



PROMINENT ALU POLYESTER PROMINENT POLYESTER PROMINENT/V

MEMBRANES SPÉCIALE D'ÉTANCHÉITÉ À LA VAPEUR MULTIFONCTION ET DRAINANTE EN BITUME DISTILLÉ POLYMÈRE ÉLASTOPLASTOMÈRE AVEC FACE SUPÉRIEURE BOSSELÉE POUR LE COLLAGE DES ISOLANTS THERMIQUES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI					
ELASTOPLASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES	IMPERMEABLE	BARRIERE A LA VAPEUR	REACTION AU FEU	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DECHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD	APPLICATION AVEC CLOUS

1 PROBLÈME

TOIT	<input checked="" type="checkbox"/> Plan	<input checked="" type="checkbox"/> Incliné
SUPPORT	<input checked="" type="checkbox"/> Béton	<input checked="" type="checkbox"/> Bois
	<input type="checkbox"/> Ancienne couverture	<input type="checkbox"/> Tôle ondulée

COMMENT COLLER LA COUCHE D'ISOLATION THERMIQUE SUR LA BARRIERE A LA VAPEUR SANS UTILISER DE BITUME OXYDÉ COULÉ NI D'ADHÉSIFS A FROID ET SANS FIXATION MECANIQUE

Il n'est pas toujours possible de fixer la couche d'isolation thermique par fixation mécanique et le bitume coulé est, pour des raisons de praticité et de sécurité, de moins en moins utilisé. Les adhésifs à froid ont un temps de prise long et contiennent des solvants qui se dispersent dans l'environnement, raison pour laquelle les applicateurs collent souvent les panneaux isolants par intervention à la flamme sur la face supérieure de la feuille de barrière à la vapeur. Cette opération s'avère souvent un échec parce que la surface de pose est irrégulière ou que l'épaisseur bitumeuse de la feuille est insuffisante. Il en résulte que la stratigraphie de couverture avec revêtement apparent peut facilement être déformée ou enlevée par le vent.

2 SOLUTION

PROMINENT est la feuille de barrière à la vapeur qu'INDEX a mise au point pour résoudre les problèmes de l'applicateur qui doit coller les panneaux isolants sans utiliser de bitume oxydé coulé, d'adhésifs à froid ni de fixation mécanique. La colle est contenue dans les bossages (>1 300 bosses/m²) dont la face supérieure de **PROMINENT** est couverte. Il s'agit d'un adhésif de fusion thermoplastique particulier qui fond rapidement sous la chaleur de la flamme et adhère solidement aux panneaux isolants qui sont pressés dessus. **PROMINENT** permet d'éliminer les temps morts et les risques de brûlure de la pose avec du bitume coulé, et de réduire les déchets, la pollution, les temps de prise des colles à froid. La face supérieure d'une feuille normale de barrière à la vapeur a une épaisseur de bitume distillé libre qui recouvre l'armature non supérieure à 1-1,5 mm, tandis que les bossages de **PROMINENT** dépassent de 3-3,5 mm (2,5 mm environ pour le type de 3 kg/m²) et ont l'effet d'une colle étalée à la spatule dentée. Une fois que l'adhésif est ramolli à la flamme, il est plus facile et sûr d'installer le panneau isolant.

La grosse épaisseur facilite en effet l'absorption des irrégularités du plan de pose en égalisant avec la chaleur de la flamme les zones les plus proéminentes. **PROMINENT** est dotée de deux bandes longitudinales de superposition (largeur 60 mm) qui, quand elles se chevauchent, créent une épaisseur pratiquement identique entre partie bosselée et chevauchement afin d'éviter « l'effet montée-descente » des panneaux posés à cheval sur le chevauchement. Le point élevé de ramollissement des bossages de **PROMINENT**, supérieur à 140° C, plus haut que celui des bitumes oxydés normalement utilisés pour coller les panneaux isolants, et la grande surface d'adhérence pouvant être obtenue (environ 40%) assurent la pose sur toutes les inclinaisons. Avec **PROMINENT** aucun autre matériel n'est nécessaire, la colle et la barrière à la vapeur sont comprises en un seul produit.

PROMINENT ALU POLYESTER est la feuille à haute résistance à la diffusion de la vapeur aqueuse. Elle est armée avec un tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre et une feuille d'aluminium de 12 microns qui constitue une barrière totale contre le passage de la vapeur aqueuse.

