

TESTUDO BIARMATO POLYESTER

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE ELASTOPLASTOMÉRICA DE BITUMEN DESTILADO MODIFICADO CON POLÍMERO, A BASE DE BITUMEN DESTILADO, PLASTÓMEROS Y ELASTÓMEROS

CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CATEGORÍA	CARACTERÍSTICAS		IMPACTO MEDIOAMBIENTAL						MODO DE EMPLEO					
ELASTOPLASTÓMEROS	IMPERMEABLE	REACCIÓN AL FUEGO	ECO GREEN	NO CONTIENE AMIANTO	NO CONTIENE ALQUITRAN	NO CONTIENE CLORO	ES RECICLABLE	DESECHO NO PELIGROSO	NO CONTIENE ACEITES USADOS	APLICACIÓN CON LLAMA	APLICACIÓN CON AIRE CALIENTE	APLICACIÓN CON CLAVOS	APLICACIÓN CON ADHESIVO EN FRÍO	APLICACIÓN CON BETÓN OXIDADO FUNDIDO

* Sólo para membranas con acabado **TEXFLAMINA** en la cara inferior

DESCRIPCIÓN

Membrana impermeabilizante elastoplastomérica de bitumen destilado modificado con polímero con doble refuerzo formada por "material no tejido" de poliéster imputrescible, isotrópico, termofijado, y por un fieltro de vidrio reforzado imputrescible que confiere a la membrana una óptima estabilidad dimensional ya sea al calor —porque se opone al fenómeno de la contracción del material no tejido de poliéster debido a la "memoria de elaboración"— como al frío —porque reduce el coeficiente de dilatación térmica lineal de la mezcla de bitumen destilado modificado con polímero.

La mezcla está constituida por bitumen destilado y seleccionado para uso industrial adicionado con un alto tenor de polímeros elastoméricos y plastoméricos para obtener una aleación mediante "inversión de fase", cuya fase continua está formada por polímero en el que está disperso el bitumen, y las características están determinadas por la matriz polimérica y no por el bitumen, si bien éste constituye su ingrediente principal.

Por lo tanto aumentan las prestaciones del bitumen y mejoran la duración y la resistencia a las bajas y altas temperaturas, a la vez que se mantienen inalteradas las óptimas cualidades de adherencia e impermeabilidad del bitumen.

La cara superior de las membranas, producidas en varios espesores, está revestida con talco fino

serigrafiado, homogéneamente distribuido —un tratamiento patentado que permite un fácil desenrollado de las espiras de los rollos junto con una soldadura segura y rápida de las juntas.

La cara inferior está revestida con Flamina, una película plástica fundible, que está gofrada para obtener la pre-tensión y, por lo tanto, una óptima retracción de la película, y también para ofrecer una mayor superficie a la llama y, en consecuencia, una colocación más segura y rápida.

Cuando la membrana se aplica en seco o por puntos, el gofrado actúa como difusor de vapor.

CAMPOS DE USO

Las características durables de resistencia mecánica y de elasticidad con altas y bajas temperaturas de **TESTUDO BIARMATO POLYESTER** permiten utilizarlo en la construcción como elemento de sellado, como estrato único o estratos múltiples, tanto para trabajos nuevos como para reestructuraciones de diversos tipos. La elevada estabilidad dimensional al calor como al frío sugiere su uso para estabilizar revestimientos a la vista sobre aislación térmica. **TESTUDO BIARMATO POLYESTER** se puede aplicar:

- sobre todos los declives, ya sea en plano como en vertical, y sobre superficies curvas.
- sobre planos de colocación de diversa naturaleza: planos de colocación de cemento moldeados

CE DESTINO DE USO DE MARCADO "CE" PREVISTOS SEGÚN LOS LINEAMIENTOS AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANAS BITUMINOSAS REFORZADAS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS

- Substrato o estrato intermedio en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente
 - TESTUDO BIARMATO POLYESTER
- Estrato superior en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente
 - TESTUDO BIARMATO POLYESTER
- Estrato único a la vista
 - TESTUDO BIARMATO POLYESTER
- Estrato único bajo protección pesada
 - TESTUDO BIARMATO POLYESTER
- Bajo protección pesada en sistemas de estratos múltiples
 - TESTUDO BIARMATO POLYESTER

- dos en obra o prefabricados, sobre cubiertas metálicas o de madera, sobre los más difundidos aislantes térmicos usados en la edificación.
- para los más variados usos: terrazas, techos planos e inclinados, muros en contacto con la tierra.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

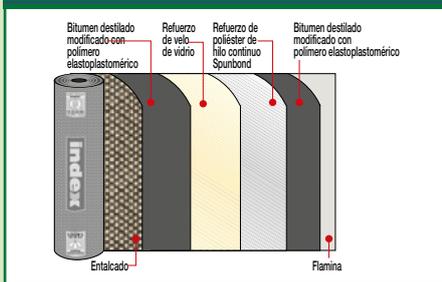
TESTUDO BIARMATO POLYESTER			
Estándar	T	Velo de vidrio y Material no tejido de poliéster de hilo continuo Spunbond	
Armadura			
Espesor	EN 1849-1	±0,2	4.0 mm 5.0 mm
Dimensiones de los rollos	EN 1848-1	-1%	1x10 m 1x10 m
Impermeabilidad	EN 1928 - B	≥	60 kPa
Fuerza de tracción máxima L/T	EN 12311-1	-20%	450/400 N/50mm
Alargamiento con la tracción L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	60/60%
Resistencia a la laceración con el clavo L/T	EN 12310-1	-30%	170/180 N
Estabilidad dimensional L/T	EN 1107-1	≤	-0.20/+0.10%
Flexibilidad con frío	EN 1109	≤	-15°C
• luego del envejecimiento	EN 1296-1109	+15°C	-5°C
Res. al desplazamiento a temp. elevadas	EN 1110	≥	120°C
• luego del envejecimiento	EN 1296-1110	-10°C	110°C
Resistencia a los rayos U.V.	EN 1297		Pasa la prueba
Euroclase de reacción al fuego	EN 13501-1		E
Comportamiento frente al fuego externo	EN 13501-5		F roof (t1)
Características térmicas			
Conductividad térmica			0.2 W/mK 0.2 W/mK
Capacidad térmica			5.20 KJ/K 6.50 KJ/K

Conforme a la norma EN 13707 como factor de resistencia al paso del vapor para las membranas reforzadas de bitumen destilado modificado con polímero, donde no esté declarado se puede asumir el valor $\mu = 20.000$.

La utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

COMPOSICIÓN DE LA MEMBRANA

TESTUDO BIARMATO POLYESTER



ACABADOS DEL PRODUCTO



GOFRADO. El gofrado sobre la superficie inferior de la membrana revestida con película Flamina permite una colocación segura y rápida; bajo el efecto de la llama se vuelve lisa y señala la fusión justa a la vez que permite una retracción más rápida de la película. El gofrado permite también una buena difusión del vapor; en la colocación en semi-independencia y en independencia, evita burbujas y protuberancias en los puntos donde queda intacta.



ENTALCADO. La aplicación de talco en la cara superior se realiza con un procedimiento que distribuye de modo uniforme un talco muy fino con un diseño particular que evita acumulaciones y zonas descubiertas. Este nuevo sistema permite desenrollar rápidamente el rollo y brinda una superficie de aspecto agradable que posibilita tareas con fuego más rápidas con respecto a los otros acabados minerales más gruesos.

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades.

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67

T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

