

TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE MINERAL TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE SOTTOTEGOLA TERMOADESIVA IN BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOPLASTOMERICO A BASE DI BITUME DISTILLATO, PLASTOMERI ED ELASTOMERI, CON LA FACCIA INFERIORE SPALMATA CON UNA MESCOLA TERMOADESIVA PER LA POSA DI TEGOLE, COPPI E TEGOLE CANADESI

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITA' D'IMPIEGO				
EP S	IMPERMEABILE	SUPER ADHESIVE	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	ASBESTOS FREE	TAR FREE	CHLORINE FREE	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE CON CHIODI
ELASTOPLASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI												

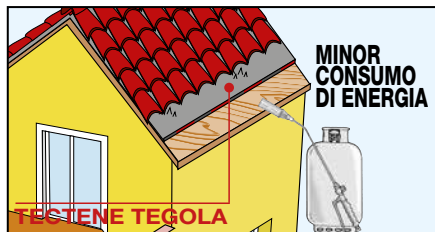
1 PROBLEMA



COME APPLICARE MEMBRANE ARMATE PROFESSIONALI DI GROSSO SPESSORE PER IMPERMEABILIZZAZIONI SOTTOTEGOLA CON UN RIDOTTO CONSUMO ENERGETICO

Per una buona adesione delle membrane sottotegola standard si deve usare una sfiammatura di notevoli entità con evidenti problemi di sicurezza e consumo energetico.

2 SOLUZIONE



TECTENE TEGOLA EP è una membrana sottotegola di grosso spessore la cui faccia inferiore è estremamente sensibile al calore divenendo adesiva anche se viene riscaldata con apparecchiature ad aria calda o con fiamma "leggera". La membrana è costituita da miscela in bitume distillato polimero elastoplastomero a base di bitume distillato selezionato per l'uso industriale e un pool di polimeri termoplastici. La miscela è resistente al calore e all'invecchiamento ed è dotata di una resistenza al calore superiore a 120°C che la rendono idonea alla produzione di membrane su cui posare direttamente le tegole.

La faccia superiore della versione **MINERAL TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE** è cosparsa di scagliette di ardesia antisdrucchiolo su cui possono aderire i cordoli di malta cementizia posati per fissare le corse delle tegole o dei coppi. La faccia superiore della versione **TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE**

è invece rivestita con Texflamina, un sottile velo di fibre polipropilene che consente l'incollaggio a fiamma delle tegole canadesi o di un ulteriore strato di membrana. L'armatura della membrana è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con fibra di vetro che conferisce alla membrana un'elevata resistenza meccanica unita ad una ottima stabilità dimensionale a caldo. Entrambe le membrane hanno la faccia inferiore e la fascia di sormonto spalmata con uno speciale compound elastomero termoadesivo, protetto da un film siliconato, attivabile con il calore che determina un'adesione tenace e durevole con un minimo apporto energetico, risparmiando tempo e gas. Sulla faccia inferiore il film bisiliconato è diviso in due metà sovrapposte.

CAMPI D'IMPIEGO

TECTENE TEGOLA EP e **MINERAL TECTENE TEGOLA EP** sono destinate all'impermeabilizzazione sottotegola, fino ad una pendenza massima del 35%, con o senza isolamento termico su piani di posa su cui è ammesso l'uso della fiamma anche se molto leggera (qualora il piano di posa non consenta l'uso della fiamma è necessario utilizzare il SELF-TENE BASE EP). La soluzione proposta è vantaggiosa nella stagione calda e in quelle zone climatiche dove l'irraggiamento solare rafforza l'adesione della membrana riducendo al minimo l'uso della fiamma durante la posa e ne conferma l'adesione anche nel tempo. La posa della membrana sottotegola va sempre integrata con fissaggio meccanico per qualsiasi pendenza del tetto. Le modalità di posa ed il fissaggio meccanico sono descritti di seguito e nella specifica pubblicazione relativa alla "Guida all'impermeabilizzazione sottotegola su coperture in legno".

CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- **Sottostrato**
- TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE
- **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
- MINERAL TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE
- TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE

EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL SOTTOTEGOLA

- MINERAL TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE
- TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE

MODALITA' D'IMPIEGO E AVVERTENZE

La membrana va posata con le tecniche tradizionali badando di non asportare il film siliconato durante l'allineamento e il riavvolgimento dei rotoli bensì contemporaneamente alla saldatura a fiamma. I rotoli vanno conservati al coperto in luogo asciutto e vanno portati sul luogo di posa solo al momento dell'applicazione. L'operatore dovrà tener conto che le membrane bitume distillato polimero sono prodotti termoplastici che rammolliscono al sole e si induriscono con il freddo diminuendo di adesività e dovrà regolare di conseguenza l'intensità del riscaldamento.

VANTAGGI

- Posa tradizionale sicura ma più veloce.
- Consumo ridotto di gas.

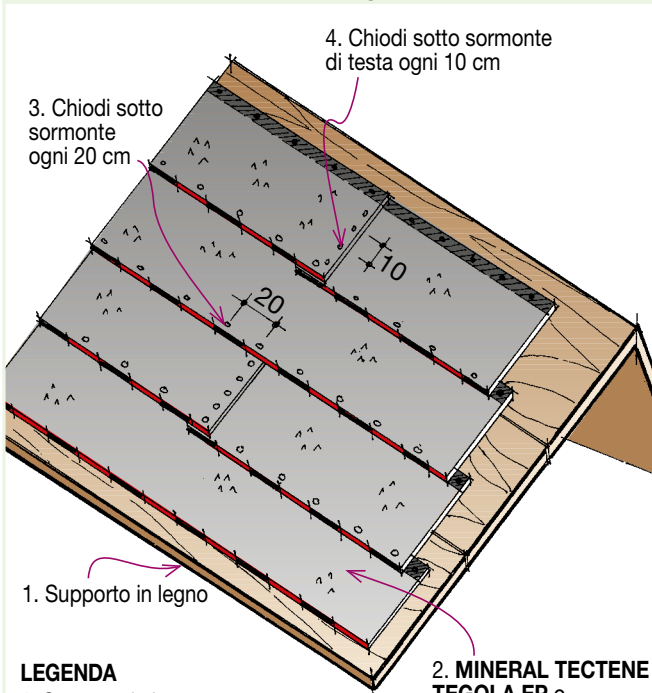
ATTENZIONE

La posa della membrana sottotegola va sempre integrata con fissaggio meccanico per qualsiasi pendenza del tetto.

