

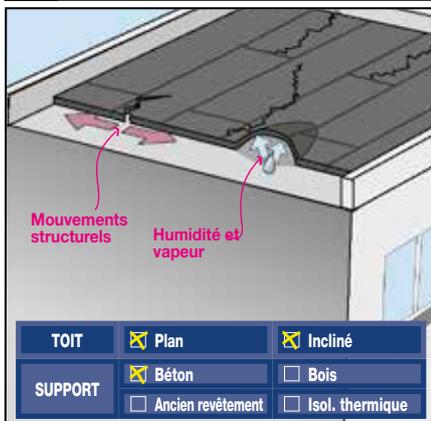
# PERFOBASE/V

VOILE DE VERRE IMPRÉGNÉ D'UN MÉLANGE BITUMINEUX POLYMÈRE ELASTOPLASTOMÈRE POUR LA POSE EN SEMI-INDÉPENDANCE DES REVÊTEMENTS IMPERMÉABLES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI		
										
ELASTOPLASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES	FOGLIO PER SEMINDIPENDENZA	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DÉCHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD

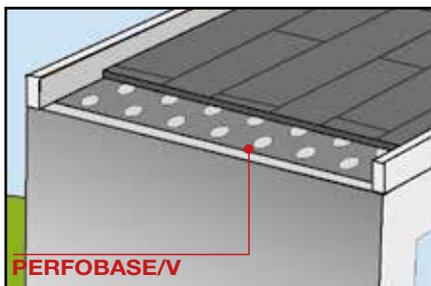
## 1 PROBLÈME



## COMMENT ÉVITER LA FORMATION DE BULLES DANS LE REVÊTEMENT IMPERMÉABLE ET ATTENUER LES MOUVEMENTS DU PLAN DE POSE

Les revêtements imperméables des toitures complètement collées au plan de pose (système adhérent) sont sujets à l'effort provoqué par la fissuration des surfaces en béton monolithique ou par les mouvements cycliques des rebords des supports composés d'éléments fractionnés. De plus, la vapeur provenant de l'intérieur et s'accumulant dans les couches du revêtement qui n'est pas parfaitement adhérent sous l'action de la chaleur du soleil, peut provoquer la formation de grosses bulles. D'autre part, il n'est pas toujours possible d'appliquer le revêtement imperméable complètement à sec (système indépendant) parce que, pour éviter qu'il soit soulevé par le vent, il est nécessaire de le lester avec du gravier ou un pavage au poids non compatible avec de nombreuses structures légères. Dans de nombreux cas, le collage par points du revêtement imperméable (système de pose semi-indépendant) résout les problèmes de répartition des sollicitations et de la diffusion de la vapeur, tout en assurant une adhérence suffisante pour les zones qui ne sont particulièrement venteuses. Pour obtenir le résultat souhaité, il est essentiel que la répartition des zones de collage soit homogène, ce qui est difficile à atteindre manuellement en utilisant la flamme sur les membranes de bitume-polymère.

## 2 SOLUTION



**PERFOBASE/V** étudié et produit par INDEX, garantit une répartition homogène des zones de collage, tout en utilisant la flamme et indépendamment de l'habileté de l'opérateur. **PERFOBASE/V** est fabriqué à partir d'un voile de verre renforcé revêtu d'un mélange de bitume polymère compatible avec les membranes à base de bitume-APP et de bitume SBS. Les deux faces de la feuille sont protégées par un film thermofusible Flamina. Les trous de 4 cm de diamètre et au nombre de 119 par m<sup>2</sup> sont régulièrement répartis sur la surface de la feuille

## DOMAINES D'UTILISATION

**PERFOBASE/V** est utilisé pour l'adhérence semi-indépendante des membranes appliquées à la flamme. Il doit être utilisé en tant que couche d'adhérence afin d'éviter la formation de bulles sur le revêtement étanche, appliqué sur le béton qui restera apparent. Il agit comme un diffuseur de vapeur s'il est utilisé comme couche d'adhérence d'une barrière contre la vapeur à appliquer sur le plan de pose en béton servant à couvrir des milieux à l'humidité relative élevée. C'est la même chose lorsqu'il est utilisé pour l'adhérence d'un nouveau revêtement qui sera apparent, sur un ancien revêtement bitumineux qui a piégé l'humidité.

Le choix de l'adhérence en semi-indépendance suppose une évaluation minutieuse de la présence de vent sur place par le concepteur de la couverture.

## AVANTAGES

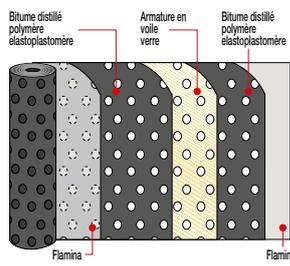
- Permet une répartition homogène des zones d'adhérence dans la pose en semi-indépendance.
- Le revêtement supérieur résiste mieux au vent et est plus stable face aux variations de température.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	PERFOBASE/V
Armature			Voile de verre
Poids	EN 1849-1	±10%	0.8 kg/m <sup>2</sup>
Dimensions des rouleaux	EN 1848-1	≥	1×30 m
Nombre de trous/m <sup>2</sup>			119
Diamètre des trous			40 mm
Degré de perforation			15%

### COMPOSITION DE LA MEMBRANE

#### PERFOBASE/V



### FINITIONS PRODUIT



**FLAMINA.** Film de protection en plastique aidant à prévenir le collage des spires au rouleau et qui, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, marque le meilleur point de fusion pour le collage de la membrane sur le support. Lorsque qu'il n'est pas chauffé il sert de couche de glissement.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

**index**  
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67  
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: [www.index-spa.com](http://www.index-spa.com)  
Informazioni Tecniche Commerciali  
[tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)  
Amministrazione e Segreteria  
[index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
Index Export Dept.  
[index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés