



# SUPERFLEX PUR

## SIGILLANTE POLIURETANICO

A BASSO MODULO, VERNICIABILE, PER GIUNTI STRUTTURALI

# SUPERFLEX PRIMER

## PRIMER POLIURETANICO

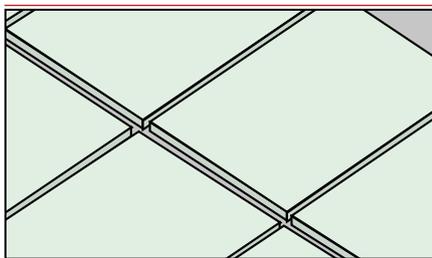
PER SUPERFICI VECCHIE E SFARINANTI

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE
<p>IMPERMEABILE</p>		<p>APPLICARE CON PISTOLA (SUPERFLEX PUR)</p>	<p>APPLICAZIONE A PENNELLO (SUPERFLEX PRIMER)</p>	

### PROBLEMA

#### SIGILLARE I GIUNTI DI DILATAZIONE SOTTOPOSTI A CARICHI GRAVOSI



Quando una struttura in calcestruzzo viene sollecitata da una azione termica o da una pressione, ad esempio il riempimento di una vasca d'acqua, questa tende a dilatarsi o a ritirarsi in alcuni punti ben precisi. Bisogna pertanto prevedere dei giunti in quei punti particolarmente sollecitati per scaricare le tensioni strutturali creando delle guarnizioni a tenute che abbiano delle caratteristiche di elasticità permanente.

### SOLUZIONE

**SUPERFLEX PUR** è un sigillante a base poliuretana a basso modulo che si stabilizza sotto forma di materiale gommoso permanentemente elastico, inattaccabile dagli agenti atmosferici, resistente all'invecchiamento, all'immersione in acqua, all'atmosfera corrosiva e a diversi prodotti chimici e solventi.

**SUPERFLEX PUR** è inoltre resistente agli idrocarburi.

### CAMPI D'IMPIEGO

**SUPERFLEX PUR** viene impiegato per sigillature di lunga durata di giunti tra calcestruzzo, elementi prefabbricati, murature, pietre naturali e artificiali, sigillature idrauliche di elementi sottoposti a grandi sollecitazioni come serbatoi, vasche, gradinate di stadi, ecc.

**SUPERFLEX PUR** offre un'ottima adesione anche su acciaio, rame, alluminio, vetro e plastica.

### VANTAGGI

- Rimane permanentemente elastico.
- Ottima flessibilità all'acqua.
- Lunga durata e resistenza ad agenti aggressivi.
- Ottima resa e stabilità.
- Economico e di facile impiego.
- È verniciabile.



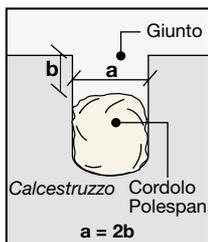
### MODALITÀ D'IMPIEGO

#### • PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Le superfici da sigillare devono essere pulite da ogni residuo di polvere, parti in distacco, olio, grasso, bitume o ghiaccio, pertanto le superfici porose come cemento, muratura, malta etc. dovranno essere pulite meccanicamente con spazzola in acciaio o disco a seconda delle condizioni delle stesse. Nel caso di vecchie superfici si applicherà prima della sigillatura una mano di **SUPERFLEX PRIMER** al fine di consolidare ed uniformare il sottofondo (1).

#### • APPLICAZIONE

Per rifinire il sigillante **SUPERFLEX PUR** sulla superficie dei giunti, verrà applicata una mascheratura con nastro adesivo sui due lati del bordo del giunto che andrà rimossa prima dell'indurimento del sigillante stesso (2). Per ottenere giunti della profondità desiderata è consiglia-



to inserire nelle fessure, prima della sigillatura, un cordolo di materiale espanso a cellule chiuse in polietilene, **POLESPAN**, del diametro desiderato con dimensione maggiorata del 20% dell'ampiezza del giunto allo scopo di sostenere la pasta di sigillante e nel contempo non impedire i movimenti del sigillante **SUPERFLEX PUR** indurito. La larghezza dei giunti deve corrispondere ai movimenti prevedibili. La resistenza funzionale del prodotto applicato si sviluppa dopo circa 48 ore.

#### • CONSUMO

Resa per giunto da 10x10 mm: 3 m/310 cc.

#### • AVVERTENZE

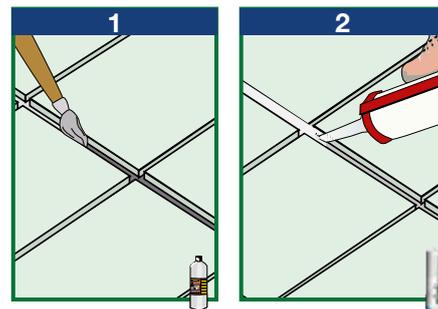
• Per l'impiego su superfici vecchie e sfarinanti di materiali da costruzione assorbenti è consigliato l'uso del primer **SUPERFLEX PRIMER**.

• La profondità ideale di un giunto è la metà della larghezza. Quando la profondità supera la misura della larghezza è necessario inserire un cordolo in polietilene comprimibile come riempimento.

• Le superfici non porose come alluminio, vetro, metallo, etc., prima della sigillatura, dovranno essere pulite con un solvente tipo tricloroetilene.

• La temperatura di applicazione non deve essere inferiore ai +5°C.

• Non è resistente ai solventi organici ed acidi minerali.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	SUPERFLEX PUR
Aspetto		Pasta
Colore		grigio
Massa volumica	EN 2811-1	1.30 kg/L
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi
<b>Caratteristiche di lavorabilità</b>		
Tempo utile di lavorazione (*)		<60 minuti
Tempo di polimerizzazione (*)		minimo due giorni
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +40°C
Durezza (Scala Shore A)		15-25
Applicazione		Manuale
<b>Caratteristiche prestazionali</b>		<b>Prestazione prodotto</b>
Resistenza allo scorrimento	EN ISO 7390	≤ 3 mm
Perdita di volume	EN ISO 10563	≤10%
Durabilità	EN ISO 8340 EN ISO 9047 EN ISO 10590	Conforme
Resistenza a trazione (allungamento 100%)	ISO 8339	0.15÷0.25 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento, concentrazione d'esercizio		25% larghezza giunto
Allungamento a rottura	ISO 8339	>250%
Resistenza termica su film indurito - Temperatura d'esercizio		-20°C ÷ +80°C
Comportamento al fuoco	EN 13501-1	E
Sostanze pericolose	EN 15651	Assenti

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura e le dimensioni del giunto.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà

## PACKAGING

### SUPERFLEX PUR

Cartuccia da 310 ml in scatole da 24 cartucce

### SUPERFLEX PRIMER

Lattina da 1 litro

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 <b>Construction Systems and Products</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: <a href="http://www.indexspa.it">www.indexspa.it</a> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> Index Export Dept. <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a>		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					