

TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLYESTER MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER

MEMBRANAS IMPERMEABILIZANTES ELASTOPLASTOMÉRICAS
TERMOADHESIVAS DE BITUMEN DESTILADO MODIFICADO CON POLÍMERO
A BASE DE BITUMEN DESTILADO, PLASTÓMEROS Y ELASTÓMEROS PARA
RESTRUCTURACIONES EN SEMI-INDEPENDENCIA.
CARA INFERIOR CUBIERTA CON FRANJAS TERMOADHESIVAS

CONFIERE CRÉDITOS LEED



TECHO Plano Inclinado SOPORTE Hormigón Madera Revestimiento viejo Chapa grecada

CÓMO EVITAR LAS BURBUJAS Y LA PROPAGACIÓN DE LAS FISURAS AL RESTRUCTURAR UN VIEJO REVESTIMIENTO IMPERMEABLE HÚMEDO EVITANDO LA COLOCACIÓN DE PANTALLAS PERFORADAS O DE OTRAS CAPAS PARA SEMI-INDEPENDENCIA

Los viejos recubrimientos bituminosos pueden retener la humedad y sufrir variaciones dimensionales en proximidad de las fisuras que han causado su deterioro. En este caso, el trabajo de restructuración debe encolarse por puntos, en semi-independencia, tanto para favorecer la eliminación del vapor de agua y evitar que se formen burbujas, como para evitar la propagación de las fisuras del viejo al nuevo revestimiento impermeable. La colocación a llama por puntos de las membranas normales no garantiza la distribución homogénea de la conexión y no determina un intersticio suficiente para la difusión del vapor. De esta manera, se corre el riesgo de encolar demasiado y favorecer la formación de burbujas o bien encolar demasiado poco y dejar que el viento se lleve el nuevo revestimiento impermeable. Para resolver este problema, se deben utilizar capas adicionales, pantallas perforadas, o bien capas especiales con la cara inferior almohadillada o con franjas adhesivas que sean más eficaces y seguras.

2 SOLUCIÓN Difusión del vapor

TECTENE REROOF STRIP

El uso de la membrana TECTENE REROOF STRIP EP evita el empleo de capas adicionales especiales porque la cara inferior está cubierta con franjas de un compuesto elastomérico termoadhesivo especial activable con el calor que determinan una adherencia en semi-independencia tenaz, segura y duradera. La superficie de contacto es de aproximadamente 40%, notablemente superior a la de las pantallas perforadas, que no supera el 20%, lo cual garantiza una resistencia al viento muy superior que se debe tanto a la mayor superficie de adherencia como a la superior capacidad de adherencia. La resistencia al viento de las franjas termoadhesivas ha sido ensayada conforme al test TR 005 previsto en los lineamientos para los sistemas fijados mecánicamente ETAG 006 sobre un aislante de poliuretano expandido, con caras revestidas por una membrana reforzada con velo de vidrio clavada al soporte, superando la resistencia máxima de 10 kPa prevista por el test. La adherencia elástica y la distancia entre las franjas además permiten repartir los esfuerzos mecánicos y evitan la propagación de las fisuras del viejo recubrimiento. Las franjas sobresalen del espesor de la membrana y, junto con el 60% restante de la superficie que está enarenada y no se encola, forman un intersticio que permite la difusión del vapor de agua e impide la formación de burbuias. Las membranas TECTENE REROOF STRIP EP están

constituidas por bitumen destilado seleccionado para uso industrial, con agregado de alto tenor de polímeros elastoméricos y plastoméricos de forma tal de obtener una aleación a "inversión de fase", cuya fase continua está formada por el polímero en el cual está disperso el bitumen, y cuyas características son determinadas por la matriz polimérica y no por el bitumen, si bien éste es el ingrediente principal. Por lo tanto, aumentan las prestaciones del bitumen y mejoran la duración y la resistencia a las altas y bajas temperaturas, a la vez que sus óptimas cualidades de adherencia e impermeabilidad se mantienen inalteradas. Las membranas poseen un refuerzo compuesto imputrescible de material no tejido de poliéster estabilizado con fibra de vidrio, que les confiere una buena estabilidad dimensional junto con una elevada resistencia mecánica y elasticidad. La cara superior de MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP está autoprotegida con escamas de pizarra encoladas y prensadas en caliente, excepto una tira lateral de superposición que no tiene pizarra y que está protegida con una película Flamina termofundible a llama para soldar la superposición. La cara superior de TECTENE REROOF BASE STRIP EP está enarenada, lo cual permite la adherencia tenaz del estrato superior o de la pintura en el caso de colocación de un solo estrato. La cara inferior cubierta con adhesivo de ambas membranas está protegida con la película

VENTAJAS

- La capa para la semi-independencia ya está incluida en la membrana impermeable.
- El espesor de las franjas determina un intersticio de difusión del vapor de agua.
- Las franjas termoadhesivas elastoméricas garantizan una adherencia más tenaz y una superficie de adherencia más elevada.



