

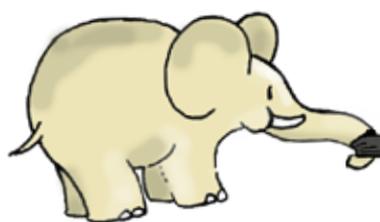
POLYFOIL TRIATEX

MEMBRANA **M**ULTI-**A**PPPLICATION **T**ECHNOLOGY

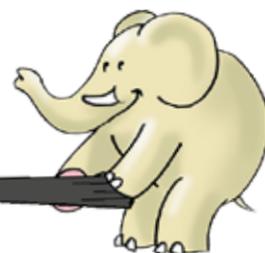
ELASTICA IMPERMEABILE PLURIARMATA
REALIZZATA CON UN BLEND DI POLIMERI ELASTOMERICI
AD ALTISSIMA DURABILITÀ E STABILITÀ

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO				
			Reazione al fuoco											
ELASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI	IMPERMEABILE	REAZIONE AL FUOCO		ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RIGICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO



OTTIMA ELASTICITÀ
ED ELEVATA RESISTENZA



Descrizione

La membrana **POLYFOIL TRIATEX**, è dotata di pluri armature e racchiude caratteristiche sino ad oggi non ottenibili quali: facilità di posa, semplice termofusibilità, elevata adesività, flessibilità alle basse temperature, resistenza meccanica, elasticità oltre alla possibilità multipla di posa. **POLYFOIL TRIATEX** è una membrana a base di un blend di elastomeri ad elevata durabilità e stabilità che costituiscono una matrice polimerica innovativa. La gomma termoplastica costituita da copolimeri elastomerici conferisce un allungamento a rottura di oltre 2000%, un ritorno elastico maggiore del 300%, una flessibilità a freddo di -40°C, una resistenza a caldo superiore a 120°C. La matrice polimerica possiede, inoltre, eccezionale compatibilità con vari supporti ed assicura una giunzione durevole e tenace con una resistenza alla spellatura, che si mantiene nel tempo. **POLYFOIL TRIATEX** è rinforzata con armatura ad alta grammatura imputrescibile, pluristratificata, di elevatissima resistenza meccanica, elasticità ed eccezionale stabilità. **POLYFOIL TRIATEX** concentra le sue prestazioni in uno spessore ridotto a soli 2.5 mm ed è rivestito su entrambe le facce con Texflamina, un TNT fusibile che assicura una posa veloce e sicura. Le caratteristiche della membrana

POLYFOIL TRIATEX sono notevolmente superiori ai limiti raggiunti da altre tecnologie impermeabilizzanti. L'eccezionale resistenza alla fatica della membrana **POLYFOIL TRIATEX**, dovuta all'elevatissima elasticità mantenuta anche a basse temperature ne consentono l'uso anche nei casi di impermeabilizzazioni più impegnativi; su piani di posa frazionati o soggetti a fessurazioni e vibrazioni anche in climi particolarmente freddi.

POLYFOIL TRIATEX può essere impiegato come elemento di tenuta, monostrato o pluristrato, sia in edilizia che nel genio civile, sia per lavori nuovi che per rifacimenti:

- Su tutte le pendenze, sia in piano che in pendenza e su superfici curve.
- Su piani di posa di diversa natura: piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia.
- Per le più disparate destinazioni d'uso: terrazze, tetti piani ed inclinati, tensostrutture, fondazioni, tetti parcheggio sotto cappa in cls, opere idrauliche, tunnel, gallerie, metropolitane.

POLYFOIL TRIATEX è una membrana impermeabilizzante testata su polistirolo espanso conforme la norma di comportamento al fuoco proveniente dall'esterno dei paesi Scandinavi, **Nord Test Method-Resistance to fire spre-**

CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- Monostrato a vista con trattamento superficiale
- POLYFOIL TRIATEX
- Monostrato sotto protezione pesante
- POLYFOIL TRIATEX

ad according to SS 02 48 24 - NT FIRE 006 assimilata come metodo europeo UNI ENV 1187/2.

Inoltre è stata classificata come B_{roof}(t2) conforme UNI EN 13501-5 sia su substrato combustibile che su substrato incombustibile. La caratteristica di resistenza al fuoco è durevole nel tempo e costantemente controllata in stabilimento.

La membrana **POLYFOIL TRIATEX** può essere applicato sia su tetti piani che inclinati. È la soluzione ideale sotto impianti fotovoltaici con pannelli di classe 2 o equivalente di reazione al fuoco su coperture classificate B_{roof}(t2) alla luce della Circolare relativa ai requisiti antincendio degli impianti fotovoltaici installati sulle coperture degli edifici in cui si svolgono attività soggette al controllo di prevenzione incendi emanata dal Dipartimento dei Vigili del Fuoco del Ministero dell'Interno il 07/02/2012 e successiva nota di chiarimento del 04/05/2012.

CERTIFICAZIONI	
	<p>Certificato Istituto Giordano</p> <p>Resistenza alla grandine</p>
	<p>Certificato Istituto Giordano</p> <p>Supera la resistenza all'incendio secondo ENV 1187/2 ed è classificata conforme EN13501-5: B_{roof}(t2).</p>

(continua)

(segue)

Modalità d'impiego

L'innovativa tecnologia MAT (Multi-Application Technology) della membrana **POLYFOIL TRIATEX** permette di posare il prodotto con differenti tecniche di posa, adattandosi al meglio ad ogni esigenza applicativa ed in qualsiasi condizione.

• TECNICHE APPLICATIVE

1. **POLYFOIL TRIATEX** posata a secco sul piano di posa e fissata meccanicamente, ogni 25 cm, con idonei sistemi meccanici di fissaggio di forma rettangolare a bordi arrotondati 40x80 mm sotto sormonta. I sormonti dovranno essere saldati ad aria calda.
2. **POLYFOIL TRIATEX** può essere posata in totale o parziale aderenza al supporto utilizzando cannelli ad aria calda alimentati a gas.
3. **POLYFOIL TRIATEX** può essere posata a colla, utilizzando l'adesivo a freddo **MA-STIPOL** per le parti orizzontali e l'adesivo a freddo **HEADCOLL** per i risvolti verticali. I sormonti dovranno essere saldati ad aria calda. La pendenza massima della copertura per la posa a freddo dovrà essere inferiore al 5% ed i materiali compatibili con gli adesivi sono: calcestruzzo, legno, metalli, vecchi manti bituminosi, poliuretano espanso, lana di roccia ad alta densità e perlite espansa. Per ulteriori informazioni si consulti la guida **INDEX** per la posa a colla e la scheda tecnica per i prodotti **MA-STIPOL** ed **HEADCOLL**.



Dettaglio del fissaggio meccanico



Distanza dei fissaggi dal bordo: 4 cm

• FINITURA

POLYFOIL TRIATEX è stato studiato e progettato per essere immediatamente verniciabile dopo la posa.

La particolare finitura migliora l'aggrappo delle vernici e ne aumenta la durata. **POLYFOIL TRIATEX** può essere verniciato con tutte le pitture per tetti **INDEX** che offrono una gamma di 307 colori (Mazzetta Long Life Colour) oltre alle pitture color rame, alluminio e bianche ad alta riflettanza ed emissività, per il raffreddamento passivo delle coperture aumentandone la capacità di riflessione dei raggi solari denominati "cool roof".

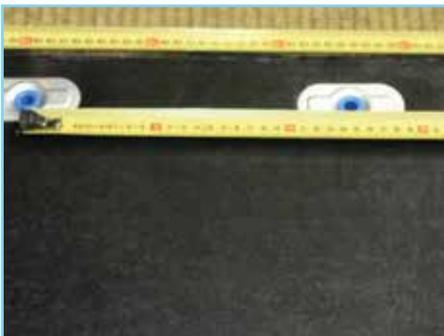
Le pitture **WHITE REFLEX** sono indicate per la protezione delle membrane e oltre a prolungare la durata dei manti, riducono la temperatura, sia sulla superficie esterna che all'interno dell'edificio.



L'elevata riflettanza di **WHITE REFLEX Fire Resistant** e **STRONG REFLEX AB** infatti riducono sensibilmente rispetto ad una superficie scura il calore assorbito dai raggi solari, contribuiscono al benessere estivo degli occupanti e consente di soddisfare i limiti per i "cool roof" dell'Allegato del D.lgs. Interministeriale del 26/06/2015 sia per tetti piani che inclinati; ne conseguono una notevole diminuzione di temperatura e un consistente risparmio energetico per il condizionamento estivo degli edifici sia residenziali sia zootecnici. La riduzione della temperatura e la luce diffusa determinate dalla pittura riflettente aumentano l'efficienza dei pannelli fotovoltaici che sono installati sulla copertura. Il rendimento dei pannelli infatti si riduce del 5% circa



ogni 0,5°C di scostamento dai 25°C (temperatura a cui si ha il massimo rendimento). La verniciatura delle coperture con **WHITE REFLEX Fire Resistant** e **STRONG REFLEX AB** soddisfano ampiamente ai criteri dei diversi Protocolli ambientali (**CAM PANGPP**, Protocollo **ITACA**, Protocollo **LEED**) per una *edilizia sostenibile*.