PROMINENT/V est armée avec du feutre de verre renforcé imputrescible. **PROMINENT PO-**

CE DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13970 - FEUILLES BITUMEUSES UTILISÉES COMME PARE-VAPEUR

- PROMINENT ALU POLYESTER
- PROMINENT POLYESTER
- PROMINENT/V

LYESTER est armée avec du tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre, pour les applications qui nécessitent une résistance mécanique supérieure à la version armée avec un voile de verre. Les deux faces de la feuille sont revêtues d'un film thermofusible Flamina.

DOMAINES D'UTILISATION

PROMINENT est utilisée comme barrière à la vapeur des panneaux isolants ou des isolants couplés en lames type THERMOBASE qui peuvent y être collés dessus par intervention à la flamme sur la face supérieure de la feuille. Il vaut mieux préférer les isolants thermiques qui résistent à la chaleur et dont la consistance permet de garantir une adhérence sûre et durable. **PROMINENT/V** est utilisée dans les couvertures de milieux à humidité standard, tandis que **PROMINENT ALU POLYESTER** doit être employée sur les couvertures de milieux très humides tels que les teintureries, les industries textiles, etc., et les bâtiments climatisés avec une

AVANTAGES

- Se colle facilement même sur des plans inclinés.
- Plus besoin de chaudières encombrantes.
- Aucune brûlure, fumée et odeur durant l'application.

humidité relative à 20°C et supérieure à 80 %. Étant donné que **PROMINENT POLYESTER** est plus résistante et clouable, elle peut être utilisée pour la couverture de bâtiments résidentiels avec toit en bois pour y coller dessus, à la flamme, THERMO-BASE PUR TEGOLA, en évitant l'application de la couche de protection contre la flamme du tablier.

MODALITES DE POSE ET PRECAUTIONS

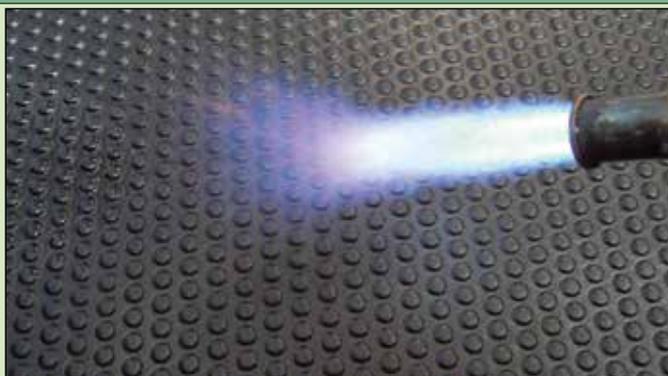
PROMINENT doit être collée à la flamme sur le plan de pose en totale adhérence, en superposant et en soudant les toiles le long des zones prévues dans la feuille. Sur le côté court, les feuilles doivent être mises bout à bout et non pas superposées. Elles seront soudées

à la flamme sur une bande de feuille, d'une épaisseur de 3 mm et d'une largeur de 20 cm, à coller préalablement sur le plan de pose. Il est ensuite possible, par intervention à la flamme sur la face supérieure de **PROMINENT**, de coller les panneaux isolants.

En cas de pose sur un tablier en bois, les feuilles de **PROMINENT POLYESTER** doivent être étalées à sec perpendiculairement à la ligne d'avant-toit. En outre, étant donné que les superpositions entre les toiles sont travaillées à la flamme, elles doivent être clouées tous les 10 cm avec des clous à tête élargie pour tuiles bitumineuses et clouées également tous les 20 cm sur deux rangées parallèles équidistantes entre elles et par rapport aux bords des toiles. La jonction bout à bout sera réalisée par cloutage,

selon les mêmes modalités, sur une barrière d'étanchéité polyester de 14 cm avec les bords des feuilles mis bout à bout et non pas superposés. Le mélange bitume distillé polymère de **PROMINENT POLYESTER** contient également des élastomères, ce qui le rend auto-scellant et permet aux orifices réalisés par les clous de ne pas laisser passer la vapeur. En outre, dans les conditions thermo-hygrométriques normales d'humidité relevables dans un bâtiment résidentiel, il suffit, pour l'étanchéité à la vapeur de la barrière, de superposer sans soudure. Dans les cas particulièrement difficiles, il est possible d'obtenir l'étanchéité du chevauchement en appliquant la colle bitumineuse MASTIPOL sur les bords avant le clouage.

INSTRUCTIONS DE POSE



La flamme du chalumeau prendra au début une couleur bleuâtre



En insistant avec le flambage dans la même zone, la coloration de la flamme virera du bleu au rouge-orange : **la surface est prête pour la pose des panneaux.**

Pour faire adhérer à **PROMINENT** les panneaux d'isolant et les rouleaux de THERMOBASE déroulés et couchés sur la surface tout juste flambée, l'opérateur devra piétiner toute la surface du panneau.



Isolants thermiques en rouleaux (THERMOBASE)



Isolants thermiques en plaques

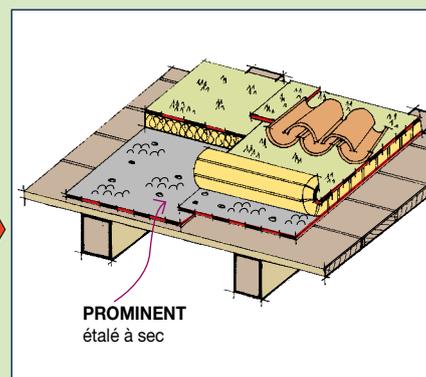
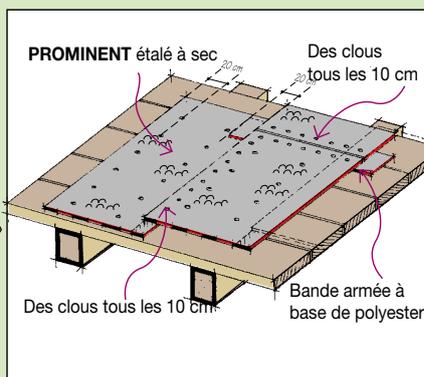
Bande de superposition

Bossages



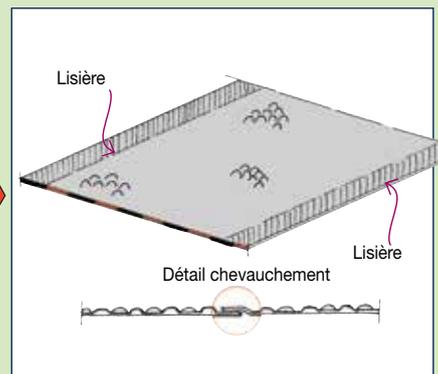
DÉTAILS DE POSE

POSE À SEC CLOUAGE DES JOINTS



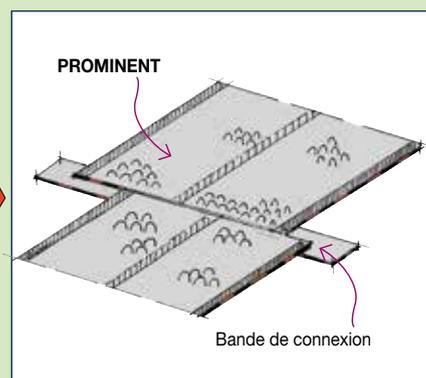
CHEVAUCEMENTS LONGITUDINAUX

Les bandes longitudinales de superposition créent une épaisseur identique entre partie bosselée et chevauchement.



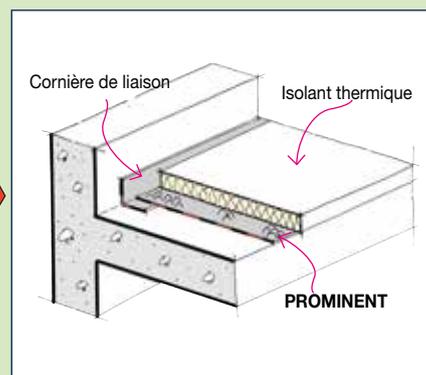
CHEVAUCEMENTS D'EXTRÉMITÉ

Sur le côté court, les feuilles doivent être mises bout à bout et soudées sur une bande de feuille (Defend 3, Nova V3) d'une largeur de 14 cm préalablement soudée au support.



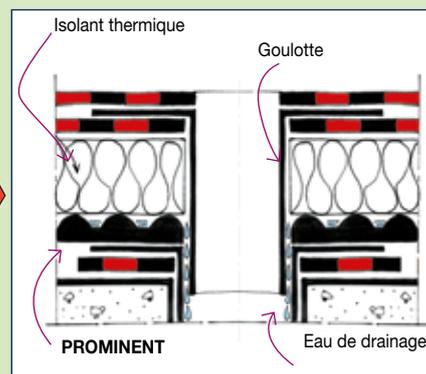
RELIEFS

Une bande de feuille d'une hauteur de 20 cm (Defend 3, Nova V3) sera positionnée en angle et collée à la flamme au niveau des reliefs. PROMINENT sera totalement soudée sur la surface à partir du bord horizontal de la cornière.



BARRIÈRE DRAINANTE À LA VAPEUR

L'installation d'une deuxième goulotte au niveau de la barrière à la vapeur PROMINENT permettra, en présence de pertes de la couverture, le drainage de l'eau d'infiltration, ce qui laissera l'isolant sec.



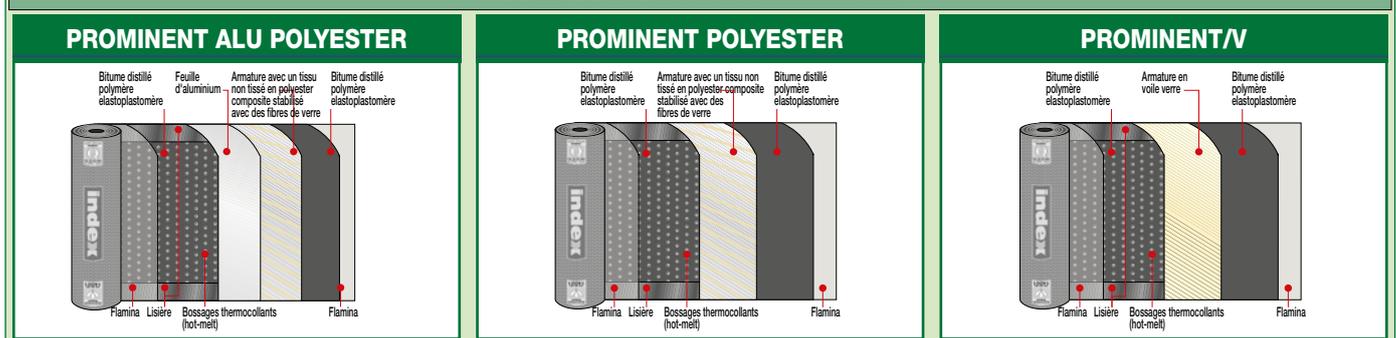
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	PROMINENT ALU POLYESTER	PROMINENT POLYESTER	PROMINENT/V	
Armature			Tissu non tissé de polyester composite stab. avec fibre de verre et feuille d'aluminium (épais. 12 µ)	Tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre	Voile verre	
Masse surfacique	EN 1849-1	±10%	4 kg/m ²	4 kg/m ²	3 kg/m ²	4 kg/m ²
Dimensions des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1,05x7,5 m	1,05x7,5 m	1,05x10 m	1,05x7,5 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	
Résistance à la traction des joints L/T	EN 12317-1	-20%	250/120 N/50 mm	450/400 N/50 mm	300/200 N/50 mm	
Force maximale en traction L/T	EN 12311-1	-20%	250/120 N/50 mm	450/400 N/50 mm	300/200 N/50 mm	
Allongement à la force maximale L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	15/20%	40/40%	2/2%	
Résistance au poinçonnement dynamique	EN 12691 - A		NPD	800 mm	NPD	
Résistance à la déchirure au clou L/T	EN 12310-1	-30%	100/100 N	150/150 N	70/70 N	
Flexibilité à froid	EN 1109	≤	-15°C (*)	-15°C (*)	-15°C (*)	
Perméabilité à la vapeur d'eau • après vieillissement	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	µ = 1 500 000 NPD	µ = 100 000 NPD	µ = 100 000 NPD	
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E	E	E	
Comportement au feu extérieur	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	
Caractéristiques spécifiques de résistance à l'arrachement dû au vent (EN 16002)						
avec polyuréthane	EN 16002		Δ _{adm} = 10 000 N/m ²	Δ _{adm} = 10 000 N/m ²	Δ _{adm} = 10 000 N/m ²	
Caractéristiques thermiques						
Conductibilité thermique			0,2 W/mK	0,2 W/mK	0,2 W/mK	0,2 W/mK
Capacité thermique			5,20 KJ/K.m ²	5,20 KJ/K.m ²	3,90 KJ/K.m ²	5,20 KJ/K.m ²

(*) Souplesse à froid de la feuille avant le bossage.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclarons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE



FINITIONS PRODUIT



FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rouleau; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.

FLAMINA SUR FACE A BOSSAGES.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

<p>Construction Systems and Products</p> <p>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390</p>	<p>Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it</p>				<p>associé de GBC Italia</p>

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés