



SUPERFLEX PUR

MASTIC POLYURÉTHANE À FAIBLE MODULE ET VERNISSABLE, POUR JOINTS STRUCTURAUX

SUPERFLEX PRIMER

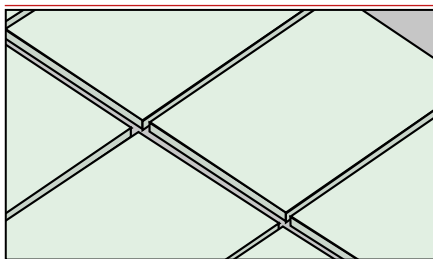
APPRÊT POLYURÉTHANE POUR SURFACES ANCIENNES ET SUJETTES À EFFRITEMENT

CONFERER DES AVANTAGES *LEED*

CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS
<p>IMPERMEABLE</p>		<p>APPLICARE CON PISTOLA (UNISIL G)</p>	<p>APPLICAZIONE A PENNELLO (UNISIL G PRIMER)</p>	

PROBLÈME

SCELLER LES JOINTS DE DILATATION SOUMIS A DES CHARGES LOURDES



Quand une structure en béton est sollicitée par une action thermique ou par une pression, par exemple le remplissage d'un bassin d'eau, elle tend à s'élargir ou à se rétracter dans des points très précis. Il faut donc prévoir des joints dans ces points particulièrement sollicités pour décharger les tensions structurales, en créant des joints étanches ayant une élasticité permanente.

SOLUTION

SUPERFLEX PUR est un produit scellant à base de polyuréthane à faible module, qui se stabilise sous la forme d'un matériau caoutchouteux toujours élastique, résistant aux agents atmosphériques, au vieillissement et à l'immersion dans l'eau, à l'atmosphère corrosive et à différents produits chimiques et aux solvants. **SUPERFLEX PUR** est également résistant aux hydrocarbures.

DOMAINES D'UTILISATION

SUPERFLEX PUR est utilisé pour sceller sur la longue durée les joints entre le béton, les éléments préfabriqués, la maçonnerie, les pierres naturelles et artificielles, les joints hydrauliques des éléments soumis à de fortes contraintes comme les réservoirs, les cuves, les gradins des stades, etc. **SUPERFLEX PUR** offre une excellente adhérence sur l'acier, le cuivre, l'aluminium, le verre et le plastique.



AVANTAGES

- Il reste élastique en permanence.
- Excellente flexibilité à l'eau.
- Haute durabilité et résistance aux agents agressifs.
- Haut rendement et stabilité.
- Économique et facile à utiliser.
- Il peut être peint.

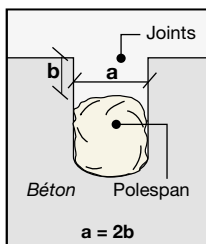
MODALITÉS DE POSE

• PRÉPARATION DE LA SOUS-COUCHE

Toutes les surfaces doivent être propres de tout résidu de poussière, parties s'effritant, huile, graisse, bitume ou glace. Les surfaces poreuses comme le béton, la maçonnerie, le mortier, etc. doivent être nettoyées mécaniquement avec une brosse en acier ou un disque en fonction de leurs conditions. Dans le cas de surfaces anciennes, il faudra appliquer avant le scellement une couche de **SUPERFLEX PRIMER** afin de consolider et d'uniformiser la sous-couche (1).

• APPLICATION

Pour finir le scellement **SUPERFLEX PUR** sur la surface des joints, un masquage avec un ruban adhésif sera appliqué sur les deux côtés du bord du joint, qui sera ensuite éliminé avant le durcissement du scellant (2). Pour obtenir



des joints à la profondeur désirée, il est recommandé d'insérer dans les fissures, avant le scellement, un cordon de matériau en mousse de polyéthylène à cellules fermées, POLESPAN, au diamètre désiré, avec une augmentation de la dimension de 20% de l'amplitude du joint, afin de soutenir la pâte scellante et de ne pas empêcher les mouvements du scellant **SUPERFLEX PUR** durci. La largeur des joints doit correspondre aux mouvements prévisibles. La résistance du produit appliqué se développe après environ 48 heures.

• CONSOMMATION

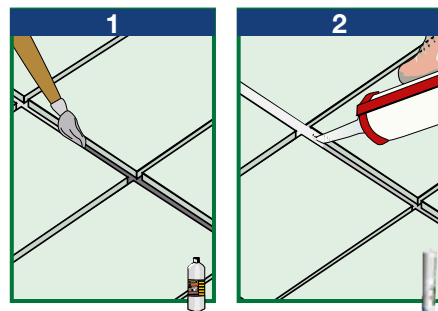
Rendement par joint 10x10 mm : 3 m/310 cc.

• AVERTISSEMENTS

- Pour l'utilisation sur des surfaces anciennes et farineuses en matériaux de construction absorbants, nous recommandons l'utilisation du primaire **SUPERFLEX PRIMER**.
- La profondeur idéale d'un joint est la moitié de la largeur. Lorsque la profondeur est supérieure à la largeur, il faut placer un cordon en polyéthylène compressible pour

le remplissage.

- Les surfaces non poreuses telles que l'aluminium, le verre, le métal, etc., avant le scellement, devront être nettoyées avec un solvant de type trichloréthylène.
- La température d'application ne doit pas être inférieure à + 5°C
- Il ne résiste pas aux solvants organiques et aux acides minéraux.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	SUPERFLEX PUR
Aspect		Pâte
Couleur		Gris
Masse volumique	EN 2811-1	1.30 kg/L
Stockage en lieu sec dans les emballages d'origine		12 mois
Caractéristiques et maniabilité		
Temps utile d'utilisation (*)		60 minutes.
Temps de polymérisation (*)		moins de deux jours
Température d'application		+5°C ÷ +40°C
Dureté (échelle Shore A)		15-25
Application		Manuelle
Descriptions des performances		Performances du produit
Résistance au fluage	EN ISO 7390	≤ 3 mm
Perte de volume	EN ISO 10563	≤10%
Durabilité	EN ISO 8340 EN ISO 9047 EN ISO 10590	Conforme
Résistance à la traction (allongement 100%)	ISO 8339	0.15÷0.25 N/mm ²
Allongement, concentration d'exercice		25% de la largeur du joint
Allongement à la rupture	ISO 8339	>250%
Résistance thermique sur film durci - Température d'exercice		-20°C ÷ +80°C
Comportement au feu	EN 13501-1	E
Substances dangereuses	EN 15651	Absent

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H.R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température et des dimensions du joint.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

EMBALLAGE

SUPERFLEX PUR

Cartouche de 310 ml en emballage de 24 cartouche

SUPERFLEX PRIMER

Bouteille de 1 litres

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

 Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italia - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Dépt. export Index index.export@indexspa.it
	