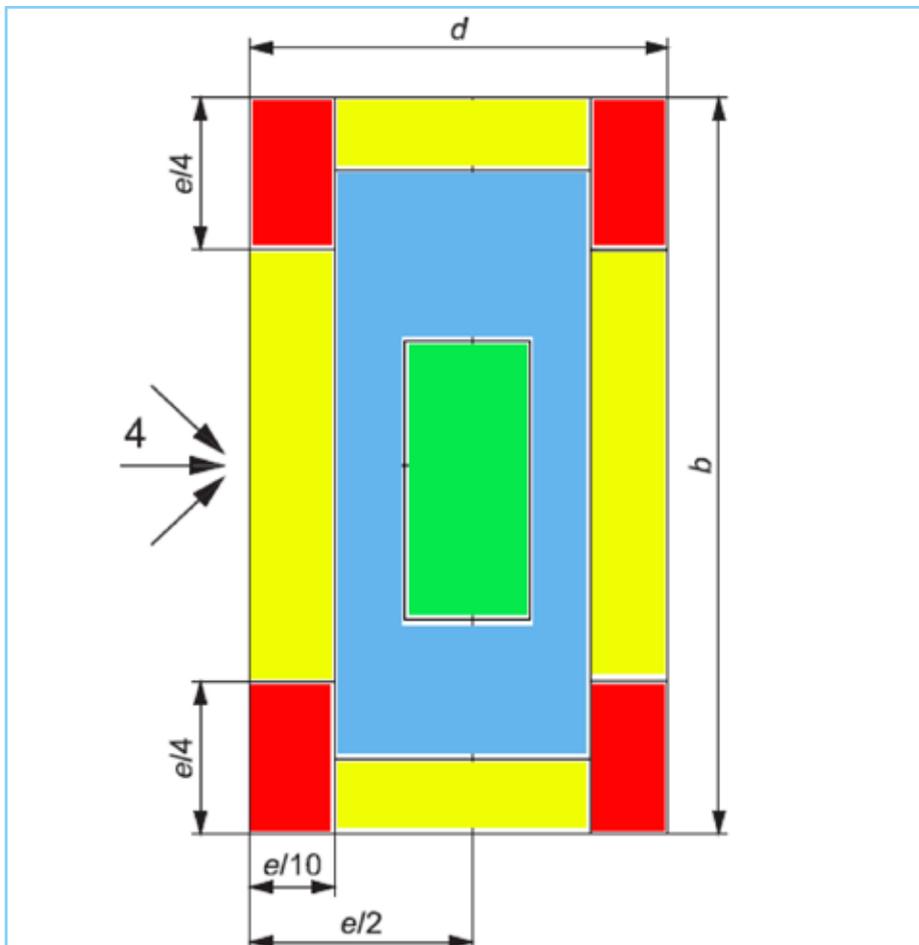
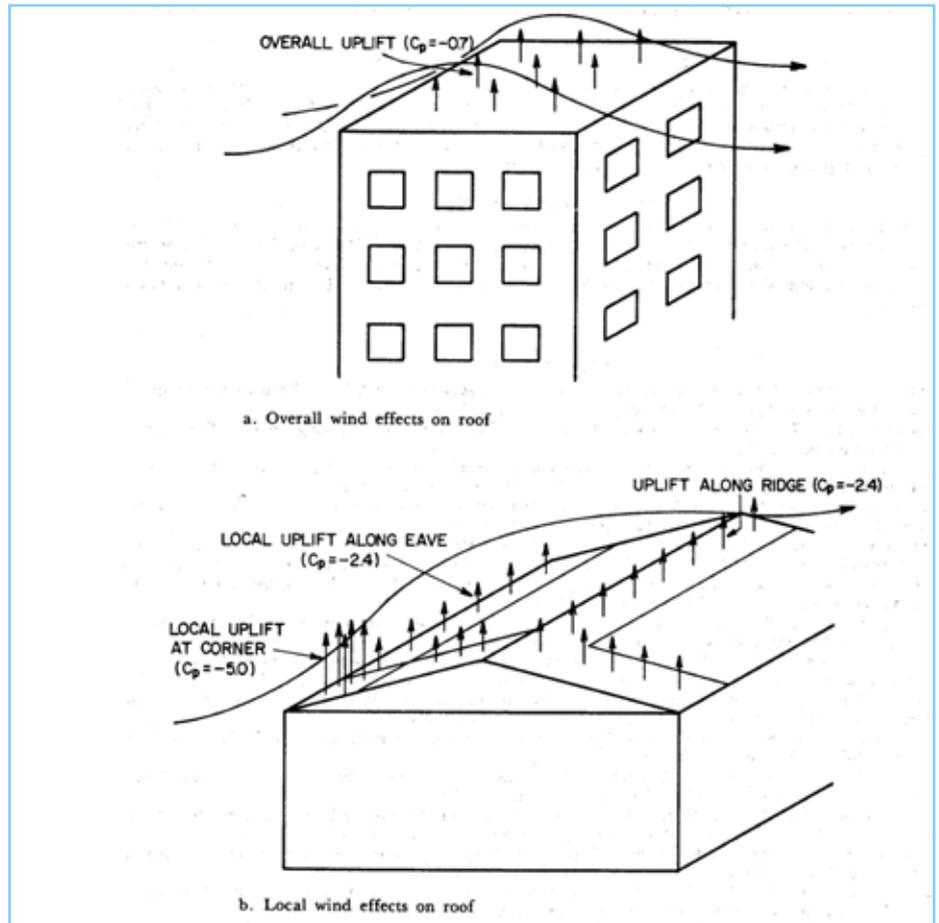


Distanza tra i fissaggi: 25 cm



Applicazione per Fissaggio Meccanico

Il numero di fissaggi meccanici dovrà essere disposto dal progettista secondo la normativa UNI 11442 che identifica in base alla zona di intervento ed alla morfologia dell'edificio i valori di massima depressione insistenti sulla copertura.

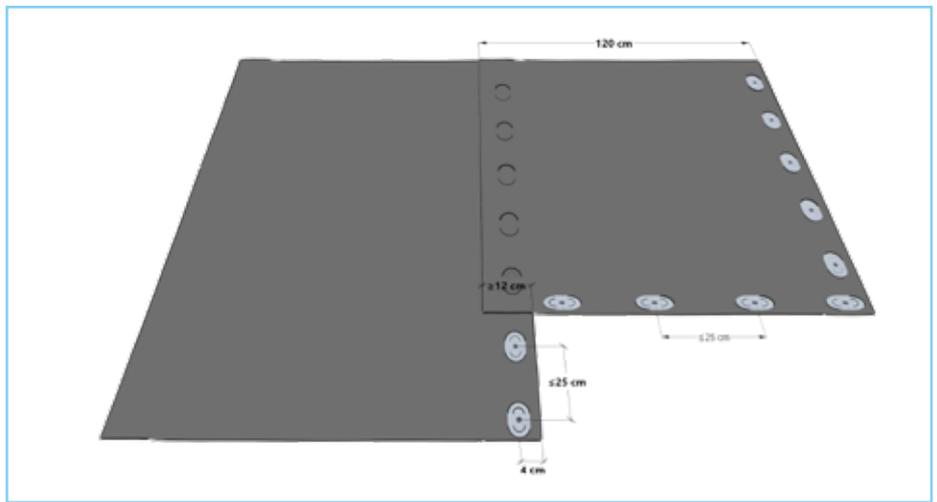


La medesima normativa identifica precise zone in base alla forza esercitata che riassumiamo nel disegno:

Fissaggio sotto cimosa longitudinale

Il fissaggio sarà eseguito con vite idonea alla tipologia di supporto e placchetta metallica 40x80 mm con bordi arrotondati. La distanza tra i fissaggi dovrà essere di 25 cm o meno ed il foro sarà posizionato a 4 cm dal bordo della membrana.

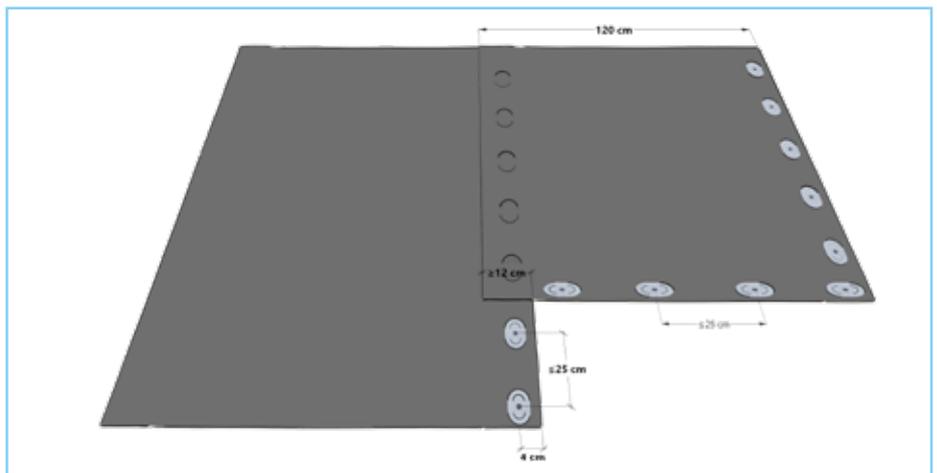
La sovrapposizione della membrana successiva sarà almeno 12 cm e verrà saldata in totale aderenza con aria calda ed opportunamente rullata.



Fissaggio sotto cimosa trasversale (di testa)

Il fissaggio sarà eseguito con vite idonea alla tipologia di supporto e placchetta metallica 40x80 mm con bordi arrotondati. La distanza tra i fissaggi dovrà essere di 25 cm o meno ed il foro sarà posizionato a 4 cm dal bordo della membrana.

La sovrapposizione della membrana successiva sarà almeno 15 cm e verrà saldata in totale aderenza con aria calda ed opportunamente rullata.

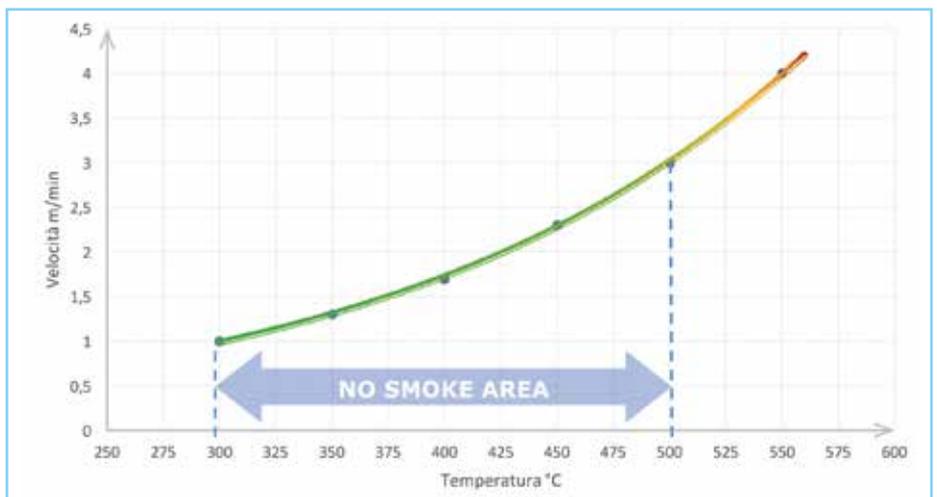


Saldatura delle sormonte

I sormonti dovranno essere saldati ad aria calda con appositi erogatori.

A lato la tabella indica per **range di velocità e temperatura abbinabili** per macchinari automatici (dati rilevati con temperatura ambientale di 20°C; grossi sbalzi di temperatura possono richiedere correzioni alla velocità della macchina).

La saldatura sui sormonti deve essere di almeno 8 cm.



La saldatura va aiutata con l'utilizzo di rulli presagliente o attrezzature similari.



La saldatura dei teli sulle parti piane possono essere eseguite con saldatore ad aria calda automatico.



Dettagli

Dettagli d'angolo interno

L'esecuzione degli angoli interni ed esterni è molto semplice da eseguire e segue le regole base dell'applicazione delle membrane bitume polimero.

Per la sequenza di esecuzione dei rivolti in angolo rimandiamo a quanto pubblicato da Index Spa nella GUIDA ALLA POSA.

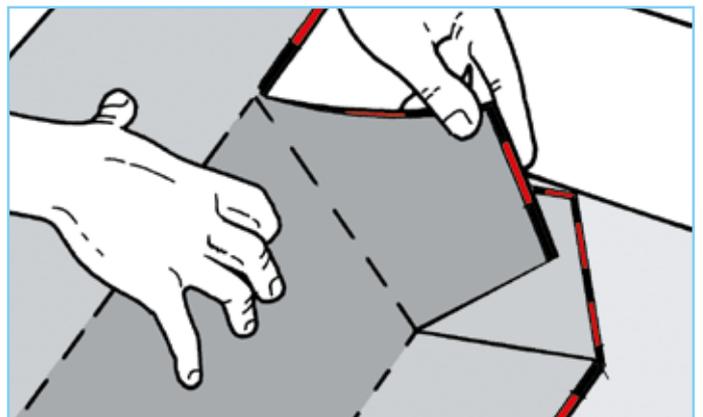
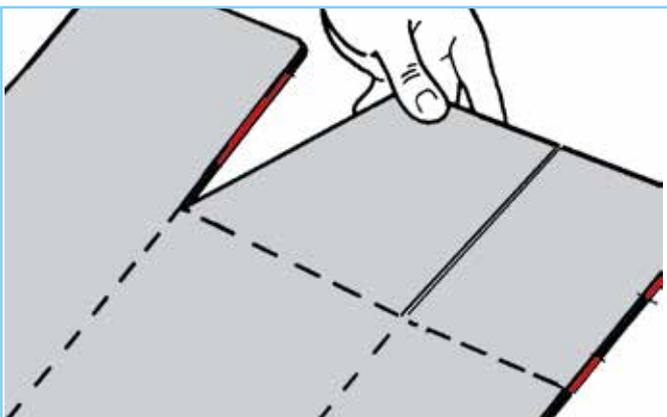


1. Posa sul piano della membrana POLYFOIL TRIATEX risvoltando sul verticale.

2. Fissaggio meccanico sul risvolto verticale lungo tutti i perimetri appena posati ogni 25 cm.



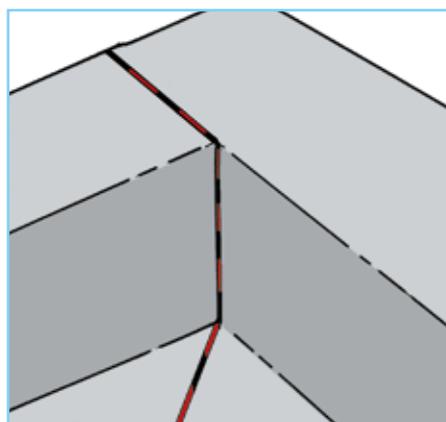
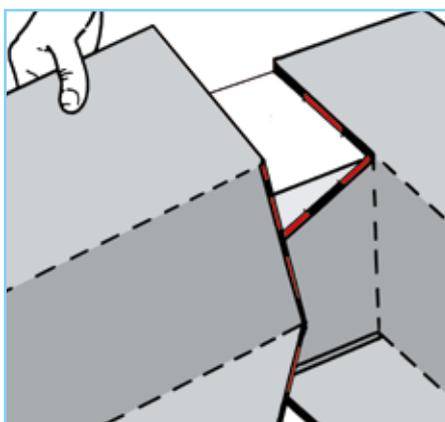
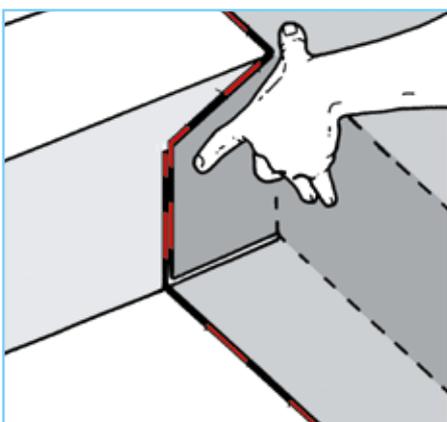
3. Preparazione della membrana per il risvolto verticale.



4. Applicazione di una pezza di rinforzo di membrana impermeabilizzante autoadesiva in corrispondenza dello spigolo.



4. Applicazione di **POLYFOIL TRIATEX** sui risvolti verticali.



Dettagli d'angolo esterno

1. Posa sul piano della membrana **POLYFOIL TRIATEX** risvoltando sul verticale. Fissaggio meccanico sul risvolto verticale lungo tutti i perimetri appena posati ogni 25 cm.



2. Applicazione di una pezza di rinforzo di membrana **POLYFOIL TRIATEX** in corrispondenza dello spigolo.

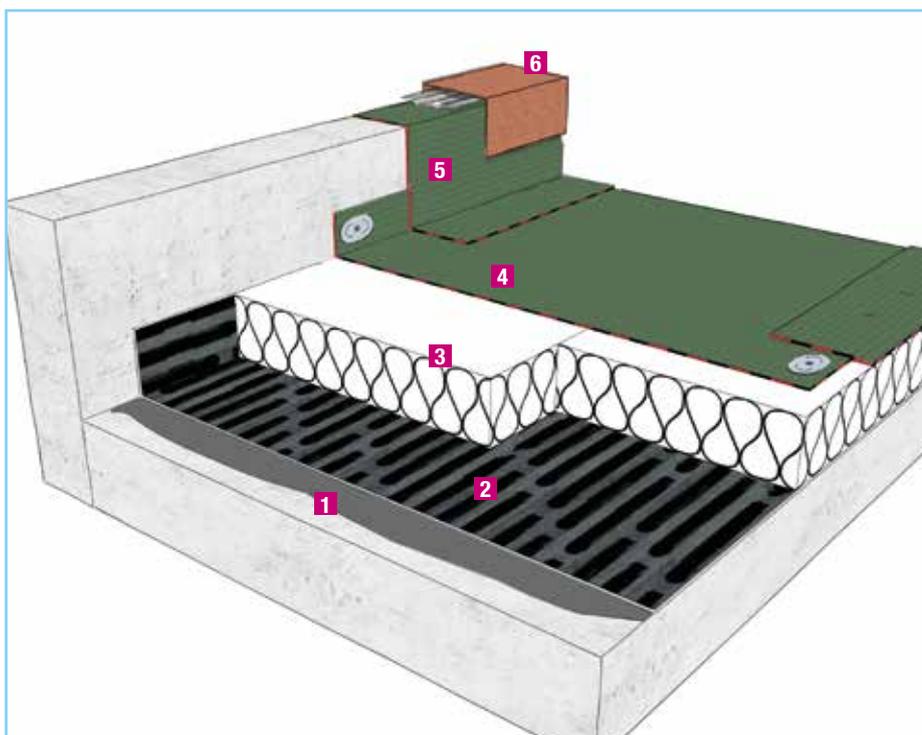


3. Preparazione e posizionamento della membrana per il risvolto verticale dell'angolo esterno. Successiva sigillatura ad aria calda dei sormonti.



Risvolto verticale isolato

Come descritto nella procedura precedente "dettaglio d'angolo" il risvolto verticale viene eseguito anche in caso di pacchetto a tetto caldo, come nell'esempio di seguito riportato. Per la compatibilità degli isolanti con il pacchetto termoisolante si faccia riferimento alla tavola sinottica precedentemente descritta.



