



UNISIL G

SIGILLANTE SILICONICO

NEUTRO, A BASSO MODULO, PER GIUNTI

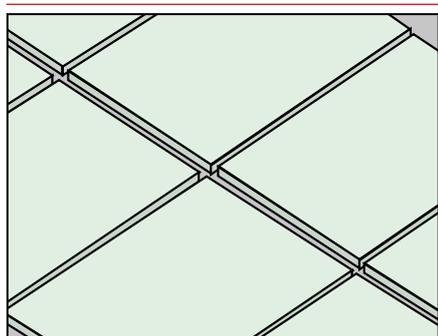
UNISIL G PRIMER

PRIMER SILICONICO

PER SUPERFICI VECCHIE E SFARINANTI

CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE
 IMPERMEABILE		 APPLICARE CON PISTOLA (UNISIL G)	 APPLICAZIONE A PENNELLO (UNISIL G PRIMER)	

SIGILLARE I GIUNTI DI DILATAZIONE



In edilizia l'uso di elementi costruttivi prefabbricati e la predisposizione di giunti nelle pavimentazioni in calcestruzzo crea il problema della loro sigillatura e formazione di guarnizioni a tenuta che abbiano caratteristiche di elastoplasticità permanente anche a temperature che vanno da -50°C a +120°C.

Descrizione

UNISIL G è un sigillante elastomerico siliconico a basso modulo, monocomponente, permanentemente flessibile, inodore e chimicamente neutro.

UNISIL G ha eccellenti proprietà di assorbimento delle dilatazioni dei giunti sottoposti ad elevato movimento.

UNISIL G è in grado di assorbire movimenti di giunzioni fino ad una ampiezza del 25%. Aderisce alla maggior parte dei materiali senza primer di fondo.

UNISIL G ha un'eccellente resistenza agli agenti atmosferici, una lunga durata ed elevata resistenza alle radiazioni ultraviolette alle alte temperature.

Dopo reticolazione è perfettamente inodore.

Campi d'impiego

UNISIL G è un sigillante ideale per la sigillatura di giunti di dilatazione e collegamento perché non sottopone ad eccessiva tensione la linea di incollaggio dei diversi supporti. Aderisce sulla maggior parte di materiali da costruzione quali: cemento, pietra, muratura, mattoni, acciaio, vetro, ceramica, legno verniciato.

UNISIL G è stato studiato per la sigillatura di giunti di dilatazione o di raccordo su facciate di edifici, pareti ed altre strutture di cemento. Viene impiegato per la sigillatura di giunti di collegamento fra pavimenti e pareti, scale, tra infissi e murature, rivestimenti ceramici, tubazioni passanti ecc.

Vantaggi

- Rimane sempre flessibile.
- Di facile lavorazione.
- Ottima resistenza agli U.V.
- Ottima resistenza al lavaggio.
- Chimicamente neutro.
- Inodore

Modalità d'impiego

Le superfici da sigillare devono essere pulite da ogni residuo di polvere, parti in distacco, olio, grasso, bitume o ghiaccio.

Le superfici porose come cemento, muratura malta ecc. dovranno essere pulite meccanicamente con spazzola in acciaio o disco di smerigliatura.

UNISIL G ha eccellenti proprietà di aderenza senza mano di fondo sulla maggior parte dei supporti comunemente usati, però se tali superfici fossero molto vecchie e polverose è consigliabile applicare una mano di primer **UNISIL G PRIMER** (1).

• APPLICAZIONE

UNISIL G va applicato con temperature comprese tra -10°C e +40°C, senza inglobare bolle d'aria durante l'applicazione. Si utilizza il sigillante con una pistola appropriata (2), lasciando poi con una spatola umida premendo per eliminare i vuoti d'aria. Il processo di lisciatura deve

essere terminato prima che il sigillante abbia fatto la pelle. **UNISIL G**, appena applicato, può essere asportato usando dei comuni solventi come tricloroetilene o metiletilchetone.

Il sigillante polimerizzato può essere rimosso soltanto con azione meccanica.

• CONSUMO

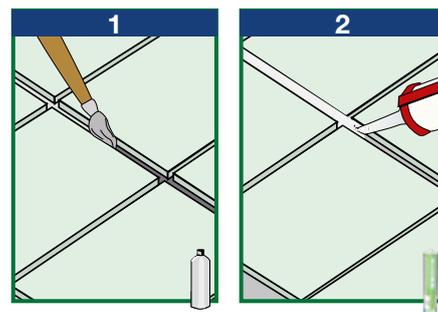
Resa indicativa su giunto 10x10 mm: 3 m con una cartuccia da 310 cc.

• AVVERTENZE

• La profondità ideale di un giunto è la metà della larghezza. Quando la profondità supera la misura della larghezza è necessario inserire un cordolo in polietilene comprimibile come riempimento.

• Per l'impiego su superfici vecchie e sfarinanti di materiali da costruzione assorbenti è consigliato l'uso del primer **UNISIL G PRIMER**.

