

# PRIMERBLOCK AB

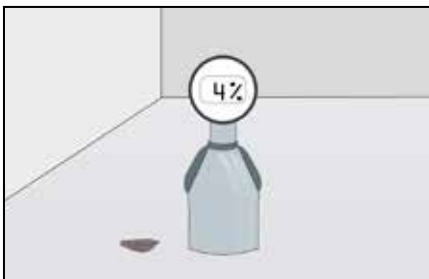
ABDICHTENDE POLYMER-ZEMENT-BITUMEN-GRUNDIERUNG AUF WASSERBASIS MIT DAMPFSPERRENDE WIRKUNG BEI FEUCHTEN UNTERGRÜNDE

VERGIBT *LEED*-PUNKTE

MERKMALE			UMWELTBELASTUNG	ANWENDUNG			HINWEISE	
ZWEIKOMPONENTIG	VEHIKEL WASSER	WÄSSERDICHT	ECO GREEN	MIT RÜHRWERK ANRÜHREN	MIT STREICHPINSEL AUFTRAGEN	MIT ROLLE AUFTRAGEN	TROCKEN LAGERN	VOR FROST SCHÜTZEN

## AUFGABENSTELLUNG

**ABDICHTUNG GEGEN FEUCHTE AUS DEM UNTERGRUND**



## PRODUKTBESCHREIBUNG

PRIMERBLOCK AB ist eine 2K-Formulierung, in der drei Spezialbindemittel auf Basis von Polymer-Zement-Bitumen enthalten sind, die maximale Haftung und Undurchlässigkeit auf feuchten Untergründen gewährleisten.



## ANWENDUNGSBEREICHE

PRIMERBLOCK AB wird als verankernder Grundanstrich auf Beton- oder zementären Flächen vor dem Auftrag elastischer Dichtstoffe wie UNOLASTIC, OSMOFLEX AB, OSMOLASTIC AB, usw. eingesetzt.

Das Produkt haftet auch auf feuchten Oberflächen und übt eine dampfsperrende Wirkung aus. Es ermöglicht den anschließenden Auftrag von Farben und Klebern.

## VORTEILE

- Hält Wassergedruck stand.
- Erzeugt eine Dampfsperre.
- Sehr hohes Haftvermögen.
- Kann auch auf feuchten Oberflächen aufgetragen werden.

## ANWENDUNG

### • VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die zu behandelnden Oberflächen müssen frei von brüchigen und losen Teilen, Schimmel, Altanstrichen sein, die durch Abbürsten, Sandstrahlen oder mit Hochdruckreiniger zu entfernen sind. Kleine Löcher oder Risse können verkittet und repariert werden, indem PRIMERBLOCK AB mit feinem Quarzsand additiviert wird. PRIMERBLOCK AB kann auf feuchte oder nasse Oberflächen aufgetragen werden, außer bei massiven Ausschwitzungen, durch die sich das Produkt sofort nach dem Auftrag in der Härtingsphase auflösen würde. Im Fall von Wasseraustritten, Infiltrationen und Ausschwitzungen bei Druck ist eine Vorbehandlung mit Dichtungszement BETONRAPID und OSMOSEAL erforderlich.

### • ZUBEREITUNG DES GEMISCHES UND AUFTRAG

PRIMERBLOCK AB wird in 2 Komponenten

geliefert, die vor der Verarbeitung wie folgt vermischt werden: Komponente A zu Komponente B geben und mit einer Bohrmaschine bei niedriger Drehzahl zu einem homogenen Produkt vermischen.

Mit Pinsel oder Spachtel gleichmäßig auftragen.



### • VERBRAUCH

Der Verbrauch beträgt ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup>·xmm.

### • HINWEISE

- Vor Frost schützen.
- Arbeitsgeräte sofort nach Verwendung mit lauwarmem Wasser reinigen.
- An einem trockenen Ort bei Zimmertemperatur lagern.

# TECHNISCHE DATEN

		PRIMERBLOCK AB	
	Vorschriften	KOMPONENTE A	KOMPONENTE B
Aussehen		Pulver	Flüssigkeit
Mischungsverhältnis		15	10
Rohdichte	<b>EN 1015-6</b>	1.50 kg/L	1.15 ± 0.10 kg/L
Farbe		Dunkelgrau	
Lagerung in Originalgebinden an trockenem Ort, vor Eis geschützt		12 Monate	
<b>Verarbeitungseigenschaften</b>			
Rohdichte des Gemisches		1.75 ± 0.05 kg/L	
Mindestauftragsdicke		1 mm	
Wartezeit - bis zur Trocknung (*)		24 Stunden	
Verarbeitungstemperatur		+5°C ÷ +35°C	
Auftrag		Manuell	
<b>Leistungseigenschaften</b>		<b>Produktleistung</b>	
<b>Klasse und Typ</b>	<b>EN 1504-2</b>	<b>C PI-MC-IR</b>	
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit</b>	<b>EN 7783-1</b>	5 m ≤ Sd <50 m - klasse II	
<b>Haftungstest</b>	<b>EN 1542</b>	≥2.0 MPa	
<b>Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit</b>	<b>EN 1062-3</b>	w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>	
<b>CO<sub>2</sub>-Durchlässigkeit</b>	<b>EN 1062-6</b>	Sd >50 m	
Wärmewiderstand - Servicetemperatur		-30°C ÷ +90°C	
<b>Sostanze pericolose</b>	<b>EN 1504-2</b>	Gemäß Fußnote in ZA.1	

Prüfbedingungen: Temperatur 23±2°C, 50±5% R.F. und Luftgeschwindigkeit im Prüfbereich <0,2 m/s. **Die angegebenen Daten können in Abhängigkeit der spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung, Saugfähigkeit des Untergrunds.**

(\*) Die angegebenen Zeiten können sich bei abnehmender oder zunehmender Temperatur verlängern oder verkürzen.

Entspricht den in der Norm **EN 1504-9** festgelegten allgemeinen Grundsätzen – Bewertungsgrundsätze für den Gebrauch von Produkten und Systemen.

schaften und Anwendung der Produkte. Angesichts der zahlreichen Einsatzmöglichkeiten und der Gefahr der Überlagerung von Elementen, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir keinerlei Haftung für die Resultate. Der Käufer muss auf eigene Verantwortung prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Gebrauch eignet.

Die angegebenen Daten sind unverbindliche Durchschnittswerte, die sich auf die derzeitige Produktion beziehen. Die Firma Index S.p.A. kann sie jederzeit und unangekündigt ändern und auf den neuesten Stand bringen. Die Patschläge und technischen Informationen entsprechen unseren besten Kenntnissen in Bezug auf Eigen-

## VERPACKUNGSFORM

**PRIMERBLOCK AB** **25 kg**

- 15-kg-Säck (Komponente A)
- 10-kg-Kanister (Komponente B)

• SCHLAGEN SIE ZUM RICHTIGEN GEBRAUCH UNSERER PRODUKTE IN DEN TECHNISCHEN VORSCHRIFTEN VON INDEX NACH. • WENDEN SIE SICH FÜR WEITERE AUSKÜNFTE ODER BESONDERE VERWENDUNGSZWECKE AN UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. •

 Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italien - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: <a href="http://www.index-spa.com">www.index-spa.com</a> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> E-mail Index Exportabteilung <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a>		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	© INDEX					