EN 13707 - MEMBRANAS BITUMINOSAS REFORZADAS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS

- Substrato o estrato intermedio en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente
- TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER
- Estrato único a la vista
- TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER
- MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POL.
- Estrato único bajo protección pesada
- TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER

Flamina que, para activar el adhesivo, se calienta con llama durante la colocación.

CAMPOS DE USO

MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP está destinada para uso en restructuraciones de un solo estrato de viejos recubrimientos bituminosos, mientras que TECTENE REROOF BASE STRIP EP puede ser utilizada como un solo estrato o como estrato de base de una restructuración bicapa sobre el cual luego se suelda a llama otra membrana. Ambos tipos pueden emplearse sobre techos planos e inclinados, hasta una pendiente de 15%; para declives superiores, se debe integrar el encolado con una fijación mecánica de cabecera a los paños. Las membranas están destinadas para uso como recubrimientos a la vista y, en zonas ventosas, el encolado va integrado con fijación mecánica perimetral.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
TECTENE REROOF BASE STRIP EP POLYESTER	MINERAL TECTENE REROOF STRIP EP POLYESTER					
Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio	Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio					
4 mm	-	-				
-	4.5 kg/m ²	5.0 kg/m ²				
1×10 m	1×10 m	1×10 m				
60 kPa	60 kPa					
600/400 N/50 mm	600/400 N/50 mm					
700/500 N/50 mm	700/500 N/50 mm					
40/45%	40/45%					
1250 mm	1250 mm					
15 kg	15 kg					
160/200 N	160/200 N					
-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%					

Características específicas de resistencia al desprendimiento causado por el viento (EN 16002)

Normativa

EN 1849-1

EN 1849-1

EN 1848-1

EN 1928 - B

EN 12317-1

EN 12311-1

EN 12311-1

EN 12691 - A

EN 12730 - A

EN 12310-1

EN 1107-1

EN 1109

EN 1110

EN 13501-1

EN 13501-5

Armadura

Espesor

Masa por unidad de sup. MINERAL

Dimensiones de los rollos

Resistencia a la tracción de las juntas L/T

Resistencia a la laceración

Resistencia al deslizamiento a temperaturas elevadas

Euroclase de reacción

Comportamiento frente

al fuego externo

Impermeabilidad

Fuerza de tracción máxima L/T

Alargamiento con la tracción L/T

Resistencia a

con el clavo L/T

Estabilidad dimensional L/T

Flexibilidad con frío

al fuego

impactos Resistencia a cargas estáticas

Т

±0,2

±15%

-1%

-20%

-20%

-15% V.A.

-30%

con poliuretano	EN 16002	Δ_{adm} = 10000 N/m ²	Δ_{adm} = 10000 N/m ²
con hormigón	EN 16002	Δ_{adm} = 10000 N/m ²	Δ_{adm} = 10000 N/m²
con revestimientos bituminosos	EN 16002	Δ_{adm} = 10000 N/m ²	Δ_{adm} = 10000 N/m ²

-15°C

100°C

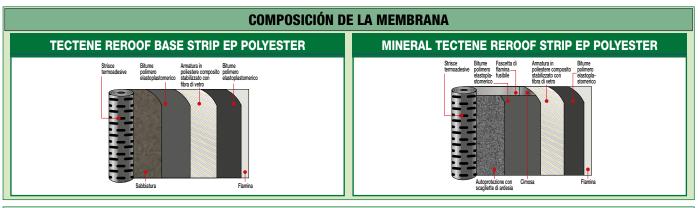
Ε

F roof

Características térmicas

Conductividad térmica	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacidad térmica	5.20 KJ/K	5.40 KJ/K	6.00 KJ/K

Conforme a la norma EN 13707 como factor de resistencia al paso del vapor para las membranas reforzadas de bitumen destilado modificado con polímero, donde no esté declarado se puede asumir el valor µ = 20000.



ACABADOS DEL PRODUCTO

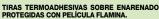


FLAMINA. Película plástica protectora que evita el encola-do de las espiras en el rollo y que, al retraerse con la acción de la llama en el momento de la colocación, señala el punto de fusión óptimo para encolar la membrana al soporte y sobre los solapamientos, y cuando no se calienta, actúa



ENARENADO. Se realiza para la adhesión en caliente de arena de minerales que no poseen sílice libre, evita el en-colado de las espiras del rollo y actúa como intermediario de adhesión para pinturas y adhesivos aplicados tanto en caliente como en frío.







AUTOPROTECCIÓN MINERAL. Sobre la cara de la mem-brana destinada a quedar a la vista, se encola en caliente una protección compuesta por escamas de pizarra de diverso color. Este escudo mineral protege la membrana contra el envejecimiento provocado por los rayos U.V.

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •



Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria

index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it









-15°C

100°C

Ε

F roof

