

SIRIO POLYESTER MINERAL SIRIO POLYESTER

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE PLASTOMÉRICA
DE BITUMEN DESTILADO MODIFICADO CON POLÍMERO
A BASE DE BITUMEN DESTILADO Y PLASTÓMEROS

CONFIERE CRÉDITOS **LEED**

CATEGORÍA	CARACTERÍSTICAS			IMPACTO MEDIOAMBIENTAL						MODO DE EMPLEO			
			Reacción al fuego										
PLASTÓMEROS	IMPERMEABLE	REACCIÓN AL FUEGO		ECO GREEN	NO CONTIENE AMIANTO	NO CONTIENE ALQUITRAN	NO CONTIENE CLORO	ES RECICLABLE	DESECHO NO PELIGROSO	NO CONTIENE ACEITES USADOS	APLICACIÓN CON LLAMA	APLICACIÓN CON AIRE CALIENTE	APLICACIÓN CON CLAVOS

DESCRIPCIÓN

Las membranas **SIRIO** están constituidas por betumen destilado seleccionado para uso industrial con polímeros plastoméricos poliolefinicos como para obtener una aleación de “inversión de fase”, cuya fase continua está formada por un polímero en el que se ha dispersado el betumen, en donde las características son determinadas por la matriz polimérica y no por el betumen, si bien no constituye el ingrediente principal.

Las prestaciones del betumen son potenciadas, mejorando su duración y resistencia a las altas y bajas temperaturas, conservando las excelentes características de adhesión e impermeabilidad típicas del betumen.

SIRIO se produce en distintos gramajes, armazones de fieltro de vidrio y “tejido no tejido” de poliéster estabilizado.

SIRIO POLYESTER y **MINERAL SIRIO POLYESTER** se arman con un compuesto de “tejido no tejido” de poliéster imputrescible estabilizado con fibra de vidrio, de elevada resistencia mecánica y elasticidad, dotado de una excelente estabilidad dimensional en caliente, que reduce los defectos de combadura de los tejidos y la restricción de las juntas con cabezal, siendo de 2 a 3 veces más estable que las normales armaduras de “tejido no tejido” de poliéster.

Las membranas **SIRIO POLYESTER** presentan la superficie superior revestida con talco fino serigrafiado, distribuido homogéneamente, un tratamiento patentado que permite desbobinar fácilmente los espirales de los rollos, además de una solda-

dura segura y rápida de las juntas.

Las versiones **MINERAL** presentan la superficie superior autoprottegida con las cascarillas de pizarra pegadas y prensadas en caliente, a excepción de una banda lateral de sobreposición, sin pizarra y protegida con una banda de película Flamina fundida a llama para soldar la junta.

La superficie inferior de las membranas está revestida con Flamina, una película plástica fusible, gofrada para obtener el pretensado, la excelente retracción de la película y ofrecer a la llama una mayor superficie y por lo tanto una colocación más segura y rápida.

Cuando la membrana se aplica en seco o por puntos, el gofrado funciona como difusor de vapor.

CAMPOS DE USO

La resistencia mecánica y elasticidad durables a alta y a baja temperatura de las membranas **SIRIO POLYESTER** y **MINERAL SIRIO POLYESTER** permiten utilizarlas como impermeabilizantes de una o varias capa, en obras nuevas y restauraciones, en climas templados:

- **Sobre todos las pendientes**, en superficies llanas, verticales y curvadas.
- **Sobre distintas superficies de colocación**: superficies de colocación de hormigón colado en obra o prefabricados, en cubiertas de madera, sobre aislantes térmicos más utilizados en el sector de la construcción.
- **En distintos campos de aplicación**: terrazas, techos planos e inclinados, capas impermeabilizantes, revestimientos dieléctricos, losas de cimentación.



**DESTINO DE USO DE
MARCADO “CE”
PREVISTOS SEGÚN LOS
LINEAMIENTOS AISPEC-MBP**

EN 13707 - MEMBRANAS

BITUMINOSAS REFORZADAS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS

• **Substrato o estrato intermedio en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente**

- SIRIO POLYESTER

• **Estrato superior en sistemas de estratos múltiples sin protección pesada superficial permanente**

- MINERAL SIRIO POLYESTER - 4.0 - 4.5 kg/m²

EN 13969 - MEMBRANAS BITUMINOSAS DESTINADAS A IMPEDIR LA HUMEDAD ASCENDENTE DEL SUELO

• **Membranas para cimientos**

- SIRIO POLYESTER

EN 13859-1 - MEMBRANAS PARA ENTRETechos

- MINERAL SIRIO POLYESTER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Normativa	T	SIRIO POLYESTER		MINERAL SIRIO POLYESTER		
			Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio		Material no tejido de poliéster compuesto estabilizado con fibra de vidrio		
Armadura							
Masa por unidad de superficie	EN 1849-1	±10%	3 kg/m ²	4 kg/m ²	-	-	-
Masa por unidad de sup. MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	-	3.5 kg/m ²	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²
Dimensiones de los rollos	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilidad • luego del envejecimiento	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥ ≥	60 kPa 60 kPa		60 kPa -		
Resistencia a la tracción de las juntas L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50 mm		-		
Fuerza de tracción máxima L/T • luego del envejecimiento	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm -		400/300 N/50 mm NPD		
Alargamiento con la tracción L/T • luego del envejecimiento	EN 12311-1	-15% V.A.	35/40% -		35/40% NPD		
Resistencia a impactos	EN 12691 - A		700 mm		-		
Resistencia a cargas estáticas	EN 12730 - A		10 kg		-		
Resistencia a la laceración con el clavo L/T	EN 12310-1	-30%	140/140 N		140/140 N		
Flexibilidad con frío	EN 1109	≤	-5°C		-5°C		
Res. al desplazamiento a temp. elevadas • luego del envejecimiento	EN 1110 EN 1296-1110	≥ -10°C	110°C -		110°C 100°C		
Penetración del agua • luego del envejecimiento	EN 1928 EN 1296-1928		-		W1 W1		
Euroclase de reacción al fuego	EN 13501-1		E		E		
Comportamiento frente al fuego externo	EN 13501-5		F roof		F roof		

Características térmicas

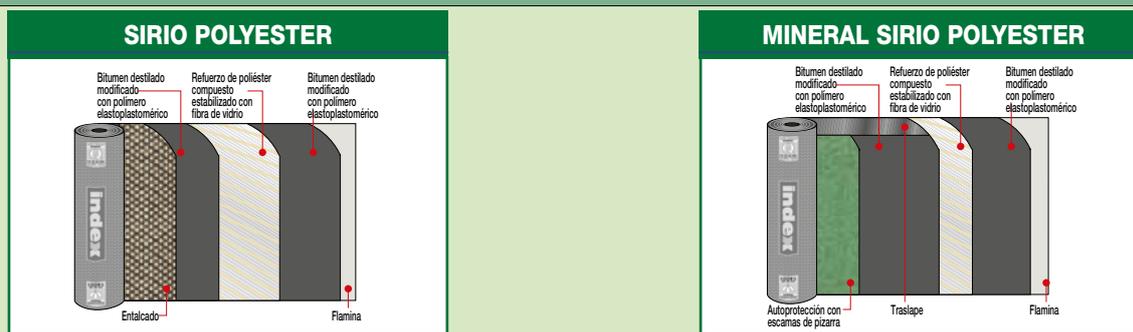
Conductividad térmica			0.2 W/mK				
Capacidad térmica			3.60 KJ/K	4.80 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K

Conforme a la norma EN 13707 como factor de resistencia al paso del vapor para las membranas reforzadas de bitumen destilado modificado con polímero, donde no esté declarado se puede asumir el valor $\mu = 20.000$.

Las membranas de pizarra pueden asumir una coloración diversa según el tiempo de almacenamiento. El fabricante se reserva el derecho de modificar el color de las membranas de pizarra en cualquier momento sin previo aviso. Lo mismo se aplica al mantenimiento del color y las diversas coloraciones que pueden verificarse en las zonas expuestas y menos expuestas de la cobertura para los tipos coloreados artificialmente.

La utilización del producto, considerando las numerosas posibilidades de empleo y la posible interacción de elementos que no dependen de nosotros, no asumimos ninguna responsabilidad respecto de los resultados. El Comprador debe establecer bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto para el empleo previsto.

COMPOSICIÓN DE LA MEMBRANA



ACABADOS DEL PRODUCTO



GOFRADO. El gofrado sobre la superficie inferior de la membrana revestida con película Flamina permite una colocación segura y rápida; bajo el efecto de la llama se vuelve lisa y señala la fusión justa a la vez que permite una retracción más rápida de la película. El gofrado permite también una buena difusión del vapor; en la colocación en semi-independencia y en independencia, evita burbujas y protuberancias en los puntos donde queda intacta.



ENTALCADO. La aplicación de talco en la cara superior se realiza con un procedimiento que distribuye de modo uniforme un talco muy fino con un diseño particular que evita acumulaciones y zonas descubiertas. Este nuevo sistema permite desenrollar rápidamente el rollo y brinda una superficie de aspecto agradable que posibilita tareas con fuego más rápidas con respecto a los otros acabados minerales más gruesos.



AUTOPROTECCIÓN MINERAL. Sobre la cara de la membrana destinada a quedar a la vista, se encola en caliente una protección compuesta por escamas de pizarra de diverso color. Este escudo mineral protege la membrana contra el envejecimiento provocado por los rayos UV.

Los datos expuestos son datos medios indicativos y relativos a la producción actual. INDEX S.p.A. se reserva el derecho de modificarlos y/o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso. Las sugerencias e informaciones técnicas suministradas representan nuestros mejores conocimientos respecto a las propiedades

• PARA EL EMPLEO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS CONSULTE LOS PLIEGOS TÉCNICOS INDEX • PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN O PARA USOS ESPECIALES, DIRÍJASE A NUESTRA OFICINA TÉCNICA •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

