



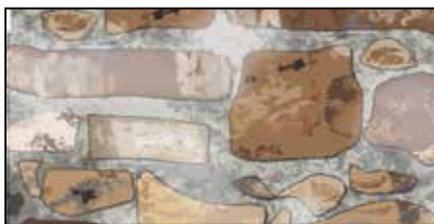
STONE 1200

CONSOLIDANTE HIDROREPELENTE A BASE DE SOLVENTE,
PARA RESTAURAR TERRACOTA, REVOQUE Y PIEDRAS
ABSORBENTES COMO ARENISCA, TOBA, TRAQUITA

CARACTERÍSTICAS		IMPACTO AMBIENTAL	MODO DE EMPLEO		ADVERTENCIAS GENERALES
A BASE DE SOLVENTE	TRANSPIRABLE		APLICACIÓN CON PULVERIZADOR	APLICACIÓN CON PINCEL	

PROBLEMA

PROTEGER Y CONSOLIDAR MUROS DE PIEDRA



La piedra natural sufre la agresión de la lluvia, viento, sol, ciclos de hielo - deshielo y contaminantes existentes en la atmósfera, con el consiguiente aumento de la porosidad superficial y degradación de tipo físico, químico y biológico. A causa de estas agresiones la piedra natural llega a la pérdida de cohesión con el fenómeno de desintegración y disgregación. Es necesario entonces proceder a una adecuada consolidación y a la sucesiva protección de los agentes atmosféricos.

SOLUCIÓN

El consolidante hidrorrepelente **STONE 1200** está compuesto de ésteres etílicos de ácido silícico y sustancias hidrofobizantes siloxánicas disueltas en solventes especiales que consiguen una óptima absorción a través de los materiales pétreos hasta alcanzar el núcleo sano de la piedra, en el que, como resultado de una reacción con la humedad atmosférica, **STONE 1200** se transforma en sílice, que es la sustancia ligante.

SECTORES DE EMPLEO

El hidrorrepelente y consolidante **STONE 1200** puede aplicarse en la restauración de materiales de construcción de todo tipo, siempre que sean de origen mineral y absorbente.

VENTAJAS

- Óptima penetración en el soporte mineral a tratar.
- Efecto consolidante e hidrorrepelente con un único producto.
- Formación de un ligante mineral estable a los rayos UV no atacable por los agentes atmosféricos corrosivos.
- Mantiene la permeabilidad al vapor de agua sin crear película.



MODALIDADES DE USO

• PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Para la aplicación óptima la superficie a tratar debe ser absorbente y estar limpia y seca; la temperatura debe estar entre +10° y +25°C. Es importante no exponer la superficie a tratar a la luz solar directa. En el caso de superficies sucias es esencial que se efectúe una limpieza con agua desmineralizada seguida de un secado comple-



to de las mismas. Siempre es desaconsejable emplear ácidos, álcalis o sales que puede tener el agua y que podrían causar eflorescencias. La limpieza debe hacerse con sumo cuidado para eliminar la suciedad acumulada, algas, hongos, etc., sin afectar a la estructura de la piedra. Si la superficie está muy dañada y tiende a deintegrarse es necesario hacer un tratamiento consolidante antes de efectuar la limpieza.

• APLICACIÓN

El consolidante hidrorrepelente **STONE 1200** se puede aplicar por varios sistemas: a presión, por inmersión o a brocha (1). También es aplicable por pulverización con pulverizadores a baja presión, máximo 0,5 bares (2). El material a tratar debe estar completamente saturado hasta que rechace el producto a fin de lograr llegar al núcleo sano de la piedra. Por lo general es suficiente un ciclo de aplicaciones, sin embargo, a veces es necesario repetir el tratamiento después de 2-3 semanas. El hidrorrepelente y consolidante **STONE 1200** completa la reacción después de 4 semanas.

• ADVERTENCIA

A causa de la eterogeneidad de los materiales de piedra existentes, es indispensable hacer pruebas preliminares sobre una muestra de la piedra que se quiera tratar, con el fin de verificar:

1. El grado de consolidación que se puede obtener.
2. La cantidad de material necesario y que puede variar dependiendo de la absorción del soporte de 0,3 a 5 l / m², con el sistema a presión.
3. La ausencia de variaciones cromáticas sobre el material tratado.

- debido a su contenido de disolventes inflamables está prohibido fumar o usar llamas abiertas durante la aplicación de **STONE 1200**.
- El producto interactúa con la humedad atmosférica, por lo que es esencial cerrar los envases herméticamente después de su uso.
- En caso de aplicar un exceso de material, se puede eliminar cualquier acceso antes del endurecimiento, con almohadillas orgánicas y solventes minerales (gasolina).
- Almacenar en un lugar fresco y seco.
- Proteger del calor y la luz solar.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Estándar	STONE 1200
Aspecto		líquido
Color		transparene - pajizo
Densidad	EN 2811-1	0.97 kg/L
Viscosidad		3,4 cps a 25°C
Concentración del disolvente		30%
Contenido de éster etílico ácido silícico		66 ± 1%
Punto de inflamabilidad (Flash Point)	ASTM D 3828-87	> +17°C
Conservación en el envase original en un lugar seco		12 meses
Características de maleabilidad		
Temperatura de aplicación		+5°C ÷ +35°C
Aplicación		manual o con pulverizador
Características prestacionales		
	Estándar	Prestación producto
Clase y tipo	EN 1504-2	H PI-MC-IR
Absorción de agua y resistencia a los álcalis	EN 13580	<7.5%
Profundidad de penetración	EN 1504-2 P.19/3	<10 mm - clase I
Velocidad de secado para impregnación hidrofóbica	EN 13597	>30% - clase I
Sustancias peligrosas	EN 1504-2	Conforme a nota en ZA.1

Condiciones de prueba: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. y velocidad del aire en el área de prueba <0,2 m/s. **Pueden variar en función de las condiciones específicas del obrador: temperatura, ventilación, absorción de la subcapa y del material colocado.**

Conforme a los principios generales definidos en la norma **EN 12004** - Principios de evaluación de uso de productos y sistemas.

Y la utilización del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades

PRESENTACIÓN

Cubo de 10 kg.

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

 Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390	Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					