Tetto caldo con isolante in EPS

1. Primer INDEVER/ECOVER
2. Barriera al vapore TECTENE BV STRIP
3. Isolante termico in EPS
4. Membrana **POLYFOIL TRIATEX** fissata meccanicamente
5. Verticale in membrana **POLYFOIL TRIATEX** saldata ad aria calda
6. Latteneria di coronamento

Fissaggio meccanico sul verticale sotto cimosa

L'applicazione in verticale senza utilizzo di fissaggi meccanici può essere eseguita fino ad una altezza di 30 cm da quota impermeabilizzazione del piano. Oltre i 30 cm di altezza bisogna fissare meccanicamente sotto cimosa ogni 25 cm.

Bocchettone di scarico

1. Posizionamento e fissaggio dello scarico.
Posa sul piano della membrana **POLYFOIL TRIATEX**



2. Incidere **POLYFOIL TRIATEX** in corrispondenza del foro dello scarico.



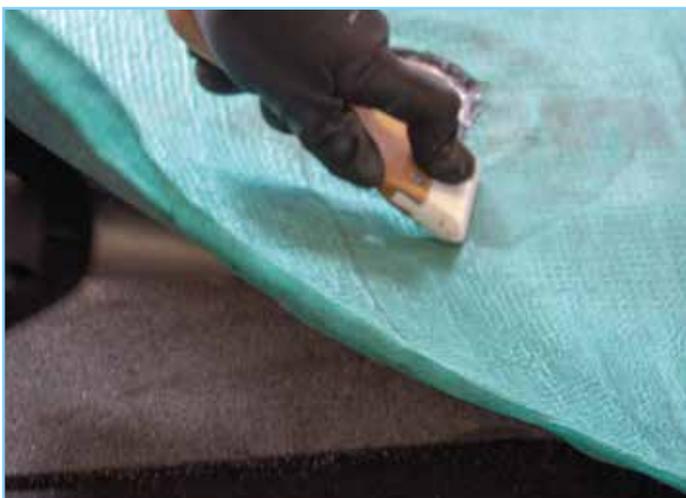
3. Rimuovere la parte di **POLYFOIL TRIATEX** per liberare lo scarico.



4. Successivamente saldare ad aria calda **POLYFOIL TRIATEX** seguendo la circonferenza dello scarico.



5. Eseguire una seconda sigillatura, più esterna della precedente, sempre seguendo la circonferenza dello scarico.



6. Saldare ad aria calda il perimetro del fazzoletto di **POLYFOIL TRIATEX**.

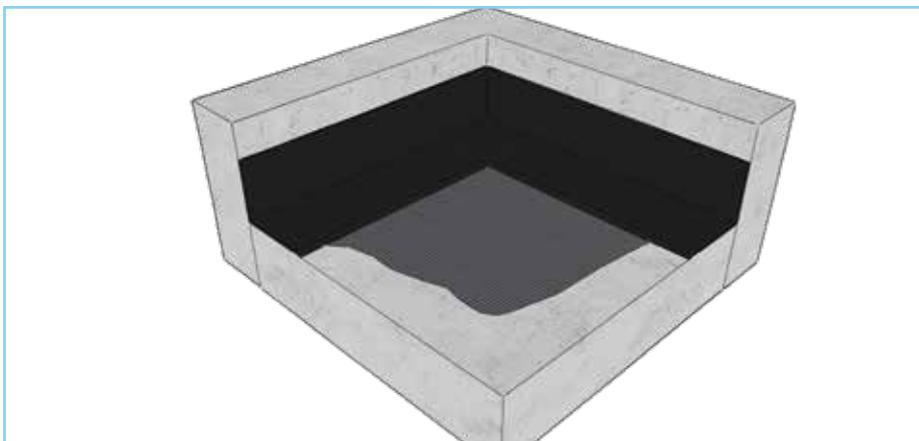


Dettagli d'angolo

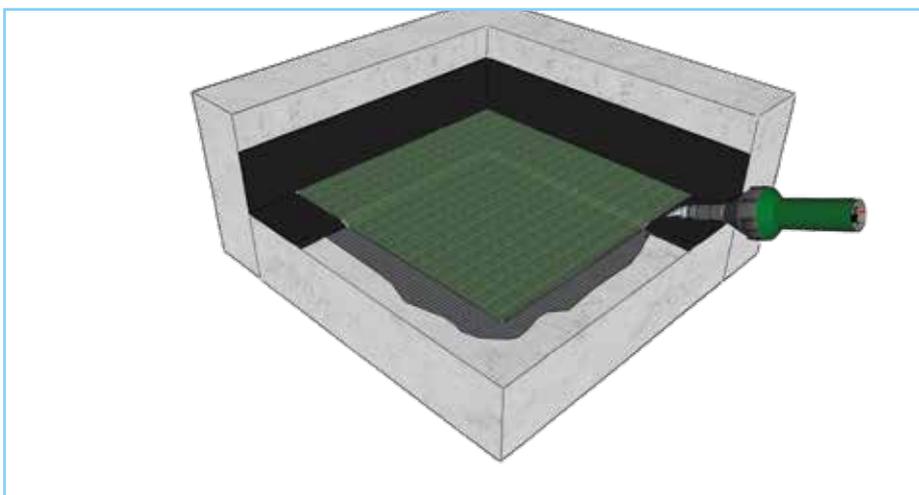
L'esecuzione degli angoli interni ed esterni è molto semplice da eseguire e segue le regole base dell'applicazione delle membrane bitume polimero. Per la sequenza di esecuzione dei rivolti in angolo rimandiamo a quanto pubblicato da Index Spa nella GUIDA ALLA POSA DELLE MEMBRANE A FREDDO.

1. Applicazione di striscia di membrana autotermino adesiva di larghezza 25 cm in corrispondenza dell'angolo.

Posa del collante MASTIPOL sul piano con racle dentellata.

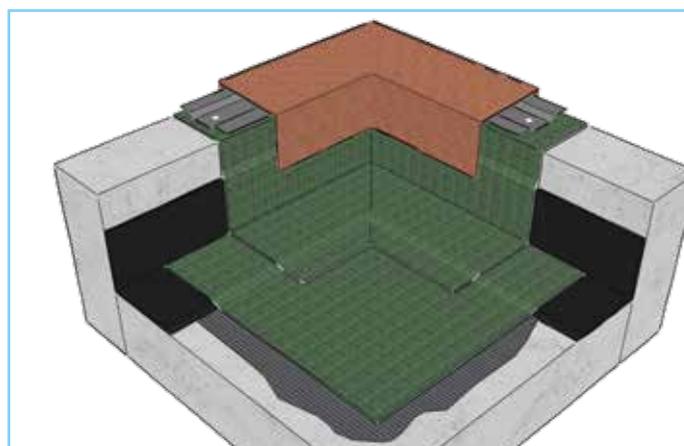
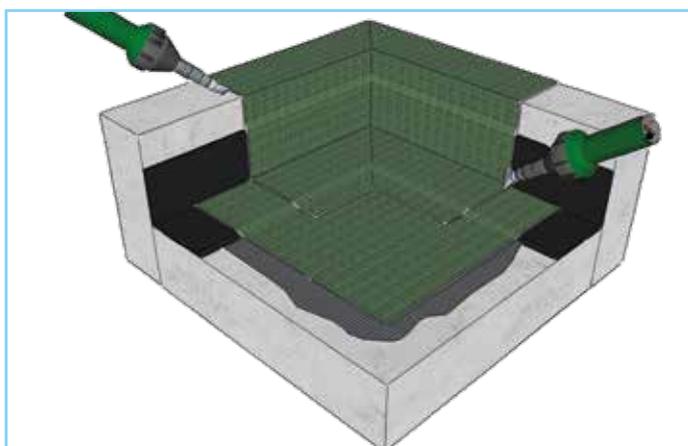


2. Posa della membrana **POLYFOIL TRIATEX** sul collante MASTIPOL e saldatura dei sormonti con aria calda.



3. Applicazione del verticale in **POLYFOIL TRIATEX** con posa ad aria calda sulla testa del rialzo.

4. Applicazione per fissaggio meccanico del cappello perimetrale.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	POLYFOIL TRIATEX
Armatura			Armatura composita ad alta grammatura imputrescibile, pluristratificata
Spessore	EN 1849-1	±0,2	2,5 mm
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	≥	1,2x15 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa
Resistenza al distacco delle giunzioni L/T	EN 12316-1	-20 N	NPD
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	1100 / 1100 N/50 mm
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	1200 / 1200 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	50/50%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		1500 mm
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		25 kg
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	250/250 N
Resistenza alle radici	EN 13948		NPD
Flessibilità a freddo	EN 1109		-35°C
• dopo invecchiamento	EN 1296-1109		NPD
Res. allo scorrimento ad alte temp.	EN 1110		120°C
• dopo invecchiamento	EN 1296-1110		NPD
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		B _{roof} (t2) (*)

Caratteristiche specifiche di resistenza alla grandine

Resistenza alla grandine (‡)	EN 13583		Supporto rigido 37 m/s Supporto morbido 46 m/s
---------------------------------	----------	--	---

Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore $\mu = 20\ 000$.

(*) Certificazione ISTITUTO GIORDANO: eseguita in abbinamento con la pittura STRONG REFLEX AB.

(‡) Certificazione ISTITUTO GIORDANO.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

FINITURE PRODOTTO

TEXFLAMINA. Finitura protettiva superficiale plurifunzionale costituita da un tessuto non tessuto di fibra sintetica fusibile a fiamma, accoppiato sulla faccia superiore della membrana, evita l'incollaggio delle spire nel rotolo, agevola la pedonabilità al momento della posa, favorisce l'adesione di adesivi e pitture e ne prolunga la durata.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 A SIKA COMPANY	www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	
	INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390					