



STRATO AB

PASSIVANTE PER FERRI E PROMOTORE DI ADESIONE

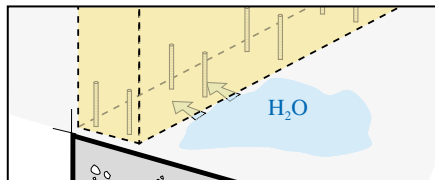
ANTICORROSIVO, BICOMPONENTE, PER FERRI DI ARMATURA, PER RIPRESE DI GETTO E ANTIRUGGINE NEI CICLI PROTETTIVI PER ACCIAIO

CARATTERISTICHE		IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO			AVVERTENZE
						
BICOMPONENTE	BASE ACQUA	ECO GREEN	APPLICAZIONE A SPRUZZO	APPLICAZIONE A PENNELLO	APPLICAZIONE A RULLO	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

- PASSIVARE I FERRI AFFIORANTI DEL CLS - AUMENTARE L'ADESIONE DI NUOVI GETTI



La formazione di ruggine sui ferri d'armatura del calcestruzzo, provocata dai diversi fattori, causa distacchi e fessurazioni. I ferri affioranti vengono esposti ad una corrosione veloce che provoca il deterioramento rapido del calcestruzzo, compromettendo la stabilità stessa delle strutture.



Aumentare l'adesione di malte cementizie e getti in calcestruzzo su tutti i supporti cementizi.

Descrizione

Sono importanti la pulizia a "metallo bianco" dei ferri, la preparazione delle superfici da risanare e la passivazione dei ferri esposti che deve creare il necessario ambiente alcalino di protezione. Sono da evitare i dannosi convertitori di ruggine, acidi, fosfatanti.

STRATO AB è un primer epossidico con additivi anticorrosione, riverniciabile con qualsiasi tipo di rivestimento. La speciale composizione assicura ottima impermeabilità e resistenza agli agenti aggressivi.



PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE DELLE ARMATURE

Campi d'impiego

STRATO AB viene utilizzato come passivante dei ferri d'armatura nel calcestruzzo prima della ricostruzione con le malte della serie RESISTO. **STRATO AB** viene inoltre utilizzato come primer prima della riverniciatura dell'acciaio e come primer per riprese di getto.

Vantaggi

- Elevata adesione al supporto.
- Elevata resistenza all'aggressione chimica.

Modalità d'impiego

• PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere resistente, privo di boiacca, olii, disarmani, grassi, parti incoerenti, ruggine. I ferri devono essere puliti a metallo bianco.

• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare il componente **A** con il componente **B** fino ad ottenere una miscela omogenea.

• APPLICAZIONE COME PASSIVANTE

Applicare **STRATO AB** a pennello, rullo o spruzzo. I ferri vanno passivati con **STRATO AB** immediatamente dopo la pulizia a metallo bianco (2).

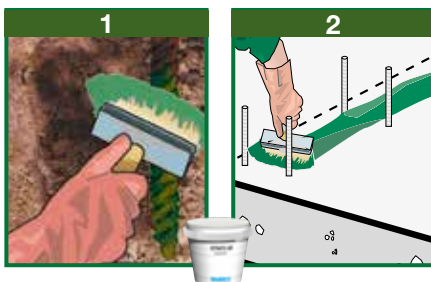
• APPLICAZIONE PER RIPRESE DI GETTO

Applicare sulla superficie esistente a rullo, pennello o airless 150-250 g/m² di prodotto (2)

e ricoprire in un intervallo di 30 minuti con un nuovo getto.

• CONSUMO

Il consumovaria da 150 a 250 g/m² a seconda del supporto.



• AVVERTENZE

- Utilizzare da +10°C a +35°C.
- Teme il gelo, conservare a temperature >+5°C.
- Pulire accuratamente ed immediatamente gli attrezzi dopo l'uso.

index

A SIKA COMPANY



6ª DIVISIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE			
	Normativa	STRATO AB	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto		Liquido	Liquido
Rapporto di catalisi		5	1
Massa volumica	EN 2811-1	1.60 ± 0.10 kg/L	1.10 kg/L ± 3%
Colore		Verde	
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto al riparo dal gelo		12 mesi	
Caratteristiche del prodotto e di lavorabilità			
Massa volumica del prodotto		1.60 ± 0.05 kg/L	
Residuo secco		74.50%	
Tempo di attesa - prima del ripristino con malta (*)		circa 1 ora	
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori polvere (*)		circa 8 ore	
Tempo di attesa - per l'indurimento (*)		circa 12 ore	
Tempo di attesa - per l'indurimento completo (*)		7 giorni	
Temperatura di applicazione		+10°C ÷ +35°C	
Applicazione		manuale	
Caratteristiche prestazionali	Normativa	Prestazione prodotto	
Classe e tipologia			
Resistenza alla corrosione	EN 15183	Prova superata	
Resistenza sfilamento delle barre d'acciaio	EN 15184	Prova superata	
Legame di aderenza	EN 1542	≥2.5 MPa	
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C	
Sostanze pericolose	EN 1504-7	Conforme nota in ZA.1	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-7 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

Packaging

STRATO AB	6 kg
- Componente A: latta da	5 kg
- Componente B: barattolo da	1 kg

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •



A SIKA COMPANY

INDEX Construction Systems and Products S.p.A.
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

www.indexspa.it

Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it

Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it

Index Export Dept. index.export@indexspa.it



