



# RASOSTUK

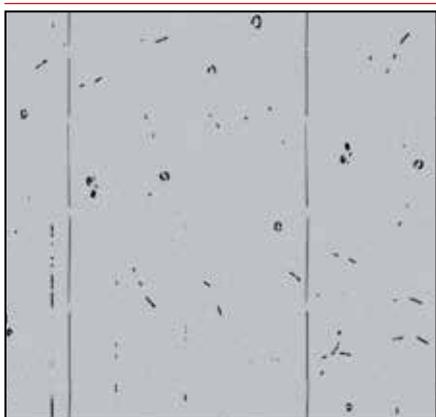
## RASANTE A GRANA FINISSIMA

PER LA FINITURA ACCURATA E LA PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO  
E PER LA STUCCATURA DI FUGHE E POROSITÀ SUPERFICIALI

CONFERISCE CREDITI **LEED**

| CARATTERISTICHE | IMPATTO AMBIENTALE | MODALITÀ D'IMPIEGO |                          | AVVERTENZE                    |
|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------------|
| TRASPIRANTE     | ECO GREEN          | RICICLABILE        | MISCOLARE MECCANICAMENTE | APPLICAZIONE CON SPATOLA INOX |
|                 |                    |                    |                          | STOCAGGIO: IN LUOGO ASCIUTTO  |

### RASARE ED UNIFORMARE IL CALCESTRUZZO



### Descrizione

Le superfici in calcestruzzo che non vengono messe in opera faccia a vista, risultano antiestetiche a causa di rugosità, porosità e difetti vari. Si rende perciò necessaria una stuccatura e successiva rasatura.

**RASOSTUK** è un premiscelato in polvere a base di cemento bianco ad alta resistenza, inerti pregiati e selezionati e additivi che migliorano la lavorabilità, l'adesione e l'idrorepellenza.

### Campi d'impiego

**RASOSTUK** è particolarmente indicato come rasante di finitura di calcestruzzi, blocchi in cemento, gas beton, intonaci cementizi per ottenere superfici lisce e molto curate di colore bianco.

**RASOSTUK** rappresenta quindi un'ottima soluzione estetica per le finiture di qualsiasi superficie cementizia.

Può essere rifinito con qualsiasi tipo di pittura.



### Vantaggi

- Elevata lavorabilità per risolvere con un unico prodotto problemi di stuccatura e rasatura.
- Ottimo grado di finitura di colore bianco.
- Elevata adesione ai supporti.

### Modalità d'impiego

#### • PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Non ci sono particolari problemi nella preparazione delle superfici in calcestruzzo che in generale, devono essere pulite da disarmanti, parti friabili, polvere e sporco in genere.

Eventuali fugature, sigillature e porosità superficiali possono essere stuccate con **RASOSTUK** a consistenza-stucco.

#### • PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

**RASOSTUK** va mescolato solamente con il 25-26% di H<sub>2</sub>O pulita a seconda della consistenza desiderata e dell'impiego tipo, stuccatura o rasatura. Per la mescolazione si usa comunemente un trapano ad elica (1) evitando di prolungare tale mescolazione oltre il tempo necessario al raggiungimento di una miscela omogenea.

#### • APPLICAZIONE

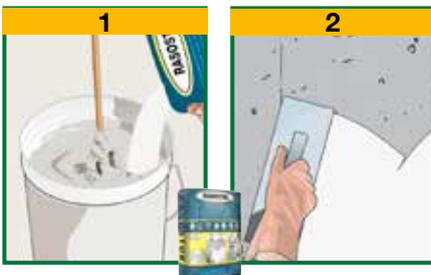
La stesura viene eseguita con spatola inox rasando a spessore, uniformemente (2). Si possono applicare una o più mani a seconda del grado di finitura desiderata.

#### • CONSUMO

Il consumo è di circa 1,1 kg/m<sup>2</sup>×mm.

#### • AVVERTENZE

- Usare acqua fredda d'estate e a 20°C d'inverno.
- Temperatura d'applicazione da +5°C a +35°C.
- Non aggiungere acqua quando l'impasto inizia a far presa.



- Non aggiungere altri materiali come cementi, inerti, additivi.
- Nei periodi caldi mantenere umida la superficie della malta messa in opera, evitando una rapida essiccazione del prodotto, per almeno 24 ore.
- Non applicare su superfici lisce.
- Pulire gli attrezzi con acqua e le superfici rivestite con uno straccio umido subito dopo la posa.
- Non esporre il materiale al sole nella stagione calda.
- Stoccare in luogo asciutto nelle confezioni originali chiuse.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|   | Normativa         | RASOSTUK   |
|---|-------------------|--|
| Aspetto   |                   | Polvere  |
| Colore  |                   | Bianco   |
| Granulometria   |                   | 0÷0.1 mm   |
| Massa volumica apparente  |                   | 1.40 ± 0.10 kg/ℓ                                 |
| Acqua d'impasto   |                   | 26% ± 1%   |
| Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto         |                   | 12 mesi  |
| <b>Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità</b>           | <b>Normativa</b>  |  |
| Massa volumica dell'impasto                                     | <b>EN 1015-6</b>  | 1.85 ± 0.10 kg/ℓ                                 |
| pH impasto  |                   | circa 12   |
| Durata impasto lavorabile (*)                                   |                   | ca. 2-3 ore                                      |
| Temperatura di applicazione                                     |                   | +5°C ÷ +35°C                                     |
| Spessore minimo di applicazione                                 |                   | 0.5 mm   |
| Spessore massimo di applicazione per strato                     |                   | 2 mm   |
| Applicazione  |                   | Manuale o meccanica                              |
| <b>Caratteristiche prestazionali</b>                            | <b>Normativa</b>  | <b>Prestazione prodotto</b>                      |
| <b>Classe e tipologia</b>                                       | <b>EN 1504-3</b>  | <b>R2 - PCC</b>                                  |
| <b>Resistenza alla compressione - dopo 28 giorni</b>            | <b>EN 12190</b>   | ≥15 MPa  |
| <b>Resistenza alla flessione - dopo 28 giorni</b>               | <b>EN 196-1</b>   | ≥5 N/mm <sup>2</sup>                             |
| <b>Contenuto ioni-cloruro</b>                                   | <b>EN 1015-17</b> | Assenti  |
| <b>Legame di aderenza</b>                                       | <b>EN 1542</b>    | ≥0.8 MPa   |
| <b>Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo - Parte I</b> | <b>EN 13687-1</b> | ≥0.8 MPa   |
| <b>Assorbimento d'acqua per capillarità</b>                     | <b>EN 13057</b>   | w ≤ 0.5 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup> - W1 |
| <b>Resistenza termica - Temperatura d'esercizio</b>             |                   | -30°C ÷ +90°C                                    |
| <b>Reazione al fuoco</b>  | <b>EN 13501-1</b> | A1   |
| <b>Sostanze pericolose</b>                                      | <b>EN 1504-3</b>  | Conforme nota in ZA.1                            |

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-9 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

## Packaging

RASOSTUK

- Sacco da 25 kg.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

|  |   |   |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|---|---|
| <br>Construction Systems and Products<br>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - C.P.67<br>T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390 | Internet: <a href="http://www.indexspa.it">www.indexspa.it</a><br>Informazioni Tecniche Commerciali<br><a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a><br>Amministrazione e Segreteria<br><a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a><br>Index Export Dept.<br><a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a> |  | <br>UNI EN ISO 9001 | <br>UNI EN ISO 14001 | <br>socio del GBC Italia |  |
|  | © INDEX   |   | A.G. 04/2022 04/2022  |   |   |   |