



STRATO 4900

KAUTSCHUK AUF DER BASIS VON STYROL-BUTADIEN-COPOLYMEREN MIT KORROSIONSSCHUTZ-ZUSATZMITTELN, AUF WASSERBASIS, FÜR BEWEHRUNGSEISEN, PASSIVIERUNGSMÖRTEL UND HAFTBRÜCKEN

MERKMALE	UMWELTBELASTUNG	ANWENDUNG	HINWEISE
 VEHIKEL WASSER	 ECO GREEN	 MIT STREICHPINSEL AUFTRAGEN	 VOR FROST SCHÜTZEN

AUFGABENSTELLUNG

PASSIVIERUNG VON BLOSS LIEGENDEN BEWEHRUNGSEISEN IN BESCHÄDIGTEN BETONSTRUKTUREN



Die auf unterschiedliche Faktoren zurückzuführende Rostbildung auf Betonbewehrungsstählen führt zu Abplatzungen und Rissen. Die bloßgelegten Stähle sind einer raschen Korrosion ausgesetzt, welche die Betonsubstanz schädigt und die Stabilität der Struktur schwächt.

Die Haftung der Zementmörtel und Betongüsse auf allen Betonuntergründe erhöhen.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Wichtige Maßnahmen gegen dieses Problem sind das "Blankputzen" der Eisen, die Vorbehandlung der zu sanierenden Oberflächen sowie die Passivierung der Stähle zur Erzeugung eines alkalischen Schutzmilieus. Rostwandler, Säuren und Phosphatierungsmittel führen zu Schäden und sind deshalb zu vermeiden.

STRATO 4900 Wässrige Dispersion von Styrol-Butadien-Kopolymeren mit unverseifbaren und wasserfesten Korrosionshemmern.



ANWENDUNGSBEREICHE

STRATO 4900 wird als Passivierungsmittel von Bewehrungsstählen mit einem dünnflüssigen Zementbrei und als Latexzusatz für Schwundausgleichs-Zementmörtel eingesetzt, wenn sich die Haftung an den Untergründen als schwierig erweist.

Wird auch als Haftvermittler für Betonierfugen verwendet.

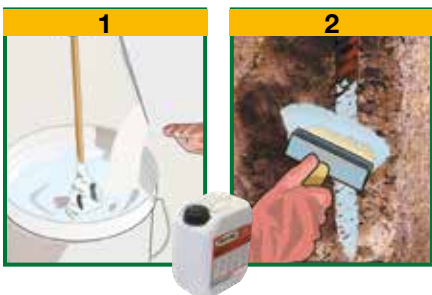
VORTEILE

- Verbessert Haftung auf verschiedenen Untergründen.
- Optimale Passivierungseigenschaften für Bewehrungsstähle.
- Verbessert die Undurchlässigkeit.

ANWENDUNG

• VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Der Untergrund muss fest und frei von Mörtel, Öl, Schalmittel, Fett, lösbaren Teilen und Rost sein. Die Bewehrungsstähle müssen "blank" geputzt sein.



• VORBEREITUNG DES MASSE UND AUFTRAG

Für die Anwendung als Passivierungsmittel von Bewehrungsstählen ist eine Zementzugabe zu **STRATO 4900** in einer Menge erforderlich, die eine streichfähige Konsistenz ergibt (1). Zur Verbesserung der Haftzugfestigkeit von Ausbesserungsmörtel ist **STRATO 4900** im Verhältnis von 1:1 im Mischwasser zu verdünnen. Die Eisen müssen unmittelbar nach dem Blankputzen mit einer Flüssigmasse aus **STRATO 4900** und Zement passiviert werden (2).

• AUFTRAG

Zirka 200 g/m (auf Rundeisen).

• HINWEISE

- **STRATO 4900** nicht ohne Zusatzstoffe als Primer oder Haftbrücke verwenden, sondern immer vermisch mit Zement oder Ausbesserungsmörtel verwenden.
- **STRATO 4900** kann bei Temperaturen von +5°C bis +35°C aufgetragen werden.
- Vor Frost schützen. Das Produkt nicht bei Temperaturen unter +5°C lagern.
- Die Arbeitsgeräte nach Verwendung sorgfältig und unverzüglich reinigen.

TECHNISCHE DATEN

	Vorschriften	STRATO 4900
Aussehen		Flüssig
Farbe		blau
Dichte		1.10 ± 0.10 kg/L
Trockenrückstand		30%
Lagerung in Originalverpackungen an trockenem Ort und frosts geschützt		12 Monate
Gemischeigenschaften und Verarbeitbarkeit		
Wartezeit bis zur Instandsetzungen mit Mörtel (*)		8 Stunden
Verarbeitungstemperatur		+5°C ÷ +35°C
Auftrag		manuelles
Leistungseigenschaften	Vorschriften	Produktleistungen
Klasse und Klebstofftyp	EN 1504-7	
Korrosionsschutz	EN 15183	bestanden
Abziehfestigkeit der Stangen	EN 15184	bestanden
Haftverbund	EN 1542	≥2.5 MPa
Temperaturbeständigkeit - Betriebstemperatur		-30°C ÷ +90°C
Glasübergangstemperatur	EN 12614	TG 14°C
Gefährlichen Stoffen	EN 1504-7	Konform mit Anmerkung in ZA.1

Prüfbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% R.F. und Luftgeschwindigkeit im Prüfbereich <0,2 m/s. **Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Saugfähigkeit des Untergrunds.**

(*) Die angegebenen Zeiten können sich bei abnehmender oder zunehmender Temperatur verlängern oder verkürzen.

Entspricht den allgemeinen Prinzipien gemäß **EN 1504-7** - Prinzipien der Anwendungsbewertung von Produkten und Systemen.

schaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglichkeiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir keinerlei Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.

Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unangekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patches und technischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Eigen-

VERPACKUNGSFORM

- 20-kg-Kanister.
- 5-kg-Kanister.
- 1-kg-Flaschen - Packungen mit 12 Flaschen.

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

 Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Index Exportabteilung index.export@indexspa.it					
--	--	---	--	---	---	---