

VIS POLYESTER VIS/V

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE PLASTOMÉRICA REFORZADA DE BITUMEN DESTILADO MODIFICADO CON POLÍMERO A BASE DE BITUMEN DESTILADO Y PLASTÓMEROS

CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CATEGORÍA	CARACTERÍSTICAS			IMPACTO MEDIOAMBIENTAL						MODO DE EMPLEO			
			Reacción al fuego										
PLASTÓMEROS	IMPERMEABLE	REACCIÓN AL FUEGO		ECO GREEN	NO CONTIENE AMIANTO	NO CONTIENE ALQUITRAN	NO CONTIENE CLORO	ES RECICLABLE	DESECHO NO PELIGROSO	NO CONTIENE ACEITES USADOS	APLICACIÓN CON LLAMA	APLICACIÓN CON AIRE CALIENTE	APLICACIÓN CON CLAVOS

DESCRIPCIÓN

Las membranas **VIS** están compuestas por bitumen destilado y seleccionado para el uso industrial con el agregado de polímeros plastoméricos de poliolefina que permiten obtener una aleación mediante “inversión de fase”, cuya fase continua está formada por polímero en el que está disperso el bitumen, y las características están determinadas por la matriz polimérica y no por el bitumen, si bien éste constituye su ingrediente principal.

Por lo tanto, las prestaciones del bitumen aumentan y mejoran la duración y la resistencia a las altas y bajas temperaturas, a la vez que las óptimas cualidades de adherencia e impermeabilidad del bitumen se mantienen inalteradas.

VIS se fabrica en diferentes gramajes con refuerzos de fieltro de fibras de vidrio y en material no tejido de poliéster estabilizado.

VIS POLYESTER es una membrana reforzada con un compuesto de “material no tejido” de poliéster imputrescible estabilizado con fibra de vidrio, de elevada resistencia mecánica y elasticidad, con una óptima estabilidad dimensional en caliente que reduce los problemas de deformación de los paños y de contracción de las uniones de cabecera, porque es entre 2 y 3 veces más estable que los refuerzos normales de material no tejido de poliéster. **VIS/V** está armada con fieltro de fibra de vidrio reforzado longitudinalmente, imputrescible y de elevada estabilidad dimensional.

La cara superior de las membranas **VIS** está revestida con talco fino serigrafiado, homogéneamente distribuido —un tratamiento patentado que permite un fácil desenrollado de las espiras de los rollos, además de una soldadura rápida y segura de las juntas. La cara inferior de las membranas está revestida con Flamina, una película plástica fundible y gofrada ya sea para obtener la pre-tensión —y, por lo tanto, una óptima retracción de la película— como para ofrecer una mayor superficie a la llama —y, en consecuencia, una colocación más rápida y segura.

Cuando la membrana se aplica en seco o por puntos, el gofrado actúa como difusor de vapor.

CAMPOS DE USO

Las características duraderas de resistencia mecánica y elasticidad, y la estabilidad con altas y bajas temperaturas de la membrana **VIS POLYESTER**, permiten utilizarla en climas no fríos como subcapa junto con otras membranas de bitumen destilado modificado con polímero en trabajos nuevos y en reestructuraciones edilicias:

- En todas las pendientes, tanto en plano como en vertical, como sobre superficies curvas.
- Sobre planos de colocación de diversa naturaleza: planos de colocación de cemento moldeados en obra o prefabricados, sobre cubiertas de madera, sobre los más difundidos aislantes térmicos usados en construcción.



DESTINO DE USO DE MARCADO “CE” PREVISTOS SEGÚN LOS LINEAMIENTOS AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANAS BITUMINOSAS REFORZADAS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE COBERTURAS
 • Substrato o estrato intermedio en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente
 - VIS POLYESTER
 - VIS/V

EN 13969 - MEMBRANAS BITUMINOSAS DESTINADAS A IMPEDIR LA HUMEDAD ASCENDENTE DEL SUELO
 • Membranas para cimientos
 - VIS POLYESTER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Estándar	T	VIS POLYESTER				VIS/V		
			Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio				Velo de vidrio		
Armadura									
Espesor	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	-	-	-	-	-
Masa por unidad de superficie	EN 1849-1	±10%	-	-	3 kg/m ²	4 kg/m ²	2 kg/m ²	3 kg/m ²	4 kg/m ²
Dimensiones de los rollos	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilidad • luego del envejecimiento	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥	60 kPa				60 kPa		
Resistencia a la tracción de las juntas L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50mm				350/250 N/50mm		
Fuerza de tracción máxima L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm				300/200 N/50 mm		
Alargamiento con la tracción L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%				2/2%		
Resistencia a impactos	EN 12691 - A		700 mm				-		
Resistencia a cargas estáticas	EN 12730 - A		10 kg				-		
Resistencia a la laceración con el clavo L/T	EN 12310-1	-30%	140/140 N				70/70 N		
Flexibilidad con frío	EN 1109	≤	0°C				0°C		
Res. al desplazamiento a temp. elevadas • luego del envejecimiento	EN 1110 EN 1296-1928	≥	110°C 100°C				110°C 100°C		
Euroclase de reacción al fuego	EN 13501-1		E				E		
Comportamiento frente al fuego externo	EN 13501-5		F roof				F roof		

Características térmicas

Conductividad térmica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacidad térmica			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	3.60 KJ/K	4.80 KJ/K	2.40 KJ/K	3.60 KJ/K	4.80 KJ/K

Conforme a la norma EN 13707 como factor de resistencia al paso del vapor para las membranas reforzadas de bitumen destilado modificado con polímero, donde no esté declarado se puede asumir el valor $\mu = 20.000$.

y la utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

COMPOSICIÓN DE LA MEMBRANA

VIS POLYESTER

VIS/V

ACABADOS DEL PRODUCTO

GOFRADO. El gofrado sobre la superficie inferior de la membrana revestida con película Flamina permite una colocación segura y rápida; bajo el efecto de la llama se vuelve lisa y señala la fusión justa a la vez que permite una retracción más rápida de la película. El gofrado permite también una buena difusión del vapor; en la colocación en semi-independencia y en independencia, evita burbujas y protuberancias en los puntos donde queda intacta.

ENTALCADO. La aplicación de talco en la cara superior se realiza con un procedimiento que distribuye de modo uniforme un talco muy fino con un diseño particular que evita acumulaciones y zonas descubiertas. Este nuevo sistema permite desenrollar rápidamente el rollo y brinda una superficie de aspecto agradable que posibilita tareas con fuego más rápidas con respecto a los otros acabados minerales más gruesos.

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan tan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

<p>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390</p>	<p>Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tec.com@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it</p>					
--	--	--	--	--	--	--