







# STRATO 4900

## LATTICE STIROLO-BUTADIENE, ADESIVO E PASSIVANTE

ALL'ACQUA, CON ADDITIVI ANTICORROSIONE, PER FERRI D'ARMATURA,  
PER MALTE PASSIVANTI E PER PONTI D'ADESIONE

CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO	AVVERTENZE
 BASE ACQUA	 ECO GREEN	 APPLICARE CON PENNELLO	 STOCCAGGIO: TEME IL GELO

### PASSIVARE I FERRI AFFIORANTI DEL CALCESTRUZZO DEGRADATO



La formazione di ruggine sui ferri d'armatura del calcestruzzo, provocata dai diversi fattori, causa distacchi e fessurazioni. I ferri affioranti vengono esposti ad una corrosione veloce che provoca il deterioramento rapido del calcestruzzo, compromettendo la stabilità stessa delle strutture.

Aumentare l'adesione di malte cementizie e getti in calcestruzzo su tutti i supporti cementizi.

### Descrizione

Sono importanti la pulizia a "metallo bianco" dei ferri, la preparazione delle superfici da risanare e la passivazione dei ferri esposti che deve creare il necessario ambiente alcalino di protezione. Sono da evitare i dannosi convertitori di ruggine, acidi, fosfatanti.

**STRATO 4900** è una dispersione acquosa di un copolimero stirolo-butadiene con inibitori di corrosione, resistente alla saponificazione ed all'azione dell'acqua.



### Campi d'impiego

**STRATO 4900** viene utilizzato, come passivante dei ferri con boiaccia cementizia, e come lattice nell'impasto con malte cementizie a ritiro compensato in tutti i casi in cui i supporti presentano difficoltà di adesione.

Viene utilizzato anche come promotore di adesione per riprese di getto.

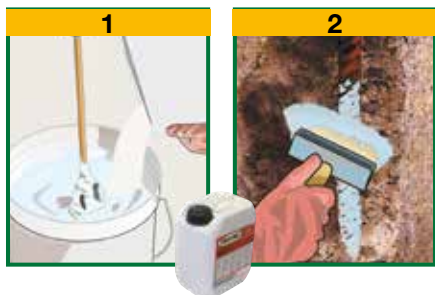
### Vantaggi

- Migliora l'adesione su diversi supporti.
- Ottime caratteristiche passivanti dei ferri d'armatura.
- Migliora l'impermeabilità.

### Modalità d'impiego

#### • PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere resistente, privo di boiaccia, olii, disarmani, grassi, parti incoerenti, ruggine. I ferri devono essere puliti «a metallo bianco».



#### • PREPARAZIONE DELL'IMPASTO E APPLICAZIONE

Per l'utilizzo come passivante dei ferri, aggiungere cemento quanto basta a **STRATO 4900** in modo da ottenere una consistenza che consenta l'applicazione a pennello (1).

Per migliorare l'adesione delle malte da riparazione e come ripresa di getto, diluire **STRATO 4900** nell'acqua di impasto nel rapporto 1:1.

I ferri vanno passivati con boiaccia di **STRATO 4900** e cemento (2), immediatamente dopo la pulizia a metallo bianco.

#### • CONSUMO

Circa 200 gr/m (su tondino).

#### • AVVERTENZE

- Non usare **STRATO 4900** puro come primer o ponte di adesione, ma sempre con l'aggiunta di cemento o della malta da ripristino.
- Utilizzare da +5°C a +35°C.
- Teme il gelo, conservare a temperature >+5°C.
- Pulire accuratamente ed immediatamente gli attrezzi dopo l'uso.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	STRATO 4900
Aspetto		Liquido
Colore		Azzurro
Massa volumica		1.10 ± 0.10 kg/L
Residuo secco		30%
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto al riparo dal gelo		12 mesi
<b>Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità</b>		
Tempo di attesa - prima del ripristino con malta (*)		ca. 8 ore
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C
Applicazione		Manuale
<b>Caratteristiche prestazionali</b>		<b>Prestazione prodotto</b>
<b>Classe e tipologia</b>	<b>EN 1504-7</b>	
<b>Resistenza alla corrosione</b>	<b>EN 15183</b>	Prova superata
<b>Resistenza sfilamento delle barre d'acciaio</b>	<b>EN 15184</b>	Prova superata
Legame di aderenza	<b>EN 1542</b>	≥2.5 MPa
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C
Temperatura di transizione vetrosa	<b>EN 12614</b>	TG 14°C
<b>Sostanze pericolose</b>	<b>EN 1504-7</b>	Conforme nota in ZA.1

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-7 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

## Packaging

Tanica da	20 kg.
Tanica da	5 kg
Flaconi da	1 kg in scatole da 12 flaconi

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY <b>INDEX Construction Systems and Products S.p.A.</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	<b>www.indexspa.it</b> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> Index Export Dept. <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a>		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	