PURGLASS

FINITURA POLIURETANICA TRASPARENTE PER CICLO DECORATIVO CONTINUO A BASSO SPESSORE: FASHION BETON SYSTEM

CONFERISCE CREDITI *LEED*

CARATTERISTICHE		IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE
A	H_2O				
MONOCOMPONENTE	BASE ACQUA	ECO GREEN	MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICARE CON PENNELLO	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

PROBLEMA

REALIZZARE PAVIMENTAZIONI E RIVESTIMENTI CON EFFETTI SPATOLATI, NUVOLATI O MATERICI IN CONTINUO A BASSO SPESSORE

SOLUZIONE

FASHION BETON System è un sistema per realizzare pavimentazioni e rivestimenti con effetti spatolati o nuvolati in continuo senza fugature. È composto da 3 prodotti:

- un primer epossi-cemento EPOSTOP ABC,
- un rasante bicomponente a base di resine di ultima generazione, cementi ad alta resistenza e cariche speciali FASHION BETON AB;
- una finitura poliuretanica trasparente **PURGLASS** che può essere opaca o satinata.

FASHION BETON AB può essere fornito con diverse colorazioni. Il risultato è una superficie decorativa impermeabile con soli 2-3 mm di spessore.

CAMPI D'IMPIEGO

FASHION BETON System può essere usato per realizzare pavimentazioni e rivestimenti decorativi su tutte le più comuni superfici a base cementizia, a base gesso, legno e in sovrapposizione su ceramiche esistenti. Trova ampio campo in ambientazioni moderne di residenze private, negozi, show rooms, uffici, ristoranti, alberghi, bagni ecc.

VANTAGGI

- **Moderne superfici materiche.**
- **Basso spessore di applicazione (2-3 mm).**
- **Assenza di ritiri.**
- **Buone resistenze meccaniche.**
- **Ampie superfici senza giunti.**
- **Ottima adesione a molteplici superfici.**
- **Ottima conduttività termica per pavimenti riscaldanti.**
- **Facile da pulire.**
- **Sistema più elastico rispetto a cemento e ceramica.**

P

MODALITÀ D'IMPIEGO

Il supporto deve essere planare, pulito ed asciutto. Dopo le operazioni di carteggiatura, aspirare la polvere ed eventualmente lavare le superfici con una spugna o uno straccio umidi.
Il giorno successivo si potranno applicare 2 mani a pennello o rullo di protettivo trasparente **PURGLASS** con il quale si ottiene una finitura satinata.
PURGLASS è pronto all'uso e viene applicato direttamente senza aggiunte per ottenere finiture lucide.
Per ottenere invece una finitura satinata è necessario aggiungere l'**Additivo opacizzante** a **PURGLASS**, mescolare bene i 2 prodotti fino ad ottenere una perfetta miscelazione.
Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +10°C e superiori a 35°C.

- **CONSUMO**

Il consumo di **PURGLASS** è di 100 gr/m² per mano (200 gr/m² totale con 2 mani).

- **MANUTENZIONE E PULIZIA**
- Pulire con acqua e detergenti a pH neutro.
- Non utilizzare detergenti schiumogeni a base di sapone o aggressivi a base acida, ammoniaca o cloro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	FASHION BETON AB
Aspetto		Liquido
Colore		trasparente
Massa volumica	EN 2811-1	1.15 ± 0.05 Kg/L
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto al riparo dal gelo		12 mesi
Caratteristiche di lavorabilità		
Tempo di attesa - per l'applicazione di ogni mano sulla precedente (*)		min. 8h - max 24 ore
Temperatura di applicazione		+10°C ÷ +30°C
Applicazione		manuale

Caratteristiche prestazionali della pavimentazione finita con FASHION BETON System	Normativa	Prestazione prodotto
Resistenza a compressione dopo 28 gg	EN12190	30 N/mm²
Resistenza a flessione dopo 28 gg	EN196-1	11 N/mm²
Resistenza all'abrasione	Taber - UNI 8298/9	30 mg
Legame di aderenza	EN1542	>2N/mm²
Brillantezza (glossmetro) - finitura satinata		40
Brillantezza (glossmetro) - finitura opaca		20
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	$w < 0{,}01 Kg/m^2 \times h^{0.5}$
Reazione al fuoco	EN 13501-1	$A2_{fl}$-s1
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		–30°C ÷ +90°C

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. **I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.**
(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

PACKAGING

EPOSTOP ABC (A+B+C)	16,0 kg
FASHION BETON AB	
- Componente A: sacco da	25,0 kg
- Componente B: secchiello da	8,75 kg
PURGLASS	
- Latta da	3,5 Kg
Additivo opacizzante	0,6 Kg

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

index
Construction Systems and Products
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

TOTAL QUALITY index UNI EN ISO 9001
Environmental Management Systems index UNI EN ISO 14001
index socio del GBC Italia
lavorosicuro

1/2018ita
Agg12/2018

© INDEX