

TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 20 TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 25 TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 30

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO
ELASTOPLASTOMERICHE A BASE DI BITUME DISTILLATO,
PLASTOMERI ED ELASTOMERI

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO						
EP	IMPERMEABILE	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	ASBESTOS FREE NON CONTIENE AMIANTO	TAR FREE NON CONTIENE CATRAME	CHLORINE FREE NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLII USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO

* Solo per membrane con finitura della faccia inferiore **TEXFLAMINA**

Descrizione

Sono membrane armate con "tessuto non tessuto" di alta grammatura in poliestere da filo continuo SPUNBOND imputrescibile, isotropo, termofissato, caratterizzato da elevatissima resistenza meccanica, notevole allungamento a rottura, ottima resistenza al punzonamento e alla perforazione.

Le membrane **TESTUDO** sono costituite da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale additivato con un alto tenore di polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle basse e alte temperature mentre rimangono inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume.

Le membrane **TESTUDO**, prodotte in vari spessori, hanno la faccia superiore rivestita con talco fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni ed un'ottima aderenza all'asfalto stradale steso a caldo. La faccia inferiore è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è goffrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce.

Quando la membrana è applicata a secco o per punti, la goffratura funge da diffusore di vapore.

Campi d'impiego

L'elevatissima resistenza al punzonamento caratterizza le grandi prestazioni di **TESTUDO** che è particolarmente indicata per l'impermeabilizzazione di opere per le quali la resistenza meccanica è prevalente come: **Fondazioni, fondazioni antisismiche, parking, opere idrauliche, ponti e viadotti, gallerie metropolitane, opere geologiche, protezione antiacido, coperture, con o senza isolamento termico, rifacimenti.** Il **TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 20** è

CE

DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA SITEB

EN 14695 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI IMPALCATI DI PONTE DI CALCESTRUZZO E ALTRE SUPERFICI DI CALCESTRUZZO SOGGETTE A TRAFFICO

- Sotto conglomerato bituminoso
- TESTUDO SP. POLIESTERE 20
- TESTUDO SP. POLIESTERE 25
- TESTUDO SP. POLIESTERE 30
- Sotto asfalto colato
- TESTUDO SP. POLIESTERE 20
- TESTUDO SP. POLIESTERE 25
- TESTUDO SP. POLIESTERE 30

conforme ai test del "Laboratorio centrale dei ponti e strade francese" ed è stata approvata dalla SNCF (Società delle Ferrovie Francesi). Il **TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 25** è conforme il Capitolato ANAS art. 25, ai test del "Laboratorio centrale dei ponti e strade francese" e del "Laboratorio di prove del genio civile belga", ed è stata approvata dalla SNCF (Società delle Ferrovie Francesi). **TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 25** è stato approvato per l'applicazione, sia sotto conglomerato bituminoso, che sotto asfalto colato, dal Ministro dei trasporti della Repubblica Ceca. Il **TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 30** è conforme al Capitolato d'Appalto Soc. Autostrade-Roma.

CE

DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- TESTUDO SP. POLIESTERE 20
- TESTUDO SP. POLIESTERE 25
- TESTUDO SP. POLIESTERE 30
- Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- TESTUDO SP. POLIESTERE 20
- TESTUDO SP. POLIESTERE 25
- TESTUDO SP. POLIESTERE 30
- Monostrato a vista
- TESTUDO SP. POLIESTERE 20
- TESTUDO SP. POLIESTERE 25
- TESTUDO SP. POLIESTERE 30
- Monostrato sotto protezione pesante
- TESTUDO SP. POLIESTERE 20
- TESTUDO SP. POLIESTERE 25
- TESTUDO SP. POLIESTERE 30
- Sotto protezione pesante in sistemi multistrato
- TESTUDO SP. POLIESTERE 20
- TESTUDO SP. POLIESTERE 25
- TESTUDO SP. POLIESTERE 30

EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

- Membrane per fondazioni
- TESTUDO SP. POLIESTERE 20
- TESTUDO SP. POLIESTERE 25
- TESTUDO SP. POLIESTERE 30

CERTIFICAZIONI

Horský s.r.o.
Zpráva č. R 54/11

BUREAU VERITAS

index

A SIKA COMPANY



1° DIVISIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 20		TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 25		TESTUDO SPUNBOND POLIESTERE 30	
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond		Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond		Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond	
Spessore	EN 1849-1	±0,2	4 mm	5 mm	4 mm	5 mm	4 mm	5 mm
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa		60 kPa		60 kPa	
Resistenza al distacco delle giunzioni	EN 12316-1	-20 N	50 N/50mm		50 N/50mm		100 N/50mm	
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	750/600 N/50 mm		900/800 N/50 mm		1200/1000 N/50 mm	
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	850/700 N/50 mm		1000/900 N/50 mm		1300/1100 N/50 mm	
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	50/50%		50/50%		50/50%	
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		1250 mm		1500 mm		1500 mm	
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A EN 12730 - B		20 kg 25 kg		25 kg 30 kg		25 kg 30 kg	
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	200/200 N		250/250 N		250/250 N	
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-0.5/+0.3%		-0.5/+0.3%		-0.5/+0.3%	
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-15°C		-15°C		-15°C	
• dopo invecchiamento	EN 1296-1109	+15°C	-5°C		-5°C		-5°C	
Res. allo scorr. ad alte temp.	EN 1110	≥	130°C		130°C		130°C	
• dopo invecchiamento	EN 1296-1110	-10°C	120°C		120°C		120°C	
Resistenza ai raggi U.V.	EN 1297		Supera la prova		Supera la prova		Supera la prova	
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E		E		E	
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof		F roof		F roof	

Caratteristiche termiche

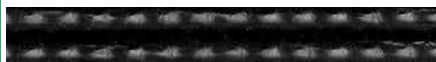
Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			5.20 KJ/K	6.50 KJ/K	5.20 KJ/K	6.50 KJ/K	5.20 KJ/K	6.50 KJ/K

Caratteristiche specifiche per l'impermeabilizzazione sotto superfici soggette a traffico (EN 14695)

Impermeabilità dinamica	EN 14694	≥	500 kPa		500 kPa		500 kPa	
Comp. per condiz. termico	EN 14691	≥	80%		80%		80%	
Forza di adesione	EN 13596	≥	0.4 N/mm ²		0.4 N/mm ²		0.4 N/mm ²	
Res. allo sforzo di taglio	EN 13653	≥	0.30 N/mm ²		0.30 N/mm ²		0.30 N/mm ²	
Res. alla compattazione	EN 14692		Supera la prova		Supera la prova		Supera la prova	
Res. alla fessurazione - Tipo 1	EN 14224	≥	-		-20°C		-	
Res. alla fessurazione - Tipo 3	EN 14224	≥	-		-20°C		-	
Assorbimento d'acqua	EN 14223	≤	0.5%		0.5%		0.5%	
Comportamento sotto asfalto colato	EN 14693	≥	Supera la prova		Supera la prova		Supera la prova	

Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore $\mu = 20.000$.

FINITURE PRODOTTO



GOFFRATURA. La goffratura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffratura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



TALCATURA. La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente un talco finissimo con un disegno particolare che evita accumuli e zone scoperte. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto che consente una sfiammatura più veloce rispetto alle altre finiture minerali più grossolane.

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecum@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia
--	--	--	---------------------	----------------------	--------------------------

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà