

PROTIFER

CONVERTISSEUR DE ROUILLE
POUR FER ET TÔLES GALVANISÉES

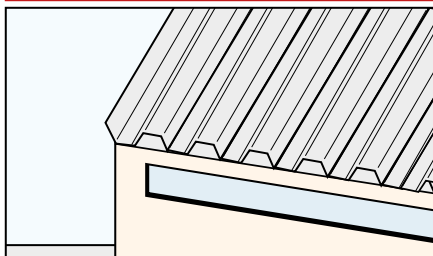


CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI				AVERISSEMENTS
MONOCOMPOSANT	VEHICULE EAU	ECO GREEN	MELANGER MECANIQUEMENT	APPLIQUER AU PISTOLET	APPLIQUER AU PINCEAU	APPLIQUER AU ROULEAU	STOCKAGE: CRAINT LE GEL

PROBLÈME

AMELIORER L'ADHESION DES PEINTURES AUX SURFACES METALLIQUES



Le fer s'oxyde et se corrode facilement s'il est exposé à l'action combinée de la vapeur d'eau et de l'oxygène atmosphérique. Il est donc nécessaire de convertir la rouille, lorsqu'il n'est pas possible de l'éliminer totalement avec des moyens mécaniques, en une matière inactive, en arrêtant tout ultérieur processus corrosif.

SOLUTION

C'est un polymère chélateur filmogène à l'eau. **PROTIFER** réagit avec la rouille en la transformant en un composé métal-organique inerte de couleur bleue-noire.

Il contient aussi des résines émulsionnées qui favorisent l'accrochage du film au métal.

PROTIFER est capable de pénétrer dans les pores et les interstices les plus profonds de la tôle en recouvrant la partie traitée d'un film protecteur plastique, idéal comme support pour n'importe quel vernissage successif.

DOMAINES D'UTILISATION

Il peut être appliqué sur des tôles oxydées ou propres. Il est conseillé tant pour les grands ouvrages tels que réservoirs, pylônes, installations industrielles que pour les petites interventions d'entretien en matière de "bricolage".

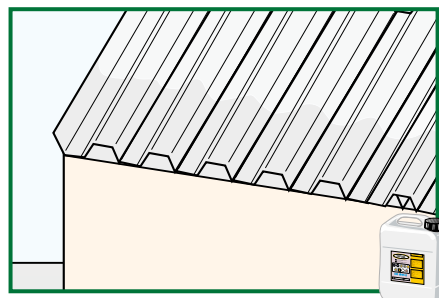
AVANTAGES

- Bon pouvoir anti-rouille.
- Aucune problème lors du vernissage successif.
- Bon accrochage au support.

MODALITÉS DE POSE

• PREPARATION DU SUPPORT

En cas d'applications sur des tôles non oxydées, prendre soin de dégraisser avec du solvant, en cas de tôles oxydées, enlever préalablement la rouille qui n'adhère pas au métal par brossage mécanique et/ou manuel ou en passant toute la surface au papier de verre. Les éventuelles incrustations ou anciennes parties vernies doivent être entièrement éliminées afin de permettre une meilleure adhérence de l'application successive de **PROTIFER**.



• APPLICATION

Avant utilisation, bien agiter le bidon pour répartir le produit à l'intérieur. L'application peut être effectuée au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation. Dans les deux cas, il n'est pas nécessaire de passer plus d'une couche de convertisseur, à moins que le vernissage successif tarde à être effectué.

Dans tous les cas, attendre au moins quatre heures entre les deux couches.

En cas d'application par vaporisation, le produit doit être dilué avec 5% d'eau.

PROTIFER peut aussi être appliqué sur des surfaces légèrement humides.

Le vernissage de la surface doit être effectué 24 heures plus tard.

• CONSOMMATION

Consommation sur surfaces métalliques environ 0,100 Kg/m² par couche.

• AVERTISSEMENTS

- Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou humides.
- Ne pas utiliser pour des surfaces ou conteneurs

de liquides comestibles, pour l'eau potable ou susceptibles de rentrer en contact avec des solvants ou des huiles minérales.

- Il est recommandé de bien mélanger le produit avant l'utilisation.
- Garder les conteneurs fermés avant utilisation.
- Appliquer à une température comprise entre + 5°C et + 35°C. Éviter les conditions extrêmes de chaleur et de froid pendant l'application. Ne pas appliquer lorsque la température pourrait descendre en-dessous +5 °C durant le séchage du film de peinture. Ne pas appliquer sur des supports très chauds puisque le processus de filmation serait accéléré de manière excessive avec des conséquences négatives sur la cohésion et l'adhérence du produit au support.
- Ne pas appliquer en cas d'humidité élevée ou de risque de pluie alors que le film est en cours de séchage.
- après l'utilisation, nettoyer les outils à l'eau.
- Craint le gel, conserver à des températures supérieures à +5 °C.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	PROTIFER
Aspect		Liquide
Couleur		Blanc
Masse volumique	EN 2811-1	1.01 ± 0.01 kg/L
Résidu sec - à 130°C	UNI EN ISO 3251	25%
Stockage dans les emballages d'origine dans un endroit sec à l'abri du gel		12 mois
Caractéristiques et maniabilité		
Température d'application		+5°C ÷ +35°C
Temps d'attente - pour le séchage hors poussière (*)		environ 15 minutes
Application		manuelle ou par pulvérisation

Conditions d'essai : température 23±2°C, 50±5% H.R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0.2 m/s. **Les données exprimées peuvent varier selon les conditions spécifiques de chantier : température, humidité, ventilation, absorption du support.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts selon que la température diminue ou augmente.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

EMBALLAGE

Jerrican de 20 L.
Jerrican de 5 L.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it

