



RESISTO FLUID ANCHOR

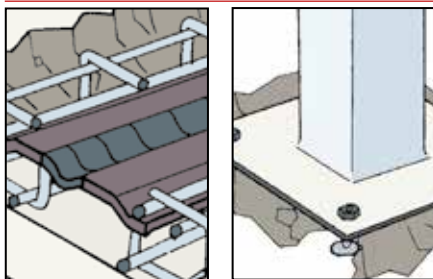
MALTA COLABILE STRUTTURALE PER CLS

FIBRORINFORZATA AD ALTA RESISTENZA, A RITIRO COMPENSATO, PER ANCORAGGI E PER IL RIPRISTINO STRUTTURALE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO	AVVERTENZE
	ECO GREEN	RICICLABILE	MISCOLARE MECCANICAMENTE
			STOCCARE IN LUOGO ASCIUTTO

ANCORARE MACCHINE E RINFORZARE STRUTTURE IN CALCESTRUZZO



In lavori particolarmente delicati, quali ancoraggi di macchinari pesanti, inghisaggi, rinforzo di sottomurazione, ecc., sono richieste malte colabili con elevate caratteristiche di scorrimento e resistenza che garantiscono il perfetto riempimento di ogni interstizio e una elevata adesione al supporto e agli eventuali ferri d'armatura.

Descrizione

RESISTO FLUID ANCHOR è un premiscelato in polvere pronto all'uso a base di leganti idraulici ad elevata resistenza, cariche selezionate, agenti espansivi e additivi vari. La malta ottenuta con l'aggiunta di poca acqua è di consistenza fluida ed esente da segregazione degli inerti, con elevato potere adesivo sia sul ferro che sul calcestruzzo. La presenza di idonei agenti espansivi crea un ritiro compensato sia in fase plastica che in fase indurita con sviluppo di elevate resistenze a flessione e compressione anche dopo un breve periodo dal suo utilizzo. Non contiene aggregati metallici, cloruri, polvere di alluminio ed è privo di cementi alluminosi. L'elevata capacità di scorrimento e l'espansione controllata garantiscono la perfetta aderenza e riempimento di ogni interstizio.



Campi d'impiego

RESISTO FLUID ANCHOR viene utilizzato nelle operazioni di ancoraggio di macchine utensili, carpenterie metalliche, inghisaggi, riempimento di giunti rigidi, rinforzo in sottofondazioni. RESISTO FLUID ANCHOR viene utilizzata per il ripristino e la reintegrazione strutturale dei pilastri e travi in calcestruzzo. Trova ottimo impiego nei casi in cui è richiesto un ripristino strutturale consistente per cui si rende necessaria la cassetatura.

Vantaggi

- Elevata fluidità e scorrimento per il riempimento rapido delle cavità.
- Ottima adesione ai ferri e al calcestruzzo.
- Elevata resistenza meccanica e alle sollecitazioni dinamiche.
- Basso rapporto acqua/cemento per ottenere un prodotto completamente impermeabile.
- Assenza di ritiro (elimina la possibilità di crepe o cavillature).
- Assenza di Bleeding (affioramento d'acqua).

Modalità d'impiego

• PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti di calcestruzzo devono essere puliti per garantire un'ottima adesione della malta RESISTO FLUID ANCHOR. È quindi necessario asportare tutte le parti incoerenti e prive di consistenza mediante scalpellatura, spazzolatura, idrolavaggio. Tracce di olii, disarmani, ruggine e sporco in genere devono essere rimosse. Eventuali ferri scoperti dovranno essere puliti e passivati con STRATO FER o con boiaca di STRATO 4900 e cemento. Bagnare il sottofondo evitando i veli d'acqua, che eventualmente saranno eliminati con aria compressa o con una spugna.

• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

RESISTO FLUID ANCHOR va mescolato con acqua pulita (3,3 litri per sacco da 25 kg). Si consiglia la mescolazione in betoniera immettendo prima 2/3 dell'acqua necessaria, quindi gradualmente, il prodotto asciutto, infine l'acqua restante. Si mescola per massimo 5 minuti fino ad ottenere un impasto uniforme e privo di gru-

mi. Piccoli quantitativi di malta dovranno essere esclusivamente miscelati con trapano meccanico evitando la preparazione con cazzuola. Durante la mescolazione si deve evitare l'eccessivo inglobamento d'aria.

