

RESISTO FLUID

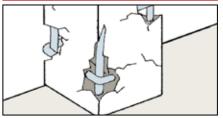
ZUR STATISCH RELEVANTEN INSTANDSETZUNG VON BETON

VERGIBT *LEED*-PUNKTE



AUFGABENSTELLUNG

INSTANDSETZUNG MIT BETONSCHALUNGEN



Wenn bei tiefgehenden Betonschäden statisch relevante Verstärkungen beträchtlichen Ausma-Bes erforderlich sind, bedarf es zur Instandsetzung eines hochfesten Mörtels mit sehr flüssiger Konsistenz, der sich in Schalungen gießen lässt.

PRODUKTBESCHREIBUNG

RESISTO FLUID ist ein gebrauchsfertiges, vorgemischtes Pulverprodukt auf Basis von hochfestem Zement, ausgewählten Zuschlagstoffen, Synthetikfasern und Spezialzusätzen.

Mit RESISTO FLUID erhält man einen sehr flüssigen Mörtel, der sich optimal zum Eingießen in Schalungen eignet.



ANWENDUNGSBEREICHE

Der Mörtel RESISTO FLUID wird zur Instandsetzung und zur statisch relevanten Verstärkung von Pfeilern und Trägern aus Beton benutzt. RESISTO FLUID findet hervorragenden Einsatz in allen Fällen, in denen eine tiefgreifende Instandsetzung der Baustruktur und somit eine Schalung erforderlich ist.

VANTAGGI

- Sehr flüssige Konsistenz mit niedrigem Wasser-/Zement-Verhältnis.
- Hohe mechanische Widerstandsfestigkeit.
- . Optimale Haftung am Untergrund und an denBewehrungseisen.

ANWENDUNG Wasser hinzufügen. Ungefähr 3 Minuten lang

mischen, bis man eine gleichmäßige und

Kleine Mörtelmengen dürfen nur mit einem

Rührquirl und nicht mit Kelle zubereitet wer-

den. Beim Anmischen sollte man starke

RESISTO FLUID in ununterbrochenem Fluss

von nur einer Seite aus in die Schalungen

eingießen, so dass die Luft austreten kann

Damit die Holzschalungen dem Mörtel

kein Wasser entziehen, sollten sie mit den

Trennmitteln DISARMFER oder DISARMWO-

Mit RESISTO FLUID sind für die Verteilung

des Gusses keine mechanischen Rüttel-

bewegungen erforderlich. Es wird jedoch

empfohlen, mit Holzleisten oder Rundei-

klumpenfreie Masse erhält.

Lufteinschlüsse vermeiden.

OD vorbehandelt werden (4).

ANWENDUNG

(3).

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDS

Loses und brüchiges Material ist abzumeißeln, abzubürsten oder abzustrahlen. Ölspuren, Trennmittel, Rost und sonstige Verschmutzungen müssen entfernt werden. Offen liegende Bewehrungseisen säubern. Anschließend mit STRATO FER oder einem Zementbrei und STRATO 4900 passivieren **(1)**.

Den Untergrund nässen. Eventuell entstandene Wasserschleier und Pfützen müssen mit Druckluft oder einem Schwamm beseitigt werden

ZUBEREITUNG DES GEMISCHS

RESISTO FLUID wird mit sauberem Wasser angemischt (3,3 Liter auf einen Sack zu 25 kg). Das Anmischen sollte im Betonmischer erfolgen (2). In 2/3 der erforderlichen Wassermenge nach und nach das Trockenprodukt einrühren und schließlich das restliche







sen das Einfließen des Mörtelbreis auch in schwer zugängliche Hohlstellen zu unterstützen. Die instandgesetzten Oberflächen müssen gründlich aushärten und bei Bedarf während der gesamten Abbindezeit vor Hitze, Kälte oder dynamischen Einwirkungen geschützt werden. Besonders in stark belüfteten Umgebungen muss der Mörtel während der Aushärtezeit ständig genässt werden, damit er vor schneller Austrocknung geschützt wird. Dazu in den ersten 24 Stunden der Aushärtung Wasser auf die Oberflächen sprühen oder spezielle Schutzplanen gegen Wasserverdunstung auflegen.

Empfohlene Auftragshöhe: 10 cm. Dickere Schichten können durch Zugabe von 20-30% Feinkies mit Körnung 3-8 mm

erstellt werden. VERBRAUCH

ca. 2 kg/dm³.

HINWEISE

- Im Sommer kaltes Wasser und im Winter 20°C warmes Wasser verwenden.
- Verarbeitungstemperatur von +5°C bis
- Sobald das Gemisch abbindet, kein Wasser mehr hinzufügen.
- · Keine anderen Stoffe wie Zemente, Zuschläge und Zusatze hinzufugen.

(Fortsetzung folgt)





TECHNISCHE DATEN		
	Vorschriften	RESISTO FLUID
Aussehen		Pulver
Farbe		Grau
Körnung		0÷3 mm
Rohdichte		$01:40 \pm 0.10 \text{ kg/}\ell$
Anmischwasser		13% ± 1 %
Lagerung in Originalverpackung an trockenem Ort		12 Monate
Gemischeigenschaften und Verarbeitbarkeit	Vorschriften	
Rohdichte des Gemisches	EN 1015-6	$02:10 \pm 0.10 \text{ kg/}\ell$
pH-Wert des Gemisches		ca. 12
Topfzeit (*)		ca. 60 Minuten
Verarbeitungstemperatur		+5 ÷ +35 °C
Zubereitung des Gemischs	EN 13395-1	280–300 mm (ohne Schläge)
Mindestauftragsdicke		10 mm
Maximale Auftragsdicke je Schicht		50÷100 mm (mit 30 % Feinkies)
Anwendung		per Hand
Leistungseigenschaften	Vorschriften	Produktleistungen
Klasse und Klebstofftyp	EN 1504-3	R4 - CC
Druckfestigkeit - nach 28 Tagen	EN 12190	≥ 45 MPa
Biegefestigkeit - nach 28 Tagen	EN 196-1	≥10 N/mm²
Druckmodul	EN 13412	≥20 GPa
Ionen-/Chloridgehalt	EN 1015-17	Nicht vorhanden
Haftverbindung	EN 1542	≥ 2.0 MPa
Thermische Verträglichkeit gegenüber Vereisungs-/Enteisungszyklen - Teil1	EN 13687-1	≥ 2.0 MPa
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	EN 13057	$w \le 0.5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5} - \text{W1}$
Haltbarkeit - Karbonatisierungswiderstand	EN 13295	Test bestanden
Temperaturbeständigkeit - Betriebstemperatur		-30 ÷ +90 °C
Brandverhalten	EN 13501-1	A1
Gefährlichen Stoffen	EN 1504-3	Konform mit Anmerkung in ZA.1

Versuchsbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% RH und Windgeschwindigkeit im Prüfbereich <0,2 m/s. Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der Bedingungen auf der Baustelle variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Absorption des Untergrunds.

(*) Die angegebenen Zeiten verlängern oder verkürzen sich bei zunehmender bzw. steigender Temperatur.

Entspricht den allgemeinen Prinzipien gemäß EN 1504-9 – Prinzipien der Anwendungsbewertung von Produkten und Systemen.

(Fortsetzung)

- In der warmen Jahreszeit eine schnelle Trocknung vermeiden und die Mörteloberfläche mindestens 24 Stunden feucht halten.
- In der heißen Jahreszeit bei + 30° C verkürzt sich die Topfzeit auf 20–30 Minuten.
- Nicht auf glatte Flächen auftragen.
- Nach dem Auftrag die Arbeitsgeräte mit Wasser und die beschichteten Flachen mit einem feuchten Lappen reinigen.
- In der warmen Jahreszeit vor Sonne schützen.
- In den geschlossenen Originalverpackungen trocken lagern und vor Frost und hohen Temperaturen schützen.

VERPACKUNGSFORM

RESISTO FLUID 25 kg-Säcke.

SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •



Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria

Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it E-mail Index Exportabteilung index.export@indexspa.it











Pu./dig. - 250 - 10/2015^{1ed-6/2015ltz}