DETTAGLI DI POSA - Pendenza massima 35%

Problema: POSA SU TETTO IN LEGNO

Soluzione: con membrana **parallela** alla linea di gronda

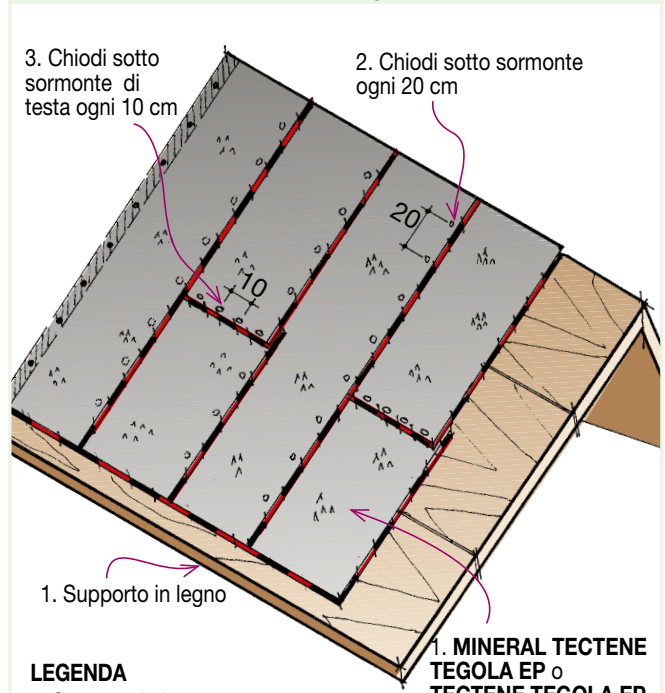


LEGENDA

1. Supporto in legno
2. MINERAL TECTENE TEGOLA EP POL. o TECTENE TEGOLA EP POL.
3. Chiodi sotto sormonte ogni 20 cm
4. Chiodi sotto sormonte di testa ogni 10 cm

Problema: POSA SU TETTO IN LEGNO

Soluzione: con membrana **perpendicolare** alla linea di gronda



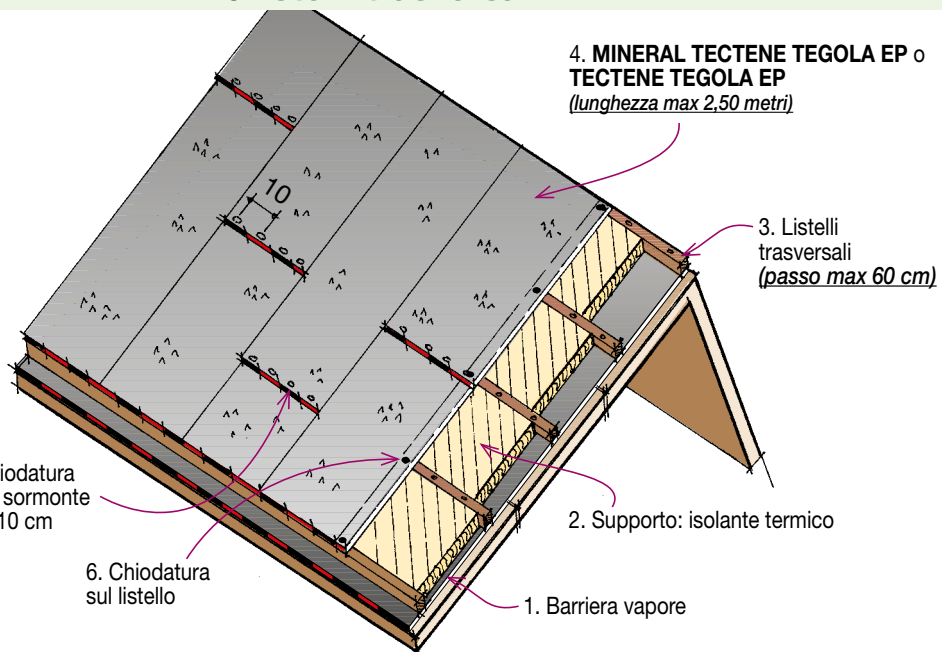
LEGENDA

1. Supporto in legno
2. MINERAL TECTENE TEGOLA EP POL. o TECTENE TEGOLA EP POL. (lunghezza max 4,0 metri)
3. Chiodi sotto sormonte ogni 20 cm
4. Chiodi sotto sormonte di testa ogni 10 cm

DETTAGLI DI POSA - Pendenza massima 35%

Problema: POSA SU ISOLANTE TERMICO

Soluzione: La posa corretta è **solo** con membrana **perpendicolare** alla linea di gronda e **listelli trasversali**



LEGENDA

1. Barriera vapore
2. Supporto: isolante termico
3. Listelli trasversali (passo max 60 cm)
4. MINERAL TECTENE TEGOLA EP o TECTENE TEGOLA EP (lunghezza max 2,50 metri)
5. Chiodatura sotto sormonte ogni 10 cm
6. Chiodatura sul listello

MODALITÀ DI POSA - TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE - Pendenza massima 35%



