

RESISTO FLUID ANCHOR

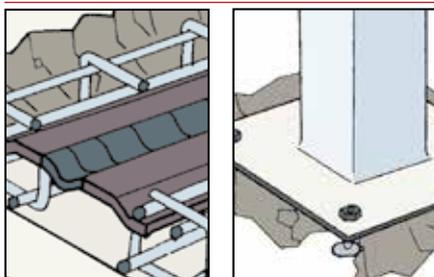
MORTIER COULABLE FIBROREINFORCÉ À HAUTE RÉSISTANCE ET À RETRAIT COMPENSÉ POUR LES FIXATIONS ET LA RÉHABILITATION STRUCTURELLE DU BÉTON

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

| CARACTERISTIQUES | IMPACT ENVIRONNEMENTAL | MODE D'EMPLOI | AVERISSEMENTS |
|------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|
| | ECO GREEN | RECYCLABLE | STOCKAGE: DANS UN LIEU SEC |
| | | MELANGER MECANIQUEMENT | |

PROBLÈME

ANCER DES MACHINES ET RENFORCER DES STRUCTURES EN BÉTON



Pour les travaux particulièrement délicats, tels que les ancrages de machines lourdes, scellements, renforcement de sous-œuvre, etc., il est nécessaire d'utiliser des mortiers coulables ayant des caractéristiques d'étalement et de résistance élevées qui garantissent le parfait remplissage de chaque interstice et une adhérence élevée au support et aux éventuels fers à béton.

SOLUTION

RESISTO FLUID ANCHOR est un prémélange en poudre prêt à l'emploi à base de liants hydrauliques à haute résistance, de charges sélectionnées, d'agents d'expansion et d'additifs divers. Le mortier obtenu en ajoutant un peu d'eau a une consistance fluide, sans ségrégation des inerts, ayant un fort pouvoir d'adhérence aussi bien sur le fer que sur le béton. La présence d'agents d'expansion appropriés crée un retrait compensé en phase plastique comme en phase durcie, avec le développement de résistances à la flexion et à la compression élevées même peu de temps après son utilisation. resisto fluid anchor ne contient pas d'agrégats métalliques, de chlorures, de poudre d'aluminium ni de ciments alumineux. La grande capacité d'étalement et l'expansion contrôlée garantissent une adhérence et un remplissage parfaits de chaque interstice.



DOMAINES D'UTILISATION

RESISTO FLUID ANCHOR est utilisé dans les opérations de fixation de machines-outils, de charpenteries métalliques, de scellements, de remplissage de joints rigides, de renfort dans les sous-fondations.

AVANTAGES

- Fluidité et étalement élevés pour le remplissage rapide des cavités
- Excellente adhésion au béton et aux barres d'armature
- Résistance mécanique et aux sollicitations dynamiques élevée.
- Faible rapport eau/ciment pour obtenir un produit totalement imperméable.
- Absence de retrait (élimine la possibilité de fissures ou de craquelures)
- Absence de bleeding (suintement d'eau).

MODALITÉS DE POSE

• PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports en béton doivent être nettoyés pour garantir une excellente adhérence du mortier **RESISTO FLUID ANCHOR**. Il est donc nécessaire d'éliminer toutes les parties détachées et sans consistance au moyen d'un scalpel, d'une brosse ou d'un nettoyeur haute pression. Les traces d'huiles, de produits de décoffrage, de rouille et toutes les salissures en général doivent être éliminées. Les éventuels fers découverts doivent être nettoyés et passivés avec STRATO FER ou avec un coulis de ciment et de STRATO 4900. Mouiller le support en évitant les voiles d'eau ; ces derniers pourront éventuellement être éliminés avec de l'air comprimé ou une éponge.

• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

RESISTO FLUID ANCHOR doit être gâché avec de l'eau propre (3,3 litres d'eau par sac de 25 kg). Il est conseillé d'effectuer le mélange à la bétonnière (1) en introduisant d'abord 2/3

de l'eau nécessaire, puis progressivement le produit sec, et enfin l'eau restante. Mélanger au maximum pendant 5 minutes jusqu'à l'obtention d'une pâte uniforme et sans grumeaux. Les petites quantités de mortier devront exclusivement être mélangées à l'aide d'une perceuse mécanique et éviter la préparation à l'aide d'une truelle. Durant la préparation, éviter d'englober l'air.

• APPLICATION

Verser **RESISTO FLUID ANCHOR** à flux continu dans les coffrages, à partir d'un seul côté afin de favoriser la sortie de l'air (2). Pour favoriser ces opérations, pendant la pose d'une plaque métallique, il est

également possible d'effectuer des trous supplémentaires sur le métal. En raison de sa fluidité particulière, il ne sera pas nécessaire de soumettre la coulée à des vibrations mécaniques, mais simplement de faire glisser en avant et en arrière des barres de fer pour faciliter l'étalement du mortier dans des zones particulièrement difficiles à atteindre. Il est recommandé de protéger la partie coulée pendant au moins 24 heures par (Continue)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | Norme de Référence | RESISTO FLUID ANCHOR |
|---|--------------------|---|
| Aspect | | poudre |
| Couleur | | Grise |
| Granulométrie | | 0÷3 mm |
| Masse volumique apparente | | 1.40 kg/ℓ |
| Eau de gâchage | | 13% ± 1% |
| Stockage en lieu sec dans les emballages d'origine | | 12 mois |
| Caractéristiques du mélange et mode d'emploi | Norme | |
| Masse volumique du mélange | EN 1015-6 | 2.10 kg/ℓ |
| pH gâchage | | environ 12 |
| Temps d'utilisation du gâchage (*) | | environ 60 minutes |
| Température d'application | | +5°C ÷ +35°C |
| Étalement du gâchage | EN 13395-1 | 280-300 mm (sans secousses) |
| Épaisseur minimale d'application | | 10 mm |
| Épaisseur maximale d'application par couche | | 50-100 mm (avec 30% de gravier) |
| Application | | Manuelle |
| Descriptions des performances | Norme | Performances |
| Classe et type | EN 1504-3 | R4 - CC |
| Résistance à la compression - après 28 jours | EN 12190 | 80 MPa |
| Résistance à la compression - après 7 jours | EN 12190 | 62 MPa |
| Résistance à la compression - après 1 jour | EN 12190 | 35 MPa |
| Résistance à la flexion - après 28 jours | EN 196-1 | 12 N/mm ² |
| Résistance à la flexion - après 7 jours | EN 196-1 | 9 N/mm ² |
| Résistance à la flexion - après 1 jour | EN 196-1 | 7 N/mm ² |
| Expansion en phase plastique | | ≤0.4% |
| Module élastique à la compression | EN 13412 | ≥20 GPa |
| Contenu ions-chlorure | EN 1015-17 | Absent |
| Liaison d'adhérence | EN 1542 | ≥2.0 MPa |
| Compatibilité thermique aux cycles de gel-dégel - Partie 1 | EN 13687-1 | ≥2.0 MPa |
| Absorption d'eau par capillarité | EN 13057 | $w \leq 0.5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5} - W1$ |
| Durabilité - Résistance à la carbonatation | EN 13295 | Essai réussi |
| Résistance au débâtement des barres d'acier | EN 1881 | <0.6 mm |
| Résistance thermique - Température de service | | -30°C ÷ +90°C |
| Réaction au feu | EN 13501-1 | A1 |
| Substances dangereuses | EN 1504-3 | Conforme Réf. note ZA.1 |

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne **EN 1504-9** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

(Suit)

mouillage à l'aide de toiles de jute humides. Il est recommandé d'arrêter les éventuelles machines en mouvement à proximité en cas de vibrations compromettant la phase de durcissement du mortier pendant environ 24 heures.

Pour des cavités à remplir avec des épaisseurs supérieures à 10 cm, ajouter 30% du poids de gravillon (3-8 mm).

Épaisseurs max conseillées : 10 cm.

• CONSOMMATION

Environ 2,1 kg/litre.

• AVERTISSEMENT

- Utiliser de l'eau froide en été et à 20°C en hiver.
- Température d'application de +5°C à +35°C.
- Ne pas ajouter d'eau lorsque la prise du mélange a commencé.
- N'ajouter aucun autre matériau tel que ciments, agrégats, additifs.
- Durant les périodes chaudes, maintenir la surface du mortier effectuée humide pendant au moins 24 heures, en évitant le séchage rapide du produit.
- Durant les périodes chaudes à +30°C, le

temps d'ajustabilité est réduit à 20-30 minutes.

- Ne pas appliquer sur des surfaces lisses.
- Nettoyer les outils à l'eau et les surfaces revêtues avec un chiffon humide tout de suite après la pose.
- Durant la saison chaude, éviter d'exposer le produit aux rayons du soleil.
- Stocker dans un endroit sec dans les emballages d'origine fermés.

EMBALLAGE

RESISTO FLUID ANCHOR

Sac de 25 kg

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

| | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|
|  <p>Construction Systems and Products</p> <p>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390</p> | <p>Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Dépt. export Index index.export@indexspa.it</p> |  |  <p>UNI EN ISO 9001</p> |  <p>UNI EN ISO 14001</p> |  <p>socio del GBC Italia</p> |  |
| | | | <p>Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.</p> | | | |