



# RESISTO FLUID ANCHOR

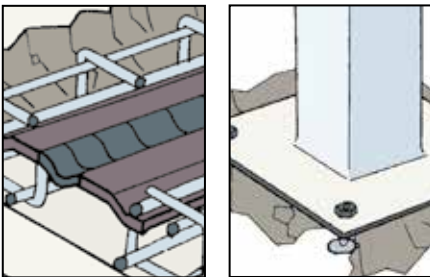
HOCHFESTER, FLIESSFÄHIGER, SCHWINDKOMPENSIERTER MÖRTEL ZUM FIXIEREN UND ZUR STATISCH RELEVANTEN INSTANDSETZUNG VON BETON

VERGIBT **LEED**-PUNKTE

MERKMALE	UMWELTBELASTUNG	ANWENDUNG	HINWEISE
	ECO GREEN	RECYCELBAR	TROCKEN LAGERN
		MIT RÜHRWERK ANRÜHREN	

## AUFGABENSTELLUNG

### VERANKERUNG VON MASCHINEN UND VERSTÄRKUNG VON BETONSTRUKTUREN



Besonders heikle Baustellenarbeiten, wie das Verankern schwerer Maschinen, das Vergießen von Metallkonstruktionen oder das Verstärken von Untermauerungen erfordern einen Vergussmörtel mit hervorragenden Eigenschaften in Bezug auf Fließ- und Widerstandsfähigkeit, um das perfekte Ausfüllen aller Hohlräume sowie einen optimalen Haftverbund mit dem Untergrund und mit eventuell vorhandenen Bewehrungsstählen zu garantieren.

## PRODUKTBESCHREIBUNG

RESISTO FLUID ANCHOR ist eine gebrauchsfertige Mörtelpulvermischung auf Basis von hochfesten hydraulischen Bindemitteln, ausgewählten Zuschlägen, Expansionsmitteln und diversen Zusätzen. Durch Zugabe einer geringen Wassermenge erhält man einen Mörtel mit flüssiger Konsistenz ohne Entmischung der Zuschläge, der sich durch ein hohes Haftvermögen auf Eisen und Beton auszeichnet. Die enthaltenen Expansionsmittel garantieren einen kompensierten Schwund sowohl in der plastischen als auch in der Härtingsphase sowie eine hohe Biegezug- und Druckfestigkeit bereits kurz nach dem Vergießen. **RESISTO FLUID ANCHOR** ist frei von Metallaggregaten, Chloriden, Aluminiumpulver und Tonerdezementen. Die hohe Fließfähigkeit und die kontrollierte Expansion gewährleisten eine perfekte Haftung und Ausfüllung sämtlicher Hohlräume.



## ANWENDUNGSBEREICHE

RESISTO FLUID ANCHOR wird zum Verankern von Werkzeugmaschinen und Metallkonstruktionen, Vergießen, Ausfüllen starrer Fugen und Verstärken von Untermauerungen verwendet.

## VORTEILE

- Hohe Fließfähigkeit zum schnellen Ausfüllen von Hohlstellen
- Optimale Haftung an Bewehrungsstählen und Beton.
- Hohe Widerstandsfähigkeit mechanischer Art und gegen dynamische Belastungen.
- Niedriges Wasser-/Zement-Verhältnis zum Erhalt eines vollkommen undurchlässigen Produkts.
- Schwundfreiheit (keine Gefahr der Bildung von Spalten oder Haarrissen).
- Kein Bleeding (Wasserausschwitzen).

## ANWENDUNG

- **VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDS**  
Die Betonuntergründe müssen sauber sein, damit eine optimale Haftung des Mörtels **RESISTO FLUID ANCHOR** garantiert ist. Nichtbindige und brüchige Teile sind mit Meißel, Bürste oder Wasserstrahl zu entfernen. Ölspuren, Trennmittel, Rost und sonstige Verschmutzungen müssen entfernt werden. Offen liegende Bewehrungsseile säubern. Anschließend mit STRATO FER oder einem Brei aus STRATO 4900 und Zement passivieren. Den Untergrund nassen. Eventuell entstandene Wasserschleier und Pfützen müssen mit Druckluft oder einem Schwamm beseitigt werden.
- **ZUBEREITUNG DES GEMISCHS**  
**RESISTO FLUID ANCHOR** wird mit sauberem Wasser angemischt (3,3 Liter auf einen Sack zu 25 kg). Das Anmischen sollte im Betonmischer erfolgen (1). In 2/3 der erforderlichen Wassermenge nach und nach das Trockenprodukt einrühren und schließlich das restliche Wasser

hinzufügen. Ungefähr 5 Minuten lang mischen, bis man eine gleichmäßige und klumpenfreie Masse erhält. Kleine Mörtelmengen dürfen nur mit einem Rührquirl und nicht mit Kelle zubereitet werden. Bei der Mischung sind Lufteinschlüsse zu vermeiden.

- **ANWENDUNG**  
**RESISTO FLUID ANCHOR** in ununterbrochenem Fluss von nur einer Seite aus in die Schallungen eingießen, sodass die Luft austreten kann (2). Zu diesem Zweck kann man beim Setzen von Sohlplatten zusätzlich Entlüftungslöcher in die Platte bohren. Aufgrund seiner besonders hohen Fließfähigkeit ist kein Rütteln vorgesehen. Es ge-

nügt ein Nachstochern als Fließhilfe, damit der Mörtel auch in besonders schwer zugängliche Stellen einfließt. Die Gussstelle während der ersten 24 Stunden durch vollflächiges Abdecken mit feuchten Sackplanen vor Verdunstung schützen. Sollten in der Nähe schwingungserzeugende Maschinen laufen, müssen diese in der 24-stündigen Härtingsphase abgestellt werden.

(Fortsetzung folgt)



# TECHNISCHE DATEN

		<b>RESISTO FLUID ANCHOR</b>
Aussehen	Vorschriften	Pulver
Farbe		Grau
Körnung		0÷3 mm
Rohdichte		1.40 kg/ℓ
Anmischwasser		13% ± 1 %
Lagerung in Originalverpackung an trockenem Ort		12 Monate
<b>Gemischeigenschaften und Verarbeitbarkeit</b>	<b>Vorschriften</b>	
Rohdichte des Gemisches	<b>EN 1015-6</b>	2.10 kg/ℓ
pH-Wert des Gemisches		ca. 12
Topfzeit (*)		ca. 60 Minuten
Verarbeitungstemperatur		+5 ÷ +35 °C
• Zubereitung des Gemisches	<b>EN 13395-1</b>	280–300 mm (ohne Schläge)
Mindestauftragsdicke		10 mm
Maximale Auftragsdicke je Schicht		50–100 mm (mit 30 % Feinkies)
Anwendung		per Hand
<b>Leistungseigenschaften</b>	<b>Vorschriften</b>	<b>Produktleistungen</b>
<b>Klasse und Klebstofftyp</b>	<b>EN 1504-3</b>	<b>R4 - CC</b>
<b>Druckfestigkeit - nach 28 Tagen</b>	<b>EN 12190</b>	80 MPa
Druckfestigkeit - nach 7 Tagen	<b>EN 12190</b>	62 MPa
Druckfestigkeit - nach 1 Tag	<b>EN 12190</b>	35 MPa
Biegefestigkeit - nach 28 Tagen	<b>EN 196-1</b>	12 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit - nach 7 Tagen	<b>EN 196-1</b>	9 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit - nach 1 Tag	<b>EN 196-1</b>	7 N/mm <sup>2</sup>
Expansion in plastischem Zustand		≤0.4%
<b>Druckmodul</b>	<b>EN 13412</b>	≥20 GPa
<b>Ionen-/Chloridgehalt</b>	<b>EN 1015-17</b>	Nicht vorhanden
<b>Haftverbindung</b>	<b>EN 1542</b>	≥ 2.0 MPa
<b>Thermische Verträglichkeit gegenüber Vereisungs- /Enteisungszyklen - Teil1</b>	<b>EN 13687-1</b>	≥ 2.0 MPa
<b>Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit</b>	<b>EN 13057</b>	w ≤ 0.5 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup> - W1
<b>Haltbarkeit – Karbonatisierungswiderstand</b>	<b>EN 13295</b>	Test bestanden
Widerstand beim Entfernen der Stahlstäbe	<b>EN 1881</b>	<0.6 mm
Temperaturbeständigkeit - Betriebstemperatur		-30 ÷ +90 °C
<b>Brandverhalten</b>	<b>EN 13501-1</b>	A1
<b>Gefährlichen Stoffen</b>	<b>EN 1504-3</b>	Konform mit Anmerkung in ZA.1

Versuchsbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% RH und Windgeschwindigkeit im Prüfbereich <0,2 m/s. Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der Bedingungen auf der Baustelle variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Absorption des Untergrunds.

(\*) Die angegebenen Zeiten verlängern oder verkürzen sich bei zunehmender bzw. steigender Temperatur.

Entspricht den allgemeinen Prinzipien gemäß **EN 1504-9** – Prinzipien der Anwendungsbewertung von Produkten und Systemen.

## (Fortsetzung)

Für Hohlräume mit Vergussstärken über 10 cm sollte man Feinkies (3–8 mm) im Verhältnis von 30% des Gewichts hinzufügen.

Empfohlene Auftragshöhe: 10 cm.

### • VERBRAUCH

ca. 2,1 kg/l.

### • HINWEISE

- Im Sommer kaltes Wasser und im Winter 20°C warmes Wasser verwenden.
- Verarbeitungstemperatur von +5°C bis +35°C.
- Sobald das Gemisch abbindet, kein Wasser mehr hinzufügen.
- Keine anderen Stoffe wie Zemente, Zuschläge und Zusätze hinzufügen.
- In der warmen Jahreszeit eine schnelle Trocknung vermeiden und die Mörteloberfläche mindestens 24 Stunden feucht halten.
- In der heißen Jahreszeit bei + 30° C verkürzt

sich die Topfzeit auf 20–30 Minuten.

- Nicht auf glatte Flächen auftragen.
- Nach dem Auftrag die Arbeitsgeräte mit Wasser und die beschichteten Flächen mit einem feuchten Lappen reinigen.
- In der warmen Jahreszeit vor Sonne schützen.
- In den geschlossenen Originalverpackungen trocken lagern und vor Frost und hohen Temperaturen schützen.

## VERPACKUNGSFORM

**RESISTO FLUID ANCHOR**

25 kg-Säcke.

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

 <b>Construction Systems and Products</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: <a href="http://www.index-spa.com">www.index-spa.com</a> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> E-mail Index Exportabteilung <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a>		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unangekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patschläge und technischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Eigenschaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglichkeiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir keinerlei Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.					