1. Smussare l'angolo del lembo superiore del sormonto



2. Estrudere la colla HEADCOLL nell'area di sormonto



3. Appoggiare il lembo superiore sulla spalmatura



4. Pressare poi accuratamente la zona di sovrapposizione



5. Chiodatura della cimosa dei teli incollati in precedenza



6. Sigillatura della linea di smusso con HEADCOLL



7. Svolgere il rotolo asportando contemporaneamente il film sottostante



8. Rimuovere la fascia bisiliconata che protegge la cimosa adesiva sottostante

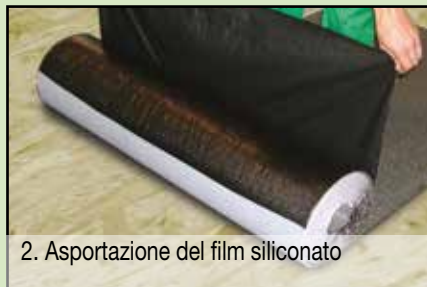


9. Incollare a fiamma le tegole tipo canadesi COVERTILE sulla finitura Texflamina

MODALITÀ DI POSA - MINERAL TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE - Pendenza massima 35%



1. Togliere il film siliconato



2. Asportazione del film siliconato



3. Posa a fiamma della membrana MINERAL TECTENE TEGOLA EP



4. Asportazione del film siliconato dalla cimosa laterale



5. Chiodatura sotto sormonte laterali



6. Chiodatura sotto sormonte di testa



7. Posa a fiamma della successiva membrana MINERAL TECTENE TEGOLA EP



8. Posa delle tegole

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE	MINERAL TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro	Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro
Spessore	EN 1849-1	±0,2	3 mm	-
Massa areica MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	3.5 kg/m ² 4.0 kg/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m 1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50mm	400/300 N/50mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40%	35/40%
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	140/140 N	140/140 N
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-15°C	-15°C
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperature	EN 1110	≥	100°C	100°C
Penetrazione dell'acqua • dopo invecchiamento	EN 1928 EN 1296-1928	-20% -20%	W1 W1	W1 W1
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	F roof

Caratteristiche termiche

Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			3.90 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K

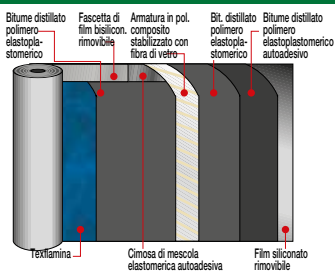
Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore $\mu = 20\ 000$.

La membrana ardesiata possono essere una diversa colorazione a seconda dei periodi di stoccaggio. In genere per un periodo di 2-3 mesi dalla data di produzione, il colore può variare dal verde scuro al verde chiaro. È un fenomeno fisico di questa tipologia di membrane che non può essere oggetto di reclamo. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi fra zone esposte e meno esposte della copertura per le tipologie colorate artificialmente.

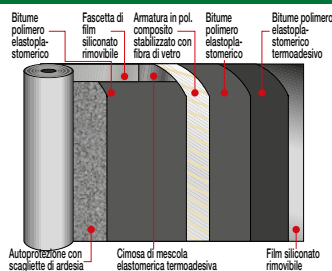
e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE



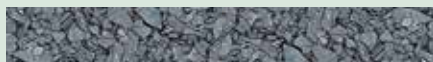
MINERAL TECTENE TEGOLA EP POLIESTERE



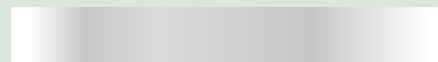
FINITURE PRODOTTO



TEXFLAMINA. Finitura protettiva superficiale plurifunzionale costituita da un tessuto non tessuto di fibra sintetica fusibile a fiamma, accoppiato sulla faccia superiore della membrana, evita l'incollaggio delle spire nel rotolo, agevola la pedonabilità al momento della posa, favorisce l'adesione di adesivi e pitture e ne prolunga la durata.



AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.



FILM SILICONATO RIMOVIBILE. La faccia della membrana è ricoperta con un film siliconato che ne preserva la mescola adesiva.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

