour les systèmes fixés mécaniquement ETAG 006 sur un isolant en polyuréthane expansé, avec des faces revêtues d'une membrane armée avec voile de verre, cloué au support, dépassant la résistance maximale de 10 kPa prévue par le test. La liaison élastique ainsi que la distance entre les bandes permettent, en outre, la répartition des contraintes mécaniques et évitent la propagation des fentes de l'ancien revêtement. Les bandes dépassent de l'épaisseur de la membrane et avec le 60% restant de la surface sablée, elle ne se colle pas. Cela détermine un micro-interstice qui permet la diffusion de la vapeur d'eau et empêche la formation de bulles.

Les membranes **TECTENE REROOF STRIP EP** sont constituées de bitume distillé sélectionné pour l'utilisation

industrielle, avec adjonction d'une quantité élevée de polymères élastomériques et plastomériques permettant d'obtenir un alliage à "inversion de phase" dont la phase continue est formée par le polymère dans lequel est dispersé le bitume, où les caractéristiques sont déterminées par la matrice polymérique et non par le bitume, même si ce dernier est l'ingrédient majoritaire. Les performances du bitume sont donc augmentées, la durabilité et la résistance aux hautes et basses températures sont améliorées tandis que restent inchangées les qualités déjà excellentes d'adhérence et d'imperméabilité du bitume. Les membranes sont dotées d'une armature composite imputrescible en tissu non tissé de polyester stabilisé avec de la fibre de verre, qui confère à cette dernière une bonne stabilité dimensionnelle associée à des qualités élevées de résistance mécanique et d'élasticité.

MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER présente une face supérieure autoprotégée avec des écailles d'ardoise collées et pressées à chaud, à l'exception d'une bande latérale de superposition sans ardoise et protégée par une pellicule thermofondante Flamina qui doit être fondue à la flamme pour souder la superposition. **TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLYESTER** présente une face supérieure sablée, qui permet l'adhérence tenace de la couche du dessus ou de la peinture en cas de pose en monocouche. La face inférieure adhésive des deux membranes est aussi protégée par la pellicule

AVANTAGES

- La feuille pour la semi-indépendance est déjà comprise dans la membrane imperméable.
- Lo spessore delle strisce determina una microintercapedine di diffusione del vapore acqueo.
- Les bandes thermocollantes, élastomères permettent une adhérence plus élevée.

CE DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE 'CE' PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

- Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
 - TECTENE REROOF BASE STRIP EP POL.
- Monocouche apparente
 - TECTENE REROOF BASE STRIP EP POL.
 - MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POL.
- Monocouche sous protection lourde
 - TECTENE REROOF BASE STRIP EP POL.

Flamina qui, pour activer le collage, doit être fondue à la flamme durant la pose.

DOMAINES D'UTILISATION

MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER est destiné aux réfections monocouche d'anciens revêtements bitumineux, tandis que **TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLYESTER** peut être utilisé tant comme monocouche que comme couche de base d'une réfection à deux couches sur laquelle une autre membrane sera ensuite soudée à la flamme. Les deux types peuvent être utilisés sur des toits plans et inclinés, jusqu'à une pente de 15%, à condition de compléter le collage par une fixation mécanique en tête des toiles en cas de pentes supérieures. Les membranes sont destinées aux revêtements apparents, dans les zones venteuses, le collage doit être complété par une fixation mécanique périmétrale.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLYESTER	MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER
Armature			Tissus non tissé en polyester composite stabilisé avec des fibres de verre	Tissus non tissé en polyester composite stabilisé avec des fibres de verre
Epaisseur	EN 1849-1	±0,2	4 mm	-
Poid MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	4.5 kg/m ² 5.0 kg/m ²
Dimensions rouleau	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m 1x10 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa
Résistance à la traction des jonctions L/T	EN 12317-1	-20%	600/400 N/50 mm	600/400 N/50 mm
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	700/500 N/50 mm	700/500 N/50 mm
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	40/45%	40/45%
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		1250 mm	1250 mm
Résistance à l'impact statique	EN 12730 - A		15 kg	15 kg
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	160/200 N	160/200 N
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-1	≤	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	-15°C	-15°C
Résistance au glissement à température élevée	EN 1110	≥	100°C	100°C
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E	E
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof	F roof

Caractéristiques spécifiques de résistance à l'arrachement dû au vent (EN 16002)

avec polyuréthane	EN 16002		$\Delta_{adm} = 10000 \text{ N/m}^2$	$\Delta_{adm} = 10000 \text{ N/m}^2$
avec béton	EN 16002		$\Delta_{adm} = 10000 \text{ N/m}^2$	$\Delta_{adm} = 10000 \text{ N/m}^2$
avec membrane en bitume	EN 16002		$\Delta_{adm} = 10000 \text{ N/m}^2$	$\Delta_{adm} = 10000 \text{ N/m}^2$

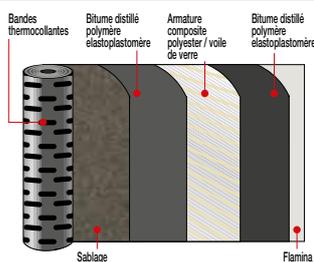
Caractéristiques thermiques

Conductivité thermique			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacité thermique			5.20 KJ/K	5.40 KJ/K	6.00 KJ/K

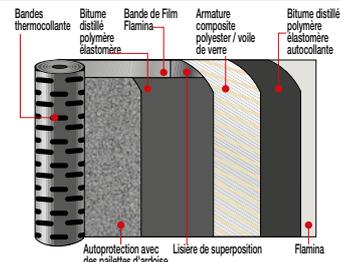
Conformes EN 13707 comme facteur de résistance au passage de la vapeur pour les membranes en bitume distillé polymère armé, où cela n'est pas déclaré, la valeur prise est de $\mu = 20000$.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE

TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLYESTER



MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER



FINITIONS PRODUIT



FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rouleau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.



SABLAGE. Est réalisé par collage à chaud de sable de minéraux exempts de silice libre, il évite le collage des spires du rouleau et sert d'intermédiaire de collage pour les peintures et colles appliquées à chaud et à froid.



AUTOPROTECTION MINERALE. Sur la face de la membrane destinée à rester apparente, une protection est collée à chaud, formée d'écaillés d'ardoise de différent couleur. Ce bouclier minéral protège la membrane contre le vieillissement provoqué par les rayons U.V.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



Les membranes spécifiées ou en tant qu'elles sont conçues différentes en fonction des conditions de stockage. Le problème de l'usage des membranes est de garantir la performance de la membrane et de garantir la sécurité de la construction. C'est un phénomène physique de ce type de membranes qui ne peut pas être évité par des réparations. La même chose est valable pour ce qui concerne le maintien de la couleur et les différentes colorations qui peuvent apparaître entre zones exposées et moins exposées de la couverture pour les types colorés artificiellement.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés