



# STRATO FER

PRIMER DE FONDO MONOCOMPONENTE ANTICORROSIVO A BASE DE RESINAS SINTÉTICAS PARA LA PASIVACIÓN DE LOS HIERROS DE REFUERZO

CARACTERÍSTICAS		IMPACTO AMBIENTAL	MODO DE EMPLEO	ADVERTENCIAS GENERALES
MONOCOMPONENTE	A BASE DE AGUA	ECO GREEN	APLICACIÓN CON PINCEL	PROTEGER DEL HIELO

## PROBLEMA

### PASIVAR LOS HIERROS QUE AFLORAN DEL HORMIGÓN DEGRADADO



La formación de óxido en los hierros de refuerzo del hormigón, provocada por distintos factores, causa separaciones y agrietamientos. Los hierros que afloran se ven expuestos a una rápida corrosión que provoca el deterioro rápido del hormigón, comprometiendo la estabilidad de las estructuras.

## SOLUCIÓN

Son importantes el granallado "a metal blanco" de los hierros, la preparación de las superficies a sanear y la pasivación de los hierros expuestos que debe crear el ambiente alcalino necesario de protección. Se deben evitar los dañinos convertidores de óxido, los ácidos y los fosfatantes. El **STRATO FER** es un primer sintético con aditivos anticorrosión, para la protección de los hierros de refuerzo del hormigón. La composición especial asegura una óptima impermeabilidad y resistencia a los agentes agresivos incluso con una sola mano.



## SECTORES DE EMPLEO

El **STRATO FER** se utiliza como pasivante de los hierros de refuerzo en el hormigón antes de la reconstrucción con los morteros de la serie RESISTO. Además se utiliza fresco sobre fresco como primer antes de la aplicación de morteros cementicios.

## VENTAJAS

- Mejora la adherencia sobre diversos soportes.
- Óptimas características pasivantes de los hierros de refuerzo.
- Mejora la impermeabilidad.

## MODALIDADES DE USO

### • PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe ser resistente, sin lechadas, aceites, desencofrantes, grasas, partes no adheridas, óxido. Los hierros deben granallarse con «metal blanco».

### • APLICACIÓN

Aplicar el **STRATO FER** con pincel sobre los hierros o el soporte de hormigón. Los hierros deben pasivarse con **STRATO FER** inmediatamente después de el granallado con metal blanco.



### • CONSUMO

De 150 a 250 g/m<sup>2</sup>.

### • ADVERTENCIAS

- Utilizar STRATO FER de +5 °C a +35 °C.
- Conservar el producto a temperaturas no inferiores a +5 °C.
- Limpiar exhaustiva e inmediatamente las herramientas tras el uso con agua.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Estándar	STRATO FER
Clase y tipo	EN 1504-7	
Aspecto		Pasta
Color		Azul
Densidad aparente	UNI EN ISO 2811-1	1.50 ± 0.10 kg/L
Residuo seco	UNI EN ISO 3251	77 ± 3%
Temperatura de aplicación		+5°C ÷ +35°C
Resistencia térmica - Temperatura de uso		-30°C ÷ +90°C
Tiempo de espera - para el secado sin polvo sobre película (*)		aprox. 1 hora
Tiempo de espera - para el endurecimiento (*)		aprox. 12 ÷ 14 horas
Tiempo de espera - para el endurecimiento completo (*)		aprox. 4 días
Viscosidad Brookfield	Método interno	> 50 000 cps
Aplicación		Manual
Resistencia a la corrosión	EN 15183	Especificación superada
Resistencia al deslizamiento de las varillas	EN 15184	Especificación superada
Conservación en el envase original		12 meses

Condiciones de prueba: detección de datos a 23±2 °C de temperatura, 50±5% H.R. y velocidad del aire en el área de prueba <0.2 m/s. **Los datos proporcionados pueden variar en función de las condiciones específicas de obra: temperatura, humedad, ventilación, absorción del fondo.**

(\*) Los tiempos indicados serán mayores o menores según la disminución o el aumento de la temperatura.

Conforme a los principios generales definidos en la norma EN 1504-7 - Principios de evaluación de uso de productos y sistemas.

La utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades.

## PRESENTACIÓN

### STRATO FER

Cubo de 1 kg  
Cubo de 2 kg

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

**index**  
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67  
Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390

Internet: [www.index-spa.com](http://www.index-spa.com)  
Informazioni Tecniche Commerciali  
[tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)  
Amministrazione e Segreteria  
[index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
Index Export Dept.  
[index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)