• Le superfici non porose come alluminio, vetro, metallo, ecc., prima della sigillatura, dovranno essere pulite con un solvente tipo metiletilchetone o tricloroetilene.



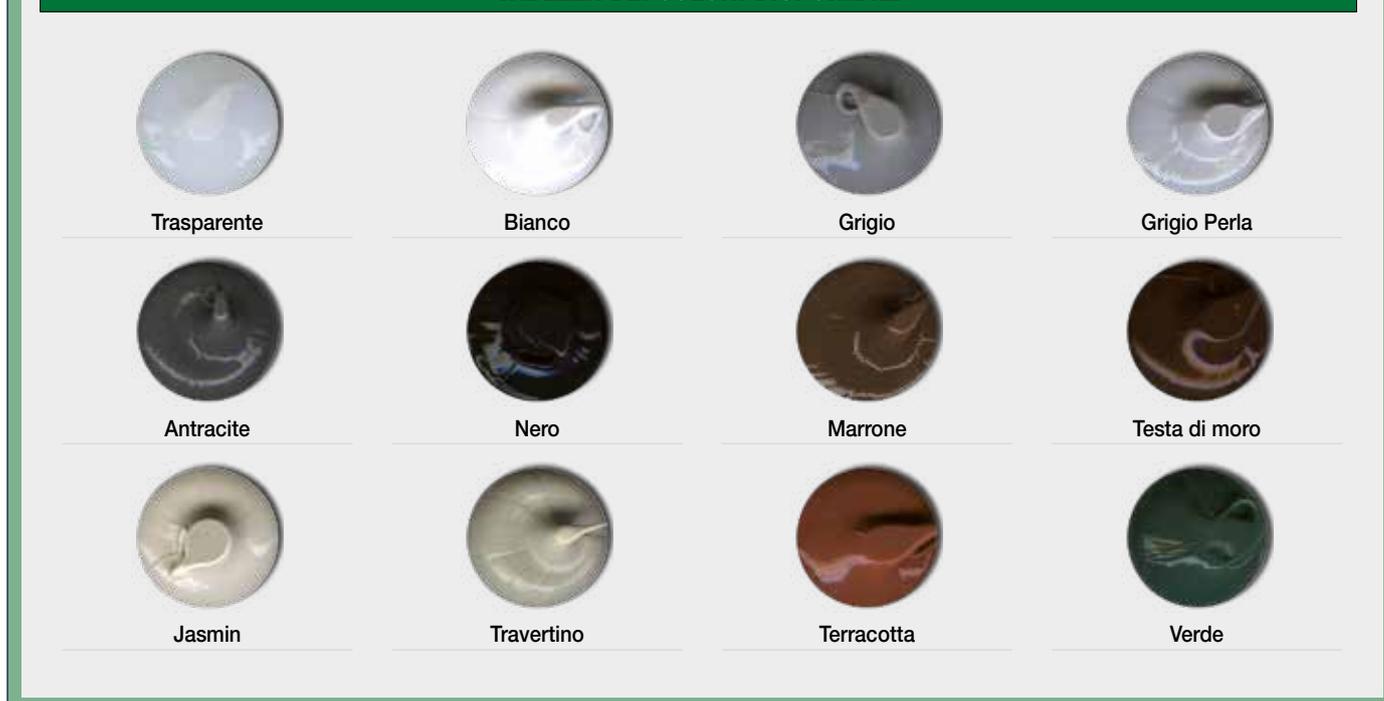
CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	UNISIL G
Aspetto		Pasta
Colore		vedi tabella
Massa volumica	EN 2811-1	1.52 kg/L
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi
Caratteristiche di lavorabilità		
Tempo utile di lavorazione (*)		30 minuti circa
Tempo di vulcanizzazione a 23° - 1 mm (*)		1 giorno
Tempo di vulcanizzazione a 23° - 5 mm (*)		1 settimana
Tempo di polimerizzazione della pellicola		1÷4 settimane
Variazione in volume		-3% circa
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C
Durezza (Scala Shore A)		15
Applicazione		Manuale
Caratteristiche prestazionali		
Resistenza alla rottura		0,50 N/mm ²
E-Modulo a 100% di dilatazione		0,37 N/mm ²
Allungamento, concentrazione d'esercizio		25% larghezza giunto
Allungamento a rottura		250%
Ritorno elastico		>90%
Resistenza termica su film indurito - Temperatura d'esercizio		-50°C ÷ +120°C

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

TABELLA DEI COLORI DISPONIBILI



I colori riprodotti in questa tabella hanno valore puramente indicativo.

Packaging

UNISIL G
 Cartuccia da 310 ml in scatole da 24 cartucce
UNISIL G PRIMER
 Flacone da 500 ml

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

<p>A SIKA COMPANY</p> <p>INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390</p>	<p>www.indexspa.it</p> <p>Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it</p> <p>Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it</p> <p>Index Export Dept. index.export@indexspa.it</p>					
	<p>3/2022^{10A}</p> <p>© INDEX</p>					

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà