

RASOSTUK

PRODUIT LISSANT À GRAIN TRÈS FIN,
POUR DES FINITIONS SOIGNÉES ET LA PROTECTION DU BÉTON,
ET POUR LE MASTICAGE DES FUITES ET DES POROSITÉS SUPERFICIELLES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS	
 TRANSPIRANT	 ECO GREEN	 RECYCLABLE	 MELANGER MECANIQUEMENT	 APPLICATION A L'AIDE D'UNE SPATULE INOX	 STOCKAGE: DANS UN LIEU SEC

PROBLÈME

RAGRÉER ET UNIFORMISER LE BÉTON



SOLUTION

Les surfaces en béton qui ne sont pas mises en oeuvre avec la face à vue s'avèrent peu esthétiques en raison de leur rugosité, de leur porosité et des défauts divers.

L'application d'un enduit et un ragréage sont dès lors nécessaires.

RASOSTUK est un prémélange en poudre à base de ciment blanc à haute résistance, d'inertes sélectionnés et d'adjuvants qui améliorent la maniabilité, l'adhérence et l'imperméabilité.

DOMAINES D'UTILISATION

RASOSTUK est particulièrement indiqué comme enduit de finition pour béton, blocs de ciment, béton cellulaire et enduits à base de ciment afin d'obtenir des surfaces lisses et propres de couleur blanche.

RASOSTUK constitue dès lors une excellente solution esthétique pour les finitions de toute surface à base de ciment.

Il peut être recouvert de n'importe quel type de peinture.

AVANTAGES

- Grande ouvrabilité, ce qui permet de résoudre avec un seul produit les problèmes d'enduisage et de ragréage.
- Excellent niveau de finition de couleur blanche.
- Grande adhérence au support.



MODALITÉS DE POSE

• PRÉPARATION DU SUPPORT

Aucun problème pendant la préparation des surfaces en béton sur lesquelles les agents de décoffrage, les parties friables, la poussière et la saleté en général doivent être éliminés.

Les joints, les scellements et les porosités superficielles peuvent être enduits avec **RASOSTUK** dont la consistance est similaire à celle d'un enduit.

• PRÉPARATION DU MÉLANGE

RASOSTUK requiert un mélange avec une quantité d'eau propre adéquate (v. tableau) selon la consistance souhaitée et l'emploi type (enduit ou ragréage). Pour le mélange, on utilise généralement un mélangeur à hélice (1) en évitant de prolonger l'opération au-delà du temps nécessaire à l'obtention d'un produit homogène.

• APPLICATION

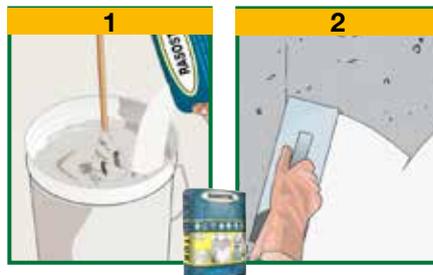
L'étalement s'effectue à l'aide d'une spatule inox, en lissant « avec épaisseur » de façon uniforme (2). Il est possible d'appliquer une ou plusieurs couches en fonction du degré de finition que l'on désire obtenir.

• CONSOMMATION

La consommation moyenne est d'environ 1,1 kg/m² par mm.

• AVERTISSEMENT

- Utiliser de l'eau froide en été et à 20 °C en hiver.
- Température d'application de +5 °C à +35 °C.
- Ne pas ajouter d'eau lorsque la prise du mélange a commencé.



- N'ajouter aucun autre matériau tel que liants, agrégats ou additifs.

- Durant les périodes chaudes, maintenir humide la surface du mortier mis en œuvre, pendant au moins 24 heures, en évitant le séchage rapide du produit.

- Ne pas appliquer sur des surfaces lisses.

- Nettoyer les outils à l'eau et les surfaces revêtues avec un chiffon humide tout de suite après la pose.

- Durant la saison chaude éviter d'exposer le produit aux rayons du soleil.

- Stocker dans un endroit sec dans les emballages d'origine fermés.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	RASOSTUK
Aspect		poudre
Couleur		Blanc
Granulométrie		0÷0.1 mm
Masse volumique apparente	EN 1015-6	1.40 ± 0.10 kg/L
Eau de gâchage		26% ± 1%
Stockage en lieu sec dans les emballages d'origine		12 mois
Caractéristiques du mélange et mode d'emploi		
Masse volumique du mélange		1.85 ± 0.10 kg/L
pH gâchage		environ 12
Temps d'utilisation du gâchage (*)		environ 2-3 heures
Température d'application		+5°C ÷ +35°C
Épaisseur minimale d'application		0.5 mm
Épaisseur maximale d'application par couche		2 mm
Application		Manuelle ou mécanique
Caractéristiques de performance		
	Norme	Performances du produit
Classe et typologie	EN 1504-3	R2 - PCC
Résistance à la compression - après 28 jours	EN 12190	≥15 MPa
Résistance à la flexion - après 28 jours	EN 196-1	≥5 N/mm ²
Contenu ions-chlorure	EN 1015-17	Absent
Liaison d'adhérence	EN 1542	≥0.8 MPa
Compatibilité thermique aux cycles de gel-dégel - Partie 1	EN 13687-1	≥0.8 MPa
Absorption d'eau par capillarité	EN 13057	w ≤ 0.5 kg/m ² ·h ^{0.5} - W1
Résistance thermique - Température de service		-30°C ÷ +90°C
Réaction au feu	EN 13501-1	A1
Substances dangereuses	EN 1504-3	Conforme note en ZA.1

Conditions de test : température 23±2°C, 50±5% H.R. et mouvement d'air dans l'espace de test <0,2 m/s. **Les données peuvent varier en fonction des conditions : température, humidité, ventilation, capacité d'absorption du fond.**

(*) Les délais indiqués seront plus longs ou plus courts en fonction de l'évolution de la température.

Conforme aux principes généraux définis dans la norme **EN 1504-3** - Principes d'évaluation de l'utilisation des produits et des systèmes.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclarons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

EMBALLAGE

Sac de 25 kg

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it

