

TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16 MINERAL TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO
ELASTOPLASTOMERICHE A BASE DI BITUME DISTILLATO,
PLASTOMERI ED ELASTOMERI

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO					
			Reazione al fuoco												
ELASTOPLASTOMERICHE	IMPERMEABILE	REAZIONE AL FUOCO		ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO

* Solo per membrane con finitura della faccia inferiore TEXFLAMINA

Descrizione

Le membrane **TESTUDO** sono costituite da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale additivato con un elevato tenore di polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle alte e basse temperature mantenendo inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume.

L'armatura è in "tessuto non tessuto" di poliestere da filo continuo spunbond di alta grammatura impuntescibile, isotropo, termofissato e caratterizzato da una elevata resistenza meccanica, un notevole allungamento a rottura, uniti ad un'ottima resistenza al punzonamento ed alla lacerazione.

Le membrane **TESTUDO** sono prodotte in vari spessori, hanno la faccia superiore rivestita con talco fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni ed un'ottima aderenza all'asfalto stradale steso a caldo.

La versione **MINERAL**, prodotta in diverse grammature, ha la faccia superiore autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e pressata

a caldo. Solamente una striscia laterale di sovrapposizione è priva di ardesia e protetta con una fascia di film Flamina che va fusa a fiamma per saldare la giunzione.

La faccia inferiore è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è gofrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce.

Quando la membrana è applicata a secco o per punti, la goffatura funge da diffusore di vapore.

Campi d'impiego

Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità e la stabilità sia ad alta che bassa temperatura delle membrane **TESTUDO** consentono di impiegarlo come elemento di tenuta, monostrato o pluristrato sia in edilizia che nel genio civile, sia per lavori nuovi che per rifacimenti in svariate tipologie e in situazioni climatiche caratterizzate da notevoli sbalzi termici:

- **Su tutte le pendenze**, sia in piano che in verticale e su superfici curve.
- **Su piani di posa di diversa natura**: piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia.
- **Per le più disparate destinazioni d'uso**: terrazze, tetti piani ed inclinati, sottotegola, fondazioni anche antisismiche, tetti parcheggio, opere idrauliche ed ecologiche, tunnel, gallerie, metropolitane, ponti ed impalcati stradali, rivestimenti dielettrici ed antiacido.

CE

**DESTINAZIONI D'USO DI
MARCATURA "CE" PREVISTE
SULLA BASE DELLE LINEE
GUIDA AISPEC-MBP**

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
- TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16
- **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
- TESTUDO SP. POLIESTERE 16 - 4 mm
- MIN. TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16
- **Monostrato a vista**
- TESTUDO SP. POLIESTERE 16 - 4 mm
- **Monostrato sotto protezione pesante**
- TESTUDO SP. POLIESTERE 16 - 4 mm
- **Sotto protezione pesante in sistemi multistrato**
- TESTUDO SP. POLIESTERE 16 - 4 mm

EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

- **Membrane per fondazioni**
- TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16

EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL SOTTOTEGOLA

- MIN. TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16

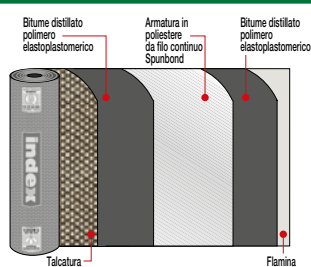
CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16		MINERAL TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16	
			Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond	Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo composito stabilizzato con fibra di vetro		
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond		Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo composito stabilizzato con fibra di vetro	
Spessore	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	-	-
Massa areica MINERAL	EN 1849-1	±10%	-	-	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa
• dopo invecchiamento	EN 1926-1928	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa
Resistenza al distacco delle giunzioni	EN 12316-1	-20 N	-	NPD	-	-
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	-	650/500 N/50 mm	-	-
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	750/600 N/50 mm	750/600 N/50 mm	750/600 N/50 mm	750/600 N/50 mm
• dopo invecchiamento			-	-	NPD	NPD
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	50/50%	50/50%	50/50%	50/50%
• dopo invecchiamento			-	-	NPD	NPD
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		NPD	1 000 mm	-	-
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		NPD	15 kg	-	-
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N	150/150 N	140/140 N	140/140 N
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-0.5/+0.5%	-0.5/+0.5%	-0.3/+0.3%	-0.3/+0.3%
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-15°C	-15°C	-15°C	-15°C
• dopo invecchiamento	EN 1296-1109	+15°C	-	-5°C	-5°C	-5°C
Res. allo scorr. ad alte temp.	EN 1110	≥	120°C	120°C	120°C	120°C
• dopo invecchiamento	EN 1296-1110	-10°C	-	110°C	110°C	110°C
Penetrazione dell'acqua	EN 1928		-	-	W1	W1
• dopo invecchiamento	EN 1296-1928		-	-	W1	W1
Resistenza ai raggi U.V.	EN 1297		-	Supera la prova	-	-
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	E	E	E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	F roof
Caratteristiche termiche						
Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K

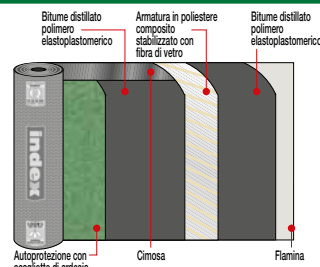
Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore $\mu = 20\ 000$.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16



MINERAL TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 16



FINITURE PRODOTTO



GOFFRATURA. La goffatura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffatura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



TALCATURA. La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente un talco finissimo con un disegno particolare che evita accumuli e zone scoperte. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto che consente una sfiamatura più veloce rispetto alle altre finiture minerali più grossolane.



AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglette di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index

A SIKA COMPANY

INDEX Construction Systems and Products S.p.A.

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

www.indexspa.it

Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it

Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it

Index Export Dept. index.export@indexspa.it



La membrana ardesiata presenta una diversa colorazione a seconda del periodo di stoccaggio. In ogni caso, il colore della membrana ardesiata non cambia nel tempo e non si discosta dall'originale. È un fenomeno fisico di questa tipologia di membrane che non può essere oggetto di reclamo. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi fra zone esposte e meno esposte della copertura per le tipologie colorate artificialmente.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà