



# CORDOLO TESTUDO 20/4

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO  
ELASTOPLASTOMERICHE A BASE DI BITUME DISTILLATO,  
PLASTOMERI ED ELASTOMERI

| CATEGORIA           | CARATTERISTICHE | IMPATTO AMBIENTALE |                      |                      |                    |             |                        | MODALITÀ D'IMPIEGO     |                       |
|---------------------|-----------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------------|------------------------|------------------------|-----------------------|
|                     |                 |                    |                      |                      |                    |             |                        |                        |                       |
| ELASTOPLASTOMERICHE | IMPERMEABILE    | ECO GREEN          | NON CONTIENE AMIANTO | NON CONTIENE CATRAME | NON CONTIENE CLORO | RICICLABILE | RIFIUTO NON PERICOLOSO | NON CONTIENE OLI USATI | APPLICAZIONE A FIAMMA |

## Descrizione

**CORDOLO TESTUDO 20/4** è una membrana MBDP armata con "tessuto non tessuto" di alta grammatura in poliestere da filo continuo Spunbond imputrescibile, isotropo, termofissato, caratterizzato da elevatissima resistenza meccanica, notevole allungamento a rottura, ottima resistenza al punzonamento e alla perforazione. **CORDOLO TESTUDO 20/4** è costituito da bitume distillato, selezionato per l'uso industriale, additivato con un alto tenore di polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle basse e alte temperature mentre rimangono inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume. Ha la faccia superiore rivestita con talco fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni ed un'ottima aderenza all'asfalto stradale steso a caldo. La faccia inferiore è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è goffrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce.

## Campi d'impiego

**CORDOLO TESTUDO 20/4** è stato realizzato per dare continuità all'impermeabilizzazione orizzontale posta sull'impalcato, in modo da evitare qualsiasi infiltrazione anche nelle parti verticali in corrispondenza dei cordoli. La sua elevatissima resistenza al punzonamento, resistenza meccanica e notevole allungamento permettono di garantire prestazioni elevate in un punto particolarmente critico tra il piano orizzontale e verticale delle opere di genio civile. La membrana **CORDOLO TESTUDO 20/4** è marcata CE conforme UNI EN 14695 per l'applicazione sotto conglomerato bituminoso.

## Modalità d'impiego

### Preparazione del supporto

- Stesa del primer: per la preparazione del supporto si prevede la stesura del primer. In caso di supporto leggermente umido si consiglia di utilizzare INDEVER WET CONCRETE (consultare la specifica scheda tecnica). Nel caso il supporto fosse con superficie ben asciutta, a garantire una maggiore aderenza è possibile utilizzare il primer INDEVER PRIMER E (consultare la specifica scheda tecnica). Dopo la stesura del primer sul supporto, ad

**CE** DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA SITEB

**EN 14695 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI IMPALCATI DI PONTE DI CALCESTRUZZO E ALTRE SUPERFICI DI CALCESTRUZZO SOGGETTE A TRAFFICO**

- Sotto conglomerato bituminoso
- CORDOLO TESTUDO 20/4

essiccazione avvenuta, si procederà con il posizionamento della membrana **CORDOLO TESTUDO 20/4**, posizionandola sulla parte orizzontale per almeno 10 cm sopra la membrana precedentemente posizionata sull'impalcato e successivamente risvoltare la stessa sulla parte verticale per l'altezza necessaria (10 cm), in modo da formare una L. Le sormonte per la lunghezza si consiglia non meno di 10 cm.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

|  | Normativa               | T          | CORDOLO TESTUDO 20/4  |
|--|-------------------------|------------|---|
| Armatura   |                         |            | Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond |
| Spessore   | EN 1849-1               | ≥          | 4 mm  |
| Dimensioni rotoli  | EN 1848-1               |            | 0,20x10 m   |
| Massa areica   | EN 1849-1               | ≥          | 4 100 g/m <sup>2</sup>                                      |
| Massa areica rinforzo in non tessuto di poliestere   |                         | ≥          | 200 g/m <sup>2</sup>  |
| Punto di rammollimento della mescola   |                         | ≥          | 150°C   |
| Distanza rinforzo dalla faccia superiore   |                         |            | 0.5±1 mm circa  |
| Punzonamento a 40°C con punzone ø 5 mm   |                         | ≥          | 10 kg   |
| Impermeabilità   | EN 1928 - B             | ≥          | 60 kPa  |
| Resistenza a trazione delle giunzioni L/T  | EN 12317-1              | -20% (*)   | 400/300 N/50 mm   |
| Forza a trazione massima L/T   | EN 12311-1              | ≥900/800   | 350/250 N/50 mm   |
| Allungamento a trazione L/T  | EN 12311-1              | ±15% V.A.  | 35/40%  |
| Resistenza al punzonamento dinamico  | EN 12691 - A            | ≥          | 700 mm  |
| Resistenza al punzonamento statico   | EN 12730 - B            | ≥          | 10 kg   |
| Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T  | EN 12310-1              | -30%       | 140/140 N   |
| Stabilità dimensionale   | EN 1107-1               | ≤          | -   |
| Flessibilità a freddo  | EN 1109                 | ≤          | -5°C  |
| Res. allo scorrimento ad alte temp. • dopo invecchiamento  | EN 1110<br>EN 1296-1110 | ≥<br>-10°C | 110°C<br>-  |
| Caratteristiche specifiche per l'impermeabilizzazione sotto superfici soggette a traffico (EN 14695) |                         |            |   |
| Impermeabilità dinamica  | EN 14694                | ≥          | 500 kPa   |
| Comp. per condiz. termico  | EN 14691                | ≥          | 80%   |
| Res. dell'aderenza (1° strato)   | EN 13596                | ≥          | 0.4 N/mm <sup>2</sup>                                       |
| Res. allo sforzo di taglio   | EN 13653                | ≥          | 0.30 N/mm <sup>2</sup>                                      |
| Res. alla compattazione  | EN 14692                |            | Supera la prova   |
| Res. alla fessurazione - Tipo 1  | EN 14224                | ≤          | -20°C   |
| Res. alla fessurazione - Tipo 3  | EN 14224                | ≤          | -20°C   |
| Assorbimento d'acqua   | EN 14223                | ≤          | 0.5%  |

(\*) O rottura fuori dal giunto

## FINITURE PRODOTTO



**GOFFRATURA.** La goffratura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffratura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



**TALCATURA.** La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente un talco finissimo con un disegno particolare che evita accumuli e zone scoperte. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto che consente una sfiammatura più veloce rispetto alle altre finiture minerali più grossolane.

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it) NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

|  |   |  |   |   |  |
|--|---|--|---|---|--|
| <p>A SIKA COMPANY</p> <p><b>INDEX Construction Systems and Products S.p.A.</b><br/>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390</p> | <p><a href="http://www.indexspa.it">www.indexspa.it</a></p> <p>Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a></p> <p>Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a></p> <p>Index Export Dept. <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a></p> |  | <p>TOTAL QUALITY <b>index</b></p> <p>UNI EN ISO <b>9001</b></p> | <p>Environmental Management Systems <b>index</b></p> <p>UNI EN ISO <b>14001</b></p> | <p><b>index</b><br/>socio del GBC Italia</p> |
|  |   |  |   |   |  |

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da non dipenderci, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà