

SELFTENE BASE HE POLYESTER MINERAL SELFTENE HE POLYESTER

MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE AUTOCOLLANTE
EN BITUME POLYMÈRE ÉLASTOMÈRE
AVEC FACE INFÉRIEURE ENDUITE AVEC UN MÉLANGE AUTOCOLLANT

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI		
HE S ELASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES	IMPERMEABLE SUPER ADHESIVE Reazione al fuoco	ECO GREEN	ASBESTOS FREE SANS AMIANTE	TAR FREE SANS GOUDRON	CHLORINE FREE SANS CHLORE	RECYCLABLE	DECHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A PRESSION	APPLICATION AVEC CLOUS

1 PROBLÈME

TOITURE	<input checked="" type="checkbox"/> Plan	<input checked="" type="checkbox"/> Incliné
SUPPORT	<input checked="" type="checkbox"/> Béton	<input checked="" type="checkbox"/> Bois
	<input type="checkbox"/> Ancienne protection	<input type="checkbox"/> Isol. thermique

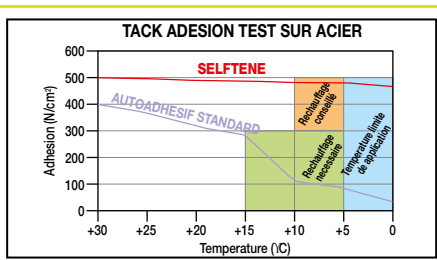
POSER DES MEMBRANES ARMEES PROFESSIONNELLES DE GROSSE EPAISSEUR SANS UTILISER LA FLAMME, D'AUTRES SOURCES DE CHALEURS OU DES COLLES NOCIVES

Imperméabiliser avec des membranes armées de grosse épaisseur sans utiliser la flamme, le bitume fondu ou les colles.

Dans des sites industriels sujets à un danger d'incendie ou d'explosion, où il est interdit d'utiliser des flammes libres, ou sur des plans de pose facilement combustibles mais où il est nécessaire de réaliser une stratigraphie d'imperméabilisation monocouche ou à deux couches standard avec des membranes armées de grosse épaisseur (imperméabilisation mono ou multicouches professionnelle).

2 SOLUTION

SELFTENE HE

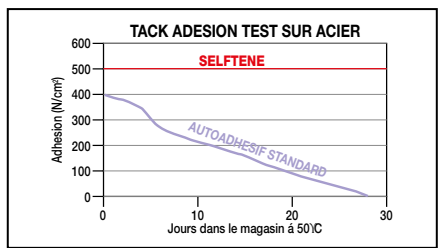


DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

- EN 13707 - FEUILLES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'ÉTANCHÉITÉ DE TOITURE**
 - Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
 - SELFTENE BASE HE POLYESTER
- Couche supérieure dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente**
 - MINERAL SELFTENE HE POLYESTER
- Sous protection lourde dans des systèmes multicouches**
 - MINERAL SELFTENE HE POLYESTER
- EN 13970 - FEUILLES BITUMINEUSES POUR LE CONTRÔLE DE LA VAPEUR**
 - MINERAL SELFTENE HE POLYESTER
- EN 13969 - FEUILLES BITUMINEUSES EMPÊCHANT LES REMONTÉES D'HUMIDITÉ DU SOL**
 - Feuilles pour fondations
 - MINERAL SELFTENE HE POLYESTER

La série **SELFTENE HE** est constituée de membranes de bitume polymère élastomère (SBS) de grosse épaisseur armées avec un tissu non tissé en polyester composite stabilisé avec des fibres de verre, à haute résistance mécanique et stabilité dimensionnelle élevée, qui présentent une face inférieure enduite avec une masse élastomère spéciale, autocollante par simple pression, à température ambiante. Elle est constituée d'un mélange de bitume vénézuélien sélectionné particulier, de résines fixantes et polymère élastomères thermoplastiques radiaux et linéaires aux capacités adhésives durables dans le temps. D'après le graphique, il est possible de remarquer à quel point la masse collante de **SELFTENE HE**, contrairement à un mélange de bitume standard, maintient l'adhésivité inchangée durant le test de

stockage et, sur le graphique suivant, comment la formule spéciale particulière avec additifs "antifreeze" qui la caractérise lui permet de maintenir une bonne adhérence, y compris basse température, durant le test d'adhérence à froid. La face inférieure collante des deux membranes est protégée par une pellicule siliconée qui doit être enlevée durant la pose. La face supérieure de **SELFTENE BASE HE POLYESTER** est aussi protégée par une pellicule siliconée, qui, une fois enlevée, permet la réalisation de jonctions en autoadhérence sans déchet, quelle que soit la façon dont le rouleau est coupé. Les bords opposés des deux surfaces inférieure et supérieure sont protégés par une ultérieure bande siliconée qui facilite les opérations de pose et doivent être enlevées seulement au moment de la réalisation des jonctions. Sur la face supérieure de **SELFTENE BASE HE POLYESTER**, sans pellicule siliconée, peuvent adhérer d'autres membranes autocollantes ou des membranes posées à la flamme. La face supérieure de **MINERAL SELFTENE HE POLYESTER** est autoprotégée par des écailles d'ardoises, sauf une bande latérales pour la superposition, qui est protégée par une pellicule siliconée. Alors que le collage des chevauchements du type **SELFTENE BASE HE POLYESTER** a toujours lieu par autocollage, dans le cas du type **MINERAL SELFTENE HE POLYESTER** les superpositions de tête, et dans tous les cas sur l'ardoise, doivent être collées en appliquant une couche de pâte collante HEADCOLL interposée entre les bords à joindre. Il est aussi possible de réaliser des



AVANTAGES

- Il est plus sûr et plus rapide.
- On utilise pos des équipements spéciaux.

jonctions de tête en collant par autocollage les deux bords du type **MINÉRAL** sur une bande de 20 cm de type **BASE POLYESTER**. Dans ce cas, les feuilles ne se chevaucheront pas mais seront rapprochées tête contre tête. Lorsque cela est permis, il est possible de souder le chevauchement aussi à la flamme.

DOMAINES D'UTILISATION

Les membranes **SELFTENE HE** sont utilisées pour réaliser des revêtements imperméables de grosse épaisseur avec des membranes armées dans les endroits où l'utilisation de la flamme libre est interdite ou sur des plans de pose

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	SELFTENE BASE HE POLYESTER		MINERAL SELFTENE HE POLYESTER
Armature			Tissu non tissé de polyester composite stab. avec fibre de verre		Tissu non tissé de polyester composite stab. avec fibre de verre
Épaisseur	EN 1849-1	±0,2	2 mm	3 mm	-
Poid MINERAL	EN 1849-1	±10%	-	-	4 kg/m ²
Dimensions rouleau	EN 1848-1	-1%	1x15 m	1x10 m	1x10 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa		60 kPa
Résistance au pelage des joints L/T	EN 12316-1	-20 N	-		NPD
Résistance à la traction des jonctions L/T	EN 12317-1	-20%	350/300 N/50 mm		450/400 N/50 mm
Force à la traction maximale L/T	EN 12311-1	-20%	450/400 N/50 mm		450/400 N/50 mm
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	40/40%		40/40%
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		800 mm		800 mm
Résistance à l'impact statique	EN 12730 - A		10 kg		10 kg
Résistance à la laceration au clou L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N		150/150 N
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	-25°C		-25°C
• après vieillissement	EN 1296-1109	+15°C	-		-20°C
Résistance au glissement à température élevée	EN 1110	≥	100°C		100°C
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E		E
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof		F roof
Caractéristiques thermiques					
Conductibilité thermique			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacité thermique			2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	4.80 KJ/K

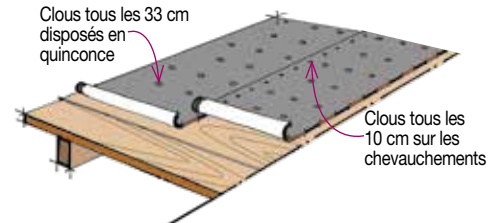
Conformes EN 13707 comme facteur de résistance au passage de la vapeur pour les membranes en bitume distillé polymère armé, où cela n'est pas déclaré, la valeur prise est de $\mu = 20\ 000$. La version de **SELFTENE BASE HE POLYESTER** en épaisseur de 3 mm est dotée d'une perméabilité à la vapeur d'eau après vieillissement (EN 1931 et EN 1296) égale à $\mu = 100\ 000$.

sensibles à la chaleur ou facilement combustibles tels que les panneaux de polystyrène expansé, les toits en bois, etc. Lorsque l'utilisation de la flamme peut créer des situations dangereuses pour les opérateurs, par exemple dans des lieux sans ventilation ou dans des lieux exigus comme les excavations de murs souterrains, etc., le type auto-protégé **MINERAL** est destiné à être exposé, tandis que **BASE POLYESTER** doit être utilisé pour des applications non exposées à la lumière ou comme couche de base sous une autre membrane. **SELFTENE BASE HE POLYESTER** peut également être utilisée comme pare-vapeur sur les planchéages en bois sous les panneaux d'isolation thermique fixés mécaniquement et permet d'éviter la préparation du planchéage avec des feuilles clouées, dispensant ainsi de la pose d'une couche.

MODALITÉS DE POSE ET PRECAUTIONS

- Les membranes SELFTENE HE adhèrent sur les matériaux de construction les plus courants : les surfaces métalliques, le contreplaqué, l'OSB, le polystyrène expansé et expansé extrudé, le polyuréthane expansé recouvert d'une couche de verre-polyéthylène ou de carton feutre bitumé etc. Sur les surfaces poreuses comme les surfaces en ciment, en brique, un ancien revêtement bitumineux, etc. La surface à revêtir doit être préparée avec une couche de primaire INDEVER PRIMER E de 250 à 500 g/m².
- Pour éviter l'accumulation d'humidité et garder le bois sec, pour permettre le démontage du toit en récupérant les planches propres et pour éviter le contact avec les

essences de bois fraîches et résineuses qui peuvent provoquer des taches en dessous, avant de coller les membranes adhésives apparentes sur de vieilles planches, sur les planches en bois des auvents et sur les planches qui confinent directement avec les lieux habités, ces dernières doivent être recouvertes au préalable d'une couche de séparation et diffuseur à la vapeur ROLLBASE HOLLAND, clouée en quinconce avec des clous à tête large tous les 33 cm et tous les 10 cm sur les chevauchements. La membrane autocollante sera collée sur cette couche.



- Les toiles appliquées verticalement exposés de façon apparente doivent être fixées mécaniques au début, de même pour les murs contre terre.
- Les rouleaux doivent être entreposés à l'intérieur dans un endroit sec et doivent être transportés sur le lieu de pose au moment de l'application.
- L'emballage doit être ouvert juste avant la pose.
- Les membranes de bitume-polymère distillé sont des produits thermoplastiques. Ainsi, pendant les heures les plus chaudes des journées d'été, elles ramollissent, alors qu'avec le froid elles durcissent et l'adhérence du produit diminue.
- Les membranes bitume polymère sont des produits thermoplastiques, par conséquent, durant les heures des plus chaudes des journées d'été, elles ramollissent, au contraire, elles durcissent au froid, ce qui diminue l'adhérence du produit.
- L'excellent comportement au froid de SELFTENE HE ne justifie cependant pas la pose de la membrane autocollante à basse température sans précaution. En dessous de +10 °C, notamment en fonction des conditions d'humidité de l'air et du support, il est nécessaire de prêter une attention particulière durant la pose, en prévoyant éventuellement l'utilisation d'appareils chauffants ou d'une "flamme légère". Dans tous les cas, une température de +5 °C reste le seuil limite de pose.

Les membranes arborées peuvent subir des couleurs différentes en fonction des espèces de bois. Le résultat dépend de la couleur du bois, de la couleur des résines et de la couleur des tannins. La couleur d'origine. C'est un phénomène physiologique de ce type de membranes qui ne peut pas être évité. La même chose est valable pour ce qui concerne le maintien de la couleur et les différences de colorations qui peuvent apparaître entre zones exposées et moins exposées de la couverture pour les types colorés artificiellement.

et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les produits.

FINITIONS PRODUIT



FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rouleau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.



AUTOPROTECTION MINERALE. Sur la face de la membrane destinée à rester apparente, une protection est collée à chaud, formée d'écaillés d'ardoise de différente couleur. Ce bouclier minéral protège la membrane contre le vieillissement provoqué par les rayons U.V.



FILM SILICONÉ RETIRABLE. La face inférieure de la membrane est recouverte d'un film siliconé qui en préserve le mélange adhérent.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