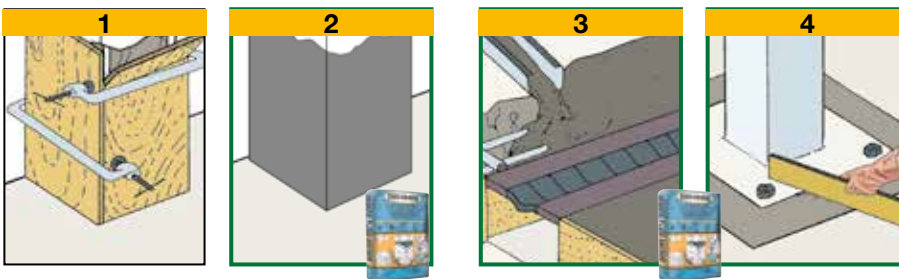
• APPLICAZIONE

Versare RESISTO FLUID ANCHOR con flusso continuo da un solo lato favorendo così la fuoriuscita dell'aria (1). Per evitare che le cassetture non abbiano da sottrarre acqua dell'impasto do-

vanno essere trattate con disarmani DISARM-FER o DISARMWOOD. Con RESISTO FLUID ANCHOR non sarà necessario sottoporre il getto a vibrazioni meccaniche, ma si consiglia di utilizzare dei listelli di legno o dei tondini di ferro per facilitare lo scorrimento della malta anche in zone particolarmente difficili da raggiungere.

Per favorire le operazioni di ancoraggio, nel corso di posa di una piastra metallica, si possono

(continua)



CARATTERISTICHE TECNICHE

		RESISTO FLUID ANCHOR
Aspetto		Polvere
Colore		Grigio
Granulometria		0÷3 mm
Massa volumica apparente		1.40 kg/L
Acqua d'impasto		13% ± 1%
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi
Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità	Normativa	
Massa volumica apparente dell'impasto	EN 1015-6	2.10 kg/L
pH impasto		circa 12
Durata impasto lavorabile (*)		ca. 60 minuti
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C
Spandimento dell'impasto	EN 13395-1	280-300 mm (senza scosse)
Spessore minimo di applicazione		10 mm
Spessore massimo di applicazione per strato		100 mm (per spessori superiori aggiungere almeno il 30% di ghiaietto)
Applicazione		Manuale
Caratteristiche prestazionali	Normativa	Prestazione prodotto
Classe e tipologia	EN 1504-3	R4 - CC
Resistenza alla compressione - dopo 28 giorni	EN 12190	80 MPa
Resistenza alla compressione - dopo 7 giorni	EN 12190	62 MPa
Resistenza alla compressione - dopo 1 giorno	EN 12190	35 MPa
Resistenza alla flessione - dopo 28 giorni	EN 196-1	12 N/mm ²
Resistenza alla flessione - dopo 7 giorni	EN 196-1	9 N/mm ²
Resistenza alla flessione - dopo 1 giorno	EN 196-1	7 N/mm ²
Espansione in fase plastica		≤0.4%
Modulo elastico a compressione	EN 13412	≥20 GPa
Contenuto ioni-cloruro	EN 1015-17	Assenti
Legame di aderenza	EN 1542	≥2.0 MPa
Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo - Parte I	EN 13687-1	≥2.0 MPa
Assorbimento d'acqua per capillarità	EN 13057	$w \leq 0.5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5} - W1$
Durabilità - Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	Prova superata
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio	EN 1881	<0.6 mm
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1
Sostanze pericolose	EN 1504-3	Conforme nota in ZA.1

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-9 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

(segue)

praticare anche dei fori supplementari sul metallo stesso.

Per la sua particolare fluidità non sarà necessario sottoporre il getto a vibrazioni meccaniche, ma semplicemente far scorrere avanti e indietro dei tondini di ferro per facilitare lo scorrimento della malta anche in zone particolarmente difficili da raggiungere. Si raccomanda di proteggere la parte colata per almeno 24 ore mediante bagnatura con teli di juta umidi. Si raccomanda di fermare eventuali macchine in movimento nelle vicinanze in caso di vibrazioni compromettenti nella fase di indurimento della malta per ca. 24 ore.

Per cavità da riempire con spessori superiori a 10 cm aggiungere il 30% in peso di ghiaio (3-8 mm). Spessori max consigliati: 10 cm.

• **CONSUMO**

Circa 2,1 kg/litro.

• **AVVERTENZE**

- Usare acqua fredda d'estate e a 20°C d'inverno.
- Temperatura d'applicazione da +5°C a +35°C.
- Non aggiungere acqua quando l'impasto inizia a far presa.
- Non aggiungere altri materiali come cementi, inerti, additivi.

- Nei periodi caldi mantenere umida la superficie della malta messa in opera, evitando una rapida essiccazione del prodotto, per almeno 24 ore.
- Nei periodi caldi a +30°C il tempo di lavorabilità si riduce a 20-30 minuti
- Non applicare su superfici lisce.
- Pulire gli attrezzi con acqua e le superfici rivestite con uno straccio umido subito dopo la posa.
- Non esporre il materiale al sole nella stagione calda.
- Stoccare in luogo asciutto nelle confezioni originali chiuse.

VOCE DI CAPITOLATO

Colatura in cassero di malta fluida per ancoraggio ad alta resistenza classificata in classe R4-CC secondo la EN 1504-3, tipo RESISTO FLUID ANCHOR, per il rinforzo strutturale.
Per spessori superiori ai 10 cm aggiungere fino al 30% di ghiaietto da 3 a 8 mm.

Packaging

Sacchi da 25 kg.

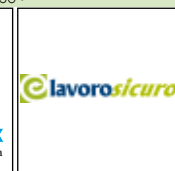
• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà