



STRATO 4900

LATEX STYRÈNE-BUTADIÈNE, ADHÉSIF ET PASSIVANT À L'EAU
ET D'ADDITIFS ANTICORROSION POUR FERS D'ARMATURE,
POUR MORTIERS PASSIVANTS ET PONTS D'ACCROCHAGE

CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI	AVERISSEMENTS
MONOCOMPOSANT	VEHICULE EAU	ECO GREEN	APPLIQUER AU PINCEAU	STOCKAGE: CRAINT LE GEL

PROBLÈME

**PASSIVARE I FERRI
AFFIORANTI DEL
CALCESTRUZZO
DEGRADATO**



La formation de rouille sur les fers à béton, provenant de différents facteurs, provoque des détachements et des fissurations. Les fers saillants sont exposés à une corrosion rapide qui provoque la détérioration du béton, compromettant la stabilité même des structures.

Augmenter l'adhérence des mortiers-ciment et des coulées de béton sur tous les supports en ciment.

SOLUTION

Il est important de décaper les fers, de préparer les surfaces à restaurer et de passiver les fers exposés pour créer l'environnement alcalin de protection nécessaire. Les convertisseurs de rouille, les acides et les produits à base de phosphate sont à éviter car ils sont nocifs.

STRATO 4900 est la dispersion aqueuse d'un copolymère styrène-butadiène avec des inhibiteurs de corrosion, résistant à la saponification et à l'action de l'eau.



DOMAINES D'UTILISATION

STRATO 4900 est utilisé comme passivant des fers avec du coulis de ciment, et comme latex dans le mélange avec des mortiers-ciment à retrait compensé dans tous les cas où les supports présentent des difficultés d'adhérence. Il peut être utilisé comme promoteur d'adhérence dans les reprises de bétonnage.

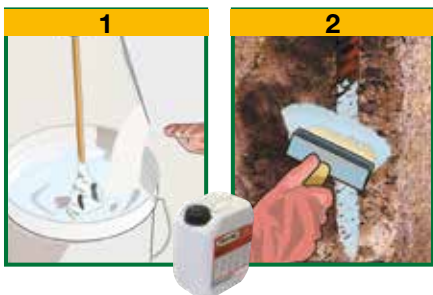
AVANTAGES

- Améliore l'adhérence sur différents supports.
- Excellentes caractéristiques de passivation des barres d'armature.
- Améliore l'imperméabilité.

MODALITÉS DE POSE

• PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être résistant, sans coulis, huiles, agents de décoffrage, graisses, parties détachées, rouille. Les fers doivent être décapés.



• PRÉPARATION DU MÉLANGE ET APPLICATION

Pour l'utilisation comme passivant des fers, ajouter une quantité suffisante de ciment à **STRATO 4900** afin d'obtenir une consistance permettant l'application au pinceau (1).

Pour améliorer l'adhérence des mortiers de réparation et comme reprise de bétonnage, diluer **STRATO 4900** dans l'eau de gâchage dans un rapport 1:1.

Les fers doivent être passivés avec un coulis de **STRATO 4900** et de ciment (2), immédiatement après le décapage.

• CONSOMMATION

Environ 200 gr/m (sur rond à béton).

• AVERTISSEMENT

- Ne pas utiliser **STRATO 4900** pur comme apprêt ou primaire d'accrochage, malaxer en ajoutant du ciment ou du mortier de réparation.
- Température d'application de +5°C à +35°C.
- Craint le gel, conserver à des températures supérieures à +5°C.
- Nettoyer soigneusement et immédiatement les outils après utilisation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	STRATO 4900
Aspect		Liquide
Couleur		Blue clair
Masse volumique		1.10 ± 0.10 kg/L
Résidu sec		30%
Stockage dans les emballages d'origine dans un endroit sec à l'abri du gel		12 mois
Caractéristiques du maniabilité	Norme	
Temps d'attente – avant la réparation avec du mortier (*)		8 heures
Température d'application		+5°C ÷ +35°C
Application		manuelle
Caractéristiques de performance	Norme	Performances du produit
Classe et type	EN 1504-7	
Résistance à la corrosion	EN 15183	Essai réussi
Résistance au déboîtement des barres	EN 15184	Essai réussi
Liaison d'adhérence	EN 1542	≥2.5 MPa
Liaison d'adhérence - Température de service		-30°C ÷ +90°C
Température de transition vitreuse	EN 12614	TG 14°C
Substances dangereuses	EN 1504-7	Conforme Réf. note ZA.1

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne **EN 1504-7** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

et les utilisations du produit. Ecart donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

EMBALLAGE

Jerrican de	20 kg
Jerrican de	5 kg
Flacon de	1 kg en carton de 12 Flacons

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

 Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Dépt. export Index index.export@indexspa.it					
---	---	---	--	---	---	---