



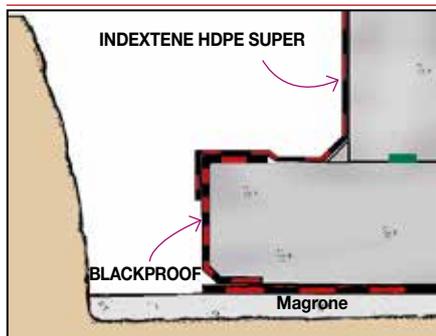
PROOFBOND

ADESIVO MONOCOMPONENTE PROMOTORE DI ADESIONE
PER MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI IN BITUME-POLIMERO
AUTOADESIVE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE	
	ECO GREEN	RICICLABILE	MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE CON SPATOLA DENTATA	STOCCARE IN LUOGO ASCIUTTO

INCOLLARE MEMBRANE AUTOADESIVE SUI MURI CONTROTERRA FRESCI DI GETTO



Come incollare membrane autoadesive sui muri freschi di getto e contemporaneamente ottenere una adesione tale da impedire la migrazione laterale dell'acqua di falda anche se la membrana viene accidentalmente lesionata.

Descrizione

PROOFBOND è un superadesivo monocomponente a base cementizia, additivato con speciali resine in polvere che conferiscono al prodotto una notevole adesività ed elevata tixotropia in grado di sostenere da fresco, senza scivolamenti, la membrana autoadesiva, tipo INDEXTENE HDPE SUPER sugli elementi verticali delle fondazioni. Aderisce sui supporti umidi ed è facile da applicare con una spatola. A presa avvenuta, esplica una forza adesiva tale da impedire la migrazione laterale dell'acqua in pressione anche se il rivestimento impermeabile viene accidentalmente lesionato.



Campi d'impiego

Promotore di adesione per membrane impermeabilizzanti autoadesive su superfici cementizie verticali anche umide.

Vantaggi

- Elevata adesione sul supporto anche in presenza di umidità.
- Sicura adesione della membrana autoadesiva senza scivolamenti.
- Facile impiego con spatola.
- Economico e non nocivo.

Modalità d'impiego

• PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

La superficie dei muri deve presentarsi liscia, priva di asperità e nidi di ghiaia. La superficie si riterrà idonea se sotto un regolo di 2 metri appoggiato in tutte le direzioni non appaiono dislivelli superiori a 7 mm, e sotto un regolo di 0,20 metri, dislivelli superiori a 2 mm. Dovranno essere tagliati e ribattuti tutti i distan-

ziatori metallici dei casseri ed asportati i grumi cementizi che dovessero sporgere dal muro e che potrebbero forare il manto impermeabile. Crepe, affossamenti, nidi di ghiaia e le sedi dei distanziatori dei casseri verranno sigillati con malta. Si dovranno rimuovere le asperità e tutti i residui di lavorazione di cantiere come chiodi, ecc. La superficie di posa dovrà essere esente

da parti friabili, lattime, olii disarmanti e altre sostanze che possono interferire con l'adesione della membrana.

Tutti gli spigoli fra la platea ed i muri come pure fra i muri e, nel caso di proseguimento in copertura, fra questi e il solaio di copertura, verranno smussati.

(continua)



index

A SIKA COMPANY



1ª DIVISIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	PROOFBOND
Aspetto		Polvere
Colore		Grigio
Massa volumica apparente		ca. 1.20 kg/L
Acqua d'impasto		32±1%
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi
Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità		
Massa volumica dell'impasto		ca. 1.60 kg/L
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C
Durata impasto lavorabile (*)		circa 1 ora
Applicazione		manuale
Caratteristiche prestazionali		
	Normativa	Prestazione prodotto
Classe e tipologia	EN 1504-2	C MC-IR
Permeabilità al vapore acqueo	EN 7783-1	Sd <5 m - classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5}
Forza di aderenza diretta	EN 1542	~1.4 MPa (B)
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

(segue)

• PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

PROOFBOND si prepara miscelando il prodotto in polvere con acqua pulita.

Versare il sacco da 25 Kg in un secchio di adeguate dimensioni contenente acqua e mescolare con un trapano a basso numero di giri sino ad ottenere una pasta omogenea priva di grumi. L'impasto si conserva lavorabile per circa 60 min. alla temperatura di 20°C.

• APPLICAZIONE

PROOFBOND si applica con spatola inox in modo omogeneo sulla superficie. Si può utilizzare una spatola dentata da 4-5 mm per uniformare il consumo che può variare a seconda della regolarità del supporto. **La successiva posa della membrana autoadesiva andrà**

realizzata immediatamente dopo la stesura di PROOFBOND sul prodotto ancora fresco.

Rullare dopo la posa della membrana per favorire l'adesione.

L'adesivo **PROOFBOND** si spalma sulla superficie del muro per una quota fuori terra di almeno 20÷30 cm.

• CONSUMO

Da 2 a 3 Kg/m² a seconda della regolarità del supporto.

• APPLICAZIONE DELLA MEMBRANA

Preventivamente verranno incollate con **PROOFBOND** le fasce di rinforzo larghe 30 cm di INDEXTENE HDPE SUPER su tutti gli angoli e gli spigoli. Successivamente verranno incollati i fogli di membrana tagliati a misura e disposti

verticalmente sul muro da rivestire. Sulle parti verticali i teli verranno tagliati in pezzi non più lunghi di 3 m.

L'adesivo viene spalmato man mano che si incollano i fogli di INDEXTENE HDPE SUPER. I teli si impostano sulla parte alta della parete trattata con **PROOFBOND** togliendo contemporaneamente il film siliconato da sotto la membrana e poi si svolge la parte restante a scendere sulla parete pressando il foglio sull'adesivo e agendo dall'interno verso l'esterno della membrana.

I teli verranno sovrapposti per 10 cm nel senso longitudinale, superando di 5 cm l'apposita zona di sormonto e dopo averla privata della fascetta protettiva bisiliconata, le sovrapposizioni verranno accuratamente pressate fra loro con l'aiuto di un rullino. Nel caso di sormonto trasversale o di parti dei teli prive di fascetta siliconata la sovrapposizione sarà di almeno 15 cm e la saldatura si eseguirà con le medesime modalità.

Le teste dei teli verranno fissate meccanicamente con 5 chiodi per metro lineare muniti di rondella di almeno 20 mm di diametro ed i sormonti di testa sorpasseranno di almeno 5 cm la rondella del fissaggio meccanico che verrà impostato ad almeno 3 cm dal bordo superiore. Lo strato di protezione e drenaggio verticale verrà realizzato come indicato in precedenza con il foglio bugnato in HDPE tipo PROTEFON TEX - INDEX SpA fissato meccanicamente in testa.



Packaging

Sacchi da 25 kg

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali: tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria: index@indexspa.it Index Export Dept: index.export@indexspa.it				
	